

FPT INDUSTRIAL IMPULSA LA EXCELENCIA: EL MOTOR N67 NG DE LA MARCA POTENCIA AL GANADOR DEL PREMIO AL CAMIÓN SOSTENIBLE DEL AÑO, EL IVECO EUROCARGO GNC

Turín, Italia, 24 de enero de 2025

FPT Industrial, marca de Iveco Group dedicada al diseño, producción y venta de sistemas de propulsión y soluciones para vehículos on-road y off-road, así como aplicaciones marinas y de generación de energía, **vuelve a liderar el camino de la sostenibilidad. El IVECO Eurocargo GNC, impulsado por los motores N67 NG de FPT Industrial**, fue galardonado con el premio **Sustainable Truck of the Year** en la categoría Distribución. Este prestigioso reconocimiento, organizado desde 2016 por la revista italiana Vado e Torno, fue otorgado por un jurado independiente compuesto por periodistas especializados del sector.



PRESS RELEASE

Un factor clave en la sostenibilidad del Eurocargo GNC, el vehículo insignia de IVECO en el segmento de camiones medianos, fue sin duda **el N67 NG de FPT Industrial**, diseñado y fabricado para IVECO bajo la denominación Tector 7. Este motor, desarrollado para aplicaciones de camiones de carga media, permite que el Eurocargo GNC sea **el único camión de su categoría en Europa que ofrece gas natural en toda su gama** y uno de los modelos más populares del mercado. Como evolución del anterior N60 NG, este motor aumentó su cilindrada hasta los 6,7 litros, su potencia hasta los 280 CV y su par hasta los 1.000 Nm, igualando las prestaciones de la gama diésel y reduciendo las emisiones de CO₂ hasta un -

10%. Hay tres clasificaciones disponibles: 220 CV/800 Nm, 250 CV/850 Nm y 280 CV/1000 Nm. Este motor es el complemento perfecto para cualquier misión en carretera, ofreciendo **el mejor mantenimiento de su categoría**, con intervalos de servicio de aceite y bujías de hasta 70.000 km para uso regional, junto con **una durabilidad líder en su categoría**. Otra ventaja clave para los clientes es su **alta fiabilidad**, gracias al colector de escape de hierro fundido resistente al níquel, el turbocompresor wastegate refrigerado por agua y la ausencia de EGR. La combustión estequiométrica garantiza el mejor consumo de combustible de su categoría y un nivel de ruido inferior al de la versión diésel. El **N67 NG es compatible con el GNC y el biometano**, permitiendo este último reducir aún más las emisiones.

Daniele Pozzo, Director de Marketing y Gestión de Productos de FPT Industrial, declaró: *"Estamos orgullosos de celebrar este logro para un motor que sigue liderando el camino de la sostenibilidad. El N67 NG es una solución eficaz en el esfuerzo continuo por reducir las emisiones en el sector de carretera. En el panorama actual, el uso del gas natural se convirtió en una herramienta cada vez más valiosa para reducir los costos de transporte. Al mismo tiempo, la fiabilidad y el rendimiento del motor N67 NG son excepcionales, validados por años de presencia en el mercado y la confianza de nuestros clientes."*

N67 NG - Especificaciones Técnica



Cilindrada del motor (litros): 6.7
Disposición de los cilindros: 6 en línea
Turbocompresor: WG
Potencia máxima (CV): 280
Par máximo (Nm): 1000
Peso (kg): 548
Nivel de emisión: UE VI E2

Las especificaciones completas están disponibles en el sitio web de FPT Industrial.

FPT Industrial es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, las ventas

globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1,000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.

Contactos del área de medios de comunicación:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Correo electrónico: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE