PRESS RELEASE

以"信赖之力"赋能出海，菲亚特动力科技助阵 bauma CHINA 2026

2026 年 11 月 26 日，中国 • 上海

"新质无界 • 共生未来"。亚洲工程机械行业盛会 bauma CHINA 2026 于 11 月 23 日以"一展双馆"的全新格局在上海盛大举行。在本届展会上，多款搭载菲亚特动力科技发动机的中国主机厂设备亮相，目标市场直指北美与欧洲，充分彰显菲亚特动力科技在中国主机厂出海赛道上的强劲势能。

F36 发动机 × 山东肯石叉装车：紧凑高效，驰骋北美市场

面向北美市场的物流仓储与工程建设应用场景，山东肯石叉装车搭载菲亚特动力科技 F36 发动机，功率 90kW，全面满足欧盟 Stage V / 美国 Tier 4 Final 排放法规要求，为北美客户提供高效、可靠且合规的动力解决方案。

F36 发动机是菲亚特动力科技面向轻型与中型非道路应用打造的紧凑型动力平台。发动机采用优化的涡轮增压器与活塞设计，在紧凑封装下实现出色的功率与扭矩密度；配套菲亚特动力科技免维护型 HI-eSCR2 后处理系统，无需在使用中更换滤清器或进行后处理清洁，配合 600 小时换油周期与单侧维护设计，显著降低设备停机时间与全生命周期运营成本，是对出勤效率与排放法规要求严苛的叉装车等设备的理想之选。



PRESS RELEASE

技术参数 - 山东肯石叉装车

F36

排放认证：Stage V / Tier 4 Final

气缸/气门数量：4L / 4

喷射系统：共轨

涡轮增压器：WG（TCA）

排量 [L]：3.6

缸径 x 冲程 [mm]：102 x 110

最大功率 kW @ rpm：90 @ 2000~2300

最大扭矩 [Nm]@ rpm：490 @ 1400

后处理系统：Compact HI-eSCR2



完整技术参数请详见菲亚特动力科技官网。

NEF 系列发动机 × 中工汉唐推土机：双机型覆盖，深耕欧洲基建

面向欧洲市场的土方与基建施工需求，中工汉唐推土机系列产品搭载菲亚特动力科技 N45 与 N67 两款发动机，分别提供 129kW 与 165kW 两档功率输出，以稳定可靠的动力表现适配欧洲从中小型场地平整到重型土方作业的多元化推土机应用。

N45 发动机功率范围为 89 至 147kW，最大扭矩可达 744Nm；N67 排量为 6.7 升，可提供 129-250kW 的功率范围，扭矩最高达 1800Nm。该系列发动机提供 4 缸（N45）、6 缸（N67）两个机型，并可根据客户需求定制最优解决方案。



PRESS RELEASE

技术参数 - 中工汉唐推土机

N45

排放认证：Stage V / Tier 4 Final

气缸/气门数量：4L / 4

喷射系统：共轨

涡轮增压器：WG（TCA）

排量 [L]：4.5

缸径 x 冲程 [mm]：104 x 132

最大功率 kW @ rpm：129 @ 1900

最大扭矩 [Nm]@ rpm：719 @ 1500

后处理系统：HI-eSCR2



完整技术参数请详见菲亚特动力科技官网。

技术参数 - 中工汉唐推土机

N67

排放认证：Stage V / Tier 4 Final

气缸/气门数量：6L / 4

喷射系统：共轨

涡轮增压器：WG（TCA）

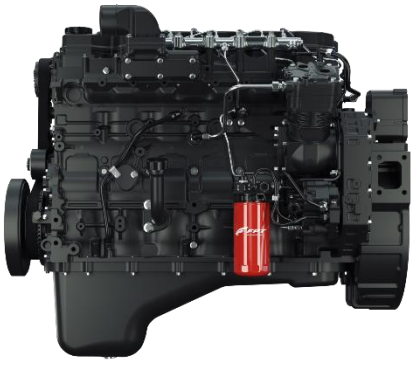
排量 [L]：6.7

缸径 x 冲程 [mm]：104 x 132

最大功率 kW @ rpm：165 @ 1800

最大扭矩 [Nm]@ rpm：940 @ 1500

后处理系统：HI-eSCR2



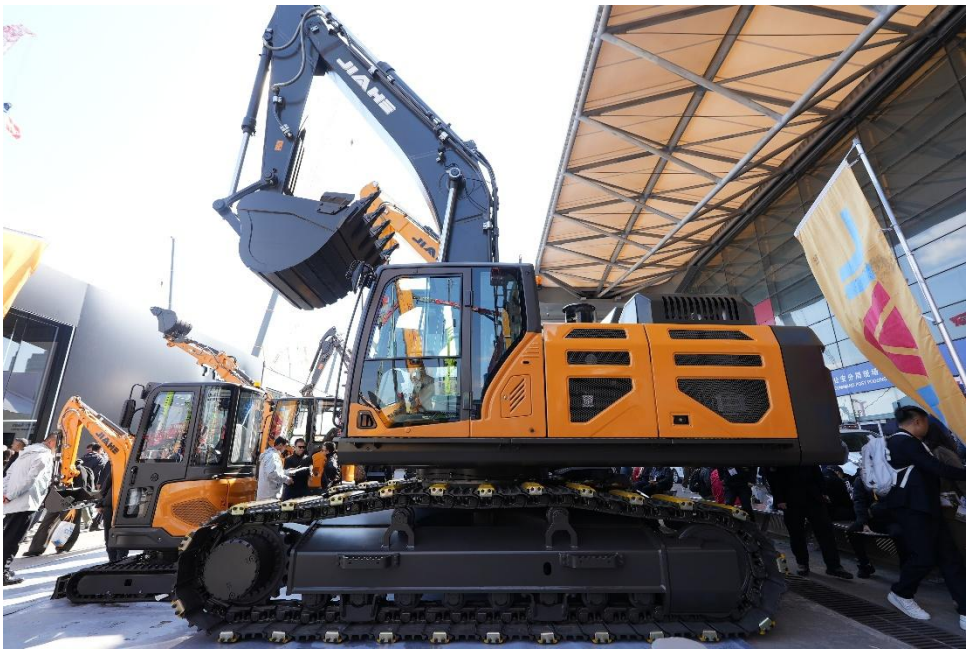
完整技术参数请详见菲亚特动力科技官网。

PRESS RELEASE

N67 发动机 × 泰安嘉和 33 吨履带式挖掘机：重载利器，出口欧洲矿山与工程

面向欧洲出口市场的中大挖作业场景，泰安嘉和 33 吨履带式挖掘机搭载菲亚特动力科技 N67 发动机，为矿山开采、大型土方与市政工程等重载工况提供澎湃可靠的动力保障。

NEF 系列发动机结合了坚固耐用、可靠性和高性能表现，以坚固耐用与同类领先的功率扭矩性能著称。N67 六缸发动机在功率、扭矩密度和燃油经济性方面树立了行业标杆，采用无 EGR 燃烧架构、最新一代高压共轨燃油喷射系统与优化的单级涡轮增压，实现高效燃烧与低油耗；配合免维护的 HI-eSCR2 后处理技术与长达 1200 小时的换油周期，在各种应用场景中均展现出久经考验的可靠性，为挖掘机在长时间、高负荷工况下提供稳定、持久的动力输出，助力中国产品在欧洲高端基建市场站稳脚跟。



PRESS RELEASE

技术参数 – 泰安嘉和 33 吨履带式挖掘机

N67

排放认证：Stage V / Tier 4 Final

气缸/气门数量：6L / 4

喷射系统：共轨

涡轮增压器：WG（TCA）

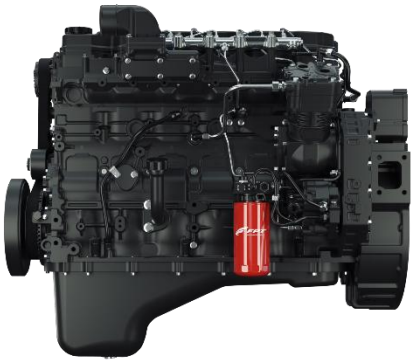
排量 [L]：6.7

缸径 x 冲程 [mm]：104 x 132

最大功率 kW @ rpm：199@ 1800

最大扭矩 [Nm]@ rpm：1159 @ 1500

后处理系统：HI-eSCR2



完整技术参数请详见菲亚特动力科技官网。

作为依维柯集团旗下专注于动力总成解决方案的全球品牌，菲亚特动力科技拥有经过市场验证、适配工程机械场景的成熟动力产品，可满足欧盟 Stage V、美国 Tier 4 Final 等全球最严苛排放法规。依托广泛的全球服务网络，无论客户业务布局至何地，都能获得及时、完善的配套保障，以稳定可靠的动力表现守护设备出勤时长。

菲亚特动力科技以“信赖之力”为底色，持续推进多元动力战略。凭借丰富的配套经验与成熟机型匹配能力，品牌面向不同吨位、多元工况的工程机械提供灵活、定制化的动力方案，持续赋能中国主机合作伙伴稳健开拓海外高端市场。

菲亚特动力科技*是依维柯集团（EXM: IVG）旗下品牌，专注于道路及非道路用车辆、船舶和发电机组使用的动力总成及解决方案的设计、生产和销售。8,000 余名员工在遍布全球的 10 家工厂以及 10 个研发中心为菲亚特动力科技工作。公司在近 100 个国家开展业务，全球销售和客户服务部门一起为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线，包括 6 个发动机系列，功率输出从 30 到超过 1,000 马力，扭矩输出至 500 牛米的变速箱，以及轴荷为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围从 50 到 520 马力。专门设立的 ePowertrain 部门正在通过开发电动传动系统、电池组以及电池管理系统，推动电动出行解决方案的发展。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息，请访问：www.fptindustrial.com。*

PRESS RELEASE

媒体联系人:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com