

« CONÇU POUR LA CONSTRUCTION » : FPT PRÉSENTE À CONEXPO SA GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS ET DE SOLUTIONS DE SERVICES POUR L'INDUSTRIE DE LA CONSTRUCTION

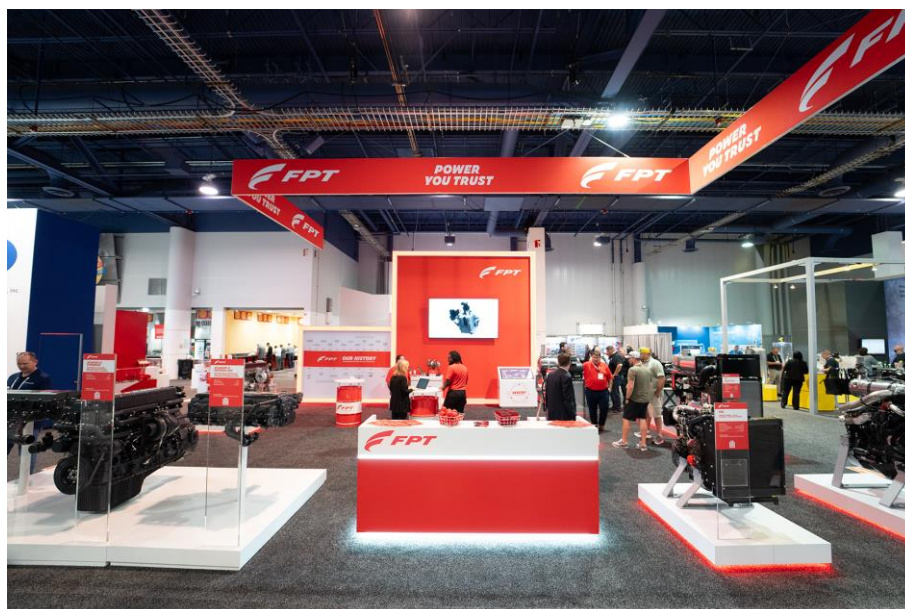
Turin, Italie, le 4 mars 2026

FPT, une marque d'Iveco Group et l'un des principaux constructeurs mondiaux de **moteurs hors route**, présente ses **produits et services** au salon **CONEXPO** à Las Vegas du 3 au 7 mars 2026 (Hall Sud 2e niveau, stand S82106).

FPT fournit une puissance hors route idéale pour la construction : Ses groupes motopropulseurs sont conçus pour offrir **des performances élevées, une grande fiabilité et une polyvalence optimale dans les applications les plus exigeantes**, maximisant ainsi la productivité et le temps de disponibilité tout en respectant les réglementations internationales et nord-américaines.

La gamme FPT s'étend de 2,8 à 20 litres et délivre une puissance de 50 à plus de 900 chevaux, offrant ainsi la solution la mieux adaptée à tous les types de machines : pelles hydrauliques, chargeuses et tout autre engin, tandis que les intervalles d'entretien les plus longs de leur catégorie améliorent la productivité et réduisent le coût total de propriété.

PRESS RELEASE



UNE GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS PRÊTS À L'EMPLOI ET SUR MESURE

Différents types de moteurs avec une large gamme de cylindrées et de niveaux de puissance permettent aux équipementiers de choisir la solution la plus appropriée, avec une flexibilité supplémentaire offerte par de nombreuses options prévalidées disponibles. **Les groupes motopropulseurs peuvent être personnalisés davantage à la demande** afin d'accompagner les clients à toutes les étapes du développement de leurs produits. La flexibilité commerciale et technique de FPT permet une intégration fluide du moteur, réduit les coûts de développement et accélère la mise sur le marché.

Tous les moteurs FPT Stage V sont également entièrement compatibles avec le combustible HVO. De plus, des solutions au gaz naturel, hybrides, purement électriques et à hydrogène sont également disponibles.

Le choix, la capacité d'adaptation et l'orientation client sont les caractéristiques du modèle commercial de FPT.

Giovanni Crepaldi, Directeur des ventes et du marketing chez FPT : « *Une fois de plus, notre marque apporte son expertise centenaire au plus important salon professionnel de la construction en Amérique du Nord, un environnement qui nous est familier, car bon nombre des machines exposées ici sont équipées de nos groupes motopropulseurs. Le niveau de performance, la fiabilité et la polyvalence de nos produits font l'objet de la confiance de nos clients dans le monde entier, ce qui témoigne clairement de la valeur que nous pouvons apporter aux équipementiers sur tous les marchés et dans toutes les applications.* »

UN AVENIR PROPRE, EFFICACE ET PRODUCTIF

Au salon CONEXPO, FPT réaffirme son engagement à **alimenter un secteur de la construction toujours plus durable, efficace et productif.**

La minimisation de l'impact environnemental guide également la participation de la marque aux salons professionnels à travers le monde. Le cycle de vie complet du stand et des activités liées au salon sera estimé en termes d'émissions de CO₂ à la fin de l'événement, sur la base d'événements similaires, afin de les compenser par l'achat de crédits certifiés.

Cette initiative n'est qu'une parmi tant d'autres qui illustrent **la feuille de route de FPT et d'Iveco Group en matière de développement durable, résolument axée sur la réalisation de ses objectifs ESG ambitieux** : zéro émission nette de carbone d'ici 2040, 100 % d'électricité provenant de sources renouvelables d'ici 2030 et réduction de moitié des émissions de CO₂ (par rapport aux niveaux de 2019) d'ici 2030.

PLATEFORMES MULTI-APPLICATIONS À L'ÉPREUVE DU TEMPS

Les groupes motopropulseurs FPT sont développés **pour anticiper l'avenir**. Ils sont basés sur **des plateformes multi-applications et conçus pour couvrir différentes missions** : construction, infrastructures, agriculture, transports, production d'électricité et même utilisation marine. Cette approche permet un transfert rapide et efficace des innovations entre les différents segments.

Tous les moteurs Stage V adoptent des solutions brevetées par FPT pour réduire les émissions : la technologie de post-traitement HI-eSCR2 ne nécessite aucun entretien pendant toute sa durée de vie. La régénération fait partie du processus et ne nécessite aucun temps d'arrêt de la machine. Le module ATS est livré dans un boîtier compact et facile à installer, offrant des options d'agencement flexibles. Les groupes motopropulseurs FPT sont certifiés Tier 4 et Stage V afin de couvrir différents marchés sans nécessiter de reconception.

XCURSOR 13 : LE PREMIER MOTEUR MULTI-COMBUSTIBLE À BASE UNIQUE

XCURSOR 13 est un produit de pointe qui incarne la **vision de FPT pour l'avenir des groupes motopropulseurs**. Lancé sur le marché routier en tant que **moteur multi-combustible**, il a été perfectionné pour les applications hors route. Sa conception unique offre **des performances et une productivité élevées, associées à une robustesse et une fiabilité éprouvées dans le secteur de la construction**. Conçu comme un produit plug-and-play, il est **compatible avec un large éventail d'exigences du marché**, s'adapte à tous les types d'installation et peut fonctionner au biométhane et à l'hydrogène pour offrir des émissions nettes nulles.

XCURSOR 13 - Spécifications techniques



Cylindrée [litres] : 12,9 litres

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 500 kW (616 HP) à 1 700 tr/min

Couple maximal [Nm à tr/min] : 2 850 Nm à 1 300 tr/min

Intervalle d'entretien [heures] : jusqu'à 1 200 heures

Spécifications complètes disponibles sur le site Web de FPT.

CURSOR 16 : PERFORMANCES DE 18 LITRES DANS UN FORMAT DE 13 LITRES

Le CURSOR 16 est la **solution optimale pour les applications à forte demande de puissance**. Il offre un rapport puissance/poids exceptionnel, tout **en garantissant une faible consommation de carburant, des coûts d'exploitation minimaux et un temps de disponibilité maximal**.

CURSOR 16 SST - Spécifications techniques



Cylindrée [litres] : 15,9 litres

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 515 kW (690 HP) à 2 100 tr/min

Couple maximal [Nm à tr/min] : 2 988 Nm à 1 500 tr/min

Intervalle d'entretien [heures] : jusqu'à 600 heures

Spécifications complètes disponibles sur le site Web de FPT.

NEF 67 : LES MEILLEURES PERFORMANCES DE SA CATÉGORIE EN TERMES DE PUISSANCE ET DE COUPLE

Le NEF 67 est une solution d'alimentation plug-and-play conçue pour **les applications lourdes dans des conditions difficiles**. Avec **plus de 2 millions d'unités produites**, la **gamme de moteurs NEF est l'une des plus performantes jamais conçues, véritable gage de robustesse et de fiabilité**. Tous les composants clés du post-traitement sont préassemblés et regroupés dans un seul boîtier, ce qui élimine le besoin d'un système d'échappement dédié. Un ensemble d'options prêtes à l'emploi et prévalidées offre une flexibilité d'installation supplémentaire.

NEF 67 - Spécifications techniques



Cylindrée [litres] : 6,7 litres

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 230 kW (308 HP) à 2 000 tr/min

Couple maximal [Nm à tr/min] : 1 160 Nm à 1 500 tr/min

Intervalle d'entretien [heures] : jusqu'à 1 200 heures

Spécifications complètes disponibles sur le site Web de FPT.

NEF 45 : UNE FLEXIBILITÉ INÉGALÉE

Le NEF 45 est un **moteur quatre cylindres allégé, équipé d'un turbocompresseur à simple étage et sans EGR**, conçu pour **offrir une polyvalence maximale**. , Il se distingue par ses **performances et sa robustesse** et représente la référence en matière de productivité dans les applications de milieu de gamme grâce à son rendement énergétique inégalé dans son segment, ses faibles coûts d'exploitation et ses intervalles d'entretien les plus espacés de sa catégorie. Des configurations flexibles permettent aux équipementiers de répondre parfaitement à tous les besoins d'installation et d'exploitation.

NEF 45 - Spécifications techniques



Cylindrée [litres] : 4,5 litres

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 147 kW (200 HP) à 2 100 tr/min

Couple maximal [Nm à tr/min] : 744 Nm à 1 400 tr/min

Intervalle d'entretien [heures] : jusqu'à 1 200 heures

Spécifications complètes disponibles sur le site Web de FPT.

F36 : LE POUVOIR DE LA DENSITÉ

Le moteur F36 redessiné tire parti d'une nouvelle culasse et d'un nouveau bloc-cylindres, de nouveaux injecteurs et d'un turbocompresseur à soupape de décharge pour offrir **une**

puissance spécifique exceptionnelle et une faible consommation de carburant. L'architecture renouvelée est complétée par **des technologies de pointe telles que le système de post-traitement HI-eSCR2 sans EGR, l'entretien unilatéral**, les poussoirs hydrauliques et la disposition optimisée, qui font de ce moteur le choix idéal pour équiper les machines compactes à forte demande de puissance.

F36 - Spécifications techniques



Cylindrée [litres] : 3,6 litres

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 105 kW (141 HP) à 2 300 tr/min

Couple maximal [Nm à tr/min] : 600 Nm à 1 500 tr/min

Intervalle d'entretien [heures] : jusqu'à 600 heures

Spécifications complètes disponibles sur le site Web de FPT.

F28 : CONCEPT MULTI-PUISSANCE PRÊT POUR LE GAZ NATUREL ET L'HYBRIDE

Le F28 offre **les performances d'un moteur de 3,4 litres dans un format de 2 litres**, établissant ainsi une nouvelle référence dans la catégorie des moteurs de moins de 3 litres. Ce moteur est le choix idéal lorsqu'une **productivité élevée dans un format compact est requise**. Son système de post-traitement Tier 4 Final avec DOC uniquement, sans DPF, fait du F28 le moteur le plus compact de sa catégorie pour les équipements stationnaires et non stationnaires. Il est facilement personnalisable grâce à un ensemble d'options prévalidées.

F28 - Spécifications techniques



Cylindrée [litres] : 2,8 litres

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 75 kW (101 HP) à 2 500 tr/min

Couple maximal [Nm à tr/min] : 415 Nm à 1 500 tr/min

Intervalles d'entretien (Heures) : jusqu'à 600 heures

Spécifications complètes disponibles sur le site Web de FPT.

SERVICES AXÉS SUR LA DISPONIBILITÉ : DU SUPPORT NUMÉRIQUE À L'ASSISTANCE LOCALE, DES PIÈCES DE RECHANGE AUX CONSOMMABLES

Le stand de la marque comprend également un espace dédié au **Service clientèle**, conçu pour présenter l'ensemble des services proposés.

La collecte et la gestion des données moteur sont essentielles pour garantir la disponibilité des machines. Les groupes motopropulseurs FPT permettent d'accéder à une large gamme de **Services connectés**.

- **Application MyFPT et dongle**, pour consulter les données du moteur en temps réel, prévoir les défaillances et consulter les manuels techniques en un clin d'œil. L'application permet également de demander une assistance immédiate en cas de besoin.
- **Assistance proactive (PAS)** pour la surveillance du moteur 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, les alertes automatiques, les directives de réparation et les plans d'entretien spécifiques au moteur préchargés. Elle permet également de surveiller les performances de l'ensemble de la flotte.
- **Assistance à distance (RAS)**, grâce à laquelle les clients finaux peuvent résoudre les erreurs DTC via une intervention à distance ou bénéficier d'une assistance rapide du réseau FPT.
- L'assistance proactive et l'assistance à distance peuvent également être associées : le **Connectivity Bundle** combine la surveillance télématique, le diagnostic numérique et l'intervention à distance.

Afin de garantir une compatibilité parfaite et une fiabilité à long terme, **les pièces de rechange et les fluides d'origine FPT** sont développés par la même équipe de projet qui conçoit les moteurs. Cette combinaison garantit **une intégration parfaite, une protection maximale et des performances constantes, même dans les conditions les plus exigeantes**. Fabriquées selon les spécifications exactes de FPT, les pièces d'origine offrent une compatibilité totale avec toutes les applications. Testés dans des conditions de laboratoire et sur le terrain très strictes, les lubrifiants FPT sont recommandés dès le premier remplissage pour prolonger la durée de vie du moteur. Ensemble, ils garantissent **la disponibilité, l'efficacité et la tranquillité d'esprit** tout au long du cycle de vie du moteur.

FPT est une marque d'Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 personnes réparties sur dix sites de production et dix centres de R&D travaillent pour FPT travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial

de vente et le Service client de FPT soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 30 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un poids brut par essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, et son fort accent sur la R&D, fait de FPT un leader mondial des groupes motopropulseurs et des solutions industrielles. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet www.fptindustrial.com.

Contacts médias :

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com

