

FPT INDUSTRIAL EXHIBE SU «BIG EASY POWER» EN POWERGEN INTERNATIONAL 2024 EN NUEVA ORLEANS

Turín, Italia, 24 de enero de 2024

FPT Industrial vuelve a ser protagonista en **POWERGEN International**, el mayor punto de encuentro y de negocios para los generadores de electricidad y los proveedores de soluciones en el ámbito de la generación de energía, participando con un doble papel de **patrocinador: principal diamante y de gran expositor**.

Del **23 al 25 de enero** de 2024, la marca de Iveco Group dedicada al diseño, producción y venta de sistemas de propulsión de bajo impacto medioambiental iluminó el **Centro de convenciones Ernest N. Morial en Nueva Orleans (Luisiana, EE.UU.)** con su **gama completa de motores Tier 3 y Tier 4 Final / Stage V de 3,4 a 16 litros para generación de energía**, listos para poner su **alto rendimiento, flexibilidad superior, máxima fiabilidad y menor costo de propiedad al servicio de todos los mercados y clientes**.

Entre los motores exhibidos figuran el **F34**, el **F36**, el **NEF45 G Drive**, el **NEF67**, el **C9** y el **C16**. Además, el área dedicada al **servicio al cliente** y la aplicación **MyFPT app** para el diagnóstico del motor en tiempo real, completaron la exhibición.

PRESS RELEASE



TRES BUENAS RAZONES PARA ELEGIR FPT INDUSTRIAL

En primer lugar, los clientes pueden reducir la complejidad y costos de su producto eligiendo un **proveedor único, confiable y probado**: FPT Industrial. Por otro lado, los motores FPT

Industrial **incorporan tecnologías de última generación para responder a las distintas necesidades del mercado.**

Por último, los motores de generación de energía de FPT Industrial son la fuente de **energía confiable y eficiente** incluso en **fenómenos meteorológicos extremos**, donde la seguridad de la generación de energía es de máxima importancia para garantizar la capacidad de recuperación de la población y la eficacia de las operaciones de búsqueda y rescate.

Estas ventajas se reflejan perfectamente en las características distintivas y exclusivas de los motores FPT Industrial.

TECNOLOGÍAS PATENTADAS QUE MARCAN LA DIFERENCIA

La tecnología HI-eSCR sin DPF patentada por FPT Industrial para el cumplimiento de la normativa Tier 4 Final satisface las aplicaciones más exigentes, maximiza el tiempo de funcionamiento y reduce en gran medida los costos operativos. Para la versión conmutable, Tier4F/Fase V, el postratamiento (HI-eSCR2) está empaquetado en una estructura compacta y totalmente cerrada, que ofrece opciones de disposición flexibles para simplificar la instalación en las máquinas.

También, la **aleta de escape patentada con control electrónico** maximiza el rendimiento a baja temperatura y con poca carga, **evitando la necesidad de bancos de carga adicionales**. Mientras que, el control mejorado de la temperatura de los gases de escape acelera el apagado del SCR en la parte fría del ciclo de emisiones mediante una aleta de escape controlada electrónicamente.

Todos los motores Tier 4 Final y Stage V de FPT Industrial son totalmente compatibles con diésel y combustibles parafínicos/renovables, como los HVO. En combinación con la tecnología ATS patentada por FPT Industrial, los clientes obtienen una solución perfecta y sostenible de bajas emisiones, que reduce el impacto del CO₂ hasta en un 90%.

F34 TIER 4 FINAL: ALTO RENDIMIENTO EN TAMAÑO COMPACTO

El F34 destaca por sus altas prestaciones y su excelente aceptación de la carga en un diseño compacto. Además, este motor garantiza bajos **costos de funcionamiento** y un **mantenimiento extremadamente sencillo**. Además, está disponible con opciones estándar y configuraciones flexibles. La solución completa con ATS montado permite optimizar el diseño, mientras que los bajos niveles de ruido amplían aún más la gama de aplicaciones.

Por su parte, el sistema ATS sin DPF minimiza los tiempos de inactividad y los costos de funcionamiento, y el intervalo de mantenimiento de 600 horas, el mejor de su clase, maximiza el tiempo de actividad.

En el evento, FPT Industrial expuso dos opciones de motores F34 Tier 4 Final: el F34 de 55 kW y el F34 de 90 kW.



Especificaciones técnicas del F34 Tier 4 Final de 55 kW

Cilindrada del motor (l): 3.4

Disposición de los cilindros: 4 en línea

Potencia principal máxima del grupo electrógeno (kWe a Hz): 41 a 60 Hz

Potencia de reserva de hasta 46 kWe a 60 Hz

Intervalo de mantenimiento (horas): 600

Norma de emisiones: Tier 4 Final



Especificaciones técnicas del F34 Tier 4 Final de 90 kW

Cilindrada del motor (l): 3.4

Disposición de los cilindros: 4 en línea

Potencia principal máxima del grupo electrógeno (kWe a Hz): 75 a 60 Hz

Potencia de reserva de hasta 83 kWe a 60 Hz

Intervalo de mantenimiento (horas): 600

Norma de emisiones: Tier 4 Final

F36 STAGE V/TIER 4 FINAL: ALTA DENSIDAD DE POTENCIA, BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE

El F36 expuesto en Nueva Orleans es un sistema compacto, listo para funcionar, con G-Drive y ATS premontados. Fácilmente conmutable de Tier 4 Final a Stage V sin cambios en el diseño, este motor probado y confiable cuenta con **configuraciones flexibles** para satisfacer las necesidades de los clientes, siendo la optimización del costo total de propiedad (TCO) un factor clave de su diseño.

El ATS con tecnología Hi-eSCR2 «de por vida» minimiza el tiempo de inactividad y los costos de funcionamiento, el mantenimiento desde un solo lado permite un mantenimiento rápido y sencillo, mientras que el intervalo de mantenimiento de 600 horas, el mejor de su clase, maximiza el tiempo de actividad.



Especificaciones técnicas del F36 Stage V/Tier 4 Final de 105kW

Cilindrada del motor (l): 3.6

Disposición de los cilindros: 4 en línea

Potencia principal máxima del grupo electrógeno (kWe a Hz): 92 a 60 Hz

Potencia de reserva de hasta 92 kWe a 60 Hz

Intervalo de mantenimiento (horas): 600

Norma de emisiones: Stage V y Tier 4 Final

N45 TIER 3: FIABILIDAD Y DURABILIDAD DEMOSTRADAS

El mejor motor de su clase en costo total de propiedad gracias también a su consumo optimizado de combustible, el N45 Tier 3 está disponible con sistema de inyección mecánica o controlada electrónicamente.. El diseño validado previamente hace que el proceso de validación final sea fluido, mientras que la posibilidad de cambiar de 1.500 a 1.800 rpm para todos los requisitos del cliente (50/60 Hz) aumenta la flexibilidad del motor y ayuda a minimizar las existencias en almacén. **Los intervalos de mantenimiento de 600 horas** garantizan **un tiempo de actividad óptimo** y **minimizan los costos de mantenimiento**.



Especificaciones técnicas del N45 Tier 3 de 125kW

Cilindrada del motor (l): 4,5

Disposición de los cilindros: 4 en línea

Potencia principal máxima del grupo electrógeno (kWe a Hz): 102 a 60 Hz

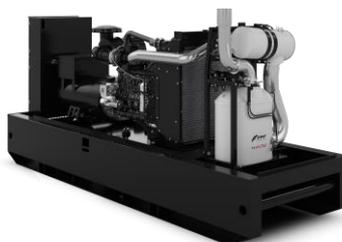
Potencia de reserva de hasta 112 kWe a 60 Hz

Intervalo de mantenimiento (horas): 600

Norma de emisiones: TIER 3

N67 STAGE V/TIER 4 FINAL: APLICACIONES PESADAS Y CONDICIONES EXISTENTES EN EL DÍA A DÍA

Desarrollado para garantizar una generación de potencia confiable sean cuales sean las aplicaciones y las condiciones, el N67 cuenta con un diseño sin EGR, turbocompresor de una etapa, junto con ATS preempaquetados y validados previamente para facilitar la instalación. Este **ATS sin mantenimiento**, con tecnología Hi-eSCR2 «de por vida», está diseñado para maximizar el tiempo de actividad y reducir los costos de mantenimiento y funcionamiento. La **doble certificación (Tier4 Final de EE.UU. y Stage V de la UE)** evita los cambios de diseño y aumenta la flexibilidad.



Especificaciones técnicas del N67 Stage V/Tier 4 Final de 230 kW

Cilindrada del motor (l): 6,7

Disposición de los cilindros: 6 en línea

Potencia principal máxima del grupo electrógeno (kWe a rpm): 186 a a 60 Hz

Potencia de reserva de hasta 206 kWe a 60 Hz

Intervalo de mantenimiento (horas): 600

Norma de emisiones: Stage V y Tier 4 Final

CURSOR 9 STAGE V/TIER 4 FINAL - LA MEJOR SOLUCIÓN PARA APLICACIONES DE ALTA EXIGENCIA, TANTO PARA GENERACIÓN DE ENERGÍA COMO UNIDADES DE POTENCIA

Diseñado para ofrecer **el máximo rendimiento con un diseño compacto**, el Cursor 9 ofrece un **sistema common rail** muy compacto con una eficiencia de combustible optimizada para aplicaciones de generación de energía. El ATS premontado con tecnología Hi-eSCR2 es una solución de por vida, que maximiza el tiempo de actividad del motor sin tener impacto en los costos de mantenimiento. La posibilidad de alternar entre 50/60 Hz aporta flexibilidad al mercado. También disponible en versión Tier 4 Final únicamente con ATS sin DPF, el Cursor 9 presenta un intervalo de mantenimiento de 600 horas para reducir al mínimo los costos operativos y los tiempos de inactividad del motor.



Especificaciones técnicas del Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final de 338kW

Cilindrada del motor (l): 8.7

Disposición de los cilindros: 6 en línea

Potencias disponibles: 240 – 276 kWe PRP

Potencia principal máxima del grupo electrógeno (kWe a rpm): 276 a 60 Hz

Potencia de reserva de hasta 304 kWe a 60 Hz

Intervalo de mantenimiento (horas): 600

Norma de emisiones: Stage V y Tier 4 Final

CURSOR 16: AMPLIACIÓN DE LA LÍNEA DE GENERACIÓN DE ENERGÍA EN DESARROLLO

La cartera de productos de FPT Industrial para generación de energía se ampliará con el nuevo motor turbo Cursor 16, de una y dos etapas. Este importante desarrollo tiene por objeto evaluar las crecientes necesidades de las aplicaciones de emergencia y continuas, que requieren mayor potencia, alto rendimiento y fiabilidad demostrada. Esta unidad de potencia de 15,9 litros de cilindrada cuenta con combustión sin EGR y tecnología ATS Hi-eSCR2 sin mantenimiento para minimizar los costos de funcionamiento.

Gracias al diseño flexible del motor, los planes de desarrollo del Cursor 16 PG incluirán varias configuraciones para satisfacer las necesidades de todos y cada uno de los mercados mundiales: no regulado, Tier 3, Tier 4 Final, Tier 4 Final/Stage V.

PAQUETE ATS: LA SOLUCIÓN «PLUG-AND-PLAY»

El paquete ATS es un diseño montado y validado antes para instalarse flexible y sencillamente. Con un diseño compacto y montable tanto en posición horizontal como vertical, el paquete ATS le ofrece la tecnología «de por vida» sin mantenimiento de FPT Industrial para garantizar el máximo tiempo de funcionamiento.

UNA CONEXIÓN DIRECTA CON FPT MOTOR INDUSTRIAL

Protección, confiabilidad y tiempo de actividad desarrollada para acercar a los clientes al mundo de la digitalización y la conectividad, lo que les permite disponer de información relevante en la punta de sus dedos junto con un soporte rápido, eficiente y a medida, la app MyFPT ofrece información sobre el motor y soporte a través de su teléfono inteligente.

«Basta con conectar la llave «plug-and-play» de FPT Industrial al puerto de diagnóstico del motor de la máquina, y la aplicación MyFPT a través de Bluetooth para que pueda consultar de inmediato el estado en vivo de cada motor. Los clientes pueden ir un paso más allá añadiendo un módem de celda de asistencia proactiva y una suscripción, lo que permite una carga automática de datos de diagnóstico y rendimiento. Este enfoque telemático utiliza una sala de control de FPT para supervisar un nuevo nivel de asistencia de FPT.

FPT Industrial es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 11 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, sus ventas globales y su Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motor con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una

división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, packs de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.

Contactos del área de medios de comunicación

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Laura Worker +1 717.682.2287

Correo electrónico: press@fptindustrial.com