

FPT REPOUSE LES LIMITES DE LA PUISSANCE À L'AGRISHOW 2026 AU BRÉSIL

Turin, Italie, le 11 mai 2026

Chaque champ. Chaque client. Chaque carburant. Cette phrase aurait constitué le titre idéal pour le stand de FPT au **salon Agrishow 2026, qui s'est tenu à Ribeirão Preto** (São Paulo, Brésil) du 27 avril au 1er mai.

La marque de groupes motopropulseurs d'Iveco Group a en effet saisi cette occasion importante non seulement pour réaffirmer son rôle de **leader dans la production et la vente de moteurs diesel et à gaz naturel en Amérique latine**, mais également pour renforcer son engagement envers l'ensemble du secteur agro-industriel grâce à une **gamme solide et diversifiée de solutions routières, tout-terrain et de production d'électricité, en mettant l'accent sur les activités agroalimentaires**.

Tout aussi importante est l'introduction en Amérique du Sud de nouvelles fonctionnalités de connectivité pour la gestion des moteurs et la maintenance prédictive via **l'application MyFPT**, un outil convivial et adapté aux moteurs grâce auquel les clients sont informés en permanence de l'état de santé de leurs moteurs. La gamme FPT REMAN était également exposée, complétant ainsi à merveille l'offre complète de FPT.

« Agrishow est une plateforme stratégique dédiée au réseautage et aux affaires. C'est pourquoi nous saisissons cette occasion pour renforcer notre engagement envers nos clients dans le développement de solutions de groupes motopropulseurs axées sur l'efficacité du secteur agroalimentaire », a déclaré **Bernardo Brandão**, président de FPT Amérique latine. « Notre stratégie vise à proposer des solutions capables d'améliorer l'efficacité et la rentabilité des opérations, tout en contribuant à la transition énergétique. » « Nous investissons sans relâche dans un portefeuille diversifié de moteurs qui garantissent l'indépendance énergétique, la réduction des coûts et une grande fiabilité, favorisant ainsi la croissance durable du secteur agroalimentaire. »



LE GAZ NATUREL, L'ALTERNATIVE NATURELLE

Fabriqués dans l'usine FPT de Córdoba, en Argentine, les **moteurs N67 NG et CURSOR 13 NG peuvent fonctionner au gaz naturel et/ou au biométhane. Ils constituent une opportunité d'autosuffisance énergétique pour les entreprises du secteur sucré-énergétique**, tout en offrant de faibles émissions de CO₂, des performances élevées, une faible consommation de carburant et des coûts d'entretien réduits.

La **version N67 NG** est un moteur six cylindres de 6,7 litres qui développe une puissance de 206 kW (276 ch) à 2 000 tr/min et un couple de 1 000 Nm à 1 000 tr/min, et qui est destiné aussi bien à des applications routières (comme le modèle exposé sur le stand) qu'à des applications tout-terrain. Le moteur est conforme aux **normes sur les émissions Euro VI et permet de réduire les émissions de CO₂** dans le cycle WHTC par rapport à un moteur diesel équivalent.

Le **CURSOR 13 NG**, un moteur six cylindres de 12,9 litres à injection multipoint, développe une puissance de **338 kW (460 ch) et un couple de 2 000 Nm à 1 100 tr/min**, ce qui en fait la meilleure solution à faible impact environnemental pour les opérations routières sur de longues distances. Ce modèle est équipé d'un système de post-traitement à catalyseur à trois voies et est conforme aux normes Euro VI ; ses émissions de CO₂ sont inférieures à celles des moteurs diesel et tendent vers zéro lorsqu'il est alimenté au biométhane. Il peut être associé à des réservoirs de GNL d'une capacité maximale de 900 litres, ce qui permet d'étendre son autonomie à plus de 1 500 km.

Le **moteur F1C, seule alternative au gaz naturel pour les véhicules utilitaires légers et les pick-up**, constitue une solution efficace pour une utilisation quotidienne dans le secteur agricole. Ce moteur quatre cylindres de 3 litres, équipé d'un **système d'injection électronique à rampe commune (ECR)**, développe une puissance comprise entre **95 kW et 152 kW (127 à 205 ch)** et un **couple allant de 300 à 600 Nm**. Conforme à la norme Euro VI, ce modèle fait figure de référence en matière d'entretien, garantissant une plus grande disponibilité opérationnelle et une grande facilité d'utilisation.

INNOVATIONS DANS LE DOMAINE DE LA PRODUCTION D'ÉNERGIE

Présentés pour la première fois au salon Agrishow 2026, les modèles R24 et R38 allient puissance, fiabilité, efficacité et faibles coûts d'exploitation pour les applications fixes et industrielles telles que la production d'électricité et les motopompes. L'accès par un seul côté facilite et accélère les opérations de maintenance, garantissant ainsi une disponibilité maximale pour les deux modèles.

Le R24, un modèle à quatre cylindres de 2,45 litres, offre une grande polyvalence pour les applications à 50 ou 60 Hz, avec des régimes de 1 500 ou 1 800 tr/min et des puissances estimées comprises entre 26 et 46 kVA. Ce moteur G-Drive à quatre cylindres, conçu pour un encombrement réduit, regroupe le moteur, le radiateur et le filtre à air dans un ensemble compact.

Issu de la même famille, le R38 est un moteur quatre cylindres de 3,8 litres développant une puissance comprise entre 55 et 65 kW à 2 500 tr/min dans les versions IPU. En configuration G-Drive, il fonctionne aussi bien à 50 qu'à 60 Hz, avec une vitesse de 1 500 ou 1 800 tr/min et des puissances comprises entre 60 et 72 kVA. Ce modèle intègre également des systèmes de refroidissement et de filtration afin de faciliter l'entretien quotidien.

ON NE S'ENNUIE JAMAIS AVEC LES MOTEURS REMAN ORIGINAUX

La gamme de **moteurs reconditionnés Original Reman FPT offre un équilibre parfait entre durabilité et performances.** Un coût total de possession réduit, des coûts d'exploitation moindres, une disponibilité immédiate et un impact environnemental moindre du processus de reconditionnement par rapport à la fabrication de moteurs neufs ne sont que quelques-uns des nombreux avantages offerts par FPT aux clients soucieux de leur budget et de l'environnement.

Lors du salon Agrishow 2026, FPT a présenté le **CURSOR 9 Reman**, un moteur hautement performant et fiable, utilisé dans une large gamme d'équipements agricoles et de chantier de premier plan, tandis que le stand TMA exposait le **CURSOR 11 Reman** destiné aux récolteuses de canne à sucre. Ces deux moteurs bénéficient de la même garantie que les

modèles neufs, ce qui témoigne de la qualité et de la précision de l'ensemble du processus de reconditionnement.

DE L'ÉTHANOL POUR TOUS

Le stand Case IH à l'Agrishow 2026 présentait **deux prototypes de moteurs FPT fonctionnant à l'éthanol**, spécialement conçus pour tirer parti de la principale source d'indépendance énergétique du Brésil.

Comme l'ont montré les essais sur le terrain, le **prototype N67 Ethanol offre une densité de puissance élevée, garantissant une efficacité de combustion maximale et améliorant les performances**. La technologie du cycle Otto, dans laquelle FPT possède une longue et fructueuse expérience en matière de moteurs à gaz naturel, contribue à réduire à la fois le bruit et les émissions lors du fonctionnement du moteur.

Le prototype CURSOR 13 Ethanol est une solution haute performance entièrement développée au Brésil pour exploiter une source d'énergie renouvelable. Conforme aux normes environnementales plus strictes, cette solution sans EGR offre une grande fiabilité, une faible consommation de carburant et une réponse plus rapide lors des changements de régime.

QU'IL SOIT MÉCANIQUE OU ÉLECTRONIQUE, LE N67 INCARNE LA DENSITÉ DE PUISSANCE

Conçue pour les missions les plus exigeantes des équipements agricoles, la **série NEF est un excellent exemple de l'excellence technologique de FPT. Plus de deux millions de ces moteurs ont été produits depuis 2001** pour une large gamme d'applications : tracteurs, moissonneuses-batteuses, machines spécialisées pour la récolte des fruits et andaineuses. Avec les meilleures performances de la catégorie en termes de puissance et de couple, de rendement énergétique et de fiabilité, les moteurs NEF se distinguent par leur flexibilité, avec une conception structurelle ou non structurelle et une vaste gamme d'options permettant de personnaliser la solution en fonction des besoins des clients.

Lors du salon Agrishow 2026, les visiteurs ont pu obtenir des informations complètes sur le modèle N67 électronique, avec des puissances de 130 à 312 ch, destiné aux applications routières, tout-terrain et stationnaires, sur le stand TESTON, tandis que le modèle N45 à pivot (90 kW) était présenté sur le stand TMA.

MYFPT. L'APPLICATION PARFAITE POUR VOTRE MOTEUR

Conçue pour faire découvrir à nos clients l'univers de la numérisation et de la connectivité, en leur offrant toutes les informations utiles à portée de main ainsi qu'une assistance rapide,

efficace et personnalisée, l'application MyFPT se configure en un clin d'œil : il suffit de taper le numéro de série de votre moteur et toutes les informations principales de votre moteur seront récupérées.

Grâce à l'application MyFPT, les clients ont toutes les informations techniques à portée de main. Ils peuvent consulter les informations techniques sur les moteurs, télécharger les manuels d'utilisation, vérifier la disponibilité des pièces de rechange et trouver le concessionnaire et l'atelier FPT les plus proches. Mais ce n'est pas tout ! Le dongle FPT et l'application MyFPT fonctionnent ensemble pour indiquer aux clients les performances et l'état de leur moteur en temps réel. Il suffit d'insérer le dongle FPT dans le port du moteur pour optimiser l'utilisation quotidienne, vérifier l'état du moteur, consulter les informations relatives aux défauts et partager les données avec l'assistance FPT afin de bénéficier d'une intervention rapide et proactive.

N67 Gaz naturel - Caractéristiques techniques



Cylindrée [litres] : 6,7 litres

Disposition des cylindres : 6 en ligne

MPI (injection multipoint)

Puissance [kW@tr/min] : 206 ch (276 ch) à 2 000 tr/min

Couple [Nm à tr/min] : 1 000 Nm à 1 000 tr/min

ATS : catalyseur 3 voies

Norme sur les émissions : Euro VI

Les caractéristiques techniques complètes sont disponibles sur le site web FPT.

CURSOR 13 Gaz naturel - Caractéristiques techniques



Cylindrée [litres] : 12,9 litres

Disposition des cylindres : 6 en ligne

MPI (injection multipoint)

Puissance [kW@tr/min] : 338 ch (460 ch) à 1 900 tr/min

Couple [Nm à tr/min] : 2 000 Nm à 1 100 tr/min

ATS : catalyseur 3 voies

Norme sur les émissions : Euro VI

Les caractéristiques techniques complètes sont disponibles sur le site web FPT.

F1C - Caractéristiques techniques



Cylindrée [litres] : 3 litres

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Common Rail électronique (ECR)

Puissance [kW@tr/min] : de 95 à 152 kW

Couple [Nm à tr/min] : 300 à 470 [Nm]

ATS : EGR+DOC+SCRoF+SCR+CUC

Norme sur les émissions : Euro VI Step E

Les caractéristiques techniques complètes sont disponibles sur le site web FPT.

R24 – Caractéristiques techniques



Cylindrée [litres] : 2,4 litres
Disposition des cylindres : 4 en ligne
Consommation en veille : 20 à 33 kWe à 60 Hz
Puissance principale : 20 à 30 kWe à 60 Hz
Émissions: Non réglementé / Stage 3A

Les caractéristiques techniques complètes sont disponibles sur le site web FPT.

R38 – Caractéristiques techniques



Cylindrée [litres] : 3,8 litres
Disposition des cylindres : 4 en ligne
Consommation en veille : 46 à 56 kWe à 60 Hz
Puissance principale : 41 à 50 kWe à 60 Hz
Émissions: Non réglementé

Les caractéristiques techniques complètes sont disponibles sur le site web FPT.

FPT est une marque d'Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 personnes réparties sur dix sites de production et dix centres de R&D travaillent pour FPT à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Service client de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 30 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PBE (poids brut par essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, et son fort accent sur la R-D, fait de FPT un leader mondial des groupes motopropulseurs et des solutions industriels. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet www.fptindustrial.com.

Contacts médias :

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE