

FPT INDUSTRIAL PROPULSE L'EXCELLENCE : LE MOTEUR N67 NG DE LA MARQUE ÉQUIPE L'EUROCARGO CNG D'IVECO, LAURÉAT DU PRIX SUSTAINABLE TRUCK OF THE YEAR

Turin, Italie, 24 janvier 2025

FPT Industrial, la marque du groupe Iveco dédiée à la conception, à la production et à la vente de groupes motopropulseurs et de solutions pour les véhicules routiers et hors route, ainsi que pour les applications marines et de production d'énergie, est une **fois de plus à l'avant-garde en matière de durabilité**. En effet, l'**Eurocargo CNG d'IVECO, propulsé par les moteurs N67 NG de FPT Industrial**, a été couronné **Sustainable Truck of the Year** dans la catégorie Distribution. Ce prix prestigieux, organisé par le magazine professionnel italien Vado e Torno depuis 2016, a été décerné par un jury indépendant composé de journalistes du secteur.



PRESS RELEASE

Un facteur clé de la durabilité de l'Eurocargo CNG, le véhicule phare d'IVECO dans le segment des véhicules de poids moyen, a sans aucun doute été le **N67 NG** de FPT Industrial, conçu et fabriqué pour IVECO sous le nom de *Tector 7*. Le N67 NG est le moteur de la marque pour les applications de camions de taille moyenne, ce qui fait de l'Eurocargo CNG **le seul camion de ce type en Europe à offrir du gaz naturel sur toute la gamme** et l'un des camions les plus populaires sur le marché. Évolution du précédent N60 NG, ce moteur a des capacités accrues en termes de cylindrée avec 6,7 litres, de puissance avec 280 ch et de couple avec 1000 Nm, égalant les performances de la gamme diesel tout en réduisant les émissions de CO₂ jusqu'à -

10 %. Trois versions sont disponibles : 220 ch/800 Nm, 250 ch/850 Nm et 280 ch/1000 Nm. Ce moteur est le support parfait pour toute mission sur route, offrant **le meilleur entretien de sa catégorie**, avec des intervalles d'entretien de l'huile et des bougies allant jusqu'à 70 000 km pour une utilisation régionale, ainsi qu'une **durabilité de premier ordre**. Un autre avantage clé pour les clients est sa **grande fiabilité**, grâce au collecteur d'échappement en fonte Nickel-Resist, au turbocompresseur wastegate refroidi par eau et à l'absence d'EGR. La combustion stœchiométrique garantit la meilleure consommation de carburant de sa catégorie et un niveau de bruit inférieur à celui de la version diesel. **Le N67 NG est compatible avec le GNC et le biométhane**, ce dernier permettant des réductions d'émissions supplémentaires.

Daniele Pozzo, Head of Marketing & Product Management chez FPT Industrial, a déclaré :
« *Nous sommes fiers de célébrer cette réussite pour un moteur qui continue à montrer la voie en matière de développement durable. Le N67 NG est une solution efficace dans l'effort continu de réduction des émissions dans le secteur routier. Dans le scénario actuel, l'utilisation du gaz naturel est devenue un outil de plus en plus précieux pour réduire les coûts de transport. En même temps, la fiabilité et les performances du moteur N67 NG sont exceptionnelles, validées par des années de présence sur le marché et la confiance de nos clients* ».

N67 NG – Spécifications technique



Cylindrée du moteur (litres) : 6,7
Disposition des cylindres : 6 en ligne
Turbocompresseur : WG
Puissance maximale (ch) : 280
Couple maximal (Nm) : 1000
Poids (kg) : 548
Niveau d'émission : EU VI E2

Les spécifications complètes sont disponibles sur le site web de FPT Industrial.

FPT Industrial est une marque d'Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 personnes réparties sur dix sites de production et dix centres

de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Service client de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 30 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, et son fort accent sur la R-D, fait de FPT Industrial un leader mondial des motorisations et des solutions industrielles. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet www.fptindustrial.com.

Contacts médias :

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail : press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE