PRESS RELEASE

FPT A EIMA INTERNATIONAL 2026: POWER YOU TRUST, IN OGNI CAMPO DI APPLICAZIONE

Torino, 10 novembre 2026

In un **settore agricolo in continua evoluzione**, in cui le esigenze dei clienti sono sempre più diversificate e complesse, **FPT è pronta a rispondere con prodotti, servizi e soluzioni all'avanguardia**. L'obiettivo è **trasformare in realtà** la promessa del Brand **"Power You Trust"** e continuare a essere il partner solido e affidabile di agricoltori e OEM in tutto il mondo.

Questi i punti cardine alla base della presenza di FPT a **EIMA International 2026**, l'Esposizione Internazionale di Macchine per l'Agricoltura e il Giardinaggio che si tiene a BolognaFiere. Presso lo **Stand B/13** del **Padiglione 15**, **dal 10 al 14 novembre** 2026, il Brand presenta una **gamma completa di prodotti destinati sia ai veicoli sia alla generazione di energia**, oltre ai **prodotti e alle applicazioni Parts & Service**, confermando l'**impegno a supportare gli agricoltori in ogni campo di applicazione**.



"L'agricoltura si sta evolvendo a ritmi mai visti prima. Per restare al passo coi tempi ed essere pronti ad affrontare ciò che ci aspetta, soprattutto nel settore della propulsione, abbiamo bisogno di tecnologie all'avanguardia, che siano facili da installare e utilizzare.

Attraverso la partecipazione a EIMA, vogliamo ribadire che siamo pronti e saremo sempre al fianco dei nostri clienti, per supportarli in tutte le attività e tutti i contesti operativi", ha affermato **Simone Curti, Brand President di FPT**. *"L'EIMA non è solo uno dei principali appuntamenti fieristici per l'agricoltura a livello mondiale, ma è, in un certo senso, la 'nostra' fiera. È anche la prima volta che partecipo in veste di Brand President e daremo il massimo per meritare la fiducia dei clienti".*

F28 HYBRID DI TERZA GENERAZIONE – MENO È MEGLIO

Nato per sostituire motori di grande cilindrata con una **soluzione compatta ad alte prestazioni**, il nuovo F28 Hybrid di terza generazione è progettato specificamente per i veicoli in cui i vincoli di spazio e gli elevati requisiti di performance rappresentano fattori chiave. Con un motore elettrico completamente integrato nel carter del volano esistente, per assicurare massima compattezza, offre **una maggiore efficienza grazie al motore a combustione interna (ICE) ottimizzato e all'integrazione del motore elettrico.** Al fine di gestire carichi elettrici gravosi, l'architettura ad alta tensione da 700 V è **configurabile sia in serie sia in parallelo**. Il layout in serie consente di implementare **soluzioni plug-in per l'operatività 100% elettrica**, mentre la configurazione in parallelo offre maggiore flessibilità operativa **adattando l'erogazione di potenza al variare dei carichi di lavoro e dei cicli**. Il nuovo F28 Hybrid di terza generazione, che richiede **modifiche minime nel layout** dei veicoli, semplifica l'integrazione e consente la propulsione ibrida delle macchine off-road, come trattori specializzati, compatti e utility e movimentatori telescopici, garantendo una più rapida adozione da parte degli OEM a costi inferiori.

PRESS RELEASE

CARATTERISTICHE TECNICHE

F28 Hybrid

- **Certificazione**: Stage V / Tier 4 Final
- **N. di cilindri / valvole**: 4 in linea / 2
- **Sistema di iniezione:** Common Rail
- **Turbocompressore:** WG (TCA)
- **Cilindrata [litri]:** 2,8
- **Potenza massima [kW a giri/min]:** 75 a 2.300
- **Coppia max. [Nm a giri/min]:** 415 a 1.600
- **Compatibile con HVO**



MOTORE ELETTRICO – CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Tensione (V):** 700
- **Potenza elettrica continua [kW a giri/min]:** 72 a 2.300
- **In serie:** Potenza max. continua: 72 kW a 2.300
- **In parallelo:** Potenza max. continua: 147 kW a 2.300
- **Potenza max. di picco:** 170 kW a 2.300

Le caratteristiche tecniche complete di tutti i motori sono disponibili sul sito web di FPT.

CURSOR 13 G-DRIVE NON REGOLAMENTATO – PER IMPIEGHI PESANTI E AMBIENTI ESTREMI

Progettato per operare al massimo delle prestazioni anche nelle **condizioni più gravose e con un clima torrido**, il CURSOR 13 G-Drive potenziato è dotato su tutta la gamma di iniezione Common Rail a gestione elettronica e lubrificazione a olio con pressione d'esercizio a 1.600 bar. **Il modulo di raffreddamento avanzato progettato per una migliore gestione termica** lavora in sinergia con **il turbocompressore di ultima generazione** per aumentare l'efficienza e ridurre i consumi di carburante.

Già equipaggiato con sistema di raffreddamento pre-assemblato e filtro dell'aria, la configurazione del CURSOR 13 G-Drive offre una soluzione facilmente integrabile e la possibilità di commutare la frequenza tra 50 e 60 Hz, agevolando la gestione delle scorte per i clienti. Grazie a un **intervallo di manutenzione di 600 ore** ai vertici del settore, il CURSOR 13 G-Drive aumenta al massimo i tempi di disponibilità e riduce al minimo le esigenze di manutenzione.

Ed è proprio il CURSOR 13, customizzato per l'occasione a partire dalla versione destinata alla power generation, che ha contribuito alla **vittoria del Rally Dakar 2026**. Questo risultato è un'ulteriore riprova di quanto il motore sia robusto e riesca a garantire prestazioni elevate anche nelle condizioni più penalizzanti.

PRESS RELEASE

PRESS RELEASE

CARATTERISTICHE TECNICHE

CURSOR 13 G-DRIVE

- **Certificazione**: Non regolamentato
- **N. di cilindri / valvole**: 6 in linea / 4
- **Sistema di iniezione:** Common Rail elettronico (ECR)
- **Alimentazione aria:** turbocompresso con post-raffreddamento aria-aria (TAA)
- **Cilindrata [litri]:** 12,9
- **Potenza Stand-by [kWm a 1.500 giri/min]:** 330 – 482
- **Potenza Prime [kWm a 1.500 giri/min]:** 300 - 442
- **Potenza Stand-by [kWm a 1.800 giri/min]:** 360 – 479
- **Potenza Prime [kWm a 1.800 giri/min]:** 327 – 433



Le caratteristiche tecniche complete di tutti i motori sono disponibili sul sito web di FPT.

IPU N45 – LA POTENZA DELLA VERSATILITÀ

Dotata di un nuovo hardware per offrire prestazioni e costo totale di proprietà (TCO) migliori, l'**IPU N45 Stage V** è una power unit potente e versatile, ideale per un'ampia gamma di applicazioni. Equipaggiata con un motore da 4,5 litri, turbocompresso, a 4 valvole per cilindro con tecnologia Common Rail all'avanguardia, garantisce **prestazioni eccezionali** in termini di **potenza** e **risposta di coppia** con consumo di fluidi ottimizzato in ogni condizione.

Grazie al sistema di raffreddamento pre-assemblato, al filtro dell'aria e all'ATS con tecnologia brevettata HI-eSCR2 montati sul motore, l'IPU N45 Stage V offre una soluzione facilmente integrabile in diversi contesti operativi. L'intervallo di manutenzione di 600 ore, ai vertici della categoria, riduce le esigenze manutentive e i costi di esercizio, mentre l'ATS senza sistema EGR ed esente da manutenzione migliora l'affidabilità e i tempi di disponibilità.

L'innovativo **prototipo del kit di conversione per l'uso del biodiesel**, presentato assieme all'IPU N45 Stage V, è un'ulteriore dimostrazione dell'impegno di FPT per l'utilizzo di carburanti alternativi. Testato con il supporto dell'acceleratore di start-up **Beyond Lab** di **Iveco Group**, questo sistema è concepito per favorire la diffusione di carburanti green nei diversi settori industriali.

Il prototipo del kit di conversione è progettato per agevolare **l'operatività con il B100** e propone una soluzione in grado di superare le criticità tipiche del FAME puro, tra cui l'instabilità, l'assorbimento dell'umidità, l'ossidazione e il deterioramento.
Collegato al circuito del carburante esistente senza alcun intervento sui componenti originali del veicolo, il prototipo del kit di conversione per l'uso del biodiesel è dotato di circuito idraulico e centralina integrati, circuito preriscaldato per le basse temperature, commutazione automatica diesel-B100 e lavaggio del circuito a fine ciclo per evitare ristagni di carburante nel motore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

IPU N45

- **Certificazione**: Stage V/Tier 4 Final
- **N. di cilindri / valvole**: 4 in linea / 4
- **Sistema di iniezione:** Common Rail elettronico (ECR)
- **Alimentazione aria:** turbocompressore con aftercooler (TCA)
- **Cilindrata [litri]:** 4,5
- **Alesaggio x corsa [mm]:** 104 x 132
- **Potenza nominale [kW a giri/min]:** 125 a 2.200
- **Coppia max. [Nm a giri/min]:** 712 a 1.500
- **Dimensioni [L x P x A, mm]:** 1.409 x 810 x 1.698
- **Sistema di scarico:** HI-eSCR2



Le caratteristiche tecniche complete di tutti i motori sono disponibili sul sito web di FPT.

F36 - ELEVATA DENSITÀ DI POTENZA IN UN'UNITÀ COMPATTA

L'esposizione di FPT a EIMA International 2026 è completata dall'F36, che rappresenta il **punto di raccordo tra le applicazioni a bassa e media potenza**. Ideale per diverse tipologie di macchine agricole, **dai trattori specializzati e compatti alle applicazioni stazionarie e i movimentatori telescopici, l'F36 è presentato, in tutta la sua potenza, in concomitanza con il lancio di nuovi veicoli OEM durante l'EIMA 2026.**

L'F36 coniuga prestazioni eccellenti e un **layout estremamente compatto**, fondamentale per le applicazioni agricole in questa gamma di potenza. Il design ottimizzato dei turbocompressori e dei pistoni garantisce una potenza elevata e una densità di coppia eccezionale per la categoria, con valori che raggiungono 105 kW e 600 Nm. L'architettura

PRESS RELEASE

compatta contribuisce inoltre a migliorare la manovrabilità del veicolo e la visibilità, con importanti vantaggi in termini di comfort per l'operatore. L'F36 è progettato per contenere al minimo i costi di esercizio grazie a **intervalli di sostituzione dell'olio di 600 ore** e a un sistema ATS esente da manutenzione che consentono di aumentare i tempi di disponibilità della macchina e la produttività in campo, riducendo al contempo il costo totale di proprietà (TCO). La disposizione dei punti di manutenzione su un unico lato semplifica e accelera le operazioni di assistenza.

CARATTERISTICHE TECNICHE

F36

- **Certificazione**: Stage V/Tier 4 Final
- **N. di cilindri / valvole:** 4 in linea / 4
- **Sistema di iniezione:** Common Rail
- **Turbocompressore:** WG (TCA)
- **Cilindrata [litri]:** 3,6
- **Alesaggio x corsa [mm]:** 102 x 110
- **Potenza max. [kW a giri/min]:** 105 a 2.300
- **Coppia max. [Nm a giri/min]:** 600 a 1.500
- **Peso a secco [kg]:** 320
- **Dimensioni [L x P x A, mm]:** 702 x 614 x 898
- **ATS:** Compact HI-eSCR2



Le caratteristiche tecniche complete di tutti i motori sono disponibili sul sito web di FPT.

PRESS RELEASE

***FPT** è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 30 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta promuovendo lo sviluppo di soluzioni per l'elettromobilità progettando trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei*

sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media:
Carlotta Merlo, +39 3371359768
Emanuela Ciliberti, +39 3666860754
E-mail: press@fptindustrial.com

PRESS RELEASE