

I MOTORI E LE STRATEGIE DI SOSTENIBILITÀ DI FPT INDUSTRIAL PRESENTATE AL WORLD BIOGAS SUMMIT 2019

Torino, 1 luglio 2019

Come parte del suo costante approccio alla sostenibilità, **FPT Industrial** partecipa alla **UK Anaerobic Digestion and World Biogas Expo 2019**, che si svolge presso il National Exhibition Center di Birmingham, Regno Unito, il 3 e il 4 luglio.

Insieme alle consociate **IVECO** e **New Holland Agriculture**, FPT Industrial dimostra ancora una volta la sua leadership nel settore del gas naturale, esponendo i motori con configurazione a gas naturale **NEF a 6 cilindri** e **Cursor 13**. Questi motori costituiscono il cuore del trattore New Holland alimentato a metano e del camion IVECO Stralis NP, anch'essi esposti in fiera.



PRESS RELEASE



Il motore a gas naturale Cursor 13 di FPT Industrial

Il prototipo NEF di FPT Industrial è un motore a metano a 6 cilindri in linea, con una potenza massima di 180 CV e coppia massima di 740 Nm. Utilizza una tecnologia appositamente sviluppata da FPT che riduce al minimo il consumo di carburante per garantire l'autonomia necessaria per tutta la giornata. Dedicato al segmento dei veicoli commerciali, il **Cursor 13 NG** è il motore 100% alimentato a gas naturale più potente sul mercato, con una potenza massima di 460 CV, 2.000 Nm di coppia e un'affidabilità eccezionale per le attività a lunga distanza. In confronto ad un motore Diesel della stessa potenza, Cursor 13 NG emette il 98% in meno di particolato ed elimina quasi del tutto le emissioni di CO2 se viene alimentato a biometano.

La manifestazione ospita anche il World Biogas Summit, per discutere il contributo della digestione anaerobica e del biogas in diversi settori e i modi per affrontare le sfide della loro

implementazione e del loro utilizzo per lo **sviluppo sostenibile**. FPT Industrial può fornire un prezioso contributo sull'utilizzo del biometano per l'industria dei propulsori. Il Brand è stato il primo a sviluppare, produrre e commercializzare motori a gas naturale per il trasporto su strada, e da allora ha prodotto 45.000 unità a gas naturale e sta attualmente espandendo questa tecnologia al segmento off-road.

FPT Industrial è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation e di trasmissioni e assali. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.fptindustrial.com.

Media contacts:

Emanuela Ciliberti
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 1798
E-mail: press@fptindustrial.com

Marina Tsutsumi
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 8662