

“BUILT FOR BUILDING”: FPT EXHIBE EN CONEXPO SU GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES DE PRODUCTOS Y SERVICIOS PARA LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN

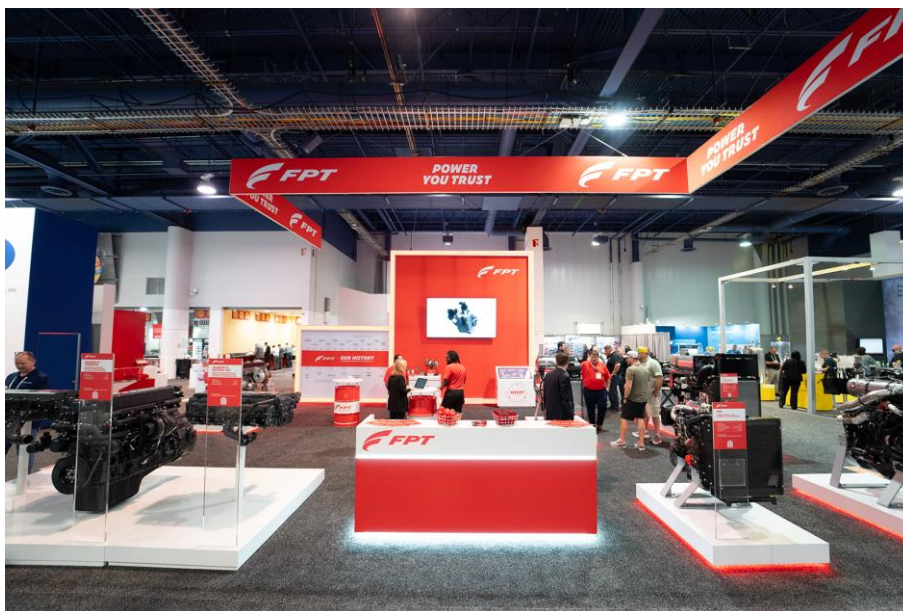
Turín, Italia, 4 de marzo de 2026

FPT, marca de Iveco Group y **fabricante líder mundial de motores Off-Road**, presenta sus **productos y servicios en la feria CONEXPO** en Las Vegas, del 3 al 7 de marzo de 2026 (Nivel 2 del South Hall, stand S82106).

FPT ofrece la potencia ideal para aplicaciones Off-Road en el sector de la construcción: sus sistemas de propulsión están diseñados para ofrecer **un alto rendimiento, fiabilidad y versatilidad en las aplicaciones más exigentes**, maximizando la productividad y el tiempo de actividad, a la vez que cumplen con las normativas internacionales y norteamericanas.

La gama FPT abarca desde 2,8 hasta 20 litros y ofrece entre 50 y más de 900 caballos de potencia, lo que la convierte en la mejor opción para todo tipo de maquinaria: excavadoras, cargadoras y todos los equipos intermedios; mientras que los mejores intervalos de servicio de su tipo mejoran la productividad y reducen el TCO.

PRESS RELEASE



UNA GAMA COMPLETA DE PRODUCTOS ESTÁNDAR Y PERSONALIZADOS

Los diferentes tipos de motores, con una amplia gama de cilindradas y niveles de potencia, permiten a los fabricantes de equipos originales elegir la solución más adecuada, con la

flexibilidad adicional que ofrecen las numerosas opciones prevalidadas disponibles. **Los sistemas de propulsión se pueden personalizar todavía más bajo demanda** para ayudar a los clientes en cualquier fase del desarrollo de sus productos. La flexibilidad empresarial y técnica de FPT permite una integración fluida del motor, reduce los costos de desarrollo y acelera el tiempo de comercialización.

Todos los motores FPT Stage V también son totalmente compatibles con HVO. Además, también hay disponibles soluciones de gas natural, híbridas, eléctricas y motores propulsados por hidrógeno.

La variedad, la capacidad de personalización y la orientación al cliente son las características distintivas del modelo de negocio de FPT.

Giovanni Crepaldi, director de Ventas y Marketing de FPT: *«Una vez más, nuestra marca aporta su experiencia centenaria a la feria de construcción más importante de Norteamérica, un entorno que nos resulta familiar, ya que muchas de las máquinas que se exhiben aquí están equipadas con nuestros sistemas de propulsión. El nivel de rendimiento, la fiabilidad y la versatilidad de nuestros productos cuentan con la amplia confianza de nuestros clientes en todo el mundo, y esta es la señal más clara del valor que podemos aportar a los fabricantes de equipos originales en todos los mercados y aplicaciones».*

UN FUTURO LIMPIO, EFICIENTE Y PRODUCTIVO

En CONEXPO, FPT reafirma su compromiso de **impulsar un sector de la construcción cada vez más sostenible, eficiente y productivo.**

Minimizar el impacto medioambiental también guía la participación de la marca en ferias comerciales de todo el mundo. El ciclo de vida completo del stand y de las actividades relacionadas con la feria comercial se estimará en términos de emisiones de CO₂ al final del evento, basándose en eventos similares, con el fin de compensarlas mediante la compra de créditos certificados.

Esta iniciativa es solo una de las muchas que ilustran **la hoja de ruta de FPT e Iveco Group hacia la sostenibilidad, firmemente centrada en alcanzar sus ambiciosos objetivos ESG**: cero emisiones netas de carbono para 2040, 100% de electricidad procedente de fuentes renovables para 2030 y reducción a la mitad de las emisiones de CO₂ (en comparación con los niveles de 2019) para 2030.

PLATAFORMAS MULTIAPLICACIONES PREPARADAS PARA EL FUTURO

Los sistemas de propulsión FPT se desarrollan **para anticiparse al futuro.** Se basan en **plataformas multiaplicación y están diseñadas para cubrir diferentes misiones:**

construcción, infraestructura, agricultura, transporte, generación de energía e incluso uso marítimo. Este enfoque permite una transferencia rápida y eficaz de la innovación entre segmentos.

Todos los motores Stage V adoptan soluciones patentadas por FPT para reducir las emisiones: La tecnología de postratamiento HI-eSCR2 no requiere mantenimiento durante toda su vida útil. La regeneración forma parte del proceso y no requiere tiempo de inactividad de la máquina. El módulo ATS viene en un paquete compacto y fácil de instalar, que ofrece opciones de diseño flexibles. Los sistemas de propulsión FPT cuentan con las certificaciones Tier 4 y Stage V, lo que les permite cubrir diferentes mercados sin necesidad de rediseñarlos.

XCURSOR 13: EL PRIMER MOTOR MULTICOMBUSTIBLE DE BASE ÚNICA

XCURSOR 13 es un producto de vanguardia que representa **la visión de FPT sobre el futuro de los sistemas de propulsión**. Lanzado para el mercado On-Road como **motor multicombustible**, se siguió desarrollando para aplicaciones Off-Road. Su diseño único aporta **un alto rendimiento y productividad, combinados con una robustez y fiabilidad probadas, al sector de la construcción**. Diseñado como un producto plug-and-play, es **compatible con una amplia gama de requisitos del mercado**, se adapta a todo tipo de instalaciones y puede funcionar con biometano e hidrógeno para proporcionar emisiones netas cero.

XCURSOR 13 - Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 12,9 litros

Disposición de los cilindros: 6 en línea

Potencia máxima [kW @ rpm]: 500 kW (616 HP) @ 170 rpm

Par máximo [Nm @ rpm]: 2850Nm @ 1300 rpm

Intervalo de mantenimiento [Horas]: hasta 1200 horas

Especificaciones completas disponibles en el sitio web de FPT.

CURSOR 16: RENDIMIENTO DE 18 LITROS EN UN PAQUETE DE 13 LITROS

El CURSOR 16 es la **solución óptima para aplicaciones con alta demanda de potencia**. Ofrece una excelente relación potencia-peso, al tiempo que **garantiza un bajo consumo de combustible, unos costos operativos mínimos y un tiempo de actividad máximo**.

CURSOR 16 SST - Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 15,9 litros

Disposición de los cilindros: 6 en línea

Potencia máxima [kW @ rpm]: 515 kW (690 HP) @ 2100 rpm

Par máximo [Nm @ rpm]: 2988Nm @ 1500 rpm

Intervalo de mantenimiento [Horas]: hasta 600 horas

Especificaciones completas disponibles en el sitio web de FPT.

NEF 67: EL MEJOR RENDIMIENTO DE SU CLASE TANTO EN POTENCIA COMO EN PAR MOTOR

NEF 67 es una solución de alimentación plug-and-play diseñada para **aplicaciones pesadas en condiciones adversas**. **Con más de 2 millones de unidades producidas, la familia de motores NEF es una de las más exitosas de la historia, lo que demuestra su robustez y fiabilidad**. Todos los componentes clave del postratamiento están preensamblados e integrados en un único módulo, lo que elimina la necesidad de un sistema de escape específico. Un conjunto de opciones estándar y previamente validadas proporciona una mayor flexibilidad de instalación.

NEF 67 - Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 6,7 litros

Disposición de los cilindros: 6 en línea

Potencia máxima [kW @ rpm]: 230 kW (308 HP) @ 2000 rpm

Par máximo [Nm @ rpm]: 1160Nm @ 1500 rpm

Intervalo de mantenimiento [Horas]: hasta 1200 horas

Especificaciones completas disponibles en el sitio web de FPT.

NEF 45: FLEXIBILIDAD INIGUALABLE

El NEF 45 es un **motor de cuatro cilindros con turbocompresor de una sola etapa y sin EGR**, diseñado para ofrecer **la máxima versatilidad. Destaca por su rendimiento y robustez**, y representa el punto de referencia en productividad en aplicaciones de gama media gracias a su eficiencia de combustible líder en el segmento, sus bajos costos de funcionamiento y el mejor intervalo de servicio de su clase. Las configuraciones flexibles permiten a los fabricantes de equipos originales satisfacer perfectamente cualquier necesidad de instalación y funcionamiento.

NEF 45 - Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 4,5 litros

Disposición de los cilindros: 4 en línea

Potencia máxima [kW @ rpm]: 147kW (200HP) @ 2100 rpm

Par máximo [Nm @ rpm]: 744Nm @ 1400 rpm

Intervalo de mantenimiento [Horas]: hasta 1200 horas

Especificaciones completas disponibles en el sitio web de FPT.

F36: EL PODER DE LA DENSIDAD

El motor F36 rediseñado aprovecha la nueva culata y el nuevo bloque, los nuevos inyectores y el turbocompresor con válvula de descarga para ofrecer **una densidad de potencia**

excepcional y un bajo consumo de combustible. La arquitectura renovada se completa con **contenidos tecnológicos de última generación, como el sistema de postratamiento HI-eSCR2 sin EGR, el mantenimiento por un solo lado,** los taqués hidráulicos y una disposición optimizada, lo que hace que este motor sea ideal para equipar máquinas compactas con una gran demanda de potencia.

F36 - Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 3,6 litros

Disposición de los cilindros: 4 en línea

Potencia máxima [kW @ rpm]: 105 kW (141HP) @ 2300 rpm

Par máximo [Nm @ rpm]: 600Nm @ 1500 rpm

Intervalo de mantenimiento [Horas]: hasta 600 horas

Especificaciones completas disponibles en el sitio web de FPT.

F28: CONCEPTO MULTI-POWER LISTO PARA GAS NATURAL E HÍBRIDO

El F28 ofrece **el rendimiento de un motor de 3,4 litros en un paquete de 2 litros**, estableciendo un nuevo punto de referencia en la categoría de menos de 3 litros. Este motor es la elección perfecta cuando **se requiere una alta productividad en un tamaño compacto**. Su sistema de postratamiento Tier 4 Final, solo con DOC y sin DPF, hace que la huella del F28 sea la mejor de su clase, tanto para equipos estacionarios como no estacionarios. Se puede personalizar fácilmente con un conjunto de opciones previamente validadas.

F28 - Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 2,8 litros

Disposición de los cilindros: 4 en línea

Potencia máxima [kW @ rpm]: 75 kW (101HP) @ 2500 rpm

Par máximo [Nm @ rpm]: 415 Nm @ 1500 rpm

Intervalo de mantenimiento [Horas]: hasta 600 horas

Especificaciones completas disponibles en el sitio web de FPT.

SERVICIOS BASADOS EN EL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO: DESDE SOPORTE DIGITAL HASTA ASISTENCIA LOCAL, DESDE REPUESTOS HASTA CONSUMIBLES

El stand de la marca también cuenta con un espacio dedicado **al servicio de atención al cliente**, diseñado para mostrar toda la gama de servicios que ofrece.

La recopilación y gestión de datos del motor es fundamental para el tiempo de actividad. Los sistemas de propulsión FPT permiten acceder a una amplia gama de **Servicios Conectados** de última generación.

- **Aplicación MyFPT y dongle**, para ver los datos del motor en tiempo real, anticipar posibles fallas y consultar manuales técnicos de manera rápida y sencilla. La aplicación también permite solicitar asistencia inmediata cuando sea necesario.
- **Asistencia Proactiva (PAS)** para supervisión del motor las 24 horas del día, los 7 días de la semana, alertas automáticas, guías de reparación y planes de mantenimiento específicos para cada motor preinstalados. También permite supervisar el rendimiento de toda la flota.
- **Asistencia Remota (RAS)**, a través de la cual los clientes finales pueden resolver errores DTC mediante intervención remota o recibir asistencia rápida de la red FPT.
- La Asistencia Proactiva y la Asistencia Remota también se pueden combinar: El **Paquete Conectividad** combina supervisión telemática, diagnóstico digital e intervención remota.

Para garantizar una compatibilidad perfecta y una fiabilidad a largo plazo, **los repuestos y líquidos originales FPT** son desarrollados por el mismo equipo de proyecto que diseña los motores. Esta combinación garantiza **una integración perfecta, la máxima protección y un rendimiento constante incluso en las condiciones más exigentes**. Fabricadas según las especificaciones exactas de FPT, las piezas originales permiten una compatibilidad total en todas las aplicaciones. Probados en condiciones severas de laboratorio y de campo, los lubricantes FPT se recomiendan desde el primer llenado para prolongar la vida útil del motor. Juntos, garantizan **el tiempo de actividad, la eficiencia y la tranquilidad** durante todo el ciclo de vida del motor.

FPT es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas en diez centros de producción y diez centros de I+D trabajan para FPT en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, las ventas globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta

de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias que van desde los 50 hasta los 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta amplia oferta, junto con su fuerte enfoque en I+D, convierte a FPT en líder mundial en sistemas de propulsión y soluciones industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.

**Contactos del área de medios de
comunicación:**

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Correo electrónico: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE