

## FPT INDUSTRIAL PRÉSENTE UNE NOUVELLE GÉNÉRATION D'ÉNERGIE AU SALON SMM 2024

Turin, Italie, le 3 septembre 2024

**FPT Industrial**, la marque d'Iveco Group dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs à faible impact environnemental, retourne dans le nord de l'Allemagne pour participer au **SMM 2024 le plus grand salon et événement de conférence au monde pour l'industrie maritime, qui se tient du 3 au 6 septembre à la Hamburg Messe und Congress GmbH, à Hambourg.**

Capitalisant sur ses débuts très réussis en tant qu'exposant indépendant en 2022, FPT Industrial concentre son exposition (**Hall A3 – Stand 209**) sur sa **gamme de moteurs G-drive à vitesse fixe**, y compris le **lancement du tout nouveau moteur auxiliaire à vitesse fixe C16 pour une utilisation G-drive pour les marchés IMO Tier 2, EPA Tier 3 et China GB2. Les moteurs N67 G-Drive 129 kW Stage V et C90 G-Drive, également pour d'autres utilisations auxiliaires, complètent l'exposition.**

PRESS RELEASE



### **G-Drive marine - Puissance, fiabilité et durabilité à bord**

La gamme de moteurs marins FPT Industrial G-Drive à vitesse fixe offre un ensemble de solutions fiables pour les générateurs de puissance embarqués afin d'alimenter et de satisfaire les charges d'hébergement pour les applications de plaisance et commerciales. Disponibles de 4,5 à 16 L de cylindrée et en versions 50 et 60 Hz versions, les moteurs à

vitesse fixe G-Drive de FPT Industrial ont été développés pour agir en synergie avec la gamme de propulsion marine de FPT Industrial, avec des puissances de base pour une utilisation continue capables de supporter une surcharge de 10 %, conformément à la norme ISO 8528 sur les puissances de base.

La riche liste d'options disponibles permet de répondre aux besoins les plus divers, y compris les actionneurs de pompe à carburant (GAC) pour les moteurs mécaniques et les dispositifs de contrôle électronique de la vitesse pour les moteurs mécaniques et électroniques.

**Nouveau moteur auxiliaire à vitesse fixe C16 pour utilisation G-drive pour les marchés IMO Tier 2, EPA Tier 3 et China GB2 – Un nouveau développement basé sur le moteur de propulsion C16 600**

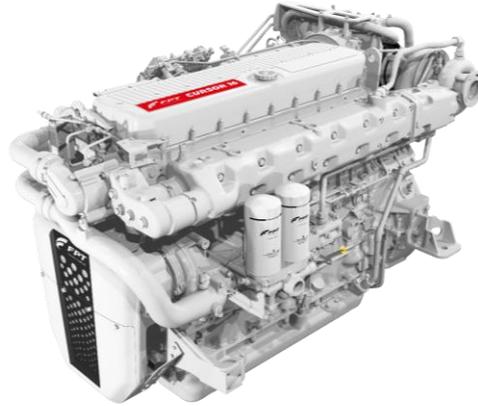
Le nouveau moteur auxiliaire à vitesse fixe C16 pour utilisation G-drive pour les marchés IMO Tier 2, EPA Tier 3 et China GB2 **offre les mêmes performances que la version à moteur de propulsion, afin de fournir une énergie abondante et fiable aux bateaux de plaisance et commerciaux de plus grande taille.** Fidèle à l'héritage de la famille Cursor, le modèle G-drive présenté à Hambourg offre **la durabilité d'un moteur de 16 litres avec la compacité et la légèreté d'un moteur de 13 litres, une robustesse et une fiabilité extrêmes, ainsi qu'une productivité maximale.**

Convient aux générateurs embarqués de 390 kVA 50 Hz et 470 kVA 60 Hz, ou aux applications diesel-électriques à vitesse fixe.

Les puissances de base de 331 kWm @ 1 500 tr/min et de 397 kWm @ 1 800 tr/min conviennent à une utilisation continue, avec une capacité de surcharge de 10 % conformément à la norme ISO 8528.

Les principales options sont le nouveau chauffe-bloc pour les utilisations en dessous de -10 °C (14 °F), le régulateur de vitesse, le kit RINA et la prise de force avant.

Des versions avec échangeur de chaleur et « keel cooling » sont disponibles, l'installation se fait en 4 points et les intervalles de maintenance sont de 600 heures.



### **Spécifications techniques du C16 G-Drive Marine**

Certification : IMO II, China GB II, EPA Tier 3

Nombre de cylindres : 6 L

Cylindrée [litres] : 15,9

Système d'injection : CR

Admission d'air : TCA

Puissance de base (avec capacité de surcharge de 10 %) : 331 kWm @ 1 500 tr/min /

397 kWm @ 1 800 tr/min

### **N67 G-Drive Marine – La solution compacte et rentable**

La série NEF est **la plus vaste des familles de moteurs FPT Industrial pour la navigation de plaisance et professionnelle**, avec quatre cylindrées différentes disponibles en version mécanique et électronique.

Les moteurs NEF de la gamme G-Drive à vitesse fixe sont caractérisés par des systèmes avancés d'injection mécanique de carburant et de Common Rail électronique, offrant une grande fiabilité, une consommation de carburant minimale et des intervalles d'entretien allant jusqu'à 600 heures.

**Les options comprennent le chauffe-bloc, le contrôle électronique de la vitesse, la prise de force et la conformité à l'homologation de classe RINA.**

Des technologies et des processus de production innovants permettent aux moteurs NEF d'économiser du carburant tout en garantissant des performances et une fiabilité maximales.

**Pour réduire la maintenance et augmenter la durée de vie du moteur, les moteurs mécaniques et Common Rail adoptent des parois de cylindre usinées en plateau et des pistons refroidis à l'huile.** À Hambourg, le N67 Marine auxiliaire fait ses débuts avec sa nouvelle certification Stage V pour 129 kW @ 1 500 tr/min sans besoin d'un ATS, adapté aux

générateurs embarqués (150 kVA 50 Hz / 60 Hz), diesel-électrique et autres utilisations auxiliaires telles que les pompes, élargissant encore son champ d'application aux navires opérant sur les voies navigables intérieures, telles que les fleuves, les canaux et les lacs.



#### **Spécifications techniques du N67 G-Drive Marine Stage V**

**129 kWm**

Certification : Exemption IMO-Marpol (<130 kW), Stage V (sans nécessité d'un ATS)

Nombre de cylindres : 6 L

Cylindrée [litres] : 6,7

Système d'injection : CR

Admission d'air : TCA

Puissance de base (avec capacité de surcharge de 10 %) : 129 kWm @ 1 500 tr/min /  
1 800 tr/min

#### **C90 410 G-Drive Marine - Puissance et densité de couple élevées associées à une faible consommation de carburant et à un faible coût total de possession**

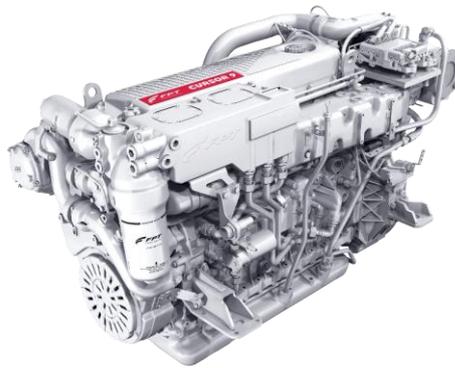
Les moteurs Cursor Common Rail électroniques à vitesse fixe de la gamme G-Drive sont caractérisés par **une facilité d'entretien, une efficacité extrême, une rigidité structurelle et un faible niveau de vibrations et de bruit, les technologies de pointe Cursor garantissant une grande fiabilité et d'excellentes performances.**

Le moteur C90 410 G-Drive Marine de 8,7 litres couvre une plage de puissance de 192 à 276 kWm en puissance nominale développée pour une utilisation sans restriction et capable d'une surcharge de 10 % conformément à la norme ISO 8528, ainsi qu'une faible

consommation de carburant et un impact limité sur l'environnement. Ce moteur convient aux générateurs embarqués jusqu'à 270 kVA 50 Hz et 325 kVA 60 Hz

Un équipement de diagnostic avancé facilite l'entretien du moteur, tandis que les intervalles de remplacement de l'huile et des filtres jusqu'à 600 heures réduisent les temps d'immobilisation.

Pour faciliter l'installation, le refroidisseur d'huile, la pompe à huile et la pompe à eau ont été intégrés dans la conception du moteur, tandis que le circuit blow-by est externe pour faciliter l'entretien. **Les options comprennent les systèmes d'échappement, le contrôle électronique de la vitesse, la prise de force et la conformité à l'homologation de classe RINA.**



#### **Spécifications techniques du C90 410 G-Drive Marine**

**192-276 kWm**

Certification : IMO Marpol Tier 2 (IMO Annexe VI Code technique 2008)

Nombre de cylindres : 6 L

Cylindrée [litres] : 8,7

Système d'injection : CR

Admission d'air : TCA

Puissance de base (avec capacité de surcharge de 10 %) : 192, 230 kWm @ 1 500 tr/min /  
242, 276 kWm @ 1 800 tr/min

*FPT Industrial est une marque d'Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux*

*applications marines et de production d'énergie. Plus de 8,000 personnes réparties sur dix sites de production et dix centres de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Service client de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 42 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, et son fort accent sur la R-D, fait de FPT Industrial un leader mondial des motorisations et des solutions industrielles. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contacts médias :**

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)



PRESS RELEASE