

FPT INDUSTRIAL BRINGT NEUE STROMERZEUGUNG ZUR SMM 2024

Turin, Italien, 3. September 2024

FPT Industrial, die Marke der Iveco Group, die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen mit geringen Umweltauswirkungen spezialisiert hat, kehrt für den Besuch der **SMM 2024**, der weltweit führenden Messe- und Konferenzveranstaltung der maritimen Wirtschaft, die vom 3. bis 6. September auf dem Gelände der Hamburg Messe und Congress GmbH in Hamburg stattfindet, zurück nach Norddeutschland.

FPT Industrial profitiert von seinem äußerst erfolgreichen Debüt als unabhängiger Aussteller im Jahre 2022 und konzentriert seine Präsentation **Halle A3 – Stand 209** auf das **G-Drive-Motorenangebot mit fester Drehzahl**, einschließlich der **Markteinführung des brandneuen C16 Hilfsantriebs mit fester Drehzahl für den G-Drive-Einsatz für die IMO Tier 2-, EPA Tier 3- und China GB2-Märkte**. Die Motoren **N67 G-Drive 129 kW Stage V** und **C90 G-Drive**, ebenfalls für sonstige Hilfsantrieb-Einsätze, runden die Ausstellung ab.



G-Drive Marine - Leistung, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit kommen an Bord

Das Marine-G-Drive-Angebot mit fester Drehzahl von FPT Industrial bietet eine zuverlässige Reihe an Lösungen für Bordstromaggregate für die Bereitstellung von Nebenlasten für Sport- und Handelsanwendungen. Mit 4,5 bis 16 L Hubraum und in Versionen mit 50 und 60 Hz

verfügbar, wurden die G-Drive-Schiffsmotoren mit fester Drehzahl entwickelt, um in Synergie mit dem Schiffsantrieb-Angebot von FPT Industrial, mit einem Dauerleistungsbetrieb mit Überlastkapazität von 10 %, nach ISO 8528 zu agieren.

Das reichhaltige Angebot an verfügbaren Optionen erlaubt es, die unterschiedlichsten Anforderungen zu erfüllen, darunter auch Kraftstoffpumpen-Stellmotoren (GAC) für mechanische Motoren und die elektronischen Drehzahlregler für mechanische und elektronische Motoren.

Neue C16-Hilfsmotoren mit fester Drehzahl für den G-Drive-Einsatz für die IMO Tier 2-, EPA Tier 3- und China GB2-Märkte – Eine neue Entwicklung auf Basis des C16 600 Antriebsmotors

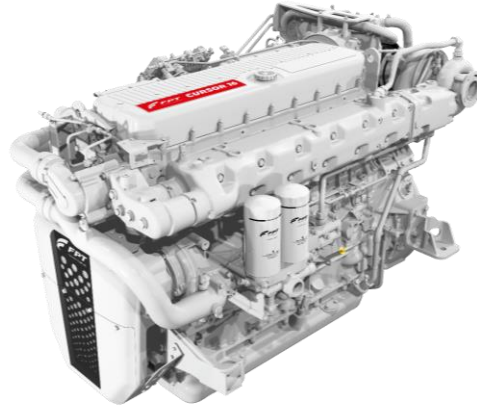
Der neue C16 Hilfsmotor mit fester Drehzahl für den G-Drive-Einsatz für die IMO Tier 2-, EPA Tier 3- und China GB2-Märkte **liefert dieselbe Leistung wie die Antriebsmotor-Version, um ausreichend zuverlässige Energie für Sport- und Handelsboote bereitzustellen.** Im Einklang mit seiner Cursor Familientradition liefert das G-Drive-Modell, das in Hamburg sein Debüt feiert, **die Nachhaltigkeit eines 16-Liter-Motors mit der Kompaktheit und Leichtigkeit eines 13-Liter-Motors, äußerste Robustheit und Zuverlässigkeit und noch mehr Produktivität .**

Geeignet für Bordstromaggregate mit 390 kVA und 50 Hz sowie 470 kVA und 60 Hz, oder Diesel-Elektro-Anwendungen mit fester Drehzahl.

Dauerleistungsbetrieb-Werte von 331 kWm bei 1500 U/min und 397 kWm bei 1800 U/min eignen sich für den durchgehenden Betrieb, mit einer von Überlastkapazität von 10 %, nach ISO 8528.

Zur wichtigsten Sonderausstattung gehören die neue Blockheizung für Einsätze unter -10 °C (14 °F), der Drehzahlregler, das RINA-Kit und der Front-PTO.

Wärmetauscher- und Kielkühlungsversionen sind verfügbar, der Einbau erfolgt an 4 Punkten, während die Wartungsintervalle bei 600 Stunden liegen.



Technische Daten C16 G-Drive Marine

Zertifizierung: IMO II, China GB II, EPA Tier 3

Anzahl der Zylinder: 6L

Hubraum [Liter]: 15,9

Einspritzsystem: CR

Luftansaugung: TCA

Dauerleistung (Überlastkapazität von 10 %): 331 kWm bei 1500 U/min / 397 kWm bei 1800 U/min

N67 G-Drive Marine – Die kompakte und kosteneffiziente Lösung

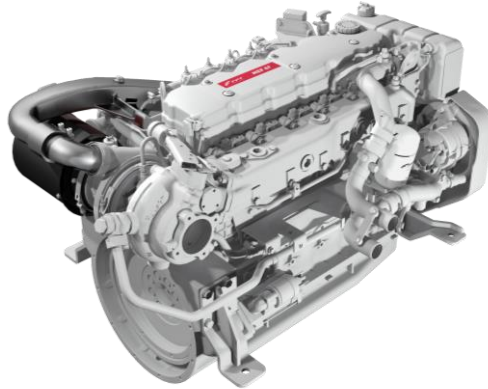
Die NEF-Serie ist die **größte Motorenfamilie von FPT Industrial für Freizeitboote und gewerbliche Marineanwendungen**, bei der vier verschiedene Hubräume in einer mechanischen und einer elektronischen Version erhältlich sind.

Die NEF-Motoren aus der G-Drive-Baureihe mit fester Drehzahl zeichnen sich sowohl durch eine moderne mechanische Kraftstoffeinspritzung und elektronische Common Rail-Systeme aus, liefern eine hohe Zuverlässigkeit, einen minimalen Kraftstoffverbrauch und Serviceintervalle von bis zu 600 Stunden.

Zur Sonderausstattung gehören Blockheizung, elektronischer Drehzahlregler, PTO und die Einhaltung der Klassenhomologation als RINA.

Innovative Technologien und Produktionsprozesse erlauben es den NEF-Motoren, Kraftstoff zu sparen und gleichzeitig maximale Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten. **Um den Wartungsbedarf zu verringern und die Lebensdauer des Motors zu erhöhen, besitzen sowohl die mechanischen als auch die Common Rail-Motoren plateaugehonte Zylinderwände und ölgekühlte Kolben.** In Hamburg debütiert der N67 Marine-Hilfsantrieb mit seiner neuen Stage V-Zertifizierung für 129 kW bei 1500 U/min ohne Notwendigkeit eines

ATS, geeignet für Bordstromaggregate (150 kVA und 50 Hz / 60 Hz), diesel-elektrische und andere Hilfsantrieb-Einsätze wie z.B. Pumpen, sodass sich sein Anwendungsfeld auf Schiffe erweitert, die auf Binnenwasserstraßen wie z.B. Flüssen, Kanälen und Seen unterwegs sind.



Technische Daten N67 G-Drive Marine Stage V

129 kWm

Zertifizierung: IMO-Marpol ausgenommen (<130 kW), Stage V (ohne Notwendigkeit eines ATS)

Anzahl der Zylinder: 6L

Hubraum [Liter]: 6,7

Einspritzsystem: CR

Luftansaugung: TCA

Dauerleistung (Überlastkapazität von 10 %): 129 kWm bei 1500 U/min / 1800 U/min

C90 410 G-Drive Marine - Hohe Leistung und Drehmomentdichte gepaart mit niedrigem Kraftstoffverbrauch und TCO

Die elektronischen Common Rail-Motoren der G-Drive-Baureihe mit fester Drehzahl zeichnen sich durch **einfache Wartung, äußerste Effizienz, strukturelle Steifigkeit sowie geringe Vibrationen und Geräuschentwicklung aus, während die hochmodernen Technologien des Cursor hohe Zuverlässigkeit und großartige Leistungen garantieren.**

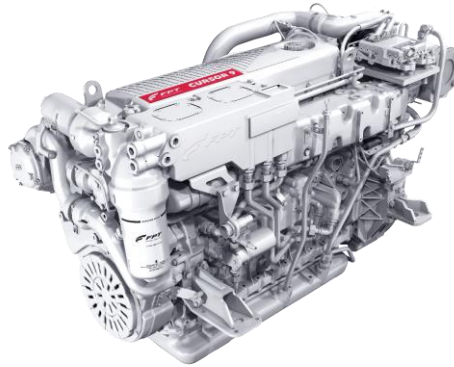
Der C90 410 G-Drive Marine 8,7-Liter-Schiffsmotor deckt einen Leistungsbereich von 192 bis 276 kWm im Dauerbetrieb ab, wurde für einen uneingeschränkten Einsatz entwickelt und besitzt eine Überlastkapazität von 10 % nach ISO 8528, zusammen mit niedrigem

Kraftstoffverbrauch und gemäßigten Umweltauswirkungen. Dieser Motor eignet sich für Bordstromaggregate mit bis zu 270 kVA und 50 Hz sowie 325 kVA und 60 Hz

Eine moderne Diagnoseausrüstung erlaubt eine einfachere Motorwartung, während Öl- und Filterwechselintervalle von bis zu 600 Stunden die Ausfallzeiten minimieren.

Für eine einfachere Installation wurden Ölkühler, Ölpumpe und Wasserpumpe in das Motorendesign integriert, während der externe Blow-by-Kreislauf die Wartung vereinfacht.

Zur Sonderausstattung gehören Abgassysteme, elektronischer Drehzahlregler, PTO und die Einhaltung der Klassenhomologation als RINA.



Technische Daten C90 410 G-Drive

192-276 kWm

Zertifizierung: IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)

Anzahl der Zylinder: 6L

Hubraum [Liter]: 8,7

Einspritzsystem: CR

Luftansaugung: TCA

Dauerleistung (Überlastkapazität von 10 %): 192, 230 kWm bei 1500 U/min / 242, 276 kWm bei 1800 U/min

***FPT Industrial** ist eine Marke der Iveco Group N.V. (EXM: IVG), die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Stromerzeugung spezialisiert hat. FPT Industrial beschäftigt weltweit über 8.000 Mitarbeiter an zehn Produktionsstandorten und in zehn Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern aktiv, seine weltweiten Verkaufs- und Customer Service-Abteilungen*

unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit einer Leistungsabgabe von 42 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast von 2,45 bis 32 t. FPT Industrial liefert das umfassendste Angebot an Motoren mit Erdgasantrieb auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit einer Leistungsabgabe von 50 PS bis 520 PS. Eine eigene ePowertrain-Geschäftseinheit beschleunigt den Weg zur emissionsfreien Mobilität mit elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Dieses umfangreiche Angebot und sein starker Fokus auf R&D-Aktivitäten machen FPT Industrial zu einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebsstränge und Lösungen. Für weitere Informationen gehen Sie bitte auf www.fptindustrial.com.

Medienkontakte:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE