

A FPT ELEVA O PODER A UM NOVO PATAMAR NA AGRISHOW 2026 NO BRASIL

Turim, Itália, 11 de maio de 2026

Todos os campos. Todos os clientes. Todos os combustíveis. Essas frases teriam sido a manchete ideal para o estande da FPT na **Agrishow 2026, realizada em Ribeirão Preto** (São Paulo, Brasil) de 27 de abril a 1º de maio.

A marca de powertrain do Iveco Group aproveitou, de fato, essa importante oportunidade não apenas para reafirmar seu papel como o **líder na produção e venda de motores a diesel e gás natural na América Latina**, mas também para ampliar seu compromisso com todo o setor agroindustrial com um **portfólio robusto e diversificado de soluções para veículos on-road, off-road, e de geração de energia, com foco nas atividades do agronegócio**.

Igualmente relevante é a introdução, na América do Sul, de novos recursos de conectividade para gerenciamento de motores e manutenção preditiva por meio do **aplicativo MyFPT**, uma ferramenta intuitiva e fácil de usar que mantém os clientes constantemente informados sobre o estado de saúde de seus motores. A linha FPT REMAN também estava em exposição, completando perfeitamente o ciclo da oferta completa da FPT.

*“A Agrishow é uma plataforma estratégica de networking e negócios. Por esse motivo, aproveitamos esta oportunidade para reforçar nosso compromisso com os clientes no desenvolvimento de soluções de powetrain voltadas para a eficiência do agronegócio,” disse **Bernardo Brandão**, presidente da FPT América Latina. “Nossa estratégia se concentra em oferecer soluções capazes de aumentar a eficiência e a rentabilidade das operações, contribuindo ao mesmo tempo para a transição energética. Investimos constantemente em um portfólio diversificado de motores que garante independência energética, redução de custos e alta confiabilidade, apoiando o crescimento sustentável do agronegócio.”*



GÁS NATURAL, A ALTERNATIVA NATURAL

Fabricados na unidade da FPT em Córdoba, na Argentina, os **motores N67 NG e CURSOR 13 NG** podem ser alimentados a gás natural e/ou biometano e representam uma **oportunidade de autossuficiência energética para as empresas do setor sucroenergético**, ao mesmo tempo que garantem menores emissões de CO₂, alto desempenho, baixo consumo de combustível e baixos custos de manutenção.

A **versão N67 NG** possui seis cilindros e 6,7 litros e desenvolve uma potência de 206 kW (276 cv) a 2.000 rpm e torque de 1.000 Nm a 1.000 rpm, sendo adequado tanto para uso on-road (como o modelo em exposição no estande) quanto para uso off-road. O motor está em conformidade com **as normas de emissões Euro VI e proporciona uma redução de até 10% nas emissões de CO₂** no ciclo WHTC, em comparação com um equivalente a diesel.

Já o **CURSOR 13 NG** também possui seis cilindros com 12.9 litros e injeção multiponto e atinge **338 kW (460 cv) e um torque de 2.000 Nm a 1.100 rpm**, representando a melhor alternativa de baixo impacto ambiental para operações rodoviárias de longo distância. O modelo utiliza um sistema de pós-tratamento com catalisador de três vias e está em conformidade com as normas Euro VI, com emissões de CO₂ mais baixas do que os motores a diesel, que se aproximam do net zero (zero líquido), quando abastecidos com biometano. Pode ser combinado com tanques de GNL de até 900 litros, ampliando a autonomia para mais de 1.500 km.

O moto **F1C**, a **única opção a gás natural para veículos comerciais leves e picapes**, representa uma solução eficiente para o uso diário na agricultura. Trata-se de um motor de quatro cilindros e 3 litros com **sistema de injeção eletrônica common rail (ECR)**, que oferece potências entre **95 kW e 152 kW (127 a 205 cv)** e **torque de 300 a 600 Nm**. Além de estar em conformidade com a norma Euro VI, é uma referência em termos de manutenção, garantindo maior disponibilidade operacional e facilidade de uso.

INOVAÇÕES NA GERAÇÃO DE ENERGIA

Lançados na Agrishow 2026, os modelos R24 e R38 oferecem potência, confiabilidade, eficiência e baixos custos operacionais para aplicações estacionárias e industriais, como geração de energia e motobombas. A manutenção por um único lado facilita e agiliza as atividades de manutenção, garantindo o máximo de tempo de funcionamento para ambos os modelos.

O R24, um modelo de quatro cilindros com 2,45 litros, oferece flexibilidade para aplicações de 50 ou 60 Hz, com velocidades de 1.500 ou 1.800 rpm e potências estimadas entre 26 e 46 kVA. Este motor G-Drive de quatro cilindros, projetado com um design compacto, integra o motor, o radiador e o filtro de ar em um conjunto compacto.

Da mesma família, o R38 é um motor de quatro cilindros e 3,8 litros com potência entre 55 e 65 kW a 2.500 rpm nas versões IPU. Na configuração G-Drive, trabalha tanto a 50 quanto a 60 Hz, com velocidade de 1.500 ou 1.800 rpm e potências entre 60 e 72 kVA. O modelo também integra sistemas de refrigeração e filtragem para facilitar a manutenção diária.

COM OS MOTORES REMAN ORIGINAIS NÃO EXISTE MOMENTO DE PARADA

A linha de **motores remanufaturados Original Reman FPT oferece uma combinação perfeita de sustentabilidade e desempenho**. Custo total de propriedade reduzido, custos operacionais mais baixos, disponibilidade imediata e o menor impacto ambiental do processo de remanufatura, em comparação com a fabricação de motores novos, são apenas algumas das grandes vantagens oferecidas pela FPT a clientes preocupados com as questões financeiras e ambientais.

Na Agrishow 2026, a FPT apresentou o **CURSOR 9 Reman**, um motor altamente produtivo e confiável, utilizado em uma ampla gama dos principais equipamentos agrícolas e de construção. No estande da marca havia ainda um veículo TMA em exposição com o **CURSOR 11 Reman** para colheitadeiras de cana-de-açúcar. Ambos os motores são oferecidos com a mesma garantia dos modelos novos, confirmando o valor e a precisão de todo o processo de remanufatura.

ETANOL PARA TODOS

O estande da Case IH na Agrishow 2026 apresentou **dois protótipos de motores FPT a etanol**, projetados especificamente para aproveitar a principal fonte de independência de combustível do Brasil.

Conforme demonstrado pelos testes de campo, o **protótipo N67 Etanol oferece alta densidade de potência, garantindo a máxima eficiência de combustão e melhorando o desempenho**. A tecnologia do ciclo Otto, na qual a FPT possui uma longa e bem-sucedida experiência em motores a gás natural, contribui para a redução tanto do ruído quanto das emissões durante o funcionamento do motor.

O protótipo CURSOR 13 Etanol é uma solução de alto desempenho 100% desenvolvida no Brasil para aproveitar uma fonte de energia renovável. Em conformidade com as normas ambientais mais rigorosas, esta solução sem EGR oferece alta confiabilidade, baixo consumo de combustível e resposta mais rápida nas trocas de marcha.

MECÂNICO OU ELETRÔNICO, O N67 REPRESENTA O MÁXIMO EM DENSIDADE DE POTÊNCIA

Projetado para as missões mais exigentes dos equipamentos agrícolas, a **série NEF é um excelente exemplo da excelência tecnológica da FPT. Desde 2001, mais de dois milhões desses motores foram produzidos** para uma ampla gama de aplicações agrícolas: tratores, colheitadeiras, colhedoras especializadas em frutas e enfiadeiras.

Com desempenho de ponta em termos de potência e torque, eficiência de combustível e confiabilidade, os motores N67 se destacam pela flexibilidade, com design estrutural ou não estrutural, e uma gama de opções para personalizar a solução de acordo com as necessidades do cliente.

Na Agrishow 2026, os visitantes puderam obter informações completas sobre o modelo N67 elétrico, com potências de 130 a 312 cv para aplicações on.road, off-road e estacionárias junto a TESTON, enquanto o modelo N45 para sistema de pivô (90 kW) ficou exposto no estande da TMA.

MYFPT. UM APP PERFEITO PARA O SEU MOTOR

Desenvolvido para levar os clientes ao mundo da digitalização e da conectividade, oferecendo-lhes todas as informações relevantes na ponta dos dedos, juntamente com um suporte rápido, eficiente e personalizado, o aplicativo MyFPT oferece uma configuração rápida e fácil: basta inserir o número de série do motor, e todas as principais informações do motor serão mostradas.

Com o MyFPT App, os clientes têm acesso rápido a informações técnicas. Eles podem consultar informações técnicas sobre os motores, baixar manuais do usuário, verificar a disponibilidade de peças de reposição e localizar o revendedor e a oficina FPT mais próximos. Mas isso não é tudo! O FPT Dongle e o aplicativo MyFPT, conectados via Bluetooth, trabalham em conjunto para fornecer aos clientes informações em tempo real sobre o desempenho e o status do motor. Basta inserir o Dongle FPT na porta do motor para otimizar o uso diário e verificar o status do motor, obter informações sobre falhas e compartilhar dados com a assistência da FPT, permitindo uma intervenção rápida e proativa.

N67 Natural Gas - Especificações Técnicas



Deslocamento [litros]: 6,7 litros

Disposição dos cilindros: 6 em linha

MPI (Injeção Multiponto)

Potência [kW@rpm]: 206 kW (276 cv) @ 2000 rpm

Torque [Nm @ rpm]: 1000 [Nm] @ 1000 rpm

ATS: Catalisador de 3 vias

Norma de emissões: Euro VI

As especificações completas estão disponíveis no site da FPT.

CURSOR 13 Natural Gas- Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 12.9 litros

Disposição dos cilindros: 6 em linha

MPI (Injeção Multiponto)

Potência [kW@rpm]: 338 kW (460 cv) @ 1900 rpm

Torque [Nm @ rpm]: 2000 [Nm] @ 1100 rpm

ATS: Catalisador de 3 vias

Norma de emissões: Euro VI

As especificações completas estão disponíveis no site da FPT.

F1C - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 3 litros

Disposição dos cilindros: 4 em linha

ECR Eletrônico Common Rail)

Potência [kW@rpm]: 95 – 152 kW

Torque [Nm @ rpm]: 300 – 470 [Nm]

ATS: EGR+DOC+SCRoF+SCR+CUC

Norma de emissões: Euro VI Step E

As especificações completas estão disponíveis no site da FPT.

R24 - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 2.4 litros

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência Standby: 20 – 33 kWe @ 60Hz

Potência Prime: 20 – 30 kWe @ 60Hz

Emissões: Não regulamentado / Stage 3A

As especificações completas estão disponíveis no site da FPT.

R38 - Especificações técnicas



Deslocamento [litros]: 3.8 litros

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência Standby: 46 – 56 kWe @ 60Hz

Potência Prime: 41 – 50 kWe @ 60Hz

Emissões: Não regulamentado

As especificações completas estão disponíveis no site da FPT.

FPT é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 30 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 cv. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa ampla oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para obter mais informações, acesse www.fptindustrial.com.

Contatos para mídia:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE