

LO STILE FPT INDUSTRIAL TRIONFA ANCORA: RED HORIZON, IL SISTEMA ELETTRONICO DI CONTROLLO E MONITORAGGIO INTEGRATO PER LA NAUTICA, SI AGGIUDICA IL GOOD DESIGN AWARD 2021

Torino, 12 gennaio 2022

FPT Industrial e il suo Red Horizon, il sistema elettronico di controllo e monitoraggio integrato per la nautica, chiudono il 2021 con una serie di successi e riconoscimenti.

Dopo essersi recentemente aggiudicato la medaglia d'oro nella categoria "Watercraft" all'edizione 2021 dei New York Product Design Awards, **Red Horizon è stato insignito del prestigioso Good Design Award 2021.**



Istituito a Chicago nel 1950 da Eero Saarinen e Charles e Ray Eames, il concorso è oggi organizzato dal **Chicago Athenaeum: Museum of Architecture and Design** e **The European Centre for Architecture Art Design and Urban Studies**. Il Good Design Awards è il più antico e importante programma internazionale di riconoscimenti per l'eccellenza nel campo del design industriale.



Lanciato nel 2019 allo Yachting Festival di Cannes, **Red Horizon di FPT Industrial rappresenta l'integrazione delle tecnologie nautiche più avanzate in termini di motori e di sistemi di monitoraggio e controllo.** Sviluppato in collaborazione con due aziende leader mondiali – **ZF**, fornitore di soluzioni tecnologiche per la mobilità di nuova generazione, e **Navico (Simrad)**, produttore di elettronica per la nautica – **Red Horizon garantisce sicurezza e controllo della navigazione ai massimi livelli, comfort di pilotaggio ottimale, facilità di manovra e semplicità di attracco.**

Il progetto Red Horizon è stato proposto all'interno di un ambiente esclusivo, con un **design ispirato al mondo dell'automobile, delle auto di lusso, dell'architettura delle ville e delle imbarcazioni vintage italiane, creando una plancia confortevole con un tocco di minimalismo nel quale il cliente possa sentirsi come a casa.**

*“L'aver ricevuto nel corso dello stesso anno due dei riconoscimenti internazionali più prestigiosi e ambiti del settore è il segno della grande dedizione e dell'eccellente lavoro svolto dal team di designer”, ha commentato **Guglielmo Tummarello**, Marine Market Segment Director di FPT Industrial. “Siamo fieri che il perfetto equilibrio tra tecnologia, eleganza e qualità dei materiali di questo prodotto sia stato compreso e apprezzato da giurie tanto esperte e qualificate; questo è per noi uno stimolo a continuare il nostro viaggio nel mondo del design applicato alla nautica con ancora maggiore passione e impegno”.*

***FPT Industrial** è la società di Iveco Group dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. La società impiega nel mondo*

più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da circa 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 50 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media

Fabio Lepore

FPT Industrial Press Office

E-mail: press@fptindustrial.com

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office