

## FPT INDUSTRIAL PRESENTA LE SUE POTENTI SOLUZIONI DI POWER GENERATION AL POWERGEN INTERNATIONAL 2024 DI NEW ORLEANS

Torino, 24 gennaio 2024

FPT Industrial rinnova la sua partecipazione al **POWERGEN International**, il più importante evento di networking per operatori e fornitori di soluzioni per la generazione di energia elettrica, dove è protagonista come **Diamond Premier Sponsor e principale espositore**.

Dal **23 al 25 gennaio** 2024, il Brand di Iveco Group dedicato alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione a basso impatto ambientale, illuminerà l'**Ernest N. Morial Convention Center di New Orleans in Louisiana (USA)** con la sua gamma completa di motori Tier 3 e Tier 4 Final/Stage V da 3,4 a 16 litri per le applicazioni di power generation, in grado di offrire **prestazioni elevate, flessibilità eccezionale, affidabilità al top e costi di esercizio ridotti per tutti i mercati e tutte le tipologie di clienti**.

Saranno in mostra i motori **F34, F36, NEF45 G-Drive, NEF67, C9 e C16**. Nel **Customer Service** corner dedicato sarà presente l'**app MyFPT** per la diagnostica dei motori in tempo reale.

PRESS RELEASE



### TRE BUONI MOTIVI PER SCEGLIERE FPT INDUSTRIAL

Primo: riduzione della complessità e dei costi dei prodotti per la clientela grazie alla scelta di un **unico fornitore full-line affidabile e collaudato** come FPT Industrial. Secondo: utilizzo di

**tecnologie all'avanguardia** nei motori FPT Industrial **per soddisfare tutte le esigenze dei diversi mercati.**

Terzo: i motori di FPT Industrial per le applicazioni di power generation sono una fonte di energia **affidabile ed efficiente** anche in occasione di **eventi climatici estremi**, quando la sicurezza dei gruppi elettrogeni riveste la massima importanza per garantire la resilienza della popolazione e l'efficacia delle operazioni di soccorso.

Questi vantaggi sono la perfetta espressione delle caratteristiche peculiari ed esclusive dei motori FPT Industrial.

#### **TECNOLOGIE BREVETTATE CHE FANNO LA DIFFERENZA**

La **tecnologia HI-eSCR brevettata da FPT Industrial, senza filtro antiparticolato diesel (DPF) e conforme alla normativa Tier 4 Final**, soddisfa i requisiti delle applicazioni più complesse, aumenta al massimo i tempi di disponibilità e riduce notevolmente i costi operativi. Per la versione commutabile Tier 4 Final/Stage V, il sistema di post-trattamento con tecnologia HI-eSCR2 è alloggiato all'interno di una struttura compatta e completamente chiusa, che si adatta perfettamente a vari tipi di macchine semplificandone così l'installazione.

La **valvola di scarico a controllo elettronico brevettata** aumenta al massimo le prestazioni a basso carico e alle basse temperature, **evitando di dover installare banchi di carico supplementari**. Grazie a questa valvola, il controllo migliorato della temperatura dei gas di scarico accelera l'attivazione della riduzione catalitica selettiva (SCR) nella parte fredda del ciclo di emissione.

**Tutti i motori Tier 4 Final e Stage V FPT Industrial sono totalmente compatibili con il diesel e i combustibili paraffinici/rinnovabili, come l'olio vegetale idrotrattato (HVO)**, e, in combinazione con la tecnologia ATS brevettata da FPT Industrial, offrono ai clienti la soluzione perfetta in termini di sostenibilità e basse emissioni, con una riduzione dell'impatto di CO<sub>2</sub> fino al 90%.

#### **F34 TIER 4 FINAL – PRESTAZIONI ELEVATE IN UN PACCHETTO COMPATTO**

L'F34 si distingue per le prestazioni elevate e la risposta eccellente al carico, nonostante le dimensioni compatte. Inoltre, questo motore garantisce **costi operativi ridotti e una manutenzione estremamente semplice**. È disponibile con una grande varietà di opzioni pronte all'uso e di configurazioni flessibili. La soluzione completa con ATS pre-installato ottimizza il layout, mentre la rumorosità ridotta amplia le possibilità di applicazione. L'ATS senza DPF permette di ridurre al minimo sia i tempi di fermo macchina che i costi operativi e l'intervallo di manutenzione best-in-class di 600 ore aumenta al massimo i tempi di disponibilità.

FPT Industrial presenterà due versioni di motori F34 Tier 4 Final: l'F34 55 kW e l'F34 90 kW.



**Caratteristiche tecniche del motore F34 Tier 4 Final 55 kW**

Cilindrata (l): 3,4

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza Genset Prime max. (kWe a Hz): 41 a 60 Hz

Potenza Stand-by fino a 46 kWe a 60 Hz

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: Tier 4 Final



**Caratteristiche tecniche del motore F34 Tier 4 Final 90 kW**

Cilindrata (l): 3,4

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza Genset Prime max. (kWe a Hz): 75 a 60 Hz

Potenza Stand-by fino a 83 kWe a 60 Hz

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: Tier 4 Final

**F36 STAGE V/TIER 4 FINAL – ELEVATA DENSITÀ DI POTENZA, BASSI CONSUMI**

L’F36 in mostra a New Orleans è un sistema compatto chiavi in mano con ATS e G-Drive pre-assemblato. Facilmente commutabile da Tier 4 Final a Stage V senza modifiche di layout,

questo sistema collaudato e affidabile offre una **flessibilità di configurazione** in grado di soddisfare ampiamente le esigenze dei clienti. Uno dei criteri chiave alla base della progettazione di questo motore è l'ottimizzazione del costo totale di proprietà (TCO). L'**ATS con tecnologia HI-eSCR2 totalmente esente da manutenzione** riduce al minimo i tempi di fermo macchina e i costi operativi, mentre la possibilità di effettuare le operazioni di assistenza da un unico lato semplifica e velocizza gli interventi manutentivi e l'intervallo di manutenzione best-in-class di 600 ore aumenta al massimo i tempi di disponibilità.



#### **Caratteristiche tecniche del motore F36 Stage V/Tier 4 Final 105 kW**

Cilindrata (l): 3,6

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza Genset Prime max. (kWe a Hz): 92 a 60 Hz

Potenza Stand-by fino a 92 kWe a 60 Hz

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: Stage V e Tier 4 Final

#### **N45 TIER 3 – DURATA E AFFIDABILITÀ COLLAUDATE**

Il motore N45 Tier 3 offre un **TCO best-in-class**, grazie in parte all'ottimizzazione dei consumi, ed è disponibile con sistema di iniezione meccanica o a controllo elettronico. Il design pre-validato facilita il processo di convalida finale, mentre la commutabilità da 1.500 a 1.800 giri/min (50/60 Hz) per tutte le esigenze applicative dei clienti aumenta la flessibilità del motore e consente una gestione più efficiente delle scorte. **L'intervallo di manutenzione di 600 ore** garantisce un'**operatività ottimale** e **riduce al minimo i costi degli interventi manutentivi**.



#### **Caratteristiche tecniche del motore N45 Tier 3 125 kW**

Cilindrata (l): 4,5

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza Genset Prime max. (kWe a Hz): 102 a 60 Hz

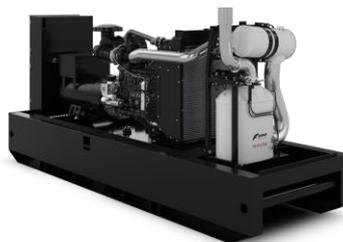
Potenza Stand-by fino a 112 kWe a 60 Hz

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: Tier 3

#### **N67 STAGE V/TIER 4 FINAL – ADATTO PER APPLICAZIONI PESANTI E CONDIZIONI OPERATIVE PENALIZZANTI**

Sviluppato per garantire una generazione di potenza affidabile per tutte le applicazioni e in tutte le condizioni, il motore N67 è privo di sistema di ricircolo dei gas di scarico (EGR) ed è dotato di turbocompressore monostadio e di un ATS pre-confezionato e pre-validato per la massima facilità di installazione. Questo **ATS** con tecnologia HI-eSCR2 **totalmente esente da manutenzione** è progettato per aumentare al massimo i tempi di disponibilità della macchina e ridurre sia i costi operativi sia i costi di manutenzione. **La doppia certificazione – Tier 4 Final per gli USA e Stage V per l'UE – evita modifiche di layout e aumenta la flessibilità.**



### **Caratteristiche tecniche del motore N67 Stage V/Tier 4 Final 230 kW**

Cilindrata (l): 6,7

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

Potenza Genset Prime max. (kWe a giri/min): 186 a 60 Hz

Potenza Stand-by fino a 206 kWe a 60 Hz

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: Stage V e Tier 4 Final

### **CURSOR 9 STAGE V/TIER 4 FINAL – LA SOLUZIONE MIGLIORE PER APPLICAZIONI ESTREMAMENTE IMPEGNATIVE, SIA POWER GENERATION CHE POWER UNIT**

Progettato per offrire **prestazioni al top con un design snello** e dotato di un **sistema Common Rail** estremamente compatto, il motore Cursor 9 garantisce un'efficienza ottimizzata dei consumi per le applicazioni di power generation. L'ATS pre-assemblato con tecnologia HI-eSCR2 è una soluzione a vita che massimizza l'operatività del motore senza incidere sui costi di manutenzione. Grazie alla commutabilità 50/60 Hz, il Cursor 9 si adatta perfettamente alle specificità dei vari mercati. Disponibile anche nella versione solo Tier 4 Final con ATS senza DPF, offre un intervallo di manutenzione di 600 ore per ridurre al minimo i costi operativi e i tempi di fermo macchina.



### **Caratteristiche tecniche del motore Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final 338 kW**

Cilindrata (l): 8,7

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

Tarature disponibili: 240-276 kWe PRP

Potenza Genset Prime max. (kWe a giri/min): 276 a 60 Hz

Potenza Stand-by fino a 304 kWe a 60 Hz

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: Stage V e Tier 4 Final

### **CURSOR 16 – IN FASE DI SVILUPPO UN NUOVO MOTORE PER L’AMPLIAMENTO DELLA GAMMA DI POWER GENERATION**

La gamma di motori FPT Industrial per le applicazioni di power generation verrà ampliata con l’introduzione del nuovo motore Cursor 16 con turbocompressore a uno e due stadi. Questa importante innovazione è finalizzata a rispondere alla crescente esigenza di soluzioni per applicazioni continue e di emergenza, che richiedono una maggiore potenza, prestazioni elevate e un’affidabilità comprovata. Questo motore con cilindrata di 15,9 litri offre un sistema di combustione senza EGR e un ATS con tecnologia HI-eSCR2 totalmente esente da manutenzione per ridurre al minimo i costi operativi.

Grazie al layout flessibile del motore, il futuro sviluppo del Cursor 16 PG prevederà varie configurazioni per poter soddisfare le specificità di ogni singolo mercato: non regolamentato, Tier 3, Tier 4 Final, Tier 4 Final/Stage V.

### **ATS PACK – LA SOLUZIONE PLUG-AND-PLAY**

L’ATS Pack è un pacchetto completamente assemblato e pre-validato che consente un’installazione semplice e flessibile. Oltre al layout compatto e alla possibilità di montaggio sia orizzontale che verticale, l’ATS Pack offre la tecnologia FPT Industrial totalmente esente da manutenzione per massimizzare l’operatività del motore.

### **CONNESSIONE DIRETTA CON I MOTORI FPT INDUSTRIAL**

Protezione, affidabilità e tempi di disponibilità: sviluppata per introdurre i clienti nel mondo della digitalizzazione, mettendo a loro disposizione informazioni cruciali con un semplice tocco nonché un’assistenza rapida, efficiente e personalizzata, l’app MyFPT consente di ottenere supporto e informazioni sul motore direttamente dal proprio smartphone. Semplicemente inserendo il dongle plug-and-play di FPT Industrial nella porta di diagnostica del motore della macchina e collegando l’app MyFPT via Bluetooth, è possibile raccogliere immediatamente dati in tempo reale sullo stato di ogni singolo motore. I clienti hanno l’ulteriore possibilità di usufruire di un abbonamento di assistenza proattiva tramite un modem che collegandosi alla rete di telefonia mobile consente di caricare automaticamente i dati diagnostici e prestazionali. Questo approccio telematico utilizza la Control Room di FPT Industrial per il monitoraggio, innalzando ulteriormente il livello dell’assistenza fornita ai clienti.

*FPT Industrial è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 11 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L’ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con*

*una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatti per i media**

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Laura Worker +1 717.682.2287

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)