PRESS RELEASE

FPT AU SALON EIMA INTERNATIONAL 2026 : UNE ÉNERGIE À LA HAUTEUR DE VOS ATTENTES, DANS TOUS LES DOMAINES

Turin, Italie, le 10 novembre 2026

Dans un **secteur agricole en constante évolution**, où les attentes des clients sont de plus en plus variées et complexes, **FPT est prête à y répondre avec des produits, des services et des solutions à la pointe de la technologie**. L'objectif est de donner **vie à** la promesse de la marque **Power you trust (Une énergie à la hauteur de vos attentes)** et de continuer à être des partenaires solides et fiables pour les agriculteurs et les équipementiers du monde entier.

Tels sont les axes principaux de la présence de FPT au **salon EIMA International 2026**, le salon international des machines agricoles et de jardinage, qui se tiendra à BolognaFiere (Bologne, Italie). Sur son stand (**hall 15, stand B/13), du 10 au 14 novembre** 2026, la marque présente une **gamme complète de produits destinés à la fois aux applications agricoles et de production d'énergie**, ainsi que **des produits et applications dans le domaine des pièces et services**, soulignant ainsi **son engagement total à accompagner les agriculteurs dans tous les domaines**.



« L'agriculture évolue à un rythme sans précédent. Pour rester en phase avec notre époque et nous préparer à l'avenir, nous avons besoin, notamment dans le domaine des moteurs, de technologies pérennes, faciles à installer et à utiliser. En participant au salon EIMA, nous souhaitons réaffirmer que nous sommes prêts et toujours à l'écoute de nos clients, dans toutes nos activités et dans tous les domaines », déclare **Simone Curti, président de la marque FPT**. *« L'EIMA n'est pas seulement l'un des salons agricoles les plus importants au monde, c'est en quelque sorte notre salon « à domicile », et c'est également ma première participation en tant que président de la marque. Vous pouvez donc être sûrs que nous mettrons tout en œuvre pour mériter la confiance de nos clients. »*

NOUVEAU F28 HYBRIDE DE 3e GÉNÉRATION – MOINS, C'EST PLUS

Conçu pour permettre le remplacement de moteurs de plus grande cylindrée par une **solution compacte et hautes performances**, le nouveau F28 Hybride de 3e génération est spécialement destiné aux véhicules pour lesquels les contraintes d'espace et les exigences de performance élevées constituent des facteurs déterminants. Doté d'un moteur électrique entièrement intégré au carter du volant d'inertie existant pour un encombrement réduit au maximum, il offre **un rendement amélioré grâce à une intégration optimisée du moteur à combustion interne et du moteur électrique**. Pour prendre en charge des charges électriques exigeantes, l'architecture haute tension 700 V est disponible aussi bien en **configuration en série qu'en parallèle**. La configuration en série permet de mettre en œuvre **des solutions modulaires pour un fonctionnement entièrement électrique**, tandis que la configuration en parallèle offre une plus grande souplesse opérationnelle en **adaptant la puissance fournie aux variations de charge et de durée de conduction**. Le nouvel F28 Hybride de 3e génération facilite l'intégration dans les véhicules car il ne nécessite **qu'une modification minimale de leur re-configuration**, et permet l'hybridation de machines tout-terrain, tels que **les tracteurs spécialisés, compacts et polyvalents, ainsi que les téléchargeurs, tout en accélérant l'adoption par les équipementiers à moindre coût**.

PRESS RELEASE

PRESS RELEASE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

F28 Hybride

Certification : Stage V / Tier 4 Final
Nombre de cylindres / soupapes : 4L / 2
Système d'injection : RAMPE COMMUNE
Turbocompresseur : WG (TCA)
Cylindrée [litres] : 2,8
Puissance maximum (kW à tr/min) : 75 à 2 300
Couple maximum (Nm à tr/min) : 415 à 1 600
ATS : 55 kW DOC (T-4F) / DOC+DPF (St-V)
Ou 75 kW DOC + DPF+SCR-T
Compatible HVO



moteur électrique
Tension [V] : 700
Puissance continue électrique (kW à tr/min) : 72 à 2 300
En série
Puissance continue maximale : 72 kW à 2 300
En parallèle
Puissance continue maximale : 147 kW à 2 300
Puissance de pointe maximale : 170 kW à 2 300

Les spécifications complètes sont disponibles sur le site Web de FPT.

CURSOR 13 G-DRIVE NON RÉGULÉ – POUR LES CONDITIONS D'UTILISATION INTENSIVES ET LES ENVIRONNEMENTS LES PLUS DIFFICILES

Capable de fonctionner sans réduction de puissance, même dans les **conditions les plus difficiles et les environnements les plus chauds**, le CURSOR 13 G-Drive amélioré est équipé d'un système d'injection à rampe commune électronique lubrifié à l'huile, fonctionnant à 1 600 bars sur toute la gamme. **Un système de refroidissement avancé, qui assure une meilleure gestion thermique, et un groupe de turbocompresseurs à la pointe de la technologie** contribuent ensemble à améliorer le rendement et les performances globales.

Livrée avec un bloc de refroidissement et un filtre à air pré-assemblés, la configuration CURSOR 13 G-Drive constitue une solution prête à l'intégration et offre une fonctionnalité

de commutation de fréquence 50/60 Hz, ce qui facilite la gestion des stocks pour les clients. Avec **un intervalle d'entretien de 600 heures**, le meilleur du secteur, le CURSOR 13 G-drive optimise la disponibilité et réduit au minimum les besoins en entretien.

Ce moteur a jeté les bases de **la victoire au Rallye Dakar 2026,** le CURSOR 13 en version compétition étant directement dérivé de la version destinée à la production d'énergie. Ce résultat confirme une nouvelle fois la durabilité et les performances du moteur dans les conditions les plus difficiles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CURSOR 13 G-DRIVE

Certification : Non réglementé
Nombre de cylindres / soupapes : 6L / 4
Système d'injection : Rampe commune électronique
Traitement de l'air : TAA
Cylindrée [litres] : 12,9
Puissance en veille [kWm] à 1 500 tr/min : 330 – 482
Puissance de base [kWm] à 1 500 tr/min : 300 - 442
Puissance en veille [kWm] à 1 800 tr/min : 360 – 479
Puissance de base [kWm] à 1 800 tr/min : 327 – 433



Les spécifications complètes sont disponibles sur le site Web de FPT.

IPU N45 – LA PUISSANCE DE LA POLYVALENCE

Dotée d'un nouveau moteur offrant des performances améliorées et un coût total de propriété réduit, l'**unité d'alimentation industrielle Stage V N45 est** une unité d'alimentation puissante et polyvalente**, adaptée** à un large éventail d'applications. Équipée d'un moteur avec turbocompresseur de 4,5 litres à 4 soupapes par cylindre, doté d'une technologie de rampe commune de pointe, il offre **des performances exceptionnelles** en termes de **puissance** et de **réactivité du couple** tout en garantissant une consommation de carburant optimisée dans toutes les conditions.

Grâce à son bloc de refroidissement préassemblé, à son filtre à air et à son système ATS doté de la technologie brevetée HI-eSCR2 montés sur le moteur, l'IPU Stage V N45 constitue une solution permettant une mise sur le marché rapide dans de nombreux scénarios d'exploitation. Les intervalles d'entretien de 600 heures inégalés réduisent les

PRESS RELEASE

besoins en entretien et les coûts d'exploitation, tandis que l'absence de système EGR et le système ATS sans entretien améliorent la fiabilité et la disponibilité.

Le **prototype du kit de conversion au biodiesel** innovant présenté aux côtés de l'IPU Stage V N45, témoigne une nouvelle fois de l'engagement de FPT en faveur des carburants alternatifs.

Testé avec le soutien de l'accélérateur de start-ups **Iveco Beyond Lab**, ce système vise à élargir le champ d'application des carburants renouvelables dans le secteur industriel.

Ce prototype de kit de conversion est en effet conçu pour faciliter **l'utilisation du B100** en proposant une solution capable de résoudre les principaux problèmes couramment rencontrés avec le FAME pur, tels que l'instabilité, l'adsorption d'humidité, l'oxydation et la dégradation.

Raccordé au circuit de carburant existant sans aucune intervention sur les composants d'origine, le prototype de kit de conversion au biodiesel intègre un circuit hydraulique et une unité de commande, un circuit préchauffé adapté aux climats froids, un système de commutation automatique du diesel au B100, ainsi qu'un système de nettoyage du circuit à la fin de la mission afin d'éviter toute stagnation à l'intérieur du moteur.

PRESS RELEASE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

IPU N45

Certification : Stage V / Tier 4 Final
Nombre de cylindres / soupapes : 4L / 4
Système d'injection : ECR
Traitement de l’air : TCA
Cylindrée [litres] : 4,5
Alésage x course [mm] : 104 x 132
Puissance nominale [kW] à tr/min : 125 à 2 200
Couple maximal [Nm] à tr/min : 712 à 1 500
Dimensions [L x l x H, mm] : 1 409 x 810 x 1 698
Système d'échappement : HI-eSCR2



Les spécifications complètes sont disponibles sur le site Web de FPT.

F36 - HAUTE DENSITÉ DE PUISSANCE DANS UN FORMAT COMPACT

L'exposition de FPT au salon EIMA International 2026 est complétée par le modèle F36, **qui fait le lien entre les applications de faible et de moyenne puissance** de la marque.

PRESS RELEASE

Idéalement adapté à divers équipements agricoles, **des tracteurs spécialisés et compacts aux applications stationnaires et aux téléchargeurs, le F36 est présenté à pleine puissance lors de plusieurs lancements de véhicules par des équipementiers à l'EIMA 2026**.

Le F36 offre des **performances exceptionnelles** dans un **format très compact**, ce qui est essentiel pour les applications agricoles de cette taille. La conception optimisée des turbocompresseurs et des pistons garantit une puissance et une densité de couple exceptionnelles pour cette application, avec des performances pouvant atteindre 105 kW et 600 Nm. La configuration compacte améliore également la maniabilité et la visibilité du véhicule, ce qui se traduit par un confort accru pour l'opérateur. Le F36 offre des coûts d'exploitation minimaux grâce à **un intervalle de vidange de 600 heures** et à un système ATS ne nécessitant aucun entretien, ce qui permet d'augmenter la disponibilité et la productivité sur le terrain tout en réduisant le coût total de propriété (TCO). La conception permettant un accès par un seul côté facilite et accélère les opérations d'entretien.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

F36

Certification : Stage V / Tier 4 Final
Nombre de cylindres / soupapes : 4L / 4
Système d'injection : RAMPE COMMUNE
Turbocompresseur : WG (TCA)
Cylindrée [litres] : 3,6
Alésage x course [mm] : 102 x 110
Puissance maximale [kW] à tr/min : 105 à 2 300
Couple maximal [Nm] à tr/min : 600 à 1 500
Poids à sec [kg] : 320
Dimensions [L x l x H, mm] : 702 x 614 x 898
ATS : Compact HI-eSCR2



Les spécifications complètes sont disponibles sur le site Web de FPT.

***FPT** est une marque d'Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 salariés, répartis sur dix sites de production et dix centres R&D, travaillent pour FPT à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau*

mondial de vente et le Customer Service de FPT soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 30 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un GAW (poids brut par essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée ePowertrain contribue au développement de solutions de mobilité électrique en concevant des groupes motopropulseurs électriques, des packs batterie et des systèmes de gestion des batteries. Grâce à son offre complète et à ses efforts continus en R&D, FPT est un leader mondial des groupes motopropulseurs et solutions pour usage industriel. Pour plus d'informations, visitez www.fptindustrial.com.

Contacts médias :

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com

PRESS RELEASE