PRESS RELEASE

FPT AUF DER EIMA INTERNATIONAL 2026: POWER YOU TRUST – ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG IN JEDEM BEREICH

Turin, Italien, 10. November 2026

In einem **sich ständig wandelnden landwirtschaftlichen Umfeld**, in dem die Kundenanforderungen immer vielfältiger und komplexer werden, **ist FPT bereit, mit innovativen Produkten, Dienstleistungen und Lösungen zu reagieren**. Ziel ist es, das Markenversprechen **„Power you trust" mit Leben zu füllen** und auch weiterhin ein solider, zuverlässiger Partner für Landwirte und Erstausrüster weltweit zu sein.

Das sind die Eckpfeiler des Auftritts von FPT auf der **EIMA International 2026**, der internationalen Fachmesse für Land- und Gartenbaumaschinen, die auf dem Messegelände BolognaFiere (Bologna, Italien) stattfindet. An ihrem Messestand (**Halle 15, Stand B/13)** präsentiert die Marke **vom 10. bis 14. November 2026** ein **umfassendes Produktangebot, das sowohl Fahrzeug- als auch Stromerzeugungsanwendungen** sowie **Ersatzteile und Serviceleistungen umfasst**, und unterstreicht damit ihr uneingeschränktes **Engagement für die Unterstützung von Landwirten in allen Bereichen**.



„Die Landwirtschaft verändert sich in einem bisher nie dagewesenen Tempo. Um mit der Zeit zu gehen und für die Zukunft gerüstet zu sein, brauchen wir insbesondere im Bereich der Motoren zukunftssichere Technologien, die sich einfach installieren und bedienen lassen. Mit unserer Teilnahme an der EIMA möchten wir erneut unterstreichen, dass wir bereit sind und unseren Kunden stets zur Seite stehen – bei allen Aktivitäten und in allen Bereichen“, sagt **Simone Curti, FPT Brand President**. *„Die EIMA ist nicht nur eine der wichtigsten Landwirtschaftsmessen der Welt, sie ist in gewisser Weise auch unsere ‚Heimmesse‘, und ich bin zum ersten Mal als Brand President dabei. Sie können daher sicher sein, dass wir alles geben werden, um das Vertrauen unserer Kunden zu verdienen.“*

DER NEUE F28-HYBRID DER 3. GENERATION – WENIGER IST MEHR

Der neue F28 Hybrid der 3. Generation wurde entwickelt, um den Austausch von Motoren mit größerem Hubraum durch eine **kompakte und leistungsstarke Lösung** zu ermöglichen. Er ist speziell für Fahrzeuge konzipiert, bei denen Platzmangel und hohe Leistungsanforderungen entscheidende Faktoren sind. Dank eines vollständig in das bestehende Schwungradgehäuse integrierten Elektromotors, der für maximale Kompaktheit sorgt, bietet das System **einen verbesserten Wirkungsgrad durch die optimierte Integration von Verbrennungsmotor und Elektromotor**. Um anspruchsvolle elektrische Lasten zu versorgen, ist die 700-V-Hochspannungsarchitektur sowohl in **Reihen-** als auch in **Parallelkonfigurationen** erhältlich. Der Reihenaufbau ermöglicht **Plug-in-Lösungen für den vollelektrischen Betrieb**, während die parallele Konfiguration eine größere betriebliche Flexibilität bietet, indem sie **die Leistungsabgabe an unterschiedliche Arbeitslasten und Einschaltdauern anpasst**. Der neue F28 Hybrid der 3. Generation ermöglicht eine vereinfachte Fahrzeugintegration, erfordert **nur minimale Umgestaltungen am Fahrzeug** und ermöglicht die Hybridisierung von Offroad-Maschinen wie **Spezial-, Kompakt- und Allzwecktraktoren sowie Teleskopladern sowie eine schnellere Einführung durch Erstausrüster bei geringeren Kosten**.

PRESS RELEASE

PRESS RELEASE

TECHNISCHE DATEN

F28 Hybrid

Zertifizierung: Stage V / Tier 4 Final
Anzahl der Zylinder / Ventile: 4L / 2
Einspritzsystem: COMMON RAIL
Turbolader: WG (TCA)
Hubraum [Liter]: 2,8
Max. Leistung (kW bei U/min): 75 @ 2,300
Max. Drehmoment (Nm bei U/min): 415 @ 1,600
ATS: 55 kW DOC (T-4F) / DOC+DPF (St-V)
Oder 75 kW DOC+DPF+SCR-T
HVO-kompatibel



Elektromotor
Spannung (V): 700
Elektrische Dauerleistung (kW bei U/min): 72 @ 2,300
Reihe
Maximale Dauerleistung: 72 kW bei 2300
Parallel
Maximale Dauerleistung: 147 kW bei 2300
Maximale Spitzenleistung: 170 kW bei 2300

Die vollständigen Spezifikationen finden Sie auf der Website von FPT.

CURSOR 13 G-DRIVE UNREGULIERT – FÜR HOHE BELASTUNGEN UND EXTREMSTE UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Der verbesserte CURSOR 13 G-Drive kann selbst unter **extremsten Bedingungen und in den heißesten Umgebungen** ohne Leistungsreduzierung betrieben werden und verfügt über ein ölgeschmiertes elektronisches Common-Rail-Einspritzsystem, das über den gesamten Drehzahlbereich mit einem Druck von 1600 bar arbeitet. **Ein fortschrittliches Kühlsystem für ein besseres Wärmemanagement und eine hochmoderne Turboladergruppe** sorgen gemeinsam für eine Steigerung der Effizienz und der Gesamtleistung.

Die CURSOR 13 G-Drive-Konfiguration wird komplett mit vormontiertem Kühlpaket und Luftfilter geliefert und bietet eine einbaufertige Lösung sowie die Möglichkeit zur Umschaltung zwischen 50 und 60 Hz, was den Kunden die Lagerverwaltung erleichtert. Mit einem branchenführenden **Wartungsintervall von 600 Stunden** maximiert der CURSOR 13 G-Drive die Betriebszeit und minimiert den Wartungsaufwand.
Dieser Motor legte den Grundstein für den **Sieg bei der Rallye Dakar 2026**, wobei der CURSOR 13 in Rennausführung direkt von der Stromerzeugungs-Version abgeleitet war. Dieses Ergebnis belegt einmal mehr die Langlebigkeit und Leistungsfähigkeit des Motors unter härtesten Bedingungen.

TECHNISCHE DATEN

CURSOR 13 G-DRIVE

Zertifizierung: Unreguliert
Anzahl der Zylinder / Ventile: 6L / 4
Einspritzsystem: Common Rail elektronisch
Luftmanagement: TAA
Hubraum [Liter]: 12,9
Stand-by-Leistung [kWm] bei 1500 U/min: 330 – 482
Dauerleistung [kWm] bei 1500 U/min: 300 - 442
Stand-by-Leistung [kWm] bei 1800 U/min: 360 – 479
Dauerleistung [kWm] bei 1800 U/min: 327 – 433



Die vollständigen Spezifikationen finden Sie auf der Website von FPT.

N45 IPU – DIE KRAFT DER VIELSEITIGKEIT

Die **N45 Stage V Industrial Power Unit** verfügt über eine neue Motorhardware für verbesserte Leistung und geringere Gesamtbetriebskosten und ist ein leistungsstarkes und vielseitiges Antriebsaggregat, das sich für eine Vielzahl von Anwendungen eignet. Angetrieben von einem 4,5-Liter-Turbomotor mit vier Ventilen pro Zylinder und modernster Common-Rail-Technologie bietet er unter allen Bedingungen eine **herausragende Performance** in Bezug auf **Leistung** und **Drehmomentantwort** sowie einen optimierten Kraftstoffverbrauch.
Dank des vormontierten Kühlpakets, des Luftfilters und des ATS mit patentierter HI-eSCR2-Technologie, die am Motor angebracht sind, stellt die N45 Stage V IPU in vielen Einsatzszenarien eine Lösung dar, die sich schnell auf den Markt bringen lässt. Die

PRESS RELEASE

branchenweit führenden Wartungsintervalle von 600 Stunden senken den Wartungsaufwand und die Betriebskosten, während das Verzicht auf AGR und das wartungsfreie ATS die Zuverlässigkeit und die Betriebszeit verbessern.

Der innovative Prototyp des **Biodiesel-Umrüstsatzes**, der zusammen mit der N45 Stage V IPU vorgestellt wurde, ist ein weiterer Beweis für das Engagement von FPT im Bereich alternativer Kraftstoffe.

Dieses System, das mit Unterstützung des Start-up-Accelerators „**Iveco Beyond Lab**“ getestet wurde, zielt darauf ab, das Potenzial für den Einsatz erneuerbarer Kraftstoffe in industriellen Anwendungen zu erweitern.

Dieser Prototyp eines Umrüstsatzes wurde nämlich entwickelt, um den **Betrieb mit B100** zu erleichtern, indem er eine Lösung bietet, mit der sich die wichtigsten häufig auftretenden Probleme bei reinem FAME – wie Instabilität, Feuchtigkeitsaufnahme, Oxidation und Zersetzung – beheben lassen.

Der Prototyp des Biodiesel-Umrüstsatzes wird an den bestehenden Kraftstoffkreislauf angeschlossen, ohne dass Eingriffe an der Originalausstattung erforderlich sind. Er verfügt über einen integrierten Hydraulikkreislauf und eine Steuereinheit, einen vorgewärmten Kreislauf für kalte Klimazonen, eine automatische Umschaltung von Diesel auf B100 sowie eine Kreislaufreinigung nach Beendigung des Einsatzes, um ein Festsetzen im Motor zu vermeiden.

PRESS RELEASE

TECHNISCHE DATEN

N45 IPU

Zertifizierung: Stage V / Tier 4 Final
Anzahl der Zylinder / Ventile: 4L / 4
Einspritzsystem: ECR
Luftmanagement: TCA
Hubraum [Liter]: 4,5
Bohrung x Hub [mm]: 104 x 132
Nennleistung PS (kW) bei U/min: 125 @ 2200
Max. Drehmoment [Nm] bei U/min: 712 @ 1500
Abmessungen (L x B x H mm): 1409 x 810 x 1698
Abgassystem: HI-eSCR2



Die vollständigen Spezifikationen finden Sie auf der Website von FPT.

PRESS RELEASE

F36 – HOHE LEISTUNGSDICHTE IN EINEM KOMPAKTEN PAKET

Der FPT-Auftritt auf der EIMA International 2026 wird durch den F36 abgerundet, das **Brückenmodell** der Marke **zwischen Anwendungen im leichten und mittleren Leistungsbereich**. **Der F36** eignet sich perfekt für verschiedene landwirtschaftliche Maschinen, **von Spezial- und Kompakttraktoren bis hin zu stationären Anwendungen und Teleskopladern, und wird bei einigen OEM-Fahrzeugvorstellungen auf der EIMA 2026 mit voller Leistung präsentiert**.

Der F36 bietet **eine hohe Leistung** bei **sehr kompakter Bauweise**, was für landwirtschaftliche Anwendungen dieser Größenordnung von entscheidender Bedeutung ist. Die optimierte Konstruktion der Turbokompressoren und Kolben sorgt für Leistung und eine außergewöhnliche Drehmomentdichte im Einsatz und liefert bis zu 105 kW und 600 Nm. Die platzsparende Anordnung ermöglicht zudem eine bessere Manövrierfähigkeit des Fahrzeugs und eine bessere Sicht, was sich in einem deutlich höheren Bedienkomfort niederschlägt. Der F36 sorgt mit **einem Ölwechselintervall von 600 Stunden** und dem wartungsfreien ATS für minimale Betriebskosten, wodurch die Betriebszeit und Produktivität im Einsatz erhöht und gleichzeitig die Gesamtbetriebskosten (TCO) gesenkt werden. Die einseitige Wartungskonzeption erleichtert und beschleunigt Wartungsarbeiten.

TECHNISCHE DATEN

F36

Zertifizierung: Stage V / Tier 4 Final
Anzahl der Zylinder / Ventile: 4L / 4
Einspritzsystem: COMMON RAIL
Turbolader: WG (TCA)
Hubraum [Liter]: 3,6
Bohrung x Hub [mm]: 102 x 110
Max. Leistung [kW] bei U/min: 105 @ 2300
Max. Drehmoment [Nm] bei U/min: 600 @ 1500
Trockengewicht [kg]: 320
Abmessungen (L x B x H mm): 702 x 614 x 898
ATS: Kompaktes HI-eSCR2



Die vollständigen Spezifikationen finden Sie auf der Website von FPT.

PRESS RELEASE

__FPT__ ist eine Marke der Iveco Group N.V. (EXM: IVG), die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Stromerzeugung spezialisiert hat. FPT beschäftigt weltweit über 8.000 Menschen an zehn Produktionsstandorten und in zehn Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern aktiv, seine weltweiten Verkaufs- und Kundendienstabteilungen unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit einer Leistungsabgabe von 30 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast von 2,45 bis 32 t. FPT liefert das umfassendste Angebot an Motoren mit Erdgasantrieb auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit einer Leistungsabgabe von 50 PS bis 520 PS. Eine spezielle ePowertrain-Abteilung fördert Elektromobilitätslösungen durch die Entwicklung von elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Mit diesem umfangreichen Produktportfolio und der starken Ausrichtung auf die Bereiche Forschung & Entwicklung ist FPT ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebstechnik und -lösungen. Mehr Informationen unter www.fptindustrial.com.

Medienkontakte:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-Mail: press@fptindustrial.com