

FPT INDUSTRIAL EXPONE SUS MOTORES EN EL SALÓN NÁUTICO INTERNACIONAL DE GÉNOVA CON BOTTI MOTOR NAVAL

Turín, Italia, 20 de septiembre de 2024

FPT Industrial, la marca de Iveco Group dedicada al diseño, producción y venta de sistemas de propulsión de bajo impacto medioambiental, se dirige a Liguria para asistir a la 64ª edición del **Salón Náutico Internacional de Génova**, del **19 al 24 de septiembre de 2024**, junto con su distribuidor **Naval Motor Botti**.



Su stand en el **Power Village** (YPA17) mostrará algunos de los motores marinos más representativos de la dinámica estrategia industrial y comercial de la empresa en este sector, basada en la **potencia, la fiabilidad, la eficiencia, la sostenibilidad y la innovación**. Entre los productos expuestos se encuentran el **N67 450 N**, un motor muy versátil ideal para embarcaciones de recreo y trabajo de hasta 12 metros y aplicaciones auxiliares de velocidad fija, y el **C16 1000 de 735 kW**, el más avanzado de la gama, **ahora también disponible en configuración auxiliar de velocidad fija**. El **C90 650 EVO HYBRID**, desarrollada por VULKAN Hybrid Architect, completará el espectáculo.

Como siempre, FPT Industrial también tendrá un espacio dedicado a su **oferta de servicio al cliente**, donde presentará la oferta MyFPT, en particular sus servicios conectados, la extensión de garantía y los fluidos. El portafolio de The MyFPT, **disponible para todos los clientes del sector náutico, también incluye servicios como la telemática a bordo y el servicio proactivo**, que a través de la conectividad permite a los especialistas de la sala de control de la Marca supervisar los motores marinos y su rendimiento en tiempo real, detectando las señales de advertencia de averías con suficiente antelación.

De particular interés será el **evento de clientes organizado por Naval Motor Botti el 20 de septiembre** para explorar en detalle el portafolio marino de FPT Industrial y el servicio de atención al cliente MyFPT, con testimonios de clientes y de los talleres autorizados pertenecientes a la red de servicio de Naval Motor Botti.

N67 450 N para propulsión y aplicaciones auxiliares: un motor tanto para navegantes de recreo como para profesionales

Disponible tanto para **embarcaciones de recreo como para aplicaciones profesionales ligeras y medias**, el **N67 450 N ofrece un alto nivel de potencia y un par máximo a regímenes bajos**. Sus accesorios opcionales incluyen: control remoto electrónico, sistemas de supervisión y homologación por la sociedad de clasificación naval. Los sistemas de diagnóstico de última generación permiten simplificar el servicio del motor, mientras que los **intervalos de cambio de aceite y filtro de 600 horas permiten optimizar el costo total de propiedad**.

El N67 450 N también está disponible en la versión de motor auxiliar con disposición y configuración específicas para aplicaciones marinas, disponible para aplicaciones auxiliares G-Drive de régimen fijo gracias al modelo de 129 kW a 1500 y 1800 rpm, que cumplen con la norma de emisiones Stage V sin necesidad de ATS. Los motores marinos G-Drive de régimen fijo tienen potencias nominales capaces de soportar sobrecargas de hasta el 10%, según la norma ISO 8528. La amplia oferta de opciones satisface los requisitos más diversos, incluidos el control electrónico de velocidad, la TDF y el calefactor de bloque.



N67 450 N para aplicaciones Stage V – Especificaciones técnicas

309 kW

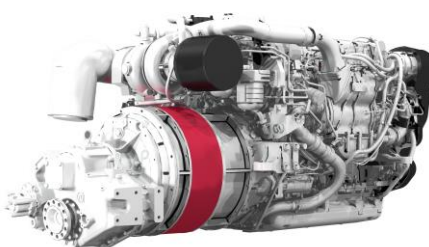
Disposición de los cilindros:	Seis cilindros en línea
Turbocompresor:	CTA
Cilindrada [litros]:	6,7
Sistema de inyección:	CR
Recreativo de largo alcance B1 [kW @ rpm]:	309 @ 3,000
Servicio ligero B [kW @ rpm]:	272 @ 3,000
Servicio mediano C [kW @ rpm]:	257 @ 3,000
PRP [kWm @ rpm]:	129 @ 1500 / 1800

C90 650 EVO HYBRID: cumplir con los requisitos más exigentes con el menor impacto medioambiental

El motor C90 650 EVO Hybrid, que incluye el módulo híbrido desarrollado por VULKAN Hybrid Architect para FPT Industrial, es un ejemplo de **sistema de propulsión marino híbrido-eléctrico (paralelo compacto, escalable y modular) para embarcaciones comerciales y de recreo**. Diseñado para ser flexible, ofrece un gran confort y prestaciones, garantiza una reducción de los costos de explotación y mantenimiento, y permite sobre todo una navegación totalmente eléctrica, eliminando las emisiones y el ruido.

El C90 650 EVO Hybrid ofrece una **solución compacta y llave en mano, ideal para salas de máquinas pequeñas y proyectos de repotenciación, que permite a los constructores navales reducir o eliminar el generador de a bordo**. Además de la transmisión híbrida

mostrada en el salón náutico, esta solución incluye un cuadro de distribución de CC, un transformador, un PMS, un sistema de control y un paquete de baterías marinas. Los motores marinos híbridos de FPT Industrial, creados en colaboración con VULKAN en configuraciones predefinidas de 125 kW a 735 kW, ofrecen una amplia gama de potencias del motor eléctrico acoplado (de 96 kW a 250 kW) y paquetes de baterías modulares.



PRINCIPALES COMPONENTES DEL SISTEMA DE PROPULSIÓN C90 HÍBRIDO DE FPT INDUSTRIAL

FPT INDUSTRIAL C90 650 EVO

Motor diésel de seis cilindros en línea y 8,7 litros

Potencia máxima: 478 kW @ 2,530 rpm

Embrague híbrido

El sistema utiliza un embrague electromagnético para acoplar y desacoplar el motor diésel, gestionado por una unidad de control específica situada entre el motor y la "e-machine".

E-machine

La "e-machine" está compuesta por un imán permanente síncrono y un motor de flujo axial (200 kWe a 2.000 rpm, con solo 40 cm de longitud axial). El resultado es un módulo híbrido potente y extremadamente compacto. La oferta de "e-machines" incluye distintos tamaños para satisfacer las necesidades específicas de los clientes.

C90 650 EVO Configuración híbrida – Especificaciones técnicas

Disposición:	Seis cilindros en línea
Cilindrada (l):	8.7
Sistema de inyección:	Common Rail
Potencia máxima del motor (kW (CV) @ rpm):	478 (650) @ 2,530
Potencia máxima del motor eléctrico (kW (CV) @ rpm):	200 (272) @ 2,000
Dimensiones del motor (L* x An x Al, mm):	1.226 + 600 mm (para el módulo híbrido) x 899 x 1.009
Peso en seco (kg):	1.014 (ICE) + 380 (módulo híbrido)
Certificación de emisiones:	IMO Marpol Tier II, RDC St. II, EPA Tier III Recreativo

**Longitud en el volante de inercia*

C16 1000: el rey de la velocidad y de las ventas

Poseedor del récord Guinness de velocidad sobre el agua en la categoría de motores diésel (277,5 km/h), el motor marino C16 1000 es uno de los más vendidos de la gama marina de FPT Industrial, y ha sido especialmente desarrollado para ofrecer el máximo nivel de rendimiento en aplicaciones comerciales de uso medio-ligero y en la navegación de recreo. Es el único motor de 16 litros del mercado que ofrece el **tamaño compacto de un modelo de 13 litros, lo que facilita la instalación y garantiza un mayor espacio a bordo.**

Conforme a **las normas de emisiones IMO2, RCDII, EPA3 y China GBII** para una cobertura global del mercado, y también disponible en configuración Keel Cooling, el motor C16 1000 destaca en el segmento de los comerciales ligeros por su **extraordinaria robustez, gran densidad de potencia (63 CV/l) y par (220 Nm/l)**, así como por su **reducido peso**. Los **mejores intervalos de mantenimiento de su categoría (600 horas)** facilitan las revisiones y reducen los costes.

Estas características, junto con la gama de aplicaciones potenciales (yates a motor, cruceros de larga distancia, embarcaciones de pesca deportiva, embarcaciones de guardacostas/policía, embarcaciones de búsqueda y rescate, pequeños transbordadores y barcos de pesca), demuestran toda la versatilidad del C16 1000.



C16 1000 – Especificaciones técnicas

Disposición:	Seis cilindros en línea
Cilindrada:	15,9 l
Sistema de inyección:	Common Rail (hasta 2.200 bar)
	2 turbocompresores con wastegate de una etapa, refrigerados por agua + posenfriador
Tratamiento del aire:	
Válvulas por cilindro:	4
Diámetro x carrera:	141 x 170 mm
Potencia nominal máxima:	1.000 CV @ 2.300 rpm
Par máximo:	3.510 Nm @ 1700 rpm
Peso en seco:	1.640 kg
Dimensiones (L x A x A):	1.470 x 1.166 x 1.169 mm

FPT Industrial es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, las ventas globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en

soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para más información, visite www.fptindustrial.com.

Contactos del área de medios de comunicación:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Correo electrónico: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE