

FPT À AGRITECHNICA 2025 : LA SOCIÉTÉ CONFIRME SON RÔLE DE LEADER EN TANT QUE MARQUE PRÉFÉRÉE ET DE CONFIANCE POUR TOUTES LES MISSIONS AGRICOLES, ANNONCE DE NOUVEAUX CLIENTS ET DÉVOILE DE NOUVEAUX PRODUITS

Turin, Italie, le 9 novembre 2025

FPT, la marque du groupe Iveco dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et de solutions pour véhicules routiers et tout-terrain, ainsi que pour les applications marines et de production d'énergie, sera présente à **AGRITECHNICA 2025 (Hall 15 Booth J06)**, le plus grand salon mondial dédié aux machines agricoles, qui se tiendra à **Hanovre du 9 au 15 novembre**. Elle y présentera **des nouveautés importantes** et **confirmera son rôle dans le secteur agricole**.

Le salon professionnel mettra une nouvelle fois FPT à l'honneur en tant que **plus grand fabricant indépendant de groupes motopropulseurs dans le secteur agricole mondial**, équipant plus de **110 000** véhicules chaque année dans ce segment. Sur des marchés tels que l'Europe, **un tracteur sur trois et deux moissonneuses-batteuses sur cinq sont équipés de moteurs FPT**. Ces chiffres reflètent un héritage d'innovation pionnière qui a débuté en Italie il y a plus d'un siècle et se poursuit aujourd'hui, FPT ouvrant la voie dans un paysage en constante évolution.

Aujourd'hui, FPT occupe une position de premier plan sur le marché en tant que **partenaire de choix pour de nombreuses marques mondiales qui font confiance à ses moteurs**. Avec **la gamme de produits la plus complète** du secteur pour les applications agricoles, FPT répond aux besoins de tous les utilisateurs finaux ; la **fiabilité** et la **qualité** de son offre lui ont permis d'**acquérir de nouveaux clients**, notamment trois entreprises haut de gamme dont les produits sont désormais équipés de moteurs FPT.

Sylvain Blaise, président de l'unité commerciale Powertrain du groupe Iveco, a commenté l'événement : « Cette année, AGRITECHNICA nous voit jouer un rôle encore plus important dans le secteur, avec de nouvelles entreprises qui font confiance à nos produits. À l'extérieur, c'est le signe le plus clair de la valeur que nos moteurs apportent aux fabricants d'équipements d'origine, sur tous les marchés et pour toutes les applications. En interne, cela incitera toute l'équipe FPT à poursuivre dans cette voie, en poursuivant le parcours d'innovation, de qualité et de durabilité qui a commencé il y a plus d'un siècle et dont nous pouvons désormais tirer parti pour relever de nouveaux défis et explorer de nouveaux horizons. »

UNE MISSION QUI NE S'ARRÊTE JAMAIS : OUVRIR LA VOIE VERS UN AVENIR PLUS PROPRE

Lors du salon AGRITECHNICA 2025, FPT réaffirmera son **engagement en faveur du développement durable**. Cela se traduit par des solutions qui minimisent l'impact environnemental, favorisant ainsi un présent et un avenir agricoles de plus en plus fiables, productifs et durables. Cette philosophie guide également la participation de la marque à des salons professionnels dans le monde entier. Cette année encore, **le stand de FPT à AGRITECHNICA sera neutre en carbone**. En effet, le cycle de vie complet du stand – depuis l'approvisionnement en matériaux et le transport jusqu'à l'installation, la consommation d'énergie et le démontage – **est évalué en termes d'émissions de carbone**. À la fin de l'événement, les émissions résiduelles seront compensées par l'achat de crédits carbone certifiés. Cette initiative n'est qu'un exemple parmi tant d'autres illustrant la feuille de route de FPT et du groupe Iveco en matière de développement durable, qui reste fermement axée sur la réalisation de son ambitieux objectif ESG :

- zéro émission nette de carbone d'ici 2040
- 100 % d'électricité provenant de sources renouvelables d'ici 2030
- Réduire de moitié les émissions de CO₂ (par rapport aux niveaux de 2019) d'ici 2030

LA PUISSANCE TRANSFORMÉE EN ART : L'UNIVERS FPT RÉIMAGINÉ PAR VAN ORTON

C'est dans des occasions comme celle-ci qu'il faut revêtir ses plus beaux atours, c'est pourquoi FPT a confié la conception artistique du stand au célèbre duo de designers **Van Orton**, qui partage les racines turinoises de la marque, ainsi que son ADN international. Grâce à leur perspective unique et kaléidoscopique, les **Van Orton ont également réinventé certains moteurs FPT**, les transformant en récits visuels saisissants, alliant ingénierie de précision et vision artistique, afin d'offrir des paysages visuels inédits au cœur des moteurs FPT.



UNE IMMERSION DANS LA GAMME DE PRODUITS TOUT-TERRAIN DE FPT : UNE APPROCHE MULTI-ÉNERGIE ET MODULAIRE POUR LES CLIENTS ET LES UTILISATEURS FINAUX

Avec des moteurs allant de 2,8 à 20,1 litres, développant entre 50 et plus de 900 chevaux, **FPT offre à ses clients la gamme de produits la plus complète pour les applications agricoles**, capable de répondre à tous les besoins, des solutions prêtes à l'emploi aux solutions entièrement personnalisées. L'offre de la marque incarne pleinement l'**approche multi-énergie de FPT**. D'une part, la marque développe **des moteurs à combustion interne de plus en plus durables**, en mettant l'accent sur la réduction de la consommation de carburant et la compatibilité avec des carburants alternatifs tels que le HVO, le gaz naturel et l'hydrogène. D'autre part, FPT est également **leader avec son offre ePowertrain**, issue de son expérience dans le domaine routier, qui fournit au secteur agricole des solutions zéro émission dont la demande est en pleine croissance.

F28 Hybride – Puissance absolue et modularité pour les applications légères, désormais disponible en configuration haute tension

Le F28 est une solution polyvalente qui offre un équilibre parfait entre efficacité spatiale et performances, avec un rendement impressionnant dans un design compact. La modularité imprègne chaque partie du moteur, avec plusieurs versions capables de fonctionner au diesel

ou au gaz naturel, et il convient également aux applications hybrides. Le F28 est idéal pour les téléchargeurs, ainsi que pour les tracteurs compacts, spécialisés et utilitaires, et les récolteuses de fruits spécialisées. Lors du salon AGRITECHNICA 2025, **FPT dévoilera une nouvelle configuration de moteur hybride série haute tension**, conçue pour offrir des performances encore plus élevées grâce à un système de 700 volts qui améliore la densité de puissance et la flexibilité.

F28 – Spécifications techniques



ICE

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Cylindrée [litres] : 2,8

Puissance maximale [kW à tr/min] : 75 @ 2,300

Couple maximal [Nm à tr/min] : 415 @ 1,600

BT P1

Tension (V) : 48

Puissance continue maximale [kW] : 20

SÉRIE HT

Tension (V) : 700

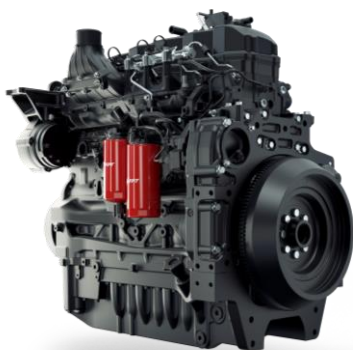
Puissance continue maximale [kW] : 75

Les spécifications complètes sont disponibles sur le site web de FPT.

N67 – 25 ans d'amélioration et de fiabilité adaptées aux besoins des clients agricoles

L'un des moteurs les plus performants du marché, le N67 incarne tout ce que les agriculteurs du monde entier associent à la célèbre gamme NEF, qui célèbre cette année ses **25 ans depuis son lancement initial. Depuis lors, elle n'a cessé d'évoluer et de s'améliorer, offrant toujours une technologie de pointe en termes de fiabilité, de robustesse et d'efficacité énergétique.** Toutes les qualités qui ont fait du N67 le meilleur choix pour une large gamme d'applications agricoles : tracteurs, moissonneuses-batteuses, récolteuses de fruits spécialisées, andaineuses, pulvérisateurs, etc.

N67 – Spécifications techniques



Cylindrée [litres] : 6,7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 250 @ 1,800

Couple maximal [Nm à tr/min] : 1,398 @ 1,400

Intervalles d'entretien [Heures] : Jusqu'à 1 200

Les spécifications complètes sont disponibles sur le site web de FPT.

XCURSOR 13 – Le manifeste ultime de la vision de FPT sur l'avenir des groupes motopropulseurs

Le XCURSOR 13 est le moteur capable d'ouvrir un nouveau chapitre et de fixer de nouveaux objectifs pour l'ensemble du programme de décarbonisation du groupe Iveco. Initialement lancées pour le marché routier, les différentes versions du XCURSOR 13 – conçues pour fonctionner avec différents carburants, du diesel au gaz naturel, en passant par l'hydrogène et les carburants renouvelables – ont également été développées pour des applications hors route. Les visiteurs auront l'occasion de découvrir pourquoi : le XCURSOR 13 **allie performances, émissions réduites, fiabilité et productivité accrue pour répondre aux exigences spécifiques de chaque application agricole.**

XCURSOR 13 – Caractéristiques techniques



Cylindrée [litres] : 12,9

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance maximale VGT [kW à tr/min] : 460 @ 1,800

Couple maximal VGT [Nm à tr/min] : 2,850 @ 1,300

Puissance maximale WG [kW à tr/min] : 500 @ 1,700

Puissance maximale WG [Nm à tr/min] : 2,809 @ 1,700

Intervalles d'entretien [Heures] : Jusqu'à 1 200

Les spécifications complètes sont disponibles sur le site web de FPT.

CURSOR 16 TST – Le meilleur de la puissance et de la robustesse FPT pour les besoins les plus exigeants

Le CURSOR 16 TST est le moteur le plus puissant de la gamme CURSOR, la série phare de FPT pour les applications hors route à usage intensif. **Performances, fiabilité et robustesse** – tout en respectant des normes d'émissions plus strictes et en garantissant des coûts d'exploitation réduits et une productivité maximale – sont les atouts majeurs de ce moteur, **présenté à pleine puissance lors du salon AGRITECHNICA 2025**. Les visiteurs auront l'occasion de découvrir une **version personnalisée pour les tracteurs à quatre roues motrices**, avec une conception spécialement adaptée pour soutenir la productivité des agriculteurs.

CURSOR 16 TST - Caractéristiques techniques



Cylindrée [litres] : 15,9

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 633 @ 1,900

Couple maximal [Nm à tr/min] : 3,717 @ 1,400

Intervalles d'entretien [Heures] : Jusqu'à 600

Les spécifications complètes sont disponibles sur le site web de FPT.

INDUSTRIAL POWER UNITS : SOLUTIONS PRÊTES À L'EMPLOI POUR DES APPLICATIONS COMPLÉMENTAIRES DANS LE SECTEUR AGRICOLE

FPT propose une gamme complète d'unités d'alimentation plug-and-play conçues pour offrir une polyvalence maximale dans de multiples applications, garantissant une flexibilité et des performances optimales. La gamme comprend des solutions interrégionales répondant à des normes d'émissions mondiales plus strictes, avec une configuration commune et des moteurs de 2,8 à 12,9 litres offrant des puissances allant de 43 à 407 kW. Les faibles coûts d'exploitation sont assurés par des intervalles de vidange d'huile de 600 heures et un système de post-traitement sans entretien.

F36 IPU – Spécifications techniques



Cylindrée [litres] : 3,6

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 105 @ 2,300

Couple maximal [Nm à tr/min] : 600 @ 1,500

Les spécifications complètes sont disponibles sur le site web de FPT.

CURSOR 9 IPU - Caractéristiques techniques



Cylindrée [litres] : 8,7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance maximale [kW à tr/min] : 308 @ 2,100

Couple maximal [Nm à tr/min] : 1800 @ 1,500

Les spécifications complètes sont disponibles sur le site web de FPT.

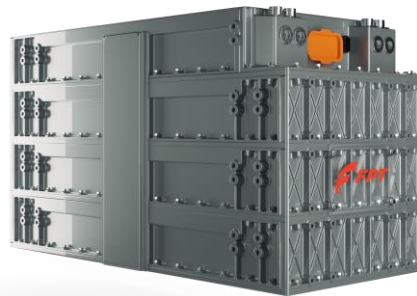
GAMME ePOWERTRAIN : FPT, LE PARTENAIRE IDÉAL POUR UNE AGRICULTURE ZÉRO ÉMISSION

FPT est à la pointe de la mobilité électrique depuis 2018, développant des chaînes cinématiques électriques pour les applications légères, moyennes et lourdes, ainsi que des solutions avancées de stockage d'énergie adaptées aux besoins spécifiques des clients. Au fil des années, FPT s'est imposé comme l'un des principaux fabricants européens de produits zéro émission, livrant environ **30 000 unités ePowertrain à des clients du monde entier**. Conçue à l'origine pour le segment routier, la gamme ePowertrain s'est étendue au cours des deux dernières années à de nouveaux secteurs, reflétant ainsi la polyvalence inhérente à tous les produits FPT. Les systèmes de stockage d'énergie tels que l'eBS 37 EVO et l'eBS 42 alimentent désormais des applications marines et tout-terrain, renforçant ainsi l'engagement de FPT en faveur de l'innovation et de la mobilité durable dans tous les secteurs industriels.

Fort de ses nombreuses années d'expérience et de ses avancées technologiques, FPT est fier de dévoiler aujourd'hui sa dernière innovation : **FPT FORMA**, un nouveau concept de produit conçu pour redéfinir les solutions de stockage d'énergie dans tous les segments.

FPT FORMA : UN NOUVEAU CONCEPT DE PACK BATTERIE QUI DÉFINIT LA PROCHAINE GÉNÉRATION DE SOLUTIONS DE STOCKAGE D'ÉNERGIE DE FPT

Future-ready (prêt pour l'avenir), Open-ended (ouvert), Reconfigurable (reconfigurable), Modular (modulaire), Adaptable (adaptable) – tout cela résumé en un seul nom : **FPT FORMA**. Un nom ancré dans l'héritage italien, qui fait écho à l'excellence technique capable de prendre toutes les *formes* possibles – ou « *forma* » en italien. **FPT FORMA représente une approche transformatrice de la conception des batteries, capable de s'adapter à pratiquement toutes les configurations.** Ce concept innovant marque une étape décisive dans la stratégie de stockage d'énergie de FPT, développée comme une initiative intersectorielle et parfaitement adaptée aux applications tout-terrain.



L'architecture modulaire de **FPT FORMA** permet une évolutivité par couches : chaque couche agit comme un module de batterie indépendant, ce qui permet d'ajuster la capacité et les performances simplement en ajoutant ou en retirant des modules. Cette approche offre une flexibilité exceptionnelle dans le cadre d'une conception de base unifiée. Au cœur de FPT FORMA réside sa polyvalence modulaire, qui permet l'intégration aisée de différents types de modules sans être limité à une seule architecture interne ou chimie cellulaire. Cette adaptabilité intrinsèque permet à FPT FORMA d'intégrer rapidement les technologies émergentes et de répondre à des exigences de performance en constante évolution.

Dans le segment tout-terrain, **FPT FORMA est en passe de changer la donne**. Sa conception innovante offre une flexibilité sans précédent en matière d'intégration au véhicule, permettant un placement stratégique des modules de batterie sur toute la plate-forme du véhicule. Cela permet non seulement d'optimiser la répartition du poids, mais aussi d'améliorer la stabilité et la maniabilité sur les terrains difficiles. De plus, cela libère un espace précieux pour les composants, renforçant ainsi le rôle de FPT FORMA en tant que pierre angulaire des solutions énergétiques de nouvelle génération, y compris dans le secteur agricole.

SERVICE À LA CLIENTÈLE FPT : AU CÔTÉ DE CHAQUE UTILISATEUR FINAL, CHAQUE JOUR

Le stand de FPT à AGRITECHNICA 2025 comprendra également un espace dédié à la présentation du **service à la clientèle de la marque**, qui **permet aux clients d'atteindre un taux de disponibilité de 99 % grâce à de multiples initiatives**. Tout d'abord, une **salle de contrôle opérationnelle 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7** surveille de manière proactive les moteurs connectés (plus de 400 000 dans le monde, et ce chiffre ne cesse d'augmenter), ce qui permet de **gérer à distance 75 % des problèmes**, en tirant parti de la technologie de dépannage numérique de la marque et de **l'application dédiée MyFPT**, et de prolonger considérablement la durée de vie et le temps de fonctionnement des moteurs. Sur le stand, les visiteurs pourront découvrir l'offre d'**extension de garantie**, adaptée aux besoins des clients et pouvant être prolongée jusqu'à cinq ans, qui couvre toutes les pièces d'origine FPT nécessaires ainsi que toutes les réparations effectuées par des techniciens hautement qualifiés.

FPT est une marque d'Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 personnes réparties sur dix sites de production et dix centres de R&D travaillent pour FPT à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Service client de FPT soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 30 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, ainsi que l'accent mis sur la

recherche et le développement, font de FPT un leader mondial dans le domaine des groupes motopropulseurs et des solutions industrielles. Pour plus d'informations, visitez le site www.fptindustrial.com.

Contacts médias :

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE