

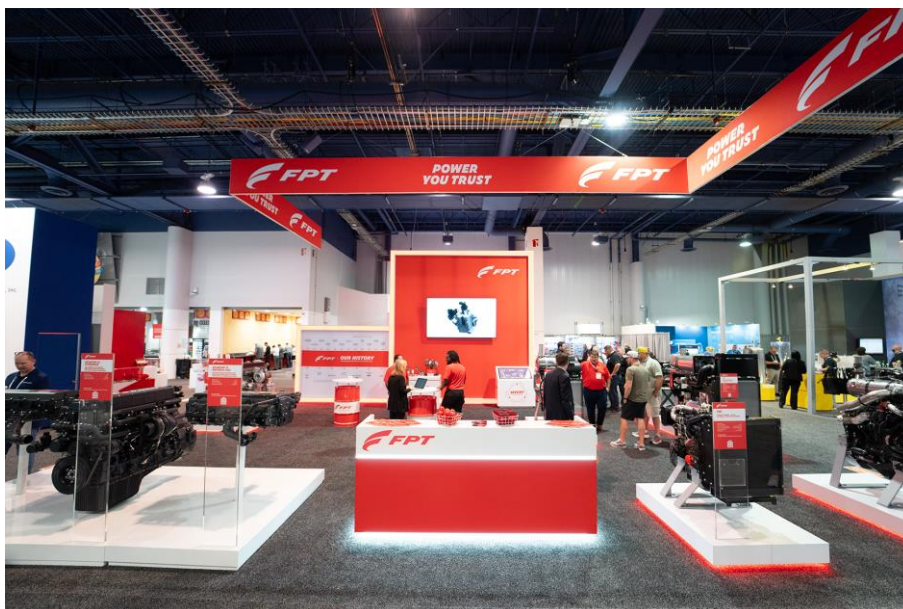
„FÜR DAS BAUEN ENTWICKELT“: FPT PRÄSENTIERT AUF DER CONEXPO SEIN KOMPLETTES SORTIMENT AN PRODUKTEN UND DIENSTLEISTUNGEN FÜR DIE BAUINDUSTRIE

Turin (Italien), 4. März 2026

FPT, eine Marke der Iveco Group und ein weltweit führender Hersteller von Offroad-Motoren, präsentiert seine **Produkte und Dienstleistungen auf der Fachmesse CONEXPO** in Las Vegas vom 3. bis 7. März 2026 (South Hall 2. Etage, Stand S82106).

FPT bietet ideale Offroad-Leistung für die Baubranche: Die Antriebsstränge der Marke sind auf **hohe Leistung, Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit in anspruchsvollsten Anwendungen** ausgelegt, maximieren die Produktivität und Betriebszeit und entsprechen gleichzeitig den internationalen und nordamerikanischen Vorschriften.

Das FPT-Angebot reicht von 2,8 bis 20 Litern Hubraum und liefert 50 bis über 900 PS, wodurch es sich optimal für alle Arten von Maschinen eignet: Bagger, Radlader und alles dazwischen, während erstklassige Wartungsintervalle die Produktivität verbessern und die Gesamtbetriebskosten senken.



EIN KOMPLETTES SORTIMENT AN STANDARD- UND MAßGESCHNEIDERTEN PRODUKTEN

Verschiedene Motortypen mit einer breiten Palette an Hubräumen und Leistungsstufen ermöglichen es OEMs, die am besten geeignete Lösung auszuwählen, wobei viele vorab

validierte Optionen zusätzliche Flexibilität bieten. **Antriebsstränge können auf Wunsch weiter angepasst werden**, um Kunden in jeder Phase ihrer Produktentwicklung zu unterstützen. Die Flexibilität von FPT in den Bereichen Wirtschaft und Technik ermöglicht eine reibungslose Motorintegration, senkt die Entwicklungskosten und beschleunigt die Markteinführung.

Alle FPT-Motoren der Stufe V sind außerdem vollständig kompatibel mit HVO. Darüber hinaus sind auch Erdgas-, Hybrid-, reine Elektro-Lösungen und wasserstoffbetriebene Motoren erhältlich.

Auswahl, Anpassungsfähigkeit und Kundenorientierung sind die Markenzeichen des FPT-Geschäftsmodells.

Giovanni Crepaldi, Head of Sales & Marketing bei FPT: *„Erneut bringt unsere Marke ihre jahrhundertelange Expertise auf die wichtigste Baumesse Nordamerikas – ein vertrautes Umfeld für uns, da viele der hier ausgestellten Maschinen mit unseren Antriebssträngen ausgestattet sind. Die Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit unserer Produkte genießen weltweit das Vertrauen unserer Kunden. Dies ist das deutlichste Zeichen für den Mehrwert, den wir Originalgeräteherstellern in allen Märkten und Anwendungsbereichen bieten können.“*

EINE SAUBERE, EFFIZIENTE UND PRODUKTIVE ZUKUNFT

Auf der CONEXPO bekräftigt FPT sein Engagement für **eine zunehmend nachhaltige, effiziente und produktive Bauindustrie**.

Die Minimierung der Umweltbelastung bestimmt auch die Teilnahme der Marke an Messen weltweit. Der gesamte Lebenszyklus des Messestandes und der mit der Messe verbundenen Aktivitäten wird am Ende der Veranstaltung auf der Grundlage ähnlicher Veranstaltungen in Bezug auf die CO₂-Emissionen geschätzt, um diese durch den Kauf zertifizierter Emissionszertifikate auszugleichen.

Diese Initiative ist nur eine von vielen, die den Weg von **FPT und der Iveco Group in Richtung Nachhaltigkeit verdeutlichen, wobei der Schwerpunkt klar auf der Erreichung der ehrgeizigen ESG-Ziele liegt**: Netto-Null-Kohlenstoffemissionen bis 2040, 100 % Strom aus erneuerbaren Quellen bis 2030 und Halbierung der CO₂-Emissionen (im Vergleich zu den Werten von 2019) bis 2030.

ZUKUNFTSFÄHIGE PLATTFORMEN FÜR VIELFÄLTIGE ANWENDUNGEN

FPT-Antriebsstränge werden entwickelt, **um die Zukunft vorwegzunehmen**. Sie basieren auf **Multi-Applikationsplattformen und sind für verschiedene Aufgaben konzipiert**: Bauwesen, Infrastruktur, Landwirtschaft, Transportwesen, Stromerzeugung und sogar

Schifffahrt. Dieser Ansatz ermöglicht einen schnellen und effektiven Innovationstransfer über Segmente hinweg.

Alle Motoren der Stufe V verwenden von FPT patentierte Lösungen zur Emissionsreduzierung: Die HI-eSCR2-Nachbehandlungstechnologie ist lebenslang wartungsfrei. Die Regeneration ist Teil des Prozesses und erfordert keine Maschinenstillstandszeiten. Das ATS-Modul wird in einem kompakten und einfach zu installierenden Paket geliefert und bietet flexible Layout-Optionen. FPT-Antriebsstränge sind sowohl nach Tier 4 als auch nach Stufe V zertifiziert, sodass sie ohne Umbauten für verschiedene Märkte eingesetzt werden können.

XCURSOR 13: DER ERSTE MULTIFUEL-BASISMOTOR

XCURSOR 13 ist ein hochmodernes Produkt, das **die Vision von FPT für die Zukunft der Antriebsstränge** verkörpert. Als **Multifuel-Motor** für den On-Highway-Markt eingeführt, wurde er für Offroad-Anwendungen weiterentwickelt. Sein einzigartiges Design bietet **hohe Leistung und Produktivität in Verbindung mit bewährter Robustheit und Zuverlässigkeit für die Bauindustrie**. Als Plug-and-Play-Produkt konzipiert, ist er **mit einer Vielzahl von Marktanforderungen kompatibel**, an alle Arten von Installationen anpassbar und kann mit Biomethan und Wasserstoff betrieben werden, um Netto-Null-Emissionen zu erzielen.

XCURSOR 13 - Technische Daten



Hubraum [Liter]: 12,9 Liter

Zylinderanordnung: 6 in Reihe

Max. Leistung [kW] bei U/min: 500 kW (616 PS) bei 1700 U/min

Max. Drehmoment [Nm bei U/min]: 2850 Nm bei 1300 U/min

Wartungsintervall [Stunden]: bis zu 1.200 Stunden

Die vollständigen Spezifikationen sind auf der FPT-Website verfügbar.

CURSOR 16: 18 LITER-LEISTUNG IN EINEM 13 LITER-PAKET

CURSOR 16 ist die **optimale Lösung für Anwendungen mit hohem Leistungsbedarf**. Er bietet ein hervorragendes Leistungsgewicht und **gewährleistet gleichzeitig einen niedrigen Kraftstoffverbrauch, minimale Betriebskosten und maximale Betriebszeit**.

CURSOR 16 SST - Technische Daten



Hubraum [Liter]: 15,9 Liter
Zylinderanordnung: 6 in Reihe
Max. Leistung [kW] bei U/min: 515 kW (690 PS) bei 210 U/min
Max. Drehmoment [Nm bei U/min]: 2988 Nm bei 1500 U/min
Wartungsintervall [Stunden]: bis zu 600 Stunden

Die vollständigen Spezifikationen sind auf der FPT-Website verfügbar.

NEF 67: ERSTKLASSIGE PERFORMANCE BEI LEISTUNG UND DREHMOMENT

NEF 67 ist eine Plug-and-Play-Stromversorgungslösung, die für **schwere Anwendungen unter rauen Bedingungen** entwickelt wurde. **Mit über 2 Millionen produzierten Einheiten ist die NEF-Motorenfamilie eine der erfolgreichsten aller Zeiten und ein echter Beweis für Robustheit und Zuverlässigkeit.** Alle wichtigen Nachbehandlungskomponenten sind vormontiert und in einem einzigen Gehäuse untergebracht, sodass kein spezielles Abgassystem erforderlich ist. Eine Reihe von vorvalidierten Standardoptionen bietet zusätzliche Einbauflexibilität.

NEF 67 - Technische Daten



Hubraum [Liter]: 6,7 Liter
Zylinderanordnung: 6 in Reihe
Max. Leistung [kW] bei U/min: 230 kW (308 PS) bei 2000 U/min
Max. Drehmoment [Nm bei U/min]: 1160 Nm bei 1500 U/min
Wartungsintervall [Stunden]: bis zu 1.200 Stunden

Die vollständigen Spezifikationen sind auf der FPT-Website verfügbar.

NEF 45: UNÜBERTROFFENE FLEXIBILITÄT

Der NEF 45 ist ein **schlanker Vierzylindermotor mit einstufiger Turboaufladung und ohne Abgasrückführung**, der auf **maximale Vielseitigkeit** ausgelegt ist. **Er zeichnet sich durch Leistung und Robustheit aus** und setzt dank seiner branchenführenden Kraftstoffeffizienz, niedrigen Betriebskosten und erstklassigen Wartungsintervallen neue Maßstäbe für die Produktivität bei Anwendungen im mittleren Segment. Flexible Konfigurationen ermöglichen es OEMs, alle Einbau- und Betriebsanforderungen perfekt zu erfüllen.

NEF 45 - Technische Daten



Hubraum [Liter]: 4,5 Liter

Zylinderanordnung: 4 in Reihe

Max. Leistung [kW] bei U/min: 147 kW (200 PS) bei 2100 U/min

Max. Drehmoment [Nm bei U/min]: 744 Nm bei 1400 U/min

Wartungsintervall [Stunden]: bis zu 1.200 Stunden

Die vollständigen Spezifikationen sind auf der FPT-Website verfügbar.

F36: DIE KRAFT DER DICHTEN

Der überarbeitete F36-Motor nutzt einen neuen Zylinderkopf und Block, neue Einspritzdüsen und einen Wastegate-Turbolader, um **eine herausragende Leistungsdichte und einen niedrigen Kraftstoffverbrauch** zu erzielen. Die überarbeitete Architektur wird durch **modernste technologische Komponenten wie das AGR-freie HI-eSCR2-Nachbehandlungssystem, einseitige Wartung**, hydraulische Stößel und ein optimiertes Layout ergänzt, wodurch sich dieser Motor ideal für den Einbau in kompakte Maschinen mit hohem Leistungsbedarf eignet.

F36 - Technische Daten



Hubraum [Liter]: 3,6 Liter

Zylinderanordnung: 4 in Reihe

Max. Leistung [kW] bei U/min: 105 kW (141 PS) bei 2300 U/min

Max. Drehmoment [Nm bei U/min]: 600 Nm bei 1500 U/min

Wartungsintervall [Stunden]: bis zu 600 Stunden

Die vollständigen Spezifikationen sind auf der FPT-Website verfügbar.

F28: EIN FÜR ERDGAS UND HYBRID BEREITES MULTI-POWER-KONZEPT

Der F28 bietet **die Leistung eines 3,4-Liter-Motors in einem 2-Liter-Paket** und setzt damit neue Maßstäbe in der Kategorie unter 3 Litern. Dieser Motor ist die perfekte Wahl, wenn **hohe Produktivität bei kompakter Größe gefragt ist**. Sein ausschließlich DOC-basiertes, DPF-freies, Tier-4 Final konformes Nachbehandlungssystem macht den F28 zum besten seiner Klasse in Bezug auf die Umweltbilanz, sowohl für stationäre als auch für nicht stationäre Anlagen. Er lässt sich mit einer Reihe vorab validierter Optionen leicht anpassen.

F28 - Technische Daten



Hubraum [Liter]: 2,8 Liter

Zylinderanordnung: 4 in Reihe

Max. Leistung [kW] bei U/min: 75 kW (101 PS) bei 2500 U/min

Max. Drehmoment [Nm bei U/min]: 415 Nm bei 1500 U/min

Wartungsintervall [Stunden]: bis zu 600 Stunden

Die vollständigen Spezifikationen sind auf der FPT-Website verfügbar.

VERFÜGBARKEITSORIENTIERTE DIENSTLEISTUNGEN: VON DIGITALER UNTERSTÜTZUNG BIS ZU LOKALER HILFE, VON ERSATZTEILEN BIS ZU VERBRAUCHSMATERIALIEN

Der Stand der Marke verfügt außerdem über eine eigene **Kundendienst**-Ecke, in der das gesamte Leistungsspektrum präsentiert wird.

Die Erfassung und Verwaltung von Motordaten ist für die Betriebszeit von entscheidender Bedeutung. FPT-Antriebsstränge ermöglichen den Zugang zu einer Vielzahl modernster **vernetzter Dienste**.

- **MyFPT App und Dongle**, um Motordaten in Echtzeit anzuzeigen, Ausfälle vorherzusagen und technische Handbücher auf einen Blick zu überprüfen. Die App ermöglicht bei Bedarf auch eine sofortige Supportanfrage.
- **Proaktive Unterstützung (PAS)** für die Überwachung des Motors rund um die Uhr, automatische Warnmeldungen, Reparaturrichtlinien und vorinstallierte motorspezifische Wartungspläne. Außerdem wird die Leistungsüberwachung der gesamten Flotte ermöglicht.
- **Fernunterstützung (Remote Assistance, RAS)**, worüber Endkunden DTC-Fehler per Fernzugriff beheben oder schnelle Hilfe vom FPT-Netzwerk erhalten können.
- Proaktive Unterstützung und Fernunterstützung können auch miteinander kombiniert werden: Das **Connectivity Bundle** kombiniert Telematiküberwachung, digitale Diagnose und Fernwartung.

Um eine perfekte Passgenauigkeit und langfristige Zuverlässigkeit zu gewährleisten, werden **Originalersatzteile und -flüssigkeiten von FPT** von demselben Projektteam entwickelt, das auch die Motoren konstruiert. Diese Kombination gewährleistet **eine nahtlose Integration, maximalen Schutz und konstante Leistung selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen**. Die Originalteile werden genau nach den Spezifikationen von FPT hergestellt und sind somit mit allen Anwendungen vollständig kompatibel. FPT-Schmierstoffe wurden unter strengen Labor- und Feldbedingungen getestet und werden für eine längere Lebensdauer des Motors bereits bei der ersten Befüllung empfohlen. Gemeinsam sorgen sie für **Verfügbarkeit, Effizienz und Sicherheit** während des gesamten Lebenszyklus des Motors.

FPT ist eine Marke von Iveco Group N.V. (EXM: IVG), die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und Stromerzeugungsanwendungen spezialisiert hat. FPT beschäftigt weltweit über 8.000 Mitarbeitende an zehn Produktionsstandorten und in zehn Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern tätig, seine weltweiten Vertriebs- und Customer-Service-Abteilungen

unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit Ausgangsleistungen von 30 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast (GAW) von 2,45 bis 32 t. FPT liefert das umfassendste Angebot an Erdgasmotoren auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit Ausgangsleistungen von 50 PS bis 520 PS. Eine eigene ePowertrain-Geschäftseinheit beschleunigt den Weg zur emissionsfreien Mobilität mit elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Dieses umfangreiche Angebot und sein starker Fokus auf R&D-Aktivitäten machen FPT zu einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebsstränge und Lösungen. Für weitere Informationen gehen Sie bitte auf www.fptindustrial.com.

Medienkontakte:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-Mail: press@fptindustrial.com

