PRESS RELEASE

**FPT EN EIMA INTERNATIONAL 2026: POWER YOU TRUST, EN CADA ÁMBITO**

Turín, Italia, 10 de noviembre de 2026

En un **panorama agrícola en constante evolución**, en el que las exigencias de los clientes son cada vez más variadas y complejas, **FPT está preparada para responder con productos, servicios y soluciones de vanguardia**. El objetivo es **hacer realidad** la promesa de la marca **«Power you trust»** y seguir siendo socios sólidos y fiables de los agricultores y los fabricantes de equipos originales de todo el mundo.

Estos son los pilares de la presencia de FPT en **EIMA International 2026**, la Feria Internacional de Maquinaria Agrícola y de Jardinería, que se celebrará en BolognaFiere (Bolonia, Italia). En su stand (**pabellón 15, stand B/13), del 10 al 14 de noviembre** de 2026, la marca presenta una **gama completa de productos que abarca tanto aplicaciones para vehículos como para la generación de energía**, además de **productos y aplicaciones de recambios y servicio técnico**, lo que pone de manifiesto su pleno **compromiso con el apoyo a los agricultores en todos los ámbitos**.




*«La agricultura está cambiando a un ritmo nunca antes visto. Para adaptarnos a los nuevos tiempos y estar preparados para lo que está por venir, necesitamos, sobre todo en el ámbito de los motores, tecnologías con perspectiva de futuro que sean fáciles de*

*instalar y utilizar. Con nuestra presencia en EIMA queremos reiterar que estamos preparados y siempre cerca de los clientes, en todas las actividades y en todos los ámbitos», afirma* **Simone Curti, presidente de la marca FPT**. *«EIMA no solo es una de las ferias agrícolas más importantes del mundo, sino que, en cierto sentido, es nuestra feria «local», y además es la primera vez que participo como presidente de la marca». Por lo tanto, puedes estar seguro de que lo daremos todo para ganarnos la confianza de los clientes».*

**NUEVO F28 HÍBRIDO DE 3.ª GENERACIÓN - MENOS ES MÁS**

Diseñado para permitir la sustitución de motores de mayor cilindrada por una **solución compacta y de alto rendimiento**, el nuevo F28 Hybrid de tercera generación está concebido específicamente para vehículos en los que las limitaciones de espacio y los exigentes requisitos de rendimiento son factores clave. Cuenta con un motor eléctrico totalmente integrado en la carcasa del volante de inercia existente para lograr la máxima compacidad, lo que permite **una mayor eficiencia gracias a la integración optimizada del motor de combustión interna y el motor eléctrico**. Para soportar cargas eléctricas exigentes, la arquitectura de alta tensión de 700 V está disponible tanto en **configuraciones en serie como en paralelo**. El diseño en serie permite **soluciones enchufables para un funcionamiento totalmente eléctrico**, mientras que la configuración en paralelo ofrece una mayor flexibilidad operativa al **adaptar el suministro de potencia a las diferentes cargas de trabajo y ciclos de funcionamiento**. El nuevo F28 Hybrid de tercera generación permite una integración simplificada en el vehículo, ya que requiere **una reconfiguración mínima del mismo** y facilita la hibridación de maquinaria todoterreno, como **tractores especializados, compactos y polivalentes, así como manipuladores telescópicos, lo que permite una adopción más rápida por parte de los fabricantes de equipos originales (OEM) con unos costes más bajos**.

PRESS RELEASE

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

# F28 Hybrid

Certificación: Stage V / Tier 4 Final
N.º de cilindros / válvulas: 4L / 2
Sistema de inyección: Common Rail
Turbocompresor: WG (TCA)
Cilindrada [litros]: 2.8
Potencia máxima (kW a rpm): 75 @ 2,300
Par máximo (Nm a rpm): 415 @ 1,600
ATS: 55 kW DOC (T-4F) / DOC+DPF (St-V)
O 75 kW DOC+DPF+SCR-T
Compatible con HVO



**Motor eléctrico**
**Tensión (V): 700**
**Potencia eléctrica continua (kW a rpm): 72 @ 2,300**
**Serie**
Potencia continua máxima: 72 kW a 2300 rpm
**Paralelo**
Potencia continua máxima: 147 kW a 2300 rpm
Potencia máxima de pico: 170 kW a 2300 rpm

*Las especificaciones completas de todos los motores están disponibles en el sitio web de FPT.*

**CURSOR 13 G-DRIVE NO REGLAMENTADO: PARA CONDICIONES DE TRABAJO PESADO Y LOS ENTORNOS MÁS EXIGENTES**

Capaz de funcionar sin pérdida de potencia incluso en las condiciones **más severas y en los entornos más calurosos**, el CURSOR 13 G-Drive mejorado cuenta con un sistema de inyección Electronic Common Rail lubricado por aceite que funciona a 1600 bar en todo el rango. **Un sistema de refrigeración avanzado, que mejora la gestión térmica, y un conjunto de turbocompresores de última generación** se combinan para aumentar la eficiencia y el rendimiento general.

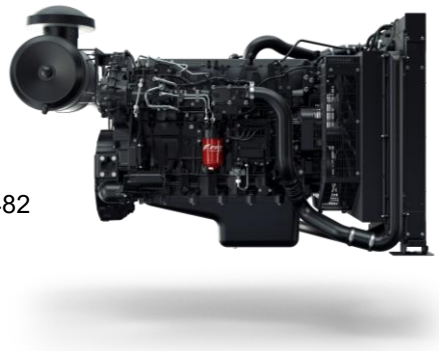
La configuración del CURSOR 13 G-Drive, que incluye de serie un sistema de refrigeración premontado y un filtro de aire, ofrece una solución lista para su integración y cuenta con capacidad de conmutación de frecuencia entre 50 y 60 Hz, lo que facilita la gestión de existencias a los clientes. Con un **intervalo de mantenimiento de 600 horas**, líder en el sector, la unidad CURSOR 13 G-drive maximiza el tiempo de actividad y minimiza las necesidades de mantenimiento.

Este motor sentó las bases para **la victoria en el Rally Dakar de 2026,** con el CURSOR 13 de competición, derivado directamente de la versión para generación de energía. Este resultado demuestra una vez más la resistencia y el rendimiento del motor en las condiciones más adversas.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

# CURSOR 13 G-DRIVE

Certificación: Sin regularizar
Nº de cilindros / válvulas: 6L / 4
Sistema de inyección: Common Rail Electrónico
Tratamiento del aire: TAA
Cilindrada [litros]: 12.9
Potencia de emergencia [kWm] a 1500 rpm: 330 – 482
Potencia principal [kWm] a 1500 rpm: 300 - 442
Potencia de emergencia [kWm] a 1800 rpm: 360 – 479
Potencia principal [kWm] a 1800 rpm: 327 – 433



*Las especificaciones completas de todos los motores están disponibles en el sitio web de FPT.*

**N45 IPU - EL PODER DE LA VERSATILIDAD**

**La unidad de potencia industrial N45 Stage V**, que incorpora un nuevo hardware de motor para mejorar el rendimiento y el coste total de propiedad (TCO), es una unidad potente y versátil**,** adecuada para una amplia gama de aplicaciones. Equipado con un motor turboalimentado de 4,5 litros y 4 válvulas por cilindro, que incorpora la tecnología de última generación «common rail», ofrece **un rendimiento excepcional en** cuanto a **potencia y respuesta del par, con** un consumo optimizado en todas las condiciones.

PRESS RELEASE

PRESS RELEASE

Gracias al paquete de refrigeración premontado, al filtro de aire y al ATS con tecnología patentada HI-eSCR2 instalado en el motor, la IPU N45 Stage V supone una solución de rápida comercialización en numerosos escenarios operativos. Los intervalos de mantenimiento de 600 horas, los mejores de su clase, reducen las necesidades de mantenimiento y los costes de explotación, mientras que la ausencia de EGR y el sistema ATS, que no requiere mantenimiento, mejoran la fiabilidad y el tiempo de actividad.

El innovador **prototipo del kit de conversión a biodiésel**, presentado junto con la unidad de potencia integrada (IPU) N45 Stage V, es una muestra más del compromiso de FPT con los combustibles alternativos.

Probado con el apoyo de la aceleradora de empresas emergentes **Iveco Beyond Lab**, este sistema tiene como objetivo ampliar el potencial de adopción de combustibles renovables en aplicaciones industriales.

De hecho, este prototipo de kit de conversión está diseñado para facilitar **el funcionamiento con B100** al ofrecer una solución capaz de resolver los principales problemas habituales del FAME puro, como la inestabilidad, la adsorción de humedad, la oxidación y la degradación.

El prototipo del kit de conversión a biodiésel, que se acopla al circuito de combustible existente sin necesidad de intervenir en los componentes originales del vehículo, cuenta con un circuito hidráulico y una unidad de control integrados, un circuito precalentado para climas fríos, un cambio automático de diésel a B100 y un sistema de limpieza del circuito al finalizar la misión para evitar el estancamiento en el motor.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

# N45 IPU



Certificación: Stage V / Tier 4 Final
N.º de cilindros / válvulas: 4L / 4
Sistema de inyección: ECR
Tratamiento del aire: CTA
Cilindrada [litros]: 4.5
Diámetro x carrera [mm]: 104 x 132
Potencial nominal [kW] @ rpm: 125 @ 2200
Par máximo [Nm] @ rpm: 712 @ 1500
Dimensiones [L x A x A, mm]: 1409 x 810 x 1698
Sistema de escape: HI-eSCR2

*Las especificaciones completas de todos los motores están disponibles en el sitio web de FPT.*

PRESS RELEASE

**F36 - ALTA DENSIDAD DE POTENCIA EN UN DISEÑO COMPACTO**

La exposición de FPT en la feria EIMA International 2026 se completa con el modelo F36, el **producto puentede la marca entre las aplicaciones de potencia ligera y media**. **El F36**, ideal para diferentes tipos de maquinaria agrícola **desde tractores especializados y compactos hasta aplicaciones fijas y manipuladores telescópicos, se presenta a plena potencia en algunos lanzamientos de vehículos de fabricantes de equipo original (OEM) en la feria EIMA 2026**.

El F36 ofrece **un gran rendimiento** con un **diseño muy compacto**, lo cual es fundamental para las aplicaciones en maquinaria agrícola de este tamaño. El diseño optimizado de los turbocompresores y los pistones garantiza potencia y una extraordinaria densidad de par para la aplicación, con una potencia de hasta 105 kW y un par de hasta 600 Nm. La disposición compacta también permite una mayor maniobrabilidad y visibilidad del vehículo, lo que se traduce en una mayor comodidad para el operador. La F36 ofrece unos costes operativos mínimos, con **un intervalo de cambio de aceite de 600 horas** y un sistema ATS que no requiere mantenimiento, lo que permite aumentar el tiempo de actividad y la productividad sobre el terreno, al tiempo que se reduce el coste total de propiedad (TCO). El diseño que permite el acceso desde un solo lado facilita y agiliza las operaciones de mantenimiento.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

# F36

Certificación: Stage V / Tier 4 Final
N.º de cilindros / válvulas: 4L / 4
Sistema de inyección: Common Rail
Turbocompresor: WG (TCA)
Cilindrada [litros]: 3.6
Diámetro x carrera [mm]: 102 x 110
Potencia máxima [kW] @ rpm: 105 @ 2300
Par máximo [Nm] @ rpm: 600 @ 1500
Peso en seco [Kg]: 320
Dimensiones [L x A x A, mm]: 702 x 614 x 898
ATS: Compact HI-eSCR2



*Las especificaciones completas de todos los motores están disponibles en el sitio web de FPT.*

***FPT** es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos On-Road y Off-Road, aplicaciones marinas y de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, sus ventas globales y su Departamento de Customer Service respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motor con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está impulsando el avance de soluciones de movilidad eléctricas mediante el desarrollo de líneas de transmisión eléctricas, packs de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.*

**Contactos del área de medios de comunicación:**

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Correo electrónico: press@fptindustrial.com

PRESS RELEASE