PRESS RELEASE

LANDINI ELIGE A FPT PARA MOTORIZAR SU NUEVO TRACTOR 6-145RS PRESENTADO EN EIMA INTERNATIONAL 2026

Turín, Italia, 12 de noviembre de 2026

Landini, la histórica y prestigiosa marca italiana de tractores de Argo Tractors, que contribuye al desarrollo de la mecanización agrícola y la innovación desde 1884, **eligió el motor FPT F36 para propulsar el nuevo Landini 6-145RS**, presentado en EIMA International 2026 y **finalista en la categoría «Best Utility» del prestigioso premio Tractor of the Year 2027**.



La última incorporación a la serie Utility 6RS de potencia media, el nuevo 6-145RS, aporta la tecnología, el confort y la integración digital de las gamas de mayor potencia de la marca. Ofrece **una potencia máxima de 143 hp, un par máximo de 600 Nm** y cuenta con una distancia entre ejes de 2.470 mm, un peso en orden de marcha de aproximadamente 5.100 kg y un peso máximo autorizado de 8.500 kg.

El nuevo tractor 6-145RS, que combina **una gran potencia con un diseño compacto**, rinde igual de bien en campos de tamaño medio, en instalaciones agrícolas y en transporte On-Road, lo que lo convierte en una **opción versátil para las explotaciones agrícolas actuales**. Diseñado para realizar una amplia variedad de tareas desde arar, rastrillar y sembrar hasta plantar, cosechar y trabajar con la pala cargadora, es el compañero ideal para cualquier agricultor.

La potencia, el rendimiento y la eficiencia están garantizados por el motor FPT F36 Stage V de cuatro cilindros, con cuatro válvulas por cilindro, turbocompresor con intercooler e inyección Common Rail controlada electrónicamente. El sistema de postratamiento Hi-eSCR2, de diseño compacto, está integrado en una configuración compacta, mientras que el capó monobloque de apertura total facilita el mantenimiento de rutina.

"FPT mantiene una colaboración histórica con Landini, que se inició en 2013 con la presentación en Agritechnica de las nuevas series 6 y 7, equipadas con motores NEF de 4 y 6 cilindros que cumplen la normativa Tier 4i", añade **Daniele Pozzo, Marketing & Product Management de FPT**. *"En la actualidad, nuestros motores equipan una amplia gama de tractores Landini en los segmentos de utilitario, utilitario pesado y de campo abierto, lo que demuestra una armonía total basada en la confianza y los resultados".*

"Elegimos el motor F36 de FPT porque nos garantizaba todo lo que necesitábamos para esta nueva máquina", afirma **Antonio Salvaterra, Corporate Marketing Director de Argo Tractors**. *"Potencia, eficiencia, facilidad de integración en un diseño compacto y, sobre todo, una capacidad de rendimiento adaptada a las aplicaciones más habituales de los tractores Utility".*

PRESS RELEASE

F36 - ALTA DENSIDAD DE POTENCIA EN UN DISEÑO COMPACTO

El F36 es el producto puente de FPT entre las aplicaciones **de potencia liviana y media**. El F36, ideal para diferentes tipos de maquinaria agrícola desde tractores especializados y compactos hasta aplicaciones fijas y manipuladores telescópicos, se presenta a plena potencia en algunos lanzamientos de vehículos de fabricantes de equipo original (OEM) en la feria EIMA 2026.

El **F36 ofrece un gran rendimiento con un diseño muy compacto, lo cual es fundamental para las aplicaciones en maquinaria agrícola de este tamaño**. El diseño optimizado de los turbocompresores y los pistones garantiza potencia y una extraordinaria densidad de par para su aplicación, con una potencia de hasta 105 kW y un par de 600 Nm. La disposición compacta también permite una mayor maniobrabilidad y visibilidad del vehículo, lo que se traduce en una mayor comodidad para el operador. La F36 ofrece unos costos operativos mínimos, con **un intervalo de cambio de aceite de 500 horas y un sistema ATS que no requiere mantenimiento, lo que permite aumentar el tiempo de actividad y la productividad sobre el terreno, al tiempo que se reduce el costo total de propiedad (TCO)**. El diseño que permite el acceso desde un solo lado facilita y agiliza las operaciones de mantenimiento.

PRESS RELEASE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

F36

Certificación: Stage V / Tier 4 Final
N.º de cilindros / válvulas: 4L / 4
Sistema de inyección: Common Rail
Turbocompresor: WG (TCA)
Cilindrada [litros]: 3.6
Diámetro x carrera [mm]: 102 x 110
Potencia máxima [kW] @ rpm: 105 @ 2300
Par máximo [Nm] @ rpm: 600 @ 1500
Peso en seco [Kg]: 320
Dimensiones [L x A x A, mm]: 702 x 614 x 898
ATS: Compact HI-eSCR2



Las especificaciones completas de todos los motores están disponibles en el sitio web de FPT.

***FPT** es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos On-Road y Off-Road, aplicaciones marinas y de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, sus ventas globales y su Departamento de Customer Service respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motor con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está impulsando el avance de soluciones de movilidad eléctricas mediante el desarrollo de líneas de transmisión eléctricas, packs de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com*

Contactos del área de medios de comunicación:
Carlotta Merlo, +39 3371359768
Emanuela Ciliberti, +39 3666860754
Correo electrónico: press@fptindustrial.com