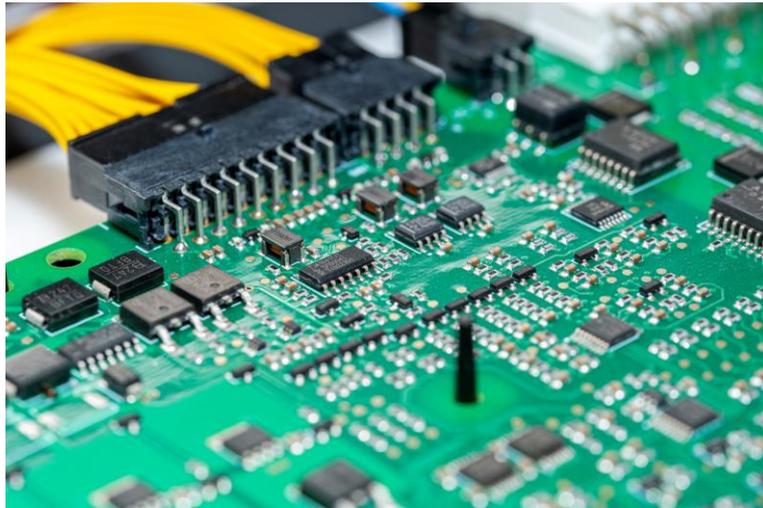


O EBM 5 DA FPT INDUSTRIAL, SUA TECNOLOGIA BMS MAIS RECENTE, ALCANÇOU O MAIS ALTO NÍVEL DE CERTIFICAÇÃO PADRÃO DO SETOR, E AGORA OFERECE GARANTIAS DE SEGURANÇA AINDA MAIORES PARA OS CLIENTES

Turim, Itália, 31 de março de 2025

A **FPT Industrial**, juntamente com sua marca **Potenza Technology**, está reafirmando seu forte compromisso com a inovação tecnológica como forma de melhorar continuamente os produtos que oferece aos clientes. Esse esforço incansável resultou em outro marco importante para a empresa: o **Sistema de Gerenciamento de Baterias eBM 5 para baterias de alta tensão, projetado inteiramente por nós, obteve a certificação ISO 26262 ASIL C como um sistema autônomo da TÜV SÜD.**



Esse resultado destaca as qualidades do sistema de gerenciamento de baterias de quinta geração, projetado e desenvolvido inteiramente internamente pela equipe integrada da FPT Industrial e da Potenza Technology, desde os circuitos até a base de software e as camadas de aplicativos. Esse sistema de última geração é definido pela **flexibilidade e escalabilidade**. Com um **design altamente modular** em seu núcleo, ele é compatível com sistemas de bateria de 400 ou 800 volts, que podem ser configurados em nível de aplicativo para otimizar a eficiência e o desempenho do veículo. Isso permite que os OEMs maximizem a eficácia do sistema para cada caso de uso, em todo o espectro de mobilidade, desde veículos comerciais

até supercarros, incluindo o gerenciamento de vários pacotes (que não está no escopo da certificação) sem um controlador adicional. **O eBM 5 está atualmente em volume de produção para o IVECO eDaily MY24, bem como para vários outros clientes.**

Pierpaolo Biffali, vice-presidente de Engenharia de Produto da FPT Industrial, afirma: *"Esse é um passo importante na consolidação de nosso roteiro de eletrificação para acelerar a descarbonização do segmento de veículos comerciais. Cada inovação tecnológica que fazemos sempre se traduz em valor tangível para nossos clientes, e o eBM 5 representa uma maneira sólida de garantir a operação eficiente e segura de seus veículos elétricos a bateria."*

Neeta Khare, diretora de Baterias e Células de Combustível da FPT Industrial, afirma: *"Durante toda a fase de desenvolvimento, a equipe foi orientada pelo princípio de tornar nosso produto robusto, confiável e seguro. Como resultado, implementamos melhorias significativas em várias áreas, incluindo processos, infraestrutura de testes, documentação de projeto e rastreabilidade, desde os requisitos até os testes. Essa abordagem aprimorada levou à certificação ASIL C da TÜV SÜD e também reforçou ainda mais a nossa confiança na confiabilidade e segurança do nosso produto BMS."*

Richard Devenport, gerente geral e head de Desenvolvimento de Baterias da Potenza Technology, uma marca da FPT Industrial, acrescenta: *"Essa é uma conquista real que vem sendo construída há anos. O objetivo sempre foi produzir um sistema de gerenciamento de bateria padrão OEM adequado para uma ampla gama de veículos. Enquanto outros fornecedores de BMS costumam usar o processo de "autocertificação", em que seus produtos de trabalho são revisados dentro da própria empresa para confirmar a conformidade com o padrão, nosso objetivo era que os nossos fossem avaliados por um órgão externo, para garantir um nível de qualidade e integridade que poucos podem ostentar. Confirmamos essa afirmação indo além para obter a certificação da TÜV SÜD, uma das maiores especialistas do mundo em segurança funcional e participante fundadora do estabelecimento da norma ISO 26262."*

A **ISO 26262** é uma norma internacional para segurança funcional no setor automotivo, aplicada a sistemas elétricos e eletrônicos que consistem em componentes de hardware e software em veículos. Essa norma define os requisitos para as funções do sistema relevantes para a segurança e para o processo de desenvolvimento, garantindo que um nível adequado de segurança seja mantido durante todo o ciclo de vida do veículo. O padrão é baseado na ASIL (*Automotive Safety Integrity Level*), um sistema de classificação de risco que analisa os perigos potenciais considerando a gravidade, a frequência e a capacidade de controle dos cenários operacionais do veículo.

eBM 5 - Especificações técnicas



Faixa de alta tensão: Sistemas de 400 V e 800 V

Faixa de baixa tensão: 6 a 32 V

Temperatura operacional (C°): -40 a 85

Software - Suporte a vários pacotes: Sim (não faz parte do escopo da certificação)

Sistema ASIL: ASIL C

Algoritmo (SOX): embutido

As especificações completas estão disponíveis no site da FPT Industrial.

PRESS RELEASE

*Fundada em 1999, **Potenza Technology** foi criada para se concentrar na tecnologia de baixa/zero emissões. Em 2020, tornou-se o centro de P&D de baterias de veículos elétricos do Reino Unido para a FPT Industrial, parte do Iveco Group, uma fabricante líder mundial de veículos comerciais. Tradicionalmente, nosso foco tem sido o setor automotivo, apoiando desde fabricantes de veículos de nicho até os principais fabricantes de veículos e sua cadeia de suprimentos com o desenvolvimento e a implementação de novas tecnologias. Isso inclui principalmente a engenharia de segurança, inicialmente de acordo com os princípios da IEC61508 e, mais recentemente, da ISO26262. Com sede em Coventry, no Reino Unido, somos uma equipe dinâmica de engenheiros que trabalha em uma série de projetos para clientes globais e lança nossos próprios produtos para dar suporte às principais áreas que identificamos com base em nossa experiência no desenvolvimento de veículos elétricos e principalmente de sistemas de baterias. A equipe da Potenza Technology é especialista em projeto, construção e integração de sistemas de alta tensão, software e baterias, com competências de segurança em diversos setores da indústria, incluindo automotivo, marítimo e aeroespacial.*

FPT Industrial é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT

Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 30 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para obter mais informações, acesse www.fptindustrial.com.

Contatos para mídia:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE