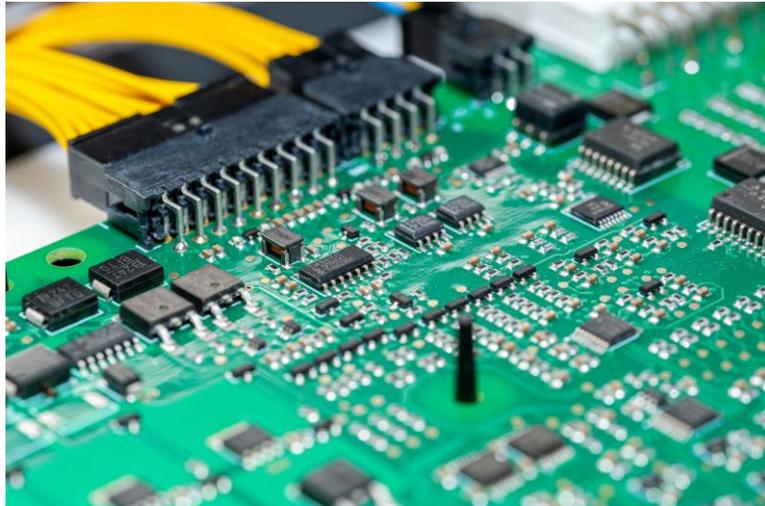


菲亚特动力科技的最新电池管理系统 eBM 5 通过行业标准的最高级别认证，为客户提供更高的安全保障

意大利都灵，2025 年 3 月 31 日

菲亚特动力科技（FPT Industrial）与 Potenza Technology 共同重申其对技术创新的坚定承诺，并通过不断改进为客户提供的产品来贯彻该承诺。这种不懈的努力为公司带来了又一个重要的里程碑：用于高压电池的 eBM 5 电池管理系统，该系统完全由公司自主设计，并已作为独立系统已通过 TÜV 南德意志集团的 ISO 26262 ASIL C 认证。



这一成果彰显了第五代电池管理系统的卓越品质，从电路到软件基础和应用层，该系统完全由菲亚特动力科技和 Potenza Technology 的合作团队自行设计和开发。这一最先进的系统具有**灵活性和可扩展性**。该系统以**高度模块化设计**为核心，可与 400 伏或 800 伏电池系统兼容，并可在应用层面进行配置，以优化车辆效率和性能。这使原厂设备制造商能够最大限度地提高系统在每个应用中的效率，从商用车到超级跑车，包括无需额外控制器的多电池包管理（不在认证范围内）。eBM 5 目前已进入**批量生产**，用于依维柯 eDaily MY24 及其他众多客户。

菲亚特动力科技产品工程副总裁 Pierpaolo Biffali 评论说：“这是我们在巩固电气化路线以加速商用车领域脱碳进程上迈出的重要一步。我们推出的每一项技术创新都能为客户带来切实的价值，其中 eBM 5 代表了保障纯电动车高效且安全运行的可靠解决方案。”

菲亚特动力科技电池和燃料电池总监 Neeta Khare 评论说：“在整个开发阶段，我们的团队始终以产品的稳固、可靠和安全为原则。因此，我们在流程、测试基础架构、设计文档和从需求到测试的可追溯性等各个领域实施了重大改进。这种强化方法使我们获得了 TÜV 南德意志集团 ASIL C 认证，也进一步增强了我们对电池管理系统产品可靠性和安全性的信心。

菲亚特动力科技旗下品牌 Potenza Technology 的总经理兼电池开发负责人 Richard Devenport 表示：“这是一项经过多年努力才取得的真正成就。我们的目标始终是生产出适用于各种车辆且满足原厂设备制造商标准的电池管理系统。当其他电池管理系统供应商通常采用“自我认证”流程，即在自己公司内部对其工作产品进行审查，以确认其是否符合标准。我们的目标则是通过外部机构对我们的产品进行评估，以确保质量和完整性达到领先其他人的标准。为了证明这一点，我们不遗余力地获得了 TÜV 南德意志集团的认证。TÜV 南德意志集团是世界领先的功能安全专家之一，也是 ISO 26262 标准制定过程中的创始参与者。”

ISO 26262 是汽车行业功能安全的国际标准，适用于车辆中由硬件和软件组件组成的电气和电子系统。该标准规定了系统安全相关功能和开发过程的要求，确保在整个车辆生命周期内保持合格的安全水平。该标准以 ASIL（汽车安全完整性等级）为基础，ASIL 是一种风险分类系统，通过考虑车辆不同运行场景的负载、频率和可控性来分析潜在危险。

eBM 5 - 技术参数



高压范围：400 伏和 800 伏系统

低压范围：6 至 32 伏

工作温度 (C°)：-40 至 85

软件 - 多电池包支持：是（不在认证范围内）

ASIL 系统：ASIL C

算法 (SOX)：内置

完整参数可在菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 网站上查阅。

成立于 1999 年, **Potenza Technology** 专注于低/零排放技术。2020 年发展为世界领先的商用车制造商依维柯集团旗下 菲亚特动力科技公司在英国的电动汽车电池研发中心。我们始终聚焦汽车行业, 为从细分型汽车制造商到大型汽车制造商及其供应链提供新技术开发和实施方面的支持。这主要包括安全工程, 最初遵循 IEC61508 原则, 最近则是 ISO26262。我们的总部位于英国考文垂, 是一支充满活力的工程师团队, 为全球客户开展一系列项目并推出我们自己的产品, 以支持我们从电动车特别是电池系统的开发经验中确定的关键领域。Potenza Technology 团队专研高电压系统、软件和电池的设计、制造和集成方面, 在汽车、船舶和航空航天等多个行业领域都具有安全能力。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 是依维柯集团 (Iveco Group N.V) (EXM: IVG) 旗下品牌, 专注于道路及非道路用车辆、船舶和发电机组使用的动力总成及解决方案的设计、生产和销售。公司在世界各地拥有超过 8000 名员工、10 家工厂以及 10 个研发中心。公司在近 100 个国家开展业务, 全球销售和客户服务部门一起为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线, 包括 6 个发动机产品系列, 动力输出从 30 到超过 1,000 hp, 扭矩输出至 500 Nm 的变速箱, 以及 GAW (总轴荷) 为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 还为工业应用提供市场上全马力段的天然气发动机产品系列, 动力输出范围从 50 到 520 hp。专门设立的 ePowertrain 部门正在实现净零排放出行的路上加速前行, 推出了电动传动系统、蓄电池组、以及电池管理系统。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 成为全球工业动力总成和解决方案的领导者。更多信息: www.fptindustrial.com。

媒体联系人:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

电子邮箱: press@fptindustrial.com

