

FPT ALZA L'ASTICELLA DELLA POTENZA AD AGRISHOW 2026 IN BRASILE

Torino, 11 maggio 2026

Ogni campo. Ogni cliente. Ogni carburante. Questo sarebbe stato lo slogan perfetto per FPT ad **Agrishow 2026, che si è svolto recentemente a Ribeirão Preto** (San Paolo, Brasile).

Per il Brand di Iveco Group dedicato ai sistemi di propulsione, il salone ha rappresentato una straordinaria opportunità non solo di riaffermare il proprio ruolo di **leader nella produzione e vendita di motori diesel e a gas naturale in America Latina**, ma anche di ampliare l'orizzonte del proprio impegno nel settore agroindustriale con una **gamma potente e diversificata di soluzioni on-road, off-road e di power generation, focalizzate sul comparto agroalimentare**.

Ugualmente rilevante è il lancio in Sudamerica di nuove funzioni di connettività per la gestione e la manutenzione predittiva dei motori attraverso l'**app MyFPT**, uno strumento intuitivo e di facile utilizzo che permette ai clienti di essere costantemente informati sullo stato di salute dei propri motori. Al salone è stata presentata anche la gamma FPT REMAN, che completa idealmente l'offerta a 360° di FPT.

PRESS RELEASE



“Agrishow è una piattaforma strategica per il networking e il business. Per questo motivo, abbiamo voluto cogliere questa occasione per rafforzare il nostro impegno verso i clienti nello sviluppo di sistemi di propulsione volti a migliorare l'efficienza del comparto agroalimentare,” ha affermato **Bernardo Brandão**, Presidente di FPT Latin America. *“La nostra strategia punta a offrire soluzioni in grado di aumentare l'efficienza e la redditività delle attività operative, contribuendo nel contempo alla transizione energetica. Investiamo costantemente in una gamma diversificata di motori che garantiscono indipendenza energetica, riduzione dei costi e affidabilità elevata, a supporto della crescita sostenibile dell'agroalimentare”.*

GAS NATURALE: L'ALTERNATIVA NATURALE

Prodotti nello stabilimento FPT di Córdoba in Argentina, i **motori N67 NG e CURSOR 13 NG** possono essere alimentati a gas naturale e/o biometano e per le aziende del settore **sucrenergico rappresentano un'opportunità di autosufficienza in termini di energia**, garantendo al contempo minori emissioni di CO₂, prestazioni elevate, bassi consumi di carburante e costi di manutenzione ridotti.

Il **motore N67 NG** è un modello a sei cilindri da 6,7 litri, che sviluppa una potenza di 206 kW (276 CV) a 2.000 giri/min e una coppia di 1.000 Nm a 1.000 giri min, ed è adatto ad applicazioni sia on-road (come la versione in mostra nello stand) che off-road. Questo motore è conforme alle **norme Euro VI sulle emissioni e garantisce una riduzione delle emissioni di CO₂ fino al 10%** nel ciclo di guida transiente armonizzato a livello mondiale (WHTC) rispetto a un modello diesel equivalente.

Il **motore CURSOR 13 NG** è un modello a sei cilindri da 12,9 litri con iniezione multi-point (MPI): sviluppando una potenza di **338 kW (460 CV) e una coppia di 2.000 Nm a 1.100 giri/min** rappresenta la migliore alternativa a basso impatto ambientale per i trasferimenti su strada a lungo raggio. Questo motore è dotato di un sistema di post-trattamento (ATS) con catalizzatore a tre vie ed è conforme alle norme Euro VI, garantendo emissioni di CO₂ inferiori rispetto ai motori diesel e pressoché vicine allo zero netto se alimentato a biometano. Può essere abbinato a serbatoi di gas naturale liquefatto (LNG) con una capacità massima di 900 litri e un'autonomia superiore a 1.500 km.

Il **motore F1C**, la sola alternativa a gas naturale per veicoli commerciali leggeri e **pick-up**, rappresenta una soluzione efficiente per l'utilizzo quotidiano in agricoltura. Questo quattro cilindri da 3 litri con **sistema di iniezione elettronica Common Rail (ECR)** sviluppa una potenza variabile da **95 a 152 kW (127-205 CV) e una coppia da 300 a 600 Nm**. Anch'esso

conforme alle norme Euro VI, rappresenta un punto di riferimento in termini di manutenzione, garantendo una maggiore disponibilità operativa e facilità d'uso.

NUOVE SOLUZIONI INNOVATIVE PER LA GENERAZIONE DI ENERGIA

Presentati in anteprima all'Agrishow 2026, i modelli R24 e R38 offrono potenza, affidabilità, efficienza e bassi costi di esercizio per applicazioni fisse e industriali quali le soluzioni di power generation e le motopompe. La manutenzione monolato semplifica e velocizza gli interventi manutentivi, garantendo la massima operatività per entrambi i modelli.

Il modello **R24**, un motore a quattro cilindri da 2,45 litri, offre flessibilità per applicazioni a 50 o 60 Hz con regimi di 1.500 o 1.800 giri/min e potenze stimate comprese tra 26 e 46 kVA. Questo quattro cilindri G-Drive, progettato per un ingombro ridotto, integra motore, radiatore e filtro dell'aria in un unico gruppo compatto.

Alla stessa famiglia appartiene anche l'**R38**, un motore a quattro cilindri da 3,8 litri con potenza compresa tra 55 e 65 kW a 2.500 giri/min nella versione Industrial Power Unit (IPU). Nella configurazione G-Drive funziona sia a 50 che a 60 Hz, con un regime di 1.500 o 1.800 giri/min e potenze comprese tra 60 e 72 kVA. Inoltre, questo modello integra sistemi di raffreddamento e filtraggio per facilitare la manutenzione quotidiana.

MAI UN MOMENTO DI PAUSA CON I MOTORI ORIGINALI REMAN

La linea di **motori rigenerati** Original Reman di FPT **offre una combinazione perfetta di sostenibilità e prestazioni.** Costi totali di proprietà (TCO) ridotti, minori costi operativi, disponibilità immediata e un minore impatto ambientale del processo di rigenerazione rispetto alla produzione di motori completamente nuovi sono solo alcuni dei grandi vantaggi offerti da FPT ai clienti, attenti sia agli aspetti finanziari che a quelli ambientali.

Ad Agrishow 2026, FPT ha presentato il **CURSOR 9 Reman**, un motore altamente produttivo e affidabile, montato su una grande varietà di macchine per l'agricoltura e le costruzioni top di gamma, mentre lo stand TMA ha ospitato il **CURSOR 11 Reman** destinato alle macchine per la raccolta della canna da zucchero. Entrambi i motori sono coperti dalla stessa garanzia dei modelli nuovi, a conferma del valore e della precisione dell'intero processo di rigenerazione.

ETANOLO PER TUTTI

Lo stand Case IH ad Agrishow 2026 ha ospitato **due prototipi di motori FPT a etanolo**, progettati espressamente per sfruttare la principale fonte di indipendenza energetica del Brasile.

Come dimostrato dalle prove in campo, **il prototipo N67 Ethanol offre una densità di potenza elevata, garantendo la massima efficienza di combustione e migliorando le prestazioni.** La tecnologia del ciclo Otto, con cui FPT vanta una lunga esperienza di successo nei motori a gas naturale, contribuisce alla riduzione sia della rumorosità che delle emissioni durante il funzionamento del motore.

Il prototipo CURSOR 13 Ethanol è una soluzione ad alte prestazioni sviluppata al 100% in Brasile per sfruttare una fonte di energia rinnovabile. Conforme alle norme ambientali più rigorose, questa soluzione senza ricircolo dei gas di scarico (EGR) garantisce un'elevata affidabilità, un basso consumo di carburante e una risposta più rapida nelle fasi di transizione.

MECCANICO O ELETTRONICO, L'N67 È L'ESEMPIO PERFETTO DELLA DENSITÀ DI POTENZA

Progettata per le missioni più impegnative del settore agricolo, **la serie NEF è il miglior esempio dell'eccellenza tecnologica di FPT. Dal 2001 sono stati prodotti oltre due milioni di questi motori** per una vasta gamma di applicazioni agricole: trattori, mietitrebbie, macchine per la raccolta della frutta e andanatrici.

Grazie alle prestazioni ai vertici della categoria in termini di potenza, coppia, efficienza nei consumi e affidabilità, i motori N67 si distinguono per la loro flessibilità, sia nella configurazione strutturale che non strutturale, e per l'ampia gamma di opzioni che consentono di personalizzarli in base alle esigenze del cliente.

Ad Agrishow 2026, i visitatori hanno potuto ottenere informazioni complete sul modello elettronico N67 – con potenze comprese tra 130 e 312 CV per applicazioni on-road, off-road e fisse – presso lo stand TESTON, mentre il modello pivot N45 (90 kW) è stato esposto presso lo stand TMA.

MYFPT. L'APP PERFETTA PER IL TUO MOTORE

Sviluppata per introdurre i clienti nel mondo della digitalizzazione e della connettività, fornendo loro tutte le informazioni necessarie, insieme a un'assistenza rapida, efficiente e personalizzata, l'app MyFPT offre una configurazione semplice e veloce: è sufficiente inserire il numero di serie del motore per visualizzarne tutte le informazioni principali.

Con l'app MyFPT i clienti possono avere a portata di mano tutte le informazioni tecniche di cui hanno bisogno: possono consultare le schede tecniche dei motori, scaricare i manuali d'uso, verificare la disponibilità dei ricambi e trovare il concessionario e l'officina FPT più vicini. Ma c'è molto altro: il dongle FPT e l'app MyFPT, collegati tramite Bluetooth, funzionano in sinergia per fornire ai clienti informazioni in tempo reale sulle prestazioni e sullo stato del motore. È sufficiente inserire il dongle FPT nella porta del motore per ottimizzare l'utilizzo

quotidiano e controllare lo stato del motore, recuperare informazioni sui guasti e condividere i dati con l'assistenza FPT per un intervento rapido e proattivo.

N67 Natural Gas – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 6,7 litri

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

MPI

Potenza [kW a giri/min]: 206 kW (276 CV) a 2.000 giri/min

Coppia [Nm a giri/min]: 1.000 [Nm] a 1.000 giri/min

ATS: catalizzatore a tre vie

Standard emissioni: Euro VI

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

CURSOR 13 Natural Gas – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 12,9 litri

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

MPI

Potenza [kW a giri/min]: 338 kW (460 CV) a 1.900 giri/min

Coppia [Nm a giri/min]: 2.000 [Nm] a 1.100 giri/min

ATS: catalizzatore a tre vie

Standard emissioni: Euro VI

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

F1C – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 3 litri

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

ECR

Potenza [kW a giri/min]: 95 – 152 kW

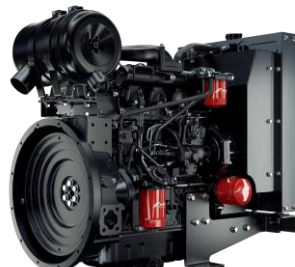
Coppia [Nm a giri/min]: 300-470 [Nm]

ATS: EGR+DOC+SCRoF+SCR+CUC

Standard emissioni: Euro VI Step E

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

R24 – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 2,4 litri

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza Stand-by: 20-33 kWe a 60 Hz

Potenza Prime: 20-30 kWe a 60 Hz

Emissioni: non regolamentato / Stage III A

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

R38 – Caratteristiche tecniche



Cilindrata [l]: 3,8 litri

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza Stand-by: 46-56 kW a 60 Hz

Potenza Prime: 41-50 kW a 60 Hz

Emissioni: non regolamentato

Le caratteristiche tecniche complete sono disponibili sul sito web di FPT.

FPT è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 30 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com

