PRESS RELEASE

POWER YOU TRUST: FPT PROTAGONISTA INSIEME AI PARTNER AL BAUMA CHINA 2026

Shanghai, Cina, 26 novembre 2026

Boundless New Quality, Co-create a Shared Future. bauma CHINA 2026, il principale salone asiatico dedicato alle macchine per le costruzioni, si è aperto a Shanghai il 23 novembre con il nuovissimo format “una fiera, due sedi”. L’edizione di quest’anno vede protagoniste numerose macchine di OEM cinesi con motori FPT destinate ai mercati nordamericano ed europeo.

CARRELLI ELEVATORI RHINOCEROS CON MOTORE F36: COMPATTEZZA ED EFFICIENZA PER LE OPERAZIONI NORDAMERICANE

Progettato per applicazioni nei settori della logistica, del magazzinaggio e delle costruzioni in Nord America, il carrello elevatore a forca RHINOCEROS monta un motore FPT F36 con potenza nominale di 90 kW, pienamente conforme alle normative Stage V dell’Unione Europea e Tier 4 Final degli Stati Uniti: una soluzione efficiente e affidabile per le esigenze di potenza dei clienti, nel rispetto dei requisiti locali sulle emissioni.

L’F36 è un motore compatto concepito per applicazioni off-road medio-leggere. Con il design ottimizzato di pistoni e turbocompressore, garantisce eccezionale densità di potenza e di coppia in un’unità compatta. Abbinato al sistema HI-eSCR2 di FPT esente da manutenzione – che non richiede la sostituzione del filtro, né la pulizia del sistema di post-trattamento durante il funzionamento – offre intervalli di cambio dell’olio da 600 ore e l’accesso per la manutenzione da un solo lato. Vengono così aumentati notevolmente i tempi di disponibilità della macchina e si riduce il costo totale di proprietà, rendendo questo motore la scelta ideale per attrezzature come i carrelli elevatori che esigono elevata operatività e il rigoroso rispetto delle normative sulle emissioni.



PRESS RELEASE

CARATTERISTICHE TECNICHE PER IL CARRELLO ELEVATORE A FORCA RHINOCEROS

F36

Certificazione: Stage V / Tier 4 Final
N. di cilindri / valvole: 4 in linea / 4
Sistema di iniezione: Common Rail
Turbocompressore: WG (TCA)
Cilindrata [litri]: 3,6
Alesaggio x corsa [mm]: 102 x 110
Potenza max. [kW a giri/min]: 90 a 2.000~2.300
Coppia max. [Nm a giri/min]: 490 a 1.400
ATS: Compact HI-eSCR2



Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

I BULLDOZER HOPTOP CON MOTORI DELLA SERIE NEF: DUE MODELLI PER IL SETTORE DELLE COSTRUZIONI EUROPEO

Pensati espressamente per progetti infrastrutturali e di movimento terra in Europa, i bulldozer HOPTOP sono equipaggiati con i motori FPT N45 e N67, rispettivamente con una potenza di 125 kW e 151 kW. Le prestazioni costanti e affidabili in termini di potenza li rendono adatti ai più svariati impieghi dei bulldozer sul mercato europeo, dal livellamento di aree di piccole e medie dimensioni fino alle operazioni più gravose del movimento terra.
L'N45 offre una gamma di potenza da 89 a 147 kW e una coppia massima fino a 744 Nm, mentre il modello N67 da 6,7 litri spazia da 129 a 250 kW, con coppia massima di 1.800 Nm. Disponibile nelle configurazioni a 4 cilindri (N45) e 6 cilindri (N67), la serie NEF è personalizzabile per garantire soluzioni ottimali in base alle esigenze specifiche del cliente.



PRESS RELEASE

CARATTERISTICHE TECNICHE PER I BULLDOZER HOPTOP

N45

Certificazione: Stage V / Tier 4 Final
N. di cilindri / valvole: 4 in linea / 4
Sistema di iniezione: Common Rail
Turbocompressore: WG (TCA)
Cilindrata [litri]: 4,5
Alesaggio x corsa [mm]: 104 x 132
Potenza max. [kW (CV) a giri/min]: 129 a 1.900
Coppia max. [Nm a giri/min]: 719 a 1.500
ATS: HI-eSCR2

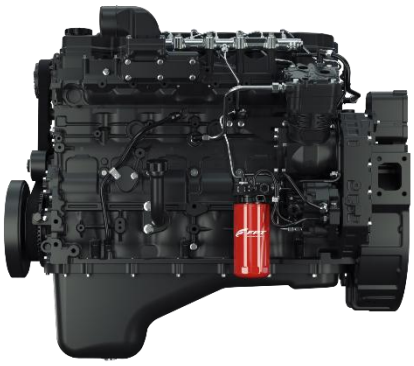


Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

CARATTERISTICHE TECNICHE PER I BULLDOZER HOPTOP

N67

Certificazione: Stage V / Tier 4 Final
N. di cilindri / valvole: 6 in linea / 4
Sistema di iniezione: Common Rail
Turbocompressore: WG (TCA)
Cilindrata [litri]: 6,7
Alesaggio x corsa [mm]: 104 x 132
Potenza max. [kW a giri/min]: 165 a 1.800
Coppia max. [Nm a giri/min]: 940 a 1.500
ATS: HI-eSCR2



Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

PRESS RELEASE

ESCAVATORE CINGOLATO TAIAN JIAHE DA 33 TONNELLATE CON MOTORE N67: POTENZA ELEVATA PER IL SETTORE MINERARIO E DELLE COSTRUZIONI EUROPEO

Progettato per il segmento degli escavatori medio-grandi destinati al mercato europeo, l'escavatore cingolato Taian Jiahe da 33 tonnellate adotta il motore FPT N67 per offrire prestazioni di potenza solide e affidabili in applicazioni gravose, quali attività minerarie, grandi opere di movimento terra e infrastrutture urbane.

I motori della serie NEF si distinguono per l'elevata qualità costruttiva, la straordinaria affidabilità e le alte prestazioni, e sono rinomati per la robustezza, come pure per valori di potenza e coppia ai vertici della categoria. Il sei cilindri N67 fissa nuovi standard in termini di potenza, densità di coppia ed efficienza dei consumi, con sistema di combustione senza EGR, iniezione Common Rail ad alta pressione di ultima generazione e turbocompressore monostadio ottimizzato con valvola Wastegate, per una combustione efficiente e un basso consumo di carburante. Dotato di tecnologia di post-trattamento HI-eSCR2 esente da manutenzione e con un intervallo di sostituzione olio esteso a 1.200 ore, dimostra affidabilità collaudata in un'ampia varietà di applicazioni. Fornendo potenza costante e prolungata agli escavatori impegnati in cicli di lavoro gravosi e continuativi, aiuta i costruttori a consolidare la propria posizione sul mercato delle infrastrutture di fascia alta.

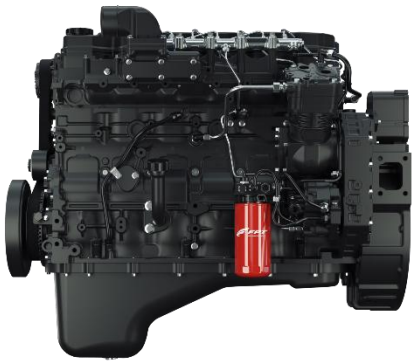


PRESS RELEASE

CARATTERISTICHE TECNICHE PER L'ESCAVATORE CINGOLATO TAIAN JIAHE DA 33 TONNELLATE

N67

Certificazione: Stage V / Tier 4 Final
N. di cilindri / valvole: 6 in linea / 4
Sistema di iniezione: Common Rail
Turbocompressore: WG (TCA)
Cilindrata [litri]: 6,7
Alesaggio x corsa [mm]: 104 x 132
Potenza max. [kW a giri/min]: 199 a 1.800
Coppia max. [Nm a giri/min]: 1.159 a 1.500
ATS: HI-eSCR2



Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

Marchio di Iveco Group, FPT offre soluzioni di propulsione consolidate e ampiamente collaudate sul campo, progettate specificamente per applicazioni off-highway, nel rispetto degli standard emissivi più restrittivi a livello mondiale, incluse le normative Stage V dell'UE e Tier 4 Final degli USA. Supportati da una rete globale di assistenza, i clienti possono contare su un servizio post vendita tempestivo e completo ovunque si trovino a operare, con prestazioni di potenza affidabili a garanzia della massima operatività.

In linea con il payoff del Brand, "Power You Trust", FPT continua a promuovere la sua strategia multi-energia. Forte di una vasta esperienza applicativa e di consolidate capacità di integrazione dei motori, il Brand fornisce soluzioni di propulsione flessibili e personalizzabili per le macchine per le costruzioni di fasce di tonnellaggio e condizioni operative diverse, supportando i partner OEM cinesi nell'espansione sui mercati esteri di alta gamma.

***FPT** è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 30 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici,*

l'azienda sta promuovendo lo sviluppo di soluzioni per l'elettromobilità progettando trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media:
Carlotta Merlo, +39 3371359768
Emanuela Ciliberti, +39 3666860754
E-mail: press@fptindustrial.com

PRESS RELEASE