

## **BASTIDORES DA SUSTENTABILIDADE COM A FPT INDUSTRIAL: MOTORES DA MARCA ASSUMEM A LIDERANÇA COM A ASTRA NO COMPLEXO DESAFIO DE TRANSPORTAR PÁS DE TURBINAS EÓLICAS**

Turim, Itália, 4 de abril de 2025

A **FPT Industrial**, marca do Iveco Group dedicada ao design, produção e venda de sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia, **reafirma mais uma vez seu papel de protagonismo na longa jornada em direção a um mundo mais sustentável**. Os motores **CURSOR 13** da marca, instalados em **veículos da série ASTRA HD9** operados pelos motoristas da Geo Trasporti, estiveram entre os principais participantes das complexas operações **de transporte das 27 pás de turbinas** eólicas destinadas ao novo parque eólico "Mondonuovo", em Mesagne (Brindisi), na Itália, uma das fases mais delicadas desse projeto de energia renovável.



A construção de uma infraestrutura como um parque eólico envolve operações com um nível bastante alto de complexidade: o transporte de lâminas de até 81 metros de comprimento em um reboque especial de doze eixos, com um peso total combinado de mais de 200 toneladas, é certamente um deles. As manobras, lentas e às vezes milimetricamente perfeitas, ocorrem ao longo de rotas que podem incluir curvas, desacelerações e declives para chegar ao local de instalação, muitas vezes longe das principais rodovias.

**Egle Panzella, gerente de Brand Equity e Responsabilidade Social Corporativa da FPT Industrial,** afirma: *"A cadeia de suprimentos de sustentabilidade também inclui diariamente feitos como este, envolvendo empresas de vários setores, profissionais especializados e equipamentos de alto desempenho. O CURSOR 13 provou mais uma vez ser o motor ideal para veículos projetados para superar os mais complexos desafios on-road, como os necessários para projetos de infraestrutura no setor de energia eólica, que, devido ao peso e ao tamanho das pás, exigem um desempenho excepcional".*

Nessa operação, os motores **CURSOR 13** de 570 hp da **FPT Industrial**, que equipam os veículos especializados ASTRA HD9 86.57, projetados para trabalhos pesados nos setores de petróleo, mineral, pedreiras, construção e transporte de cargas superdimensionadas, desempenharam um papel fundamental, combinando perfeitamente com a robustez do HD9 e suas características sob medida para esta empreitada. Alguns meses após o incrível desempenho nas dunas escaldantes do Dakar 2025, esses motores demonstraram mais uma vez potência máxima, eficiência, confiabilidade e sustentabilidade nas tarefas mais desafiadoras. Além do desempenho de alto nível, da resposta transitória e do baixo consumo de combustível, a tecnologia HI-eSCR sem EGR patenteada da FPT Industrial garante um baixo custo total de propriedade (TCO), graças, em parte, ao DPF com regeneração passiva e aos intervalos mais longos de troca de óleo nessa categoria, de até 150.000 km. Além disso, o intervalo de limpeza do DPF de até 600.000 km e o consumo reduzido de óleo proporcionam vantagens significativas em termos de disponibilidade operacional e redução de custos.

#### **CURSOR 13 para ASTRA HD9 86.57 - Especificações técnicas**



Número de cilindros / válvulas: 6L / 4

Turbocompressor: eVGT

Deslocamento [litros]: 12,88

Potência nominal máxima [HP]: 570

Torque máximo [Nm]: 2,500

Peso seco [kg]: 1.132

Os pontos fortes do CURSOR 13 foram ainda mais aprimorados na sua evolução natural, o **XCURSOR 13, primeiro motor de base única multicombustível da FPT Industrial**, lançado como parte da linha de produtos IVECO Model Year 2024. Com um novo sistema de gerenciamento de ar para redução de rotações, combustão aprimorada com aumento da pressão do Common Rail e das pressões máximas do cilindro, bomba de óleo e de água inteligente, novos pinos de biela e materiais de virabrequim que reduzem o atrito, juntamente com um trem de válvulas avançado e bloco de cilindros e cabeçote mais leves, o XCURSOR 13 elevou o legado da série CURSOR, lançada em 1998, a um nível ainda mais alto. Ele apresenta uma **redução de emissões de CO2 de 7% e um peso 10% mais leve em comparação com a versão anterior**, com potência máxima de 600 hp e torque máximo de 2.850 Nm.

*FPT Industrial é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 30 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para obter mais informações, acesse [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatos para mídia:**

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

