

“CONSTRUÍDO PARA CONSTRUIR”: FPT EXIBE NA CONEXPO SUA GAMA COMPLETA DE PRODUTOS E SERVIÇOS PARA O SETOR DE CONSTRUÇÃO

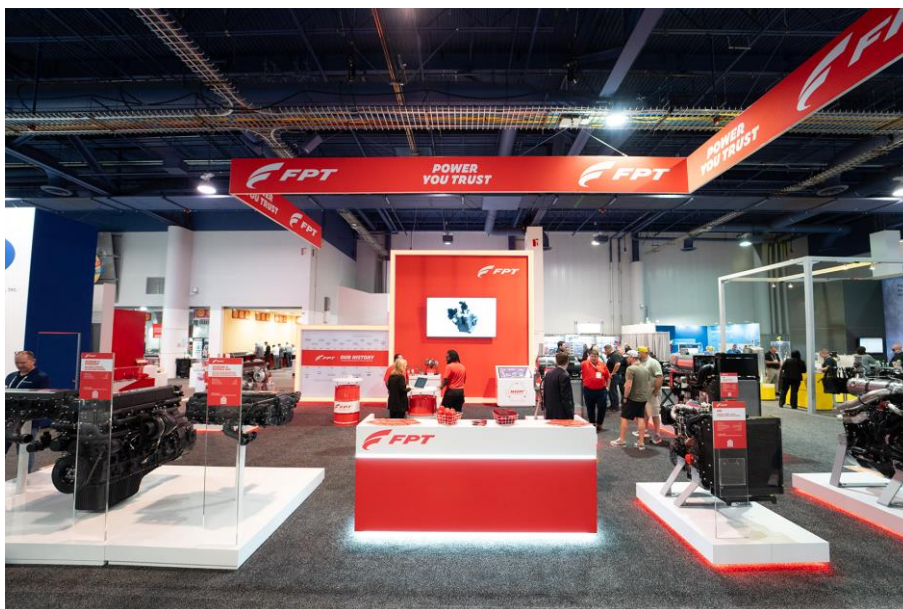
Turim, Itália, 4 de março de 2026

A **FPT**, marca do Grupo Iveco e **fabricante líder mundial de motores off-road**, apresenta seus **produtos e serviços na feira CONEXPO**, em Las Vegas, de 3 a 7 de março de 2026 (South Hall, 2º andar, estande S82106).

A FPT fornece a potência ideal para aplicações off-road na construção: Seus sistemas de transmissão são projetados para oferecer **desempenho, confiabilidade e versatilidade de alto nível nas aplicações mais exigentes**, maximizando a produtividade e o tempo produtivo, ao mesmo tempo em que cumprem as regulamentações internacionais e norte-americanas.

A **linha FPT varia de 2,8 a 20 litros e oferece de 50 a 900 cavalos de potência**, sendo a opção mais adequada para todos os tipos de máquinas como escavadeiras, pás carregadeiras. Além disso, os intervalos de manutenção, entre os melhores da categoria, contribuem para aumentar a produtividade e reduzir o custo total de propriedade.

PRESS RELEASE



UMA GAMA COMPLETA DE PRODUTOS PRONTOS PARA USO E PERSONALIZADOS

Diferentes tipos de motores com uma ampla gama de cilindradas e níveis de potência permitem que os fabricantes de equipamentos originais escolham a solução mais adequada,

com flexibilidade adicional por meio das várias opções pré-validadas disponíveis. **Os sistemas de propulsão podem ser personalizados sob demanda** para apoiar os clientes em qualquer fase do desenvolvimento de seus produtos. A flexibilidade comercial e de engenharia da FPT permite uma integração suave do motor, reduz os custos de desenvolvimento e acelera o tempo de lançamento no mercado.

Todos os motores FPT Stage-V também são totalmente compatíveis com HVO. Além disso, também estão disponíveis soluções a gás natural, híbridas, totalmente elétricas e motores movidos a hidrogênio.

Escolha, capacidade de personalização e foco no cliente são as marcas registradas do modelo de negócios da FPT.

Giovanni Crepaldi, diretor de vendas e marketing da FPT afirma: *“Mais uma vez, nossa marca traz sua experiência centenária para a feira de construção mais importante da América do Norte, um ambiente familiar para nós, já que muitas das máquinas expostas aqui são equipadas com nossos sistemas de transmissão. O nível de desempenho, a confiabilidade e a versatilidade de nossos produtos são características em que nossos clientes em todo o mundo acreditam fortemente, e esse é o sinal mais claro do valor que podemos agregar aos fabricantes de equipamentos originais em todos os mercados e aplicações”.*

UM FUTURO LIMPO, EFICIENTE E PRODUTIVO

Na CONEXPO, a FPT reafirma seu compromisso em **impulsionar um setor de construção cada vez mais sustentável, eficiente e produtivo.**

Minimizar o impacto ambiental também orienta a participação da marca em feiras comerciais em todo o mundo. Todo o ciclo de vida do estande e das atividades relacionadas à feira será estimado em termos de emissões de CO₂ no final do evento, com base em eventos semelhantes, a fim de compensá-las através da compra de créditos certificados.

Esta iniciativa é apenas uma das muitas que ilustram **o roteiro da FPT e do Iveco Group rumo à sustentabilidade, firmemente focado em alcançar suas ambiciosas metas ESG:** emissões líquidas zero de carbono até 2040, 100% de eletricidade proveniente de fontes renováveis até 2030 e redução pela metade das emissões de CO₂ (em comparação com os níveis de 2019) até 2030.

PLATAFORMAS MULTIAPLICAÇÃO PREPARADAS PARA O FUTURO

Os sistemas de transmissão da FPT são desenvolvidos **para antecipar o futuro.** São baseados em **plataformas multiaplicação e projetados para atender diferentes missões** como construção, infraestrutura, agricultura, transporte, geração de energia e até mesmo uso

marítimo. Essa abordagem permite uma transferência rápida e eficaz de inovação entre segmentos.

Todos os motores Stage V adotam soluções patenteadas pela FPT para reduzir as emissões: A tecnologia de pós-tratamento HI-eSCR2 não requer manutenção durante toda a sua vida útil. A regeneração faz parte do processo e não requer tempo de inatividade da máquina. O módulo ATS vem em um pacote compacto e fácil de instalar, oferecendo opções flexíveis de layout. Os sistemas de transmissão da FPT são certificados tanto por Tier 4 quanto por Stage V para atender a diferentes mercados sem a necessidade de reprojeção.

XCURSOR 13: O PRIMEIRO MOTOR MULTICOMBUSTÍVEL COM BASE ÚNICA

O XCURSOR 13 é um produto de ponta que representa **a visão da FPT para o futuro dos sistemas de transmissão**. Lançado para o mercado rodoviário como um **motor multicombustível**, foi posteriormente desenvolvido para aplicações off-road. Seu design exclusivo oferece **alto desempenho e produtividade, combinados com robustez e confiabilidade comprovadas para o setor de construção civil**. Projetado como um produto plug-and-play, é **compatível com uma ampla gama de requisitos de mercado**, adaptável a todos os tipos de instalação e pode funcionar com biometano e hidrogênio para fornecer emissões líquidas zero.

XCURSOR 13 - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 12,9 litros

Disposição dos cilindros: 6 em linha

Potência máxima [kW a rpm]: 500 kW (616 HP) a 1700 rpm

Torque máximo [Nm a rpm]: 2850 Nm a 1300 rpm

Intervalo de manutenção [horas]: até 1.200 horas

Especificações completas disponíveis no site da FPT.

CURSOR 16: DESEMPENHO DE 18 LITROS EM UM SISTEMA DE 13 LITROS

O CURSOR 16 é a **solução ideal para aplicações que exigem alta potência**. Ele oferece uma excelente relação potência/peso, **garantindo baixo consumo de combustível, custos operacionais mínimos e tempo produtivo máximo**.

CURSOR 16 SST - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 15,9 litros

Disposição dos cilindros: 6 em linha

Potência máxima [kW a rpm]: 515 kW (690 HP) a 2100 rpm

Torque máximo [Nm a rpm]: 2988 Nm a 1500 rpm

Intervalo de manutenção [horas]: até 600 horas

Especificações completas disponíveis no site da FPT.

NEF 67: MELHOR DESEMPENHO DA CATEGORIA EM POTÊNCIA E TORQUE

O NEF 67 é uma solução de potência plug-and-play projetada para **aplicações pesadas em condições adversas**. Com mais de 2 milhões de unidades produzidas, a família de motores NEF é uma das mais bem-sucedidas de todos os tempos, uma verdadeira **prova de robustez e confiabilidade**. Todos os componentes essenciais do pós-tratamento são pré-montados e incluídos em um único pacote, eliminando a necessidade de um sistema de escape dedicado. Um conjunto de opções pré-validadas e prontas para uso oferece flexibilidade adicional de instalação.

NEF 67 - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 6,7 litros

Disposição dos cilindros: 6 em linha

Potência máxima [kW a rpm]: 230 kW (308 HP) a 2000 rpm

Torque máximo [Nm a rpm]: 1160 Nm a 1500 rpm

Intervalo de manutenção [horas]: até 1.200 horas

Especificações completas disponíveis no site da FPT.

NEF 45: FLEXIBILIDADE INCOMPARÁVEL

O NEF 45 é um **motor de quatro cilindros de mistura pobre, com turbocompressor de estágio único e sem EGR**, projetado para oferecer **máxima versatilidade**. Destaca-se pelo **desempenho e robustez**, e representa a referência em produtividade em aplicações de médio porte, graças à sua eficiência de combustível líder no segmento, baixos custos de operação e o melhor intervalo de manutenção da categoria. Configurações flexíveis permitem que os fabricantes de equipamentos originais atendam perfeitamente a quaisquer necessidades operacionais e de instalação.

NEF 45 - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 4,5 litros

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência máxima [kW a rpm]: 147 kW (200 HP) a 2100 rpm

Torque máximo [Nm a rpm]: 744 Nm a 1400 rpm

Intervalo de manutenção [horas]: até 1.200 horas

Especificações completas disponíveis no site da FPT.

F36: O PODER DA DENSIDADE

O motor F36 redesenhado aproveita o novo cabeçote e bloco do cilindro, novos injetores e turbocompressor com wastegate para oferecer **excelente densidade de potência e baixo consumo de combustível**. A arquitetura renovada é complementada por **conteúdo tecnológico de ponta, como o sistema de pós-tratamento HI-eSCR2 sem EGR, manutenção unilateral**, tuchos hidráulicos e layout otimizado, tornando este motor ideal para equipar máquinas compactas com alta demanda de potência.

F36 - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 3,6 litros

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência máxima [kW a rpm]: 105 kW (141 HP) a 2300 rpm

Torque máximo [Nm a rpm]: 600 Nm a 1500 rpm

Intervalo de manutenção [horas]: até 600 horas

Especificações completas disponíveis no site da FPT.

F28: CONCEITO MULTIPOTÊNCIA PREPARADO PARA GÁS NATURAL E HÍBRIDO

O F28 oferece **desempenho de 3,4 litros em um pacote de 2 litros**, estabelecendo um novo padrão na categoria abaixo de 3 litros. Este motor é a escolha ideal para demandas de **alta produtividade em um tamanho compacto**. Seu sistema de pós-tratamento Tier-4 Final apenas com DOC e sem DPF torna a pegada do F28 a melhor da sua classe para equipamentos estacionários e não estacionários. É facilmente personalizável com um conjunto de opções pré-validadas.

F28 - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 2,8 litros

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência máxima [kW a rpm]: 75 kW (101 HP) a 2500 rpm

Torque máximo [Nm a rpm]: 415 Nm a 1500 rpm

Intervalo de serviço [Horas]: até 600 horas

Especificações completas disponíveis no site da FPT.

SERVIÇOS ORIENTADOS AO TEMPO PRODUTIVO: DO SUPORTE DIGITAL À ASSISTÊNCIA LOCAL, DAS PEÇAS SOBRESSALENTES AOS CONSUMÍVEIS

O estande da marca também conta com um balcão dedicado ao **Atendimento ao Cliente**, projetado para apresentar toda a gama de serviços oferecidos.

A coleta e o gerenciamento de dados do motor são essenciais para o tempo produtivo. Os sistemas de transmissão FPT permitem o acesso a uma ampla gama de **Serviços Conectados** de última geração.

- **Aplicativo MyFPT e dongle**, para visualizar dados do motor em tempo real, prever falhas e consultar manuais técnicos rapidamente. O aplicativo também permite solicitar suporte imediato quando necessário.
- **Assistência Proativa (PAS)** para monitoramento constante do motor, alertas automáticos, diretrizes de reparo e planos de manutenção específicos para o motor pré-carregados. Também permite o monitoramento do desempenho em toda a frota.
- **Assistência Remota (RAS)**, através da qual os clientes finais podem resolver erros de DTC por meio de intervenção remota ou receber assistência rápida da rede FPT.
- A Assistência Proativa e a Assistência Remota também podem ser combinadas: o **Pacote de Conectividade** combina monitoramento telemático, diagnóstico digital e intervenção remota.

Para garantir uma combinação perfeita e confiabilidade a longo prazo, **as peças de reposição e fluidos originais da FPT** são desenvolvidos pela mesma equipe que projeta os motores. Essa combinação garante **integração perfeita, proteção máxima e desempenho consistente, mesmo nas condições mais exigentes**. Fabricadas de acordo com as especificações exatas da FPT, as peças genuínas permitem total compatibilidade em todas as aplicações. Testados em condições severas de laboratório e de campo, os lubrificantes FPT são recomendados desde o primeiro abastecimento para prolongar a vida útil do motor. Juntos, eles garantem **tempo produtivo, eficiência e tranquilidade** durante todo o ciclo de vida do motor.

FPT é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 30 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa ampla oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para obter mais informações, acesse www.fptindustrial.com.

Contatos para mídia:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE