

FPT INDUSTRIAL APRESENTA SEU GRANDE PODER DE FORÇA NA POWERGEN INTERNATIONAL 2024 EM NOVA ORLEANS

Turim, Itália, 24 de janeiro de 2024

A FPT Industrial é novamente a estrela da **POWERGEN International**, o maior *hub* de *networking* e negócios para geradores de eletricidade e fornecedores de soluções envolvidos na geração de energia, roubando a cena com uma interpretação magistral da sua dupla atuação de **patrocinadora Diamond Premiere e maior expositora**.

De **23 a 25 de janeiro** de 2024, a marca do Iveco Group, dedicada ao *design*, produção e venda de sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental, iluminará o **Ernest N. Morial Convention Center** em Nova Orleans (Louisiana, EUA) com sua linha completa de motores Tier 3 e Tier 4 Final/Stage V, de 3,4 a 16 litros para geração de energia, prontos para colocar seu alto **desempenho, flexibilidade extraordinária, máxima confiabilidade e menor custo de propriedade a serviço de todos os mercados e clientes**.

Os motores em exposição incluem os **F34, F36, NEF45 G Drive, NEF67, C9 e C16**. Uma área dedicada ao **Atendimento ao Cliente**, apresentando o **aplicativo MyFPT**, para diagnósticos de motor em tempo real, completa a exposição de produtos.



TRÊS BOAS RAZÕES PARA ESCOLHER A FPT INDUSTRIAL

Primeiro, os clientes podem reduzir a complexidade e os custos de seus produtos, escolhendo um **fornecedor único, confiável, comprovado e de linha completa**, como a FPT Industrial. Em segundo lugar, os motores da FPT Industrial **contam com tecnologias de ponta para atender a todos os tipos de necessidade do mercado**.

E, por fim, os motores de geração de energia da FPT Industrial são a fonte de energia **confiável e eficiente**, mesmo em **eventos climáticos extremos** onde a segurança da geração de energia é de máxima importância para garantir a resiliência da população e a eficácia das operações de busca e resgate.

Esses benefícios se refletem perfeitamente nas características distintivas e exclusivas dos motores da FPT Industrial.

TECNOLOGIAS PATENTEADAS QUE FAZEM A DIFERENÇA

A tecnologia **HI-eSCR sem DPF** patenteada da FPT Industrial para conformidade com **Tier 4 Final** atende às aplicações mais desafiadoras, maximiza o tempo de operação e reduz significativamente os custos operacionais. Para a versão comutável, Tier4F/Stage V, o pós-tratamento (HI-eSCR2) é acondicionado em uma estrutura compacta e totalmente fechada, que oferece opções flexíveis de *layout* para simplificar a instalação nas máquinas.

Nosso **flap de escape controlado eletronicamente e patenteado** maximiza o desempenho em baixas temperaturas e com pouca carga, **evitando a necessidade de bancos de carga adicionais**. O controle aprimorado de temperatura do gás de escape acelera a partida do SCR na parte fria do ciclo de emissão, por meio de um flap de escape controlado eletronicamente.

Os motores Tier 4 Final e Stage V da FPT Industrial são totalmente compatíveis com diesel e combustíveis renováveis, como HVOs. Em combinação com a tecnologia ATS patenteada da FPT, os clientes obtêm a solução perfeita, sustentável e de baixa emissão, reduzindo o impacto de CO₂ em até 90%.

F34 TIER 4 FINAL - ALTO DESEMPENHO EM UM PORTE COMPACTO

O F34 destaca-se pelo seu alto desempenho e excelente aceitação de carga em um *layout* compacto. Além disso, este motor garante **baixos custos operacionais e manutenção extremamente fácil**. Disponível com um amplo conjunto de opções prontas para uso e configurações flexíveis. A solução completa com ATS montado permite a otimização do *layout*, enquanto os baixos níveis de ruído ampliam ainda mais a gama de aplicações. O ATS SEM DPF minimiza o tempo de inatividade e os custos operacionais e o melhor intervalo de serviço de 600 horas da categoria maximiza o tempo de atividade.

A FPT Industrial colocará em exposição duas opções para motores F34 Tier 4 Final, o F34 55kW e um F34 90kW.



Especificações técnicas do F34 Tier 4 Final 55 kW

Cilindrada do motor (l): 3,4

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência máxima Genset Prime (kW a Hz): 41 a 60 Hz

Potência Stand-by de até 46 kW @ 60 Hz

Intervalo de serviço (Horas): 600

Padrão de emissões: Tier 4 Final



Especificações técnicas do F34 Tier 4 Final 90 kW

Cilindrada do motor (l): 3,4

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência máxima Genset Prime (kW a Hz): 75 a 60 Hz

Potência Stand-by de até 83 kW @ 60 Hz

Intervalo de serviço (Horas): 600

Padrão de emissões: Tier 4 Final

F36 STAGE V/TIER 4 FINAL – ALTA DENSIDADE DE POTÊNCIA, BAIXO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

O F36 em exposição em Nova Orleans é um sistema compacto e pronto para funcionar com G-Drive e ATS pré-montados. Facilmente comutável do Tier 4 Final para o Stage V, sem alterações de *layout*, este motor comprovado e confiável conta com **configurações flexíveis** para atender às necessidades dos clientes. A otimização do custo total de propriedade (TCO) foi um fator-chave no seu *design*. **O ATS com tecnologia Hi-eSCR2 “para toda vida”** minimiza o tempo de inatividade e os custos operacionais, a manutenção unilateral permite uma manutenção rápida e fácil, enquanto o melhor intervalo de serviço de 600 horas da categoria maximiza o tempo de atividade.



Especificações técnicas do F36 Stage V/Tier 4 Final 105kW

Cilindrada do motor (l): 3,6

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência máxima Genset Prime (kW a Hz): 92 @ 60 Hz

Potência Stand-by de até 92 kWe @ 60 Hz

Intervalo de serviço (Horas): 600

Padrão de emissões: Stage V e Tier 4 Final

N45 TIER 3 - CONFIABILIDADE E DURABILIDADE COMPROVADAS

O melhor da sua classe em Custo Total de Propriedade, também graças ao seu consumo de combustível otimizado, o motor N45 Tier 3 está disponível com sistema de injeção mecânico ou de controle eletrônico. O projeto pré-validado torna o processo de validação final fácil, enquanto a possibilidade de mudar de 1.500 a 1.800 rpm, para atender a todos as necessidades do cliente (50/60 Hz), aumenta a flexibilidade do motor e ajuda a minimizar o estoque no depósito. **Os intervalos de manutenção de 600 horas garantem um tempo de atividade otimizado e minimizam os custos de manutenção.**



Especificações técnicas do N45 Tier 3 125kW

Cilindrada do motor (l): 4,5

Disposição dos cilindros: 4 em linha

Potência máxima Genset Prime (kW a Hz): 102 @ 60 Hz

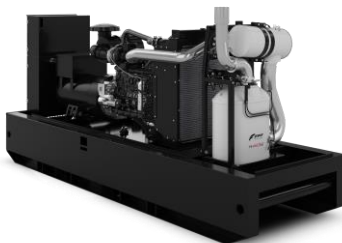
Potência Stand-by de até 112 kW @ 60 Hz

Intervalo de serviço (Horas): 600

Padrão de emissões: TIER 3

N67 STAGE V/TIER 4 FINAL - ADEQUADO PARA APLICAÇÕES PESADAS E CONDIÇÕES ADVERSAS

Desenvolvido para garantir geração de energia confiável, quaisquer que sejam as aplicações e condições, o N67 possui design sem EGR, turbocompressor de estágio único, bem como ATS pré-montado e pré-validado para fácil instalação. Este **ATS sem necessidade de manutenção**, com tecnologia Hi-eSCR2 “para toda vida”, foi projetado para maximizar o tempo de atividade e, ao mesmo tempo, reduzir os custos de manutenção e funcionamento. A **certificação dupla - Tier4 Final US e Stage V EU** - evita alterações de *layout* e aumenta a flexibilidade.



Especificações técnicas do N67 Stage V/Tier 4 Final 230kW

Cilindrada do motor (l): 6,7

Disposição dos cilindros: 6 em linha

Potência máxima do Genset Prime (kW a rpm): 186 @ @ 60 Hz

Potência Stand-by de até 206 kWe @ 60 Hz

Intervalo de serviço (Horas): 600

Padrão de emissões: Stage V e Tier 4 Final

CURSOR 9 STAGE V/TIER 4 FINAL - MELHOR SOLUÇÃO PARA APLICAÇÕES ALTAMENTE EXIGENTES, TANTO PARA GERAÇÃO DE ENERGIA QUANTO PARA UNIDADES DE POTÊNCIA

Projetado para proporcionar **desempenho de primeira classe com um design enxuto**, o Cursor 9 oferece um **sistema Common Rail muito compacto**, com eficiência de combustível otimizada para aplicações de geração de energia. O ATS pré-montado com tecnologia Hi-eSCR2 é uma solução permanente, que maximiza o tempo de atividade do motor sem afetar os custos de manutenção. A capacidade de alternar entre 50/60 Hz permite flexibilidade de mercado. Também disponível na versão Tier 4 Final apenas com ATS sem DPF, o Cursor 9 proporciona um intervalo de manutenção de 600 horas para minimizar os custos operacionais e o tempo de inatividade do motor.



Especificações técnicas do Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final 338kW

Cilindrada do motor (l): 8,7

Disposição dos cilindros: 6 em linha

Avaliações disponíveis: 240 – 276 kWe PRP

Potência máxima do Genset Prime (kW a rpm): 276 @ 60 Hz

Potência Stand-by de até 304 kWe @ 60 Hz

Intervalo de serviço (Horas): 600

Padrão de emissões: Stage V e Tier 4 Final

CURSOR 16 - AMPLIAÇÃO DA LINHA DE GERAÇÃO DE ENERGIA EM DESENVOLVIMENTO

A linha da FPT Industrial para geração de energia será ampliada com o novo Cursor 16, motor turbo de um e dois estágios. Esse importante desenvolvimento tem o objetivo de avaliar a necessidade cada vez maior de aplicações contínuas e de emergência, que exigem maior potência, elevado desempenho e confiabilidade comprovada. Essa unidade de potência de 15,9 litros de cilindrada conta com combustão sem EGR e tecnologia ATS Hi-eSCR2, sem necessidade de manutenção, para minimizar os custos operacionais.

Graças ao *layout* flexível do motor, os planos de desenvolvimento do Cursor 16 PG incluirão várias configurações para atender às necessidades de todos os mercados mundiais: não regulamentados, Tier 3, Tier 4 Final, Tier 4 Final/Stage V.

ATS PACK – SOLUÇÃO PLUG AND PLAY

O ATS Pack é um projeto totalmente montado e pré-validado para instalação flexível e simples.

Com um *layout* compacto, que pode ser montado em posição horizontal e vertical, o ATS Pack traz para você a tecnologia “para toda vida” sem necessidade de manutenção da FPT Industrial para garantir o máximo tempo de atividade.

CONEXÃO DIRETA COM OS MOTORES DA FPT INDUSTRIAL

Proteção, confiabilidade e tempo de atividade. Desenvolvido para aproximar os clientes do mundo da digitalização e conectividade, permitindo que eles obtenham informações relevantes na ponta dos dedos, além de um suporte rápido, eficiente e personalizado, o aplicativo MyFPT fornece informações sobre o motor e suporte por meio de seu *smartphone*. Basta conectar o *dongle plug-and-play* FPT Industrial na porta de diagnóstico do motor da máquina e ao aplicativo MyFPT, via Bluetooth, e o status de cada motor estará imediatamente disponível, em tempo real. Os clientes podem dar um passo adiante adicionando um modem de antena celular de assistência proativa e uma assinatura, que permite o *upload* automático de dados de diagnóstico e desempenho. Esta abordagem telemática utiliza uma Sala de Controle da FPT para monitorar um novo nível de suporte da FPT.

*A **FPT Industrial** é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. A empresa emprega mais de 8.000 pessoas em 10 plantas de produção industrial e 11 centros de P&D ao redor do mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 CV, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas. A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 CV. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o*

caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em sistemas de propulsão e soluções industriais. Para mais informações, visite: www.fptindustrial.com.

Contatos para mídia

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Laura Worker +1 717.682.2287

E-mail: press@fptindustrial.com