

FPT INDUSTRIAL PARTICIPA DE METSTRADE 2024 PARA MOSTRAR SUS SOLUCIONES NÁUTICAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES JUNTO A MARANT MOTORTECHNIEK

Turín, Italia, 19 de noviembre de 2024

Del **19 al 21 de noviembre**, FPT Industrial exhibirá en **METSTRADE 2024**, la principal plataforma mundial para los profesionales de la industria de equipos náuticos de recreo, que tendrá lugar en el Centro de Convenciones RAI de Ámsterdam. La marca de Iveco Group, dedicada al diseño, producción y venta de sistemas de propulsión de bajo impacto medioambiental, exhibirá su innovadora cartera de productos para el sector náutico, **centrada en ofrecer soluciones cada vez más fiables y sostenibles**, junto con el concesionario **Marant Motortechnik**, su distribuidor autorizado para el Benelux.

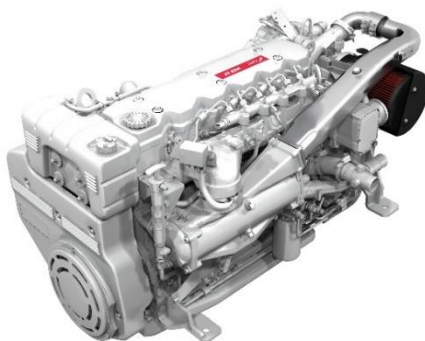


Un área del stand estará dedicada al **Servicio de Atención al Cliente** de FPT Industrial, donde los visitantes podrán descubrir la **oferta MyFPT**, en particular sus **soluciones conectadas, garantía ampliada y líquidos**. La cartera de soluciones conectadas MyFPT incluye telemática a bordo y servicio proactivo, que utiliza la conectividad para supervisar los motores marinos y su rendimiento (por ejemplo, el consumo de combustible) en tiempo real, maximizando el tiempo de actividad del motor y reduciendo el mantenimiento.

N67 450 N: una nueva versión para trabajos pesados de la solución compacta y rentable de la serie NEF

La serie NEF es la **más extensa de las familias de motores de FPT Industrial para embarcaciones de recreo y actividades marinas** profesionales, con cuatro cilindradas diferentes de 4 a 6,7 litros, disponibles en versiones mecánica y electrónica. Estos motores ofrecen una elevada potencia, con un par máximo disponible a bajo régimen, y un bajo consumo de combustible, al tiempo que garantizan el máximo rendimiento y fiabilidad, gracias a las innovadoras tecnologías y procesos de producción de FPT Industrial.

La versión expuesta en el stand de la marca **será la N67 450 N heavy duty de 215 kW**, la última incorporación a la gama de potencia, diseñada para las misiones profesionales más exigentes y capaz de **un uso continuo sin restricciones**.



N67 450 N – Especificaciones técnicas

Disposición: 6 cilindros en línea

Cilindrada total (l): 6,7

Potencia máxima [kW (CV) @ rpm]: 331 (450) @ 3,000

Potencia para servicio pesado [kW (CV) @ rpm]: 215 (292) @ 2,000

Ciclo termodinámico: diésel 4 tiempos

Tratamiento del aire: CTA

Configuración de refrigeración: intercambiador de calor o refrigeración de la quilla

Sentido de giro (visto de frente al volante): hacia la izquierda

Gestión del motor: electrónica

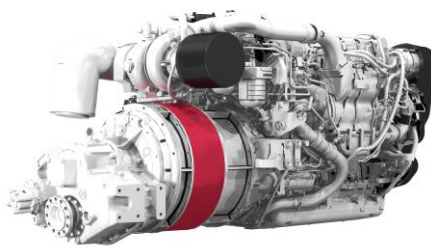
Sistema de inyección: CR

CURSOR 9 650 EVO Hybrid Configuration: compacto, modular y sostenible

El motor **CURSOR 9 650 EVO Hybrid**, que incluye el módulo híbrido desarrollado por VULKAN Hybrid Architect para FPT Industrial, es un ejemplo de **sistema de propulsión marino híbrido-eléctrico (paralelo compacto, escalable y modular) para embarcaciones comerciales y de recreo**.

El CURSOR 9 650 EVO Hybrid ofrece una solución compacta y llave en mano, ideal para salas de máquinas pequeñas y proyectos de repotenciación, que permite a los constructores navales reducir o eliminar el generador de a bordo. Además de la transmisión híbrida mostrada en el salón náutico, esta **solución está completamente integrada con el motor de combustión**. Los motores marinos híbridos de FPT Industrial, creados en colaboración con VULKAN en configuraciones predefinidas de 125 kW a 735 kW, ofrecen una amplia gama de potencias para el motor eléctrico acoplado (de 96 kW a 250 kW) y paquetes de baterías modulares.

Diseñado para ser flexible, compacto y modular, **el CURSOR 9 650 EVO Hybrid ofrece los máximos niveles de rendimiento y fiabilidad**, garantizando **unos costos de funcionamiento y mantenimiento reducidos**. Por último, pero no por ello menos importante, **permite una navegación totalmente eléctrica**, sin emisiones ni ruido, ideal para acceder a zonas marinas protegidas.



CURSOR 9 650 EVO Hybrid configuration - Especificaciones técnicas

Layout: Seis cilindros en línea

Cilindrada (l): 8,7

Sistema de inyección: Common Rail

Potencia máxima del motor [kW (CV) @ rpm]: 478 (650) @ 2,530

Potencia máxima del motor eléctrico [kW (CV) @ rpm]: 200 (272) @ 2.000

Dimensiones del motor (L* x An x Al, mm): 1.226 + 600 mm (para el módulo híbrido) x 899 x 1.009

Peso seco (kg): 1.014 (ICE) + 380 (módulo híbrido).

El peso y las dimensiones del sistema de gestión de la energía y del paquete de baterías dependen de los requisitos específicos de la embarcación y de la instalación.

Certificación de emisiones: IMO Marpol Tier II, RDC St. II, EPA Tier III recreativo

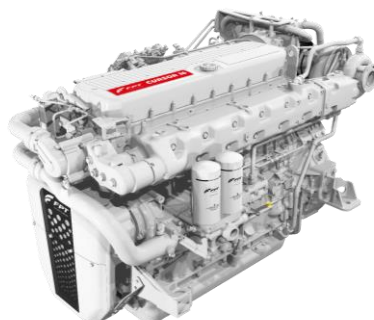
* *Longitud en el volante*

CURSOR 16 600: fabricado a medida para misiones pesadas, ahora también disponible en configuración auxiliar de velocidad fija

En la línea de los motores CURSOR, la **extrema robustez, fiabilidad y productividad maximizada** son el núcleo del CURSOR 16 600, disponible tanto en versión de propulsión como auxiliar de velocidad fija para uso de propulsión G para los mercados IMO Tier 2, EPA Tier 3 y China GB2.

La versión G-Drive proporciona una durabilidad de 16 litros con un tamaño y un peso de 13 litros. La potencia principal de 331 kWm a 1.500 rpm y 397 kWm a 1.800 rpm está clasificada para uso continuo, con una capacidad de sobrecarga del 10% según la norma ISO 8528, adecuada para generadores de a bordo de hasta 390 KVA 50 Hz y 470 KVA 60 Hz, o aplicaciones de propulsión diésel-eléctrica de velocidad fija. Las principales opciones son el nuevo calefactor de bloque para usos por debajo de 0 °C (32 °F), el regulador de velocidad, el kit de homologación de tipo marino y la TDF delantera. Existen versiones con intercambiador de calor y refrigeración por quilla, mientras que los intervalos de mantenimiento son de 600 horas.

Esta reciente versión del CURSOR 16 600 ofrece la **misma fiabilidad que la versión de propulsión**, proporcionando **abundante energía a embarcaciones de recreo y comerciales de mayor tamaño**.



CURSOR 16 600 – Especificaciones técnicas

Disposición: 6 cilindros en línea

Cilindrada (l): 15,9

Potencia continua máxima [kW (CV) @ rpm]: 441 (600) @ 1,800

Potencia principal (admite una sobrecarga del 10%): 331 kWm a 1.500 rpm / 397 kWm a 1.800 rpm

Solución de SCR conforme a la norma IMO Tier III

Fruto de la colaboración entre FPT Industrial y Frydenbø Industri AS Marine (distribuidor autorizado de los productos y servicios de FPT Industrial en Noruega y Suecia), este sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) está diseñado para cumplir la normativa sobre emisiones Tier III de la OMI (adoptada en zonas como el Mar Báltico, el Canal de la Mancha y el Mar del Norte al sur de los 62 grados de latitud) para motores marinos FPT Industrial de 6 a 15,9 litros. Esta solución flexible **permite al sector marítimo reducir su huella medioambiental**, al disminuir las emisiones de NOx en más de un 70%, y el ruido, con una pérdida media de transmisión de aproximadamente 35 dB (A). El peso inferior a 300 kg por motor (incluido el depósito de urea) y el diseño compacto permiten una instalación, un funcionamiento y un mantenimiento sencillos.

***FPT Industrial** es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, las ventas globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1000 CV,*

transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.

Contactos del área de medios de comunicación:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Correo electrónico: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE