

## FPT LLEVA LA POTENCIA AL SIGUIENTE NIVEL EN AGRISHOW 2026 EN BRASIL

Turín, Italia, 11 de mayo de 2026

Cada campo. Cada cliente. Cada combustible. Este lema habría sido el titular ideal para el stand de FPT en **Agrishow 2026, celebrada en Ribeirão Preto** (São Paulo, Brasil) del 27 de abril al 1 de mayo.

La marca de sistemas de propulsión de Iveco Group aprovechó esta importante oportunidad no solo para reafirmar su rol como **líder en la producción y venta de motores diésel y de gas natural en América Latina**, sino también para ampliar su compromiso con todo el sector agroindustrial mediante una **potente y diversificada gama de soluciones On-Road, Off-Road y generación de energía, con especial atención a las actividades vinculadas al agronegocio**.

De igual relevancia fue la introducción en Sudamérica de nuevas funcionalidades de conectividad para la gestión del motor y el mantenimiento predictivo a través de la **aplicación MyFPT**, una herramienta intuitiva y orientada al usuario que permite a los clientes mantenerse constantemente informados sobre el estado de salud de sus motores. También estuvo presente la línea FPT REMAN, completando de manera integral la oferta de soluciones de FPT.

*“Agrishow es una plataforma estratégica para generar contactos y oportunidades de negocio. Por esta razón, aprovechamos esta ocasión para reforzar nuestro compromiso con los clientes en el desarrollo de soluciones de propulsión orientadas a la eficiencia del agronegocio”* declaró **Bernardo Brandão**, presidente de FPT para América Latina. *“Nuestra estrategia se centra en ofrecer soluciones capaces de aumentar la eficiencia y la rentabilidad de las operaciones, contribuyendo al mismo tiempo a la transición energética. Invertimos continuamente en una cartera diversificada de motores que garantizan independencia energética, reducción de costos y alta fiabilidad, apoyando un crecimiento sostenible del agronegocio”*.



### EL GAS NATURAL, LA ALTERNATIVA NATURAL

Fabricados en la planta de FPT en Córdoba (Argentina), los **motores N67 NG y CURSOR 13 NG** pueden funcionar con gas natural y/o biometano, y representan una oportunidad de autosuficiencia energética para las empresas del sector sucroenergético, ofreciendo además menores emisiones de CO<sub>2</sub>, elevadas prestaciones, bajo consumo de combustible y costos de mantenimiento reducidos.

La **versión N67 NG** es un motor de seis cilindros y 6,7 litros que desarrolla una potencia de 206 kW (276 CV) a 2000 rpm y un par motor de 1000 Nm a 1000 rpm, apto tanto para aplicaciones On-Road como Off-Road (como el expuesto en el stand). El motor cumple con la **normativa de emisiones Euro VI** y **proporciona una reducción de hasta el 10 % de las emisiones de CO<sub>2</sub>** en el ciclo WHTC en comparación con un motor diésel equivalente.

El **CURSOR 13 NG**, un motor de seis cilindros y 12,9 litros con inyección multipunto, alcanza **338 kW (460 CV) y un par de 2000 Nm a 1100 rpm**, representando la mejor alternativa de bajo impacto medioambiental para operaciones de larga distancia por carretera. El modelo utiliza un sistema de postratamiento mediante catalizador de tres vías y cumple con la normativa Euro VI, con emisiones de CO<sub>2</sub> inferiores a las de los motores diésel y cercanas a cero neto cuando funciona con biometano. Puede equiparse con depósitos de GNL de hasta 900 litros, ampliando la autonomía por encima de los 1500 km.

El motor **F1C**, la **única alternativa de gas natural para vehículos comerciales ligeros y pick-ups**, representa una solución eficiente para el uso diario en el ámbito agrícola. Se trata de un motor de cuatro cilindros y 3 litros con **sistema de inyección electrónica common rail (ECR)**, capaz de ofrecer potencias de entre **95 kW y 152 kW (127 a 205 CV)** y **pares motores de entre 300 y 600 Nm**. También conforme con la normativa Euro VI, constituye una referencia en términos de mantenimiento, garantizando una mayor disponibilidad operativa y facilidad de uso.

### **NUEVAS INNOVACIONES EN GENERACIÓN DE ENERGÍA**

**Presentados por primera vez en Agrishow 2026, los modelos R24 y R38 ofrecen potencia, fiabilidad, eficiencia y bajos costos operativos para aplicaciones estacionarias e industriales, como la generación de energía y las motobombas.** El mantenimiento por un solo lado facilita y agiliza las operaciones de servicio, garantizando el máximo tiempo de actividad para ambos modelos.

El R24, un motor de cuatro cilindros y 2,45 litros, ofrece flexibilidad para aplicaciones de 50 o 60 Hz con velocidades de 1.500 o 1.800 rpm y potencias estimadas de entre 26 y 46 kVA. Este motor G-Drive de cuatro cilindros, diseñado con una estructura compacta, integra el motor, el radiador y el filtro de aire en un único conjunto de reducidas dimensiones.

De la misma familia, el R38 es una unidad de cuatro cilindros y 3,8 litros con una potencia de entre 55 y 65 kW a 2.500 rpm en las versiones IPU. En configuración G-Drive, funciona tanto a 50 como a 60 Hz, con velocidades de 1.500 o 1.800 rpm y potencias comprendidas entre 60 y 72 kVA. El modelo también integra sistemas de refrigeración y filtración para facilitar el mantenimiento diario.

### **SIN MOMENTOS DE INACTIVIDAD CON LOS MOTORES REMAN ORIGINALES**

La línea Original Reman de FPT de **motores remanufacturados ofrece una combinación perfecta de sostenibilidad y prestaciones.** La reducción del costo total de propiedad (TCO), los menores costos operativos, la disponibilidad inmediata y el menor impacto medioambiental del proceso de remanufactura frente a la fabricación de motores completamente nuevos son solo algunas de las grandes ventajas que FPT ofrece a los clientes que tienen conciencia tanto financiera como medioambiental.

En Agrishow 2026, FPT presentó el CURSOR 9 Reman, un motor altamente productivo y fiable, utilizado en una amplia gama de maquinaria agrícola y de construcción de primer nivel, mientras que en el stand de TMA se exhibió el CURSOR 11 Reman para cosechadoras de caña de azúcar. Ambos motores se ofrecen con la misma garantía que los modelos nuevos, confirmando el valor y la precisión de todo el proceso de remanufactura.

## **ETANOL PARA TODOS**

El stand de Case IH en Agrishow 2026 acogió **dos prototipos de motores de etanol de FPT**, diseñados específicamente para aprovechar la principal fuente de independencia energética de Brasil.

Como demostraron las pruebas de campo, el **prototipo N67 Ethanol ofrece una elevada densidad de potencia, garantizando la máxima eficiencia de combustión y mejorando el rendimiento**. La tecnología de ciclo Otto, en la que FPT cuenta con una larga y exitosa experiencia gracias a sus motores de gas natural, contribuye además a reducir tanto el ruido como las emisiones durante el funcionamiento del motor.

**El prototipo CURSOR 13 Ethanol es una solución de altas prestaciones desarrollada íntegramente en Brasil para aprovechar una fuente de energía renovable**. Conforme con las normativas medioambientales más estrictas, esta solución sin EGR ofrece alta fiabilidad, bajo consumo de combustible y una respuesta transitoria más rápida.

## **MECÁNICO O ELECTRÓNICO, EL N67 ES LA MÁXIMA EXPRESIÓN DE LA DENSIDAD DE POTENCIA**

Diseñada para las misiones más exigentes de la maquinaria agrícola, la **serie NEF constituye el mejor ejemplo de la excelencia tecnológica de FPT. Desde 2001, se produjeron más de dos millones de estos motores** para una amplia variedad de aplicaciones agrícolas: tractores, cosechadoras, recolectoras especializadas de fruta y segadoras acondicionadoras.

Con prestaciones líderes en su categoría tanto en potencia y par como en eficiencia de combustible y fiabilidad, los motores N67 destacan por su flexibilidad, disponibles tanto en configuración estructural como no estructural, además de ofrecer una amplia gama de opciones para personalizar la solución según las necesidades del cliente.

En Agrishow 2026, los visitantes pudieron obtener información completa sobre el N67 electrónico, con potencias de entre 130 y 312 CV para aplicaciones On-Road, Off-Road y estacionarias, en el stand de TESTON, mientras que el N45 Pivot (90 kW) se exhibió en el stand de TMA.

## **MYFPT. LA APLICACIÓN PERFECTA PARA SU MOTOR**

Desarrollada para introducir a los clientes en el mundo de la digitalización y la conectividad, proporcionando toda la información relevante al alcance de la mano junto con una asistencia rápida, eficiente y personalizada, la aplicación MyFPT ofrece una configuración sencilla y rápida: basta con introducir el número de serie del motor para acceder automáticamente a toda la información principal del mismo.

Con la aplicación MyFPT, los clientes disponen de información técnica en cualquier momento. Pueden consultar datos técnicos del motor, descargar manuales de usuario, verificar la disponibilidad de piezas de repuesto y localizar el concesionario o taller FPT más cercano. Pero eso no es todo. El dispositivo FPT Dongle y la aplicación MyFPT, conectados mediante Bluetooth, funcionan conjuntamente para proporcionar información en tiempo real sobre el rendimiento y el estado del motor. Es suficiente con conectar el FPT Dongle al puerto del motor para optimizar el uso diario y supervisar el estado del motor, obtener información sobre averías y compartir datos con la asistencia técnica de FPT para permitir una intervención rápida y proactiva.

### **N67 Natural Gas – Especificaciones técnicas**



Cilindrada [litros]: 6,7 litros

Disposición de los cilindros: 6 cilindros en línea

MPI (inyección multipunto)

Potencia [kW@rpm]: 206 kW (276 hp) a 2000 rpm

Par [Nm @ rpm]: 1000 [Nm] a 1000 rpm

ATS: catalizador de tres vías

Normativa de emisiones: Euro VI

*Las especificaciones completas están disponibles en el sitio web de FPT.*

## CURSOR 13 Natural Gas – Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 12,9 litros

Disposición de los cilindros: 6 cilindros en línea

MPI (inyección multipunto)

Potencia [kW@rpm]: 338 kW (460 hp) a 1900 rpm

Par [Nm @ rpm]: 2000 [Nm] a 1100 rpm

ATS: catalizador de tres vías

Normativa de emisiones: Euro VI

*Las especificaciones completas están disponibles en el sitio web de FPT.*

## F1C – Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 3 litros

Disposición de los cilindros: 4 cilindros en línea

ECR Electronic Common Rail

Potencia [kW@rpm]: 95 – 152 kW

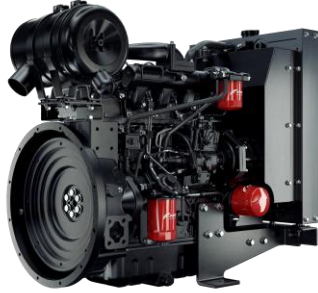
Par [Nm @ rpm]: 300 – 470 [Nm]

ATS: EGR+DOC+SCRoF+SCR+CUC

Normativa de emisiones: Euro VI Fase E

*Las especificaciones completas están disponibles en el sitio web de FPT.*

### R24 - Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 2,4 litros

Disposición de los cilindros: 4 cilindros en línea

Consumo en modo de espera: 20 – 33 kWe a 60Hz

Potencia de cebado: 20 – 30 kWe a 60Hz

Emisiones: Sin regular / Fase 3A

*Las especificaciones completas están disponibles en el sitio web de FPT.*

### R38 - Especificaciones técnicas



Cilindrada [litros]: 3,8 litros

Disposición de los cilindros: 4 cilindros en línea

Consumo en modo de espera: 46 – 56 kWe a 60Hz

Potencia de cebado: 41 – 50 kWe a 60Hz

Emisiones: Sin regular

*Las especificaciones completas están disponibles en el sitio web de FPT.*

*FPT es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas trabajan para FPT en todo el mundo, distribuidas entre diez centros de producción y diez centros de I+D. Con presencia en casi 100 países, las ventas globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1,000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias que van de 50 a 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta amplia oferta, junto con su firme enfoque en investigación y desarrollo, convierte a FPT en un líder mundial en sistemas de propulsión y soluciones industriales. Para obtener más información, visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contactos del área de medios de comunicación:**

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Correo electrónico: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)



---

PRESS RELEASE