

FPT INDUSTRIAL PRÉSENTE SA PUISSANCE BIG EASY AU SALON POWERGEN INTERNATIONAL 2024 À LA NOUVELLE-ORLÉANS

Turin, Italie, le 24 janvier 2024

FPT Industrial est à nouveau à l'honneur à **POWERGEN International**, le plus grand centre de réseautage et d'affaires pour les producteurs d'électricité et les fournisseurs de solutions engagés dans la production d'énergie en ravissant la vedette avec une interprétation magistrale de son double rôle de **sponsor principal et d'exposant majeur**.

Du **23 au 25 janvier** 2024, la marque d'Iveco Group dédiée à la conception, à la production et à la vente de groupes motopropulseurs à faible impact environnemental illuminera l'**Ernest N. Morial Convention Center de la Nouvelle-Orléans (Louisiane, États-Unis)** avec sa gamme complète de moteurs Tier 3 et Tier 4 Final / Stage V, de 3,4 à 16 litres pour la production d'énergie, prêts à mettre leurs hautes performances, leur flexibilité supérieure, leur grande fiabilité et leur coût de propriété le plus bas au service de tous les marchés et tous les clients.

Les moteurs exposés sont les suivants **F34, F36, NEF45 G Drive, NEF67, C9 et C16**. Une zone dédiée au **Service Client**, avec l'application **MyFPT** pour le diagnostic en temps réel du moteur, complète la présentation des produits.



TROIS BONNES RAISONS DE CHOISIR FPT INDUSTRIAL

Premièrement, les clients peuvent réduire la complexité et les coûts de leur produits en choisissant un **fournisseur unique, fiable, éprouvé et proposant une gamme complète de produits**, à savoir FPT Industrial. Deuxièmement, les moteurs FPT Industrial **sont dotés de technologies de pointe pour répondre aux différents besoins du marché**.

Et enfin, les moteurs de production d'énergie FPT Industrial constituent une source d'énergie **fiable et efficace** même lors **d'événements météorologiques extrêmes**, au cours desquels la sécurité de la production d'énergie est d'une importance capitale pour garantir la résilience de la population et l'efficacité des opérations de recherche et de sauvetage.

Ces avantages sont parfaitement reflétés par les caractéristiques distinctives et exclusives des moteurs FPT Industrial.

DES TECHNOLOGIES BREVETÉES QUI FONT LA DIFFÉRENCE

La **technologie HI-eSCR brevetée de FPT Industrial, sans DPF et conforme à la norme Tier 4 Final**, répond aux applications les plus exigeantes, maximise le temps de disponibilité et réduit considérablement les coûts d'exploitation. Pour la version commutable, Tier 4F/Stage V, le système de post-traitement (HI-eSCR2) est intégré dans une structure compacte et entièrement fermée, offrant des options d'agencement flexibles pour simplifier l'installation sur les machines.

Notre **volet d'échappement breveté à commande électronique** maximise les performances à basse température et à faible charge, **et évite la nécessité d'ajouter des bancs de charge supplémentaires**. Le contrôle amélioré de la température des gaz d'échappement accélère l'allumage du SCR dans la partie froide du cycle d'émission grâce à un volet d'échappement à commande électronique.

Tous les moteurs FPT Industrial Tier 4 Final et Stage V sont entièrement compatibles avec le diesel et les carburants paraffiniques/renouvelables, tels que les HVO. En complément de la technologie ATS brevetée de FPT Industrial, les clients obtiennent la meilleure solution durable et à faibles émissions, leur permettant de réduire l'impact CO₂ jusqu'à 90 %.

F34 TIER 4 FINAL - DES PERFORMANCES ÉLEVÉES DANS UN FORMAT COMPACT

Le F34 se distingue par ses performances élevées et son excellente acceptation des charges dans un format compact. En outre, ce moteur garantit de **faibles coûts d'exploitation** et une très grande **facilité d'entretien**. Disponible avec un large éventail d'options prêtes à l'emploi et des configurations flexibles. La solution complète avec ATS installé permet d'optimiser l'agencement, tandis que les faibles niveaux de bruit élargissent encore le champ d'application.

L'ATS NO-DPF minimise les temps d'arrêt et les coûts d'exploitation et l'intervalle d'entretien inégalé de 600 heures maximise le temps de fonctionnement.

FPT Industrial présentera deux options de moteurs F34 Tier 4 Final, le F34 55 kW et le F34 90 kW.



Spécifications techniques du F34 Tier 4 Final 55 kW

Cylindrée du moteur (l) : 3.4

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance de base maximale du générateur (kWe @ Hz) : 41 @ 60 Hz

Puissance en mode veille jusqu'à 46 kWe @ 60 Hz

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Tier 4 Final



Spécifications techniques du F34 Tier 4 Final 90 kW

Cylindrée du moteur (l) : 3.4

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance de base maximale du générateur (kWe @ Hz) : 75 @ 60 Hz

Puissance en mode veille jusqu'à 83 kWe @ 60 Hz

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Tier 4 Final

F36 STAGE V/TIER 4 FINAL – HAUTE DENSITÉ DE PUISSANCE, FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT

Le F36 exposé à la Nouvelle-Orléans est un système compact, prêt à fonctionner, équipé de G-Drive et d'ATS pré-assemblés. Facilement convertible de Tier 4 Final à Stage V sans modification de l'agencement, ce moteur éprouvé et fiable offre des **configurations flexibles** afin de répondre aux besoins des clients. L'optimisation du coût total de propriété (TCO) a été un élément clé de sa conception. **L'ATS avec la technologie Hi-eSCR2 « à vie »** minimise les temps d'arrêt et les coûts d'exploitation, la facilité d'entretien d'un seul côté permet une maintenance rapide et facile, tandis que l'intervalle d'entretien inégalé de 600 heures maximise le temps d'utilisation.



Spécifications techniques du F36 Stage V/Tier 4 Final 105 kW

Cylindrée du moteur (l) : 3,6

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance de base maximale du générateur (kWe @ Hz) : 92 à 60 Hz

Puissance en mode veille jusqu'à 92 kWe à 60 Hz

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Stage V et Tier 4 Final

N45 TIER 3 - UNE FIABILITÉ ET UNE DURABILITÉ ÉPROUVÉES

Le meilleur coût total de propriété de sa catégorie, notamment grâce à sa consommation de carburant optimisée, le moteur N45 Tier 3 est disponible avec un système d'injection à commande mécanique ou électronique. La conception pré-validée facilite le processus de validation finale, tandis que la possibilité de passer de 1 500 à 1 800 tr/min pour répondre à tous les besoins du client (50/60 Hz) ajoute à la flexibilité du moteur et permet de minimiser les

stocks en entrepôt. **Les intervalles d'entretien de 600 heures** garantissent un **temps de fonctionnement optimal** et **réduisent les coûts de maintenance**.



Spécifications techniques du N45 Tier 3 125 kW

Cylindrée du moteur (l) : 4,5

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance de base maximale du générateur (kWe @ Hz) : 102 à 60 Hz

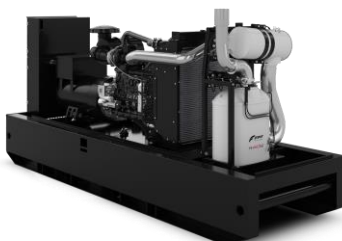
Puissance en mode veille jusqu'à 112 kWe à 60 Hz

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : TIER 3

N67 STAGE V/TIER 4 FINAL - LES APPLICATIONS INTENSIVES ET LES CONDITIONS DIFFICILES SONT SON PAIN QUOTIDIEN

Développé pour garantir une production d'énergie fiable quelles que soient les applications et les conditions, le N67 se caractérise par une conception sans EGR, un turbocompresseur à un étage, ainsi que des ATS pré-intégrés et pré-validés pour une installation aisée. Cet **ATS sans entretien**, doté de la technologie Hi-eSCR2 « à vie », est conçu pour maximiser le temps de fonctionnement tout en réduisant les coûts d'entretien et d'exploitation. La **double certification - Tier 4 Final États-Unis et Stage V Union européenne - permet d'éviter les changements d'agencement et d'accroître la flexibilité**.



Spécifications techniques du F67 Stage V/Tier 4 Final 230 kW

Cylindrée du moteur (l) : 6,7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance de base maximale du générateur (kWe à tr/min) : 186 à 60 Hz

Puissance en mode veille jusqu'à 206 kWe à 60 Hz

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Stage V et Tier 4 Final

CURSOR 9 STAGE V/TIER 4 FINAL - LA MEILLEURE SOLUTION POUR LES APPLICATIONS TRÈS EXIGEANTES, TANT POUR LA PRODUCTION D'ÉNERGIE QUE POUR LES GROUPES MOTEURS

Conçu pour offrir des **performances de premier ordre avec une conception allégée**, le Cursor 9 offre un **système à rampe commune** très compact avec un rendement énergétique optimisé pour les applications de production d'énergie. L'ATS pré-assemblé avec la technologie Hi-eSCR2 est une solution à vie, qui maximise le temps de fonctionnement du moteur sans affecter les coûts d'entretien. La possibilité de commuter entre 50/60 Hz permet une flexibilité du marché. Également disponible en version Tier 4 Final avec ATS sans DPF, le Cursor 9 se caractérise par un intervalle d'entretien de 600 heures pour des coûts d'exploitation et un temps d'immobilisation du moteur réduits au minimum.



Spécifications techniques du Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final 338 kW

Cylindrée du moteur (l) : 8.7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissances nominales disponibles : 240 – 276 kWe PRP

Puissance de base maximale du générateur (kWe à tr/min) : 276 à 60 Hz

Puissance en mode veille jusqu'à 304 kWe à 60 Hz

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Stage V et Tier 4 Final

CURSOR 16 - EXTENSION DE LA GAMME DE PRODUCTION D'ÉNERGIE EN COURS DE DÉVELOPPEMENT

La gamme de production d'énergie de FPT Industrial sera élargie avec le nouveau Cursor 16, un moteur turbo à un ou deux étages. Ce développement pertinent vise à répondre aux besoins croissants des applications d'urgence et continues, qui nécessitent une puissance plus élevée, de hautes performances et une fiabilité éprouvée. Cette unité d'alimentation d'une cylindrée de 15,9 litres est dotée d'une combustion sans EGR et de la technologie ATS Hi-eSCR2 sans entretien pour minimiser les coûts d'exploitation.

Grâce à l'agencement flexible du moteur, les plans de développement du Cursor 16 PG prévoient plusieurs configurations pour répondre aux besoins de chaque marché mondial : non réglementé, Tier 3, Tier 4 Final, Tier 4 Final/Stage V.

PACK ATS – LA SOLUTION PLUG-AND-PLAY

Le pack ATS est une conception entièrement assemblée et pré-validée pour une installation flexible et simple. D'une conception compacte et pouvant être monté en position horizontale ou verticale, le pack ATS est doté de la technologie sans entretien « à vie » de FPT Industrial, qui garantit un temps de fonctionnement maximal.

UNE CONNEXION DIRECTE AVEC LE MOTEUR FPT INDUSTRIAL

Protection, fiabilité et disponibilité ! Développée pour faire entrer les clients dans le monde de la numérisation et de la connectivité, en leur permettant d'avoir des informations pertinentes au bout des doigts ainsi qu'une assistance rapide, efficace et personnalisée, l'application MyFPT fournit des informations sur les moteurs et une assistance via votre smartphone. Il suffit de connecter le dongle FPT Industrial plug-and-play au port de diagnostic du moteur de la machine, et l'application MyFPT via Bluetooth ainsi que l'état en direct de chaque moteur seront immédiatement disponibles. Les clients peuvent aller plus loin en ajoutant un modem cellulaire d'assistance proactive et un abonnement, ce qui permet de télécharger automatiquement les données de diagnostic et de performances. Cette approche télématique utilise une salle de contrôle FPT pour surveiller un nouveau niveau d'assistance FPT.

***FPT Industrial** est une marque d'Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 salariés, répartis sur dix sites de production et onze centres de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Customer Service de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 42 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Grâce à son offre complète et à ses efforts continus en R&D, FPT Industrial est leader mondial des groupes motopropulseurs et solutions pour usage industriel. Pour plus d'informations, visitez www.fptindustrial.com*

Contacts avec les médias

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Laura Worker +1 717 682 2287

E-mail : press@fptindustrial.com