

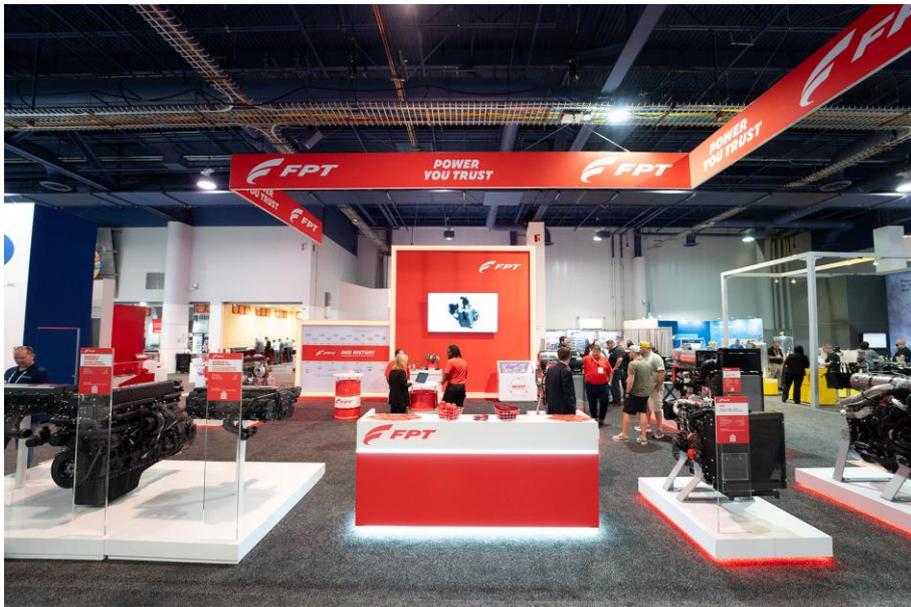
**“专为建筑而打造”：菲亚特动力科技亮相美国拉斯维加斯工程机械展（CONEXPO），全面展示其适用于工程机械的产品和服务解决方案**

2026 年 3 月 4 日，意大利都灵

菲亚特动力科技作为依维柯集团旗下品牌，同时也是**全球领先的非道路发动机制造商**，将于 2026 年 3 月 3 日至 7 日在拉斯维加斯 CONEXPO 展会上（南馆二层，S82106 展位）展示其**全系列产品与服务**。

菲亚特动力科技为工程机械提供理想的非道路动力支持：其动力总成旨在**为最严苛的应用提供高性能、高可靠性与高通用性**，在确保符合国际和北美地区排放法规的前提下，最大限度地提高生产效率和出勤时间。

菲亚特动力科技产品阵容涵盖 2.8 升至 20 升排量，功率输出范围从 50 马力到 900 马力以上，可为各种机械设备提供最匹配的产品：包括挖掘机、装载机以及介于两者之间的各类工程机械设备，同时，提供同级最佳的保养周期，进一步提高生产率并降低总拥有成本。



#### 全系列标准化产品及定制化产品

菲亚特动力科技提供多种发动机类型，覆盖广泛的排量和功率输出范围，使原厂设备制造商能够选择最适配的解决方案，同时众多预验证选项则进一步提升了产品灵活性。**动力总成可**

**根据客户需求进行定制**，在客户产品开发的各个阶段提供支持。菲亚特动力科技灵活的业务模式和工程能力，可实现发动机的顺利集成，降低开发成本，并加快产品上市速度。

所有菲亚特动力科技 Stage V 发动机均完全兼容氢化植物油（HVO）。此外，还提供天然气、混合动力、纯电动解决方案和氢动力发动机。

**多样化选择、定制化能力和客户至上**是菲亚特动力科技业务模式的标志性特色。

菲亚特动力科技销售与市场营销负责人 **Giovanni Crepaldi** 表示：“*我们品牌再次将百年专业积累带到北美最重要的工程机械行业展会。对于我们而言，这是一个熟悉的舞台，因为这里展出的许多设备都搭载了我们的动力系统。我们产品的高性能、高可靠性和高通用性广受全球客户的信赖，这也是我们能够为全球各个市场和各应用领域的原厂设备制造商提供价值的最明确体现。*”

#### **清洁、高效、高产的未来**

在 CONEXPO 展会上，菲亚特动力科技重申了其致力于**推动工程机械行业实现可持续发展、高效和高产的承诺**。

最大限度地减少对环境的影响，也是菲亚特动力科技参与全球展会的原则。展会结束后，我们将根据类似活动的经验，估算展位及展会相关活动全生命周期的二氧化碳排放量，并通过购买认证碳信用额度来抵消这些排放。

这项举措只是菲亚特动力科技和依维柯集团在可持续发展路线上的众多举措之一，集团始终**坚定致力于实现其宏伟的环境、社会及治理（ESG）目标**：到 2040 年实现净零碳排放，到 2030 年实现 100% 可再生能源供电，到 2030 年将二氧化碳排放量（与 2019 年相比）减半。

#### **面向未来的多应用平台**

菲亚特动力科技的动力总成旨在**引领未来发展**。它们基于**多应用平台打造**，旨在**满足不同的应用需求**：建筑、基础设施、农业、交通运输、发电，甚至船舶等多个应用领域。这种设计理念能够实现各领域间创新技术的快速高效转化。

所有 Stage V 发动机均采用菲亚特动力科技的专利解决方案以降低排放：HI-eSCR2 后处理技术终身免维护。再生过程是该技术的一部分，无需停机。后处理系统模块结构紧凑、易于安装，提供灵活的布局选择。菲亚特动力科技的动力总成同时满足美国 Tier 4 和欧盟 Stage V 排放法规要求，无需重新设计即可适配不同市场。

### XCURSOR 13: 首款裸机硬件相同的多燃料发动机

XCURSOR 13 是一款尖端产品，代表了菲亚特动力科技对未来动力总成的愿景。这款多燃料发动机最初面向道路市场推出，后来针对非道路应用进行了进一步开发。其独特的设计为工程机械带来了高性能、高效率以及久经考验的稳健性和可靠性。作为一款即装即用型产品，它可满足各种市场需求，适用于所有安装类型，并可使用生物甲烷和氢气作为燃料，实现净零排放。

#### XCURSOR 13 - 技术参数



排气量 [升]: 12.9 升

气缸排列: 直列 6 缸

最大功率 [kW @ rpm]: 500kW (616 HP) @ 1700 rpm

最大扭矩 [Nm @ rpm]: 2850 Nm @ 1300 rpm

保养周期 [小时]: 最长 1,200 小时

完整技术参数请访问菲亚特动力科技官网。

### CURSOR 16: 以 13 升的发动机尺寸提供 18 升发动机的性能

CURSOR 16 是高功率需求应用的理想解决方案，提供卓越的功率重量比，同时确保低油耗、最小化运营成本，并最大限度延长出勤时间。

## CURSOR 16 SST - 技术参数



排气量 [升]: 15.9 升

气缸排列: 直列 6 缸

最大功率 [kW @ rpm]: 515 kW (690 HP) @ 2100 rpm

最大扭矩 [Nm @ rpm]: 2988 Nm @ 1500 rpm

保养周期 [小时]: 最长 600 小时

完整技术参数请访问菲亚特动力科技官网。

## NEF 67: 同级最佳的性能表现, 功率与扭矩双领先

NEF 67 是一款即装即用的动力解决方案, 专为**严苛工况下的重型应用**而设计。NEF 发动机系列累计产量已超过 200 万台, 是有史以来最成功的发动机系列之一, 其卓越的耐久性和可靠性得到了充分验证。所有关键的后处理部件均已预组装并集成在一个单独的组件内, 无需专用排气系统。一系列标准化预验证选装件进一步提升了安装灵活性。

## NEF 67 - 技术参数



排气量 [升]: 6.7 升

气缸排列: 直列 6 缸

最大功率 [kW @ rpm]: 230 kW (308 HP) @ 2000 rpm

最大扭矩 [Nm @ rpm]: 1160Nm @ 1500 rpm

保养周期 [小时]: 最长 1,200 小时

完整技术参数请访问菲亚特动力科技官网。

## NEF 45: 无与伦比的灵活性

NEF 45 是一款轻量化四缸发动机, 采用单级涡轮增压, 无废气再循环 (EGR) 设计, 具备极高的通用性。其以卓越的性能和可靠性著称, 凭借其同级领先的燃油效率、低运行成本和一流的保养周期, 成为中型应用领域的生产力标杆。灵活的配置方案使原厂设备制造商能够完美满足各类安装和运行需求。

## NEF 45 - 技术参数



排气量 [升]: 4.5 升

气缸排列: 直列 4 缸

最大功率 [kW @ rpm]: 147kW (200HP) @ 2100 rpm

最大扭矩 [Nm @ rpm]: 744Nm @ 1400 rpm

保养周期 [小时]: 最长 1,200 小时

完整技术参数请访问菲亚特动力科技官网。

## F36: 功率密度的力量

经过重新设计的 F36 发动机采用全新气缸盖和气缸体、新型喷油器以及废气旁通阀式涡轮增压器, 实现了**卓越的功率密度和低油耗**。此外, 该发动机还融合了**诸多先进技术, 例如无 EGR 的 HI-eSCR2 后处理系统、单侧维护设计、液压挺杆以及优化的布局**, 使其成为高功率需求紧凑型机械的理想之选。

## F36 - 技术参数



排气量 [升]: 3.6 升

气缸排列: 直列 4 缸

最大功率 [kW @ rpm]: 105 kW (141 HP) @ 2300 rpm

最大扭矩 [Nm @ rpm]: 600 Nm @ 1500 rpm

保养周期 [小时]: 最长 600 小时

完整技术参数请访问菲亚特动力科技官网。

## F28: 可适配天然气和混合动力的多燃料发动机理念

F28 发动机以 2 升的发动机外形提供相当于 3.4 升发动机的性能表现, 在 3 升以下排量发动机中树立了新标杆。当需要**紧凑型高效率发动机**时, 这款发动机是理想之选。其满足北美 Tier 4 Final 排放法规要求的仅 DOC、无 DPF 后处理系统, 使得 F28 发动机的占用空间在固定式和非固定式机械设备均处于同级领先水平。此外, 该发动机还提供一系列预验证的选装件, 轻松实现定制化。

## F28 - 技术参数



排气量 [升]: 2.8 升

气缸排列: 直列 4 缸

最大功率 [kW @ rpm]: 75 kW (101 HP) @ 2500 rpm

最大扭矩 [Nm @ rpm]: 415 Nm @ 1500 rpm

保养周期 [小时]: 最长 600 小时

完整技术参数请访问菲亚特动力科技官网。

### 以出勤时间为导向的服务：从数字化支持到本地协助，从零配件到耗材

菲亚特动力科技的展位还设有专门的**客户服务区**，旨在展示其提供的全方位服务。

发动机数据采集和管理对于确保设备的出勤时间至关重要。菲亚特动力科技的动力系统可支持各种先进的**互联服务**。

- **MyFPT 应用程序和密钥**可实时查看发动机数据、预测故障并快速查阅技术手册。该应用程序还允许在必要时立即请求支持。
- **主动协助 (PAS) 服务**提供全天候发动机监控、自动警报、维修指南及预加载的发动机专用维护计划。此外还支持对整个车队进行性能监控。
- **远程协助 (RAS) 服务**使终端客户能够通过远程干预解决故障诊断码错误，或从菲亚特动力科技网络获得快速支持。
- 主动辅助系统和远程辅助系统可以结合使用：**互联服务套餐**整合了远程信息处理监控、数字诊断和远程干预功能。

为确保完美匹配和长期可靠性，**菲亚特动力科技原厂零配件和油液产品**由设计发动机的同一项目团队研发。这种组合确保了零配件的**无缝集成、最大程度的保护**，以及**即使在最严苛的工况下也能保持稳定的性能**。原厂零配件严格遵循菲亚特动力科技的精确规格制造，可适配所有应用。菲亚特动力科技润滑油经过严苛的实验室和实地测试，建议从首次加注开始使用，以延长发动机寿命。它们共同保障发动机在整个生命周期内的**正常运行时间、效率和可靠性**。

**菲亚特动力科技**是依维柯集团 Iveco Group N.V. (EXM: IVG) 的旗下品牌，致力于设计、生产和销售用于道路和非道路车辆以及船舶和发电应用的动力总成和解决方案。8000 余名员工在遍布全球的 10 家工厂以及 10

个研发中心为菲亚特动力科技工作。公司业务覆盖近100个国家，其全球销售和客户服务部门为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线包括功率范围从30到超过1000马力的6个发动机系列，扭矩输出高达500牛米的变速箱，以及轴荷为2.45到32吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围覆盖50到520马力。专门设立的ePowertrain（电驱动力）部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电驱传动系统、电池组、以及电池管理系统等产品。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息，请访问：[www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com)。

**媒体联系人：**

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, 电话: +39 3666860754

电子邮箱: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

