

FPT SORGT FÜR NOCH MEHR POWER AUF DER AGRISHOW 2026 IN BRASILIEN

Turin, Italien, 11. Mai 2026

Jedes Feld. Jeder Kunde. Jeder Kraftstoff. Dieser Satz wäre die ideale Überschrift für den Stand von FPT auf **der Agrishow 2026** gewesen, die vom 27. April bis zum 1. Mai **in Ribeirão Preto** (São Paulo, Brasilien) **stattfind**.

Tatsächlich nutzte die Antriebsstrang-Marke der Iveco Group diese wichtige Gelegenheit nicht nur, um ihre **führende Rolle bei der Herstellung und dem Vertrieb von Diesel- und Erdgasmotoren in Lateinamerika** zu bekräftigen, sondern auch, um ihr Engagement im gesamten agroindustriellen Sektor mit einem **leistungsstarken und breit gefächerten Portfolio an Lösungen für den On- und Offroad-Einsatz sowie für die Stromerzeugung mit einem Schwerpunkt auf Aktivitäten im Agrarsektor** auszubauen.

Ebenso wichtig ist die Einführung neuer Konnektivitätsfunktionen für das Motormanagement und die vorausschauende Wartung in Südamerika über die **MyFPT-App** – ein benutzer- und motorfreundliches Tool, mit dem Kunden stets über den Zustand ihrer Motoren informiert werden. Auch die FPT REMAN-Produktreihe wurde vorgestellt und rundete das Gesamtangebot von FPT perfekt ab.

„Die Agrishow ist eine strategische Plattform für Networking und Geschäftsbeziehungen. Aus diesem Grund nutzen wir diese Gelegenheit, um unser Engagement für unsere Kunden bei der Entwicklung von Antriebslösungen zu verstärken, die auf die Effizienz der Agrarwirtschaft ausgerichtet sind“, sagte **Bernardo Brandão**, Präsident von FPT Lateinamerika. *„Unsere Strategie konzentriert sich darauf, Lösungen anzubieten, die die Effizienz und Rentabilität des Betriebs steigern und gleichzeitig zur Energiewende beitragen. Wir investieren kontinuierlich in ein breit gefächertes Portfolio an Motoren, die Energieunabhängigkeit, Kostensenkungen und hohe Zuverlässigkeit gewährleisten und so ein nachhaltiges Wachstum der Agrarwirtschaft fördern.“*



ERDGAS, DIE NATÜRLICHE ALTERNATIVE

Die im FPT-Werk in Córdoba, Argentinien, hergestellten **Motoren N67 NG und CURSOR 13 NG** können mit Erdgas und/oder Biomethan betrieben werden und bieten Zucker-Energie-Unternehmen die Möglichkeit zur Energieautarkie. Gleichzeitig zeichnen sie sich durch geringere CO₂-Emissionen, hohe Leistung, niedrigen Kraftstoffverbrauch und geringe Wartungskosten aus.

Die **N67-NG-Version** ist ein Sechszylinder-Motor mit 6,7 Litern Hubraum, der bei 2.000 U/min eine Ausgangsleistung von 206 kW (276 PS) und bei 1.000 U/min ein Drehmoment von 1.000 Nm entwickelt und sowohl für den Onroad- (wie das am Stand ausgestellte Modell) als auch für den Offroad-Einsatz geeignet ist. Der Motor erfüllt die **Abgasnorm Euro VI und sorgt für eine Verringerung der CO₂-Emissionen von bis zu 10 %** im WHTC-Zyklus im Vergleich zu einem entsprechenden Dieselmotor.

Der **CURSOR 13 NG**, ein Sechszylinder-Motor mit 12,9 Litern Hubraum und Mehrpunkt-Einspritzung, leistet **338 kW (460 PS) und liefert ein Drehmoment von 2.000 Nm bei 1.100 U/min**. Damit stellt er die umweltfreundlichste Alternative für den Langstreckeneinsatz auf der Straße dar. Das Modell verfügt über ein Abgasnachbehandlungssystem mit Dreiwegekatalysator und erfüllt die Euro-VI-Normen; dabei liegen die CO₂-Emissionen unter denen von Dieselmotoren und nähern sich bei Betankung mit Biomethan der Netto-Null. Es kann mit LNG-Tanks mit einem Fassungsvermögen von bis zu 900 Litern kombiniert werden, wodurch die Reichweite auf über 1.500 km erweitert wird.

Der **F1C-Motor**, die **einzigste Erdgasalternative für leichte Nutzfahrzeuge und Pickups**, stellt eine effiziente Lösung für den täglichen Einsatz in der Landwirtschaft dar. Als 3-Liter-Vierzylinder-Motor mit **elektronischer Common-Rail-Einspritzung (ECR)** liefert er Ausgangsleistungen zwischen **95 kW und 152 kW (127 bis 205 PS)** sowie ein **Drehmoment von 300 bis 600 Nm**. Er erfüllt zudem die Euro-VI-Norm und setzt Maßstäbe in Sachen Wartung, wodurch eine höhere Betriebsverfügbarkeit und Benutzerfreundlichkeit gewährleistet sind.

INNOVATIONEN IN DER NEUEN ENERGIEERZEUGUNG

Die Modelle R24 und R38, die auf der Agrishow 2026 erstmals vorgestellt werden, bieten Leistung, Zuverlässigkeit, Effizienz und niedrige Betriebskosten für stationäre und industrielle Anwendungen wie Stromerzeugung und Motorpumpen. Die einseitige Wartung erleichtert und beschleunigt Wartungsarbeiten und gewährleistet so eine maximale Betriebszeit bei beiden Modellen.

Der R24, ein 2,45-Liter-Vierzylinder-Modell, bietet Flexibilität für 50- oder 60-Hz-Anwendungen mit Drehzahlen von 1.500 oder 1.800 U/min und geschätzten Ausgangsleistungen zwischen 26 und 46 kVA. Dieser G-Drive-Vierzylindermotor mit kompakter Bauweise vereint Motor, Kühler und Luftfilter in einem kompakten Baugruppe.

Aus derselben Familie stammt der R38, ein 3,8-Liter-Vierzylindermotor, der in den IPU-Versionen bei 2.500 U/min eine Leistung zwischen 55 und 65 kW erbringt. In der G-Drive-Konfiguration arbeitet er sowohl bei 50 als auch bei 60 Hz, mit einer Drehzahl von 1.500 oder 1.800 U/min und Ausgangsleistungen zwischen 60 und 72 kVA. Das Modell verfügt außerdem über integrierte Kühl- und Filtersysteme, um die tägliche Wartung zu erleichtern.

MIT ORIGINAL-REMAN-MOTOREN KOMMT KEINE LANGEWEILE AUF

Die „Original Reman FPT“-Reihe **wiederaufbereiteter Motoren bietet eine perfekte Kombination aus Nachhaltigkeit und Leistung.** Geringere Gesamtbetriebskosten, niedrigere Betriebskosten, sofortige Verfügbarkeit und die im Vergleich zur Herstellung brandneuer Motoren geringere Umweltbelastung durch den Wiederaufbereitungsprozess sind nur einige der großen Vorteile, die FPT finanziell und ökologisch bewussten Kunden bietet.

Auf der Agrishow 2026 stellte FPT den CURSOR 9 Reman vor, einen äußerst leistungsstarken und zuverlässigen Motor, der in einer Vielzahl von führenden Land- und Baumaschinen zum Einsatz kommt, während am Stand von TMA der CURSOR 11 Reman für Zuckerrohrernter zu sehen war. Für beide Motoren gilt dieselbe Garantie wie für Neumodelle, was den Wert und die Präzision des gesamten Aufarbeitungsprozesses unterstreicht.

ETHANOL FÜR ALLE

Am Stand von Case IH auf der Agrishow 2026 waren **zwei Prototypen des FPT-Ethanol-Motors** zu sehen, die speziell dafür entwickelt wurden, die wichtigste Quelle für Kraftstoffunabhängigkeit in Brasilien zu nutzen.

Wie Feldtests gezeigt haben, **bietet der Ethanol-Prototyp N67 eine hohe Leistungsdichte, was für maximale Verbrennungseffizienz sorgt und die Leistung verbessert.** Die Otto-Kreisprozess-Technologie, mit der FPT über langjährige und erfolgreiche Erfahrung bei Erdgasmotoren verfügt, trägt zur Verringerung sowohl des Geräuschpegels als auch der Emissionen während des Motorbetriebs bei.

Der Prototyp CURSOR 13 Ethanol ist eine leistungsstarke Lösung, die zu 100 % in Brasilien entwickelt wurde, um eine erneuerbare Energiequelle zu nutzen. Diese AGR-freie Lösung erfüllt die strengeren Umweltnormen und bietet hohe Zuverlässigkeit, einen niedrigen Kraftstoffverbrauch sowie ein schnelleres Ansprechverhalten.

OB MECHANISCH ODER ELEKTRONISCH – DER N67 IST DER INBEGRIFF VON LEISTUNGSDICHTE

Die **NEF-Baureihe** wurde für die anspruchsvollsten Aufgaben in der Landwirtschaft entwickelt und **ist ein Paradebeispiel für die technologische Exzellenz von FPT.** **Seit 2001 wurden mehr als zwei Millionen dieser Motoren** für eine breite Palette von Anwendungen **produziert:** Traktoren, Mähdrescher, Spezialmaschinen für die Obsternte und Schwadmäher. Mit Topleistungen in dieser Kategorie im Hinblick auf Leistung und Drehmoment, Kraftstoffeffizienz und Zuverlässigkeit zeichnen sich die NEF-Motoren besonders durch ihre Flexibilität aus und sind mit nicht-strukturellem oder strukturellem Design und einer großen Auswahl an Optionen verfügbar, um den Kundenbedürfnissen mit maßgeschneiderten Lösungen entgegenzukommen.

Auf der Agrishow 2026 konnten sich die Besucher am TESTON-Stand umfassend über den N67 Electronic mit Ausgangsleistungen von 130 bis 312 PS für den Onroad- und Offroad-Einsatz und stationäre Anwendungen informieren, während der N45 Pivot (90 kW) am TMA-Stand zu sehen war.

MYFPT. DIE PERFEKTE APP FÜR IHREN MOTOR

Die MyFPT-App wurde entwickelt, um Kunden in die Welt der Digitalisierung und Konnektivität zu führen und ihnen alle relevanten Informationen auf Knopfdruck sowie schnellen, effizienten und maßgeschneiderten Support zu bieten. Sie lässt sich schnell und einfach einrichten:

einfach Ihre Motorseriennummer eingeben und alle wichtigen Motorinformationen werden abgerufen.

Mit der MyFPT-App haben Kunden technische Informationen immer griffbereit. Sie können technische Informationen zum Motor abrufen, Bedienungsanleitungen herunterladen, die Verfügbarkeit von Ersatzteilen prüfen und den nächstgelegenen FPT-Händler sowie die nächstgelegene Werkstatt finden. Aber das ist noch nicht alles! Der FPT Dongle und die MyFPT App sind via Bluetooth verbunden, arbeiten als Einheit zusammen und liefern den Kunden Echtzeit-Informationen zu Motorleistung und -status. Stecken Sie den FPT-Dongle einfach in den Motoranschluss, um den täglichen Betrieb zu optimieren, den Motorstatus zu überprüfen, Informationen zu Störungen abzurufen und Daten an den FPT-Kundendienst zu übermitteln, damit dieser schnell und proaktiv eingreifen kann.

N67 Natural Gas – Technische Daten



Hubraum [Liter]: 6,7 Liter

Zylinderanordnung: Reihen-6-Zylinder

MPI (Mehrpunkt-Einspritzung)

Leistung [kW@U/min]: 206 kW (276 PS) bei 2000 U/min

Drehmoment [Nm bei U/min]: 1000 [Nm] bei 1000 U/min

ATS: 3-Wege-Katalysator

Emissionsstandard: Euro VI

Die vollständigen technischen Daten finden Sie auf der FPT-Website.

CURSOR 13 Natural Gas – Technische Daten



Hubraum [Liter]: 12,9 Liter

Zylinderanordnung: Reihen-6-Zylinder

MPI (Mehrpunkt-Einspritzung)

Leistung [kW@U/min]: 338 kW (460 PS) bei 1900 U/min

Drehmoment [Nm bei U/min]: 2000 [Nm] bei 1100 U/min

ATS: 3-Wege-Katalysator

Emissionsstandard: Euro VI

Die vollständigen technischen Daten finden Sie auf der FPT-Website.

F1C – Technische Daten



Hubraum [Liter]: 3 Liter

Zylinderanordnung: Reihen-4-Zylinder

ECR Elektronisches Common Rail

Leistung [kW@U/min]: 95 – 152 kW

Drehmoment [Nm bei U/min]: 300 – 470 [Nm]

ATS: AGR+DOC+SCRoF+SCR+CUC

Emissionsstandard: Euro VI Step E

Die vollständigen technischen Daten finden Sie auf der FPT-Website.

R24 - Technische Daten



Hubraum [Liter]: 2,4 Liter
Zylinderanordnung: Reihen-4-Zylinder
Standby-Leistung: 20 – 33 kWe bei 60Hz
Spitzenleistung: 20 – 30 kWe bei 60Hz
Emissionen: Nicht reguliert / Stufe 3A

Die vollständigen technischen Daten finden Sie auf der FPT-Website.

R38 – Technische Daten



Hubraum [Liter]: 3,8 Liter
Zylinderanordnung: Reihen-4-Zylinder
Standby-Leistung: 46 – 56 kWe bei 60Hz
Spitzenleistung: 41 – 50 kWe bei 60Hz
Emissionen: Unreguliert

Die vollständigen technischen Daten finden Sie auf der FPT-Website.

FPT ist eine Marke von Iveco Group N.V. (EXM: IVG), die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Stromerzeugung spezialisiert hat. FPT beschäftigt weltweit über 8.000 Mitarbeitende an zehn Produktionsstandorten und in zehn Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern tätig, seine weltweiten Vertriebs- und Customer-Service-Abteilungen unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit einer Leistungsabgabe von 30 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast (GAW) von 2,45 bis 32 t. FPT liefert das umfassendste Angebot an Erdgasmotoren auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit Ausgangsleistungen von 50 PS bis 520 PS. Eine eigene ePowertrain-Geschäftseinheit beschleunigt den Weg zur emissionsfreien Mobilität mit elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Dieses umfangreiche Angebot und sein starker Fokus auf R&D-Aktivitäten machen FPT zu einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebsstränge und Lösungen. Für weitere Informationen gehen Sie bitte auf www.fptindustrial.com.

Medienkontakte:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-Mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE