

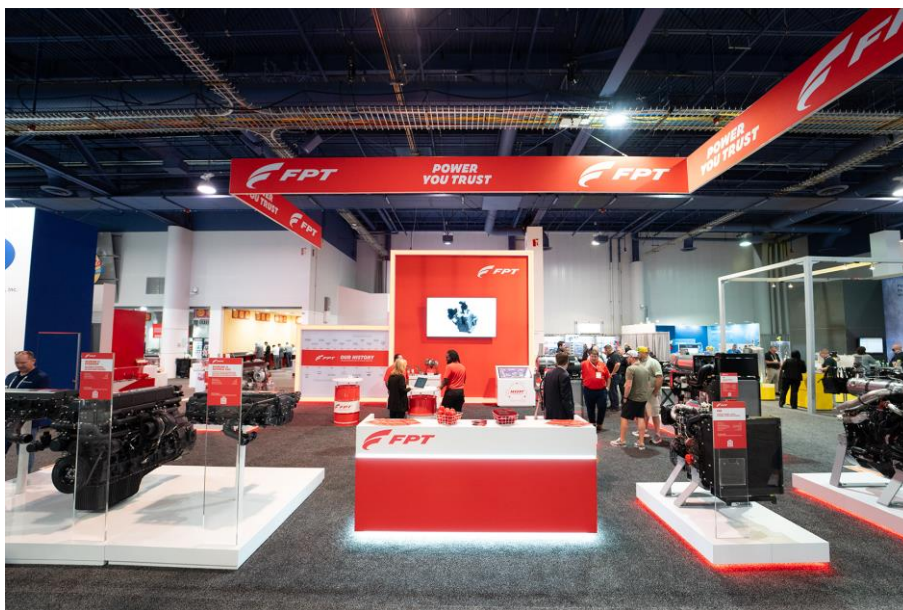
“BUILT FOR BUILDING”: FPT A CONEXPO CON LA SUA GAMMA COMPLETA DI PRODOTTI E SERVIZI PER L’INDUSTRIA DELLE COSTRUZIONI

Torino, 4 marzo 2026

FPT, Brand di Iveco Group e **azienda leader globale per la produzione di motori off-road**, presenta la sua linea di **prodotti e servizi al salone CONEXPO**, che si tiene a Las Vegas (USA) dal 3 al 7 marzo 2026 (South Hall, Livello 2, stand S82106).

Le motorizzazioni off-road di FPT sono ideali per le costruzioni: i suoi sistemi di propulsione e trasmissione sono infatti progettati per garantire un **alto livello di prestazioni, affidabilità e versatilità nelle applicazioni più gravose**, aumentando al massimo la produttività e l’operatività nel pieno rispetto delle normative nordamericane e internazionali.

La gamma FPT comprende motori da 2,8 a 20 litri di cilindrata, con una potenza da 50 a oltre 900 CV, in grado di soddisfare al meglio le esigenze di qualsiasi tipo di macchinario, dagli escavatori fino alle pale, e garantire intervalli di manutenzione ai vertici della categoria per migliorare la produttività e ridurre il costo totale di proprietà (TCO).



UNA GAMMA COMPLETA DI SOLUZIONI CHIAVI IN MANO E SU MISURA

Tipologie diverse di motore in una grande varietà di cilindrata e di potenze consentono agli OEM di scegliere la soluzione più adatta e di avvalersi della flessibilità offerta dalle numerose opzioni pre-validate disponibili. **Le motorizzazioni sono ulteriormente personalizzabili a**

richiesta per supportare i clienti in ogni fase del loro sviluppo prodotto. La flessibilità commerciale e progettuale di FPT garantisce una perfetta integrazione dei motori, riduce i costi di sviluppo e accelera i tempi di immissione sul mercato.

Tutti i motori Stage V FPT sono inoltre pienamente compatibili con l'utilizzo di olio vegetale idrotrattato (HVO). Sono disponibili anche motori a gas naturale, ibridi, 100% elettrici e a idrogeno. **Scelta, personalizzazione e focus sul cliente sono tutte prerogative del modello di business FPT.**

Giovanni Crepaldi, Head of Sales & Marketing di FPT: *“Ancora una volta il nostro Brand porta le sue competenze maturate nel corso di un secolo alla fiera delle costruzioni più importante del Nord America: un ambiente ormai familiare per noi, perché molte delle macchine in mostra al salone montano sistemi di propulsione e trasmissione di nostra produzione. Il livello di prestazioni, affidabilità e versatilità dei nostri prodotti è molto apprezzato dai clienti di tutto il mondo e questo è il segno più tangibile del valore che siamo in grado di offrire agli OEM in ogni mercato e per ogni applicazione.”*

UN FUTURO ECOLOGICO, EFFICIENTE E PRODUTTIVO

A CONEXPO, FPT riafferma il suo impegno a **supportare con i propri prodotti un'industria delle costruzioni sempre più sostenibile, efficiente e produttiva.**

La minimizzazione dell'impatto ambientale è anche il leitmotiv della partecipazione del Brand ai saloni di settore di tutto il mondo. A conclusione della manifestazione, l'intero ciclo di vita dello stand e delle attività fieristiche verrà valutato in termini di emissioni di CO₂ sulla base del confronto con eventi analoghi al fine di neutralizzarle attraverso l'acquisto di crediti certificati. Questa è solo una delle numerose iniziative che caratterizzano la **roadmap di FPT e di Iveco Group verso la sostenibilità, saldamente focalizzata sul raggiungimento dei suoi ambiziosi obiettivi ambientali, sociali e di governance (ESG)**: zero netto di emissioni di carbonio entro il 2040, elettricità ottenuta al 100% da fonti rinnovabili entro il 2030, dimezzamento delle emissioni di CO₂ (rispetto al 2019) entro il 2030.

PIATTAFORME MULTI-APPLICAZIONE A PROVA DI FUTURO

I sistemi di propulsione e trasmissione di FPT sono progettati per **anticipare il futuro**. Sono basati su **piattaforme multi-applicazione con l'obiettivo di coprire vari tipi di missione**: costruzioni, infrastrutture, agricoltura, trasporti, power generation, fino alla nautica. Questo approccio consente di trasferire le innovazioni in modo rapido ed efficace a tutti i segmenti industriali.

Tutti i motori Stage V adottano soluzioni brevettate da FPT per ridurre le emissioni: la tecnologia del sistema di post-trattamento (ATS) HI-eSCR2 è esente da manutenzione per l'intero ciclo di vita del prodotto, mentre la rigenerazione è integrata nel processo e non comporta tempi di fermo macchina. Il modulo ATS è costituito da un pacchetto compatto facile da installare, a garanzia della massima flessibilità del layout. Le motorizzazioni FPT sono conformi a entrambi gli standard Tier 4 e Stage V per adattarsi ai diversi mercati senza alcuna riconfigurazione.

XCURSOR 13: IL PRIMO MOTORE SINGLE-BASE MULTI-FUEL

L'XCURSOR 13 è un prodotto all'avanguardia che sintetizza la **visione di FPT per il futuro dei sistemi di propulsione e trasmissione**. Lanciato sul mercato dell'on-road come **motore multi-fuel**, è stato successivamente adattato per le applicazioni off-road. Il suo design esclusivo offre **all'industria delle costruzioni una soluzione che unisce produttività e prestazioni elevate a una robustezza e un'affidabilità comprovate**. Progettato come soluzione plug-and-play, **soddisfa ampiamente diversi requisiti di mercato**, in quanto si adatta a tutte le configurazioni di installazione e può essere alimentato a biometano e a idrogeno per azzerare le emissioni di scarico.

XCURSOR 13 – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 12,9 l

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

Potenza max. [kW a giri/min]: 500 kW (616 CV) a 1700 giri/min

Coppia max. [Nm a giri/min]: 2850 Nm a 1300 giri/min

Intervalli di manutenzione [ore]: fino a 1200 ore

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

CURSOR 16: PRESTAZIONI DI UN 18 LITRI IN UN FORMATO DA 13 LITRI

Il CURSOR 16 è la **soluzione ottimale per le applicazioni che richiedono una potenza elevata**. Offre uno straordinario rapporto peso/potenza, con in più il vantaggio di un **ridotto consumo di carburante, costi operativi minimi e tempi di disponibilità massimi**.

CURSOR 16 SST – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 15,9 l

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

Potenza max. [kW a giri/min]: 515 kW (690 CV) a 2100 giri/min

Coppia max. [Nm a giri/min]: 2988 Nm a 1500 giri/min

Intervalli di manutenzione [ore]: fino a 600 ore

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

NEF 67: PRESTAZIONI AI VERTICI DELLA CATEGORIA IN TERMINI DI POTENZA E COPPIA

Il NEF 67 è una soluzione plug-and-play progettata per **applicazioni gravose in condizioni difficili**. Con oltre due milioni di esemplari prodotti, la serie NEF è una delle famiglie di motori di maggior successo di sempre: **un'autentica dimostrazione di robustezza e affidabilità**. Tutti i componenti chiave dell'ATS sono pre-assemblati e integrati in un unico pacchetto, senza bisogno di un sistema di scarico dedicato. La disponibilità di diverse opzioni pre-validate chiavi in mano assicura inoltre una maggiore flessibilità di installazione.

NEF 67 – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 6,7 l

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

Potenza max. [kW a giri/min]: 230 kW (308 CV) a 2000 giri/min

Coppia max. [Nm a giri/min]: 1160 Nm a 1500 giri/min

Intervalli di manutenzione [ore]: fino a 1200 ore

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

NEF 45: FLESSIBILITÀ SENZA PARI

Il NEF 45 è un **motore snello a quattro cilindri con turbocompressore monostadio senza sistema di ricircolo dei gas di scarico (EGR)** per la **massima versatilità**. Si distingue per **il livello elevato di prestazioni e robustezza**, e rappresenta lo standard di riferimento in termini di produttività per le applicazioni di gamma media grazie all'efficienza dei consumi ai vertici del segmento, ai ridotti costi di esercizio e all'intervallo di manutenzione migliore della categoria. La flessibilità delle configurazioni consente agli OEM di soddisfare pienamente qualsiasi esigenza di installazione e operatività.

NEF 45 – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 4,5 l

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza max. [kW a giri/min]: 147 kW (200 CV) a 2100 giri/min

Coppia max. [Nm a giri/min]: 744 Nm a 1400 giri/min

Intervalli di manutenzione [ore]: fino a 1200 ore

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

F36: LA POTENZA DELLA DENSITÀ

Il motore F36 è stato riprogettato per assicurare una **straordinaria densità di potenza con un ridotto consumo di carburante** grazie a un'architettura completamente rinnovata: nuovo

blocco e testa cilindri, nuovi iniettori e turbocompressore con Wastegate. A ciò si aggiungono **contenuti tecnologici all'avanguardia, come l'ATS HI-eSCR2 senza EGR, la manutenzione monolito**, le punterie idrauliche e il layout ottimizzato, che lo rendono ideale per l'installazione in macchine compatte con una richiesta di potenza elevata.

F36 – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 3,6 l

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza max. [kW a giri/min]: 105 kW (141 CV) a 2300 giri/min

Coppia max. [Nm a giri/min]: 600 Nm a 1500 giri/min

Intervalli di manutenzione [ore]: fino a 600 ore

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

F28: CONCEPT MULTI-POWER PREDISPOSTO PER L'ALIMENTAZIONE IBRIDA E A GAS NATURALE

L'F28 offre le **prestazioni tipiche di un motore di 3,4 litri in un formato da 2 litri**, proponendosi come nuovo standard di riferimento nella categoria sotto i 3 litri. Questo motore è la scelta ideale **per chi desidera una produttività elevata in una macchina dalle dimensioni compatte**. Grazie al sistema ATS conforme allo standard Tier 4 Final, con solo catalizzatore di ossidazione diesel (DOC) e senza filtro antiparticolato diesel (DPF), l'ingombro dell'F28 è il migliore della categoria per tutte le applicazioni sia stazionarie che non stazionarie. Inoltre, è facilmente personalizzabile con diverse opzioni pre-validate.

F28 – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 2,8 l

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza max. [kW a giri/min]: 75 kW (101 CV) a 2500 giri/min

Coppia max. [Nm a giri/min]: 415 Nm a 1500 giri/min

Intervalli di manutenzione [ore]: fino a 600 ore

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

SERVIZI PER LA MASSIMA OPERATIVITÀ: DAL SUPPORTO DIGITALE E ASSISTENZA LOCALE FINO AI RICAMBI E AI MATERIALI DI CONSUMO

Nello stand è allestito anche un corner dedicato al **Customer Service**, per presentare la gamma completa dei servizi offerti dal Brand.

La raccolta e la gestione dei dati del motore sono cruciali per l'operatività delle macchine. Le motorizzazioni FPT consentono l'accesso a un'ampia gamma di **Servizi connessi** all'avanguardia.

- **Dongle e app MyFPT**, per visualizzare i dati del motore in tempo reale, prevedere i guasti e consultare istantaneamente i manuali tecnici. Con l'app è inoltre possibile richiedere assistenza immediata in caso di necessità.
- **Assistenza proattiva (PAS)**, per il monitoraggio del motore 24 ore su 24, 7 giorni su 7, gli avvisi automatici, le linee guida per le riparazioni e i piani di manutenzione pre-caricati e specifici per ogni motore. Questo servizio consente inoltre il monitoraggio delle prestazioni di tutta la flotta.
- **Assistenza da remoto (RAS)**, attraverso la quale il cliente finale può gestire autonomamente i codici di errore diagnostici (DTC) con un intervento a distanza oppure ricevere rapidamente assistenza dalla rete FPT.
- I servizi PAS e RAS possono essere abbinati nel pacchetto cumulativo **Connectivity Bundle**, che combina le funzioni di monitoraggio telematico, diagnostica digitale e intervento da remoto.

Per assicurare una perfetta compatibilità e un'affidabilità a lungo termine, i **ricambi originali** e i **fluidi FPT** sono sviluppati dallo stesso team che progetta i motori. Questo garantisce un'integrazione perfetta, la massima protezione e prestazioni sempre elevate anche nelle condizioni più impegnative. Fabbricati in conformità alle specifiche esatte di FPT, i ricambi originali assicurano la massima compatibilità in tutte le applicazioni. Testati in condizioni severe sia in laboratorio che sul campo, fin dal primo rabbocco i lubrificanti FPT sono la scelta consigliata per prolungare la durata del motore. Insieme, rappresentano la miglior garanzia di **operatività, efficienza e tranquillità** per tutto il ciclo di vita del motore.

FPT è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 30 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con

coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE