

FPT INDUSTRIAL E NAVAL MOTOR BOTTI AL SALONE NAUTICO INTERNAZIONALE DI GENOVA SOTTO IL SEGNO DELL'INNOVAZIONE

Torino, 20 settembre 2024

FPT Industrial, Brand di Iveco Group dedicato alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione a basso impatto ambientale, è protagonista in Liguria alla 64esima edizione del **Salone Nautico Internazionale di Genova**, dal **19 al 24 settembre 2024**, insieme al suo distributore Naval Motor Botti.



PRESS RELEASE

Nel suo stand all'interno del **Power Village** (YPA17) sono esposti alcuni dei propulsori marini più rappresentativi della sua dinamica strategia industriale e commerciale in questo settore, basata su **potenza, affidabilità, efficienza, sostenibilità e innovazione**. I prodotti in mostra includono infatti l'**N67 450 N**, propulsore "jolly" indicato per imbarcazioni professionali e da diporto fino a 12 metri e applicazioni ausiliarie a velocità costante, e il top di gamma **C16 1000 da 735 kW**, ora disponibile anche per l'utilizzo ausiliario a velocità fissa. Il **C90 650 EVO HYBRID**, sviluppato da VULKAN Hybrid Architect, completerà la linea in stand.

Com'è tradizione, FPT Industrial è presente anche con un'area dedicata al **Customer Service** dove sarà presentata l'offerta completa MyFPT e in particolare i servizi connessi, l'estensione

di garanzia e fluidi. Il portfolio di MyFPT rivolto a tutti i clienti della gamma marina include anche servizi come la telematica di bordo e l'assistenza proattiva, che grazie alla connettività consente al sistema di Control Room di monitorare in real time i parametri dei motori FPT Industrial anticipando ogni possibile avaria.

Di particolare interesse sarà il **Customer Event organizzato da Naval Motor Botti il 20 settembre** per scoprire nel dettaglio le caratteristiche dei motori FPT Industrial e il mondo MyFPT Customer Service attraverso i racconti dei clienti che usufruiscono dei servizi e delle numerose officine autorizzate facenti parte della rete di assistenza di Naval Motor Botti.

N67 450 N per la propulsione e le applicazioni ausiliarie - Il motore che mette d'accordo diportisti e professionisti

Disponibile sia per la **nautica da diporto che per quella professionale medio-leggera, l'N67 450 N offre potenza elevata e coppia massima a bassi regimi del motore.** Le dotazioni opzionali includono: telecomando elettronico, sistemi di monitoraggio e omologazione per le società di classificazione navale. I sistemi diagnostici all'avanguardia consentono una più semplice manutenzione del motore, mentre gli **intervalli di cambio olio e filtro di 600 ore permettono di ottimizzare il costo totale di proprietà.**

L'N67 450 N è inoltre commercializzato nella versione motore ausiliario con layout e impostazioni specifiche per applicazioni nautiche, disponibile per G-Drive ausiliari a velocità costante grazie al modello da 129 kW a 1500 e 1800 giri/min, conforme allo standard emissivo Stage V, che non richiede l'installazione di un sistema di post-trattamento (ATS) a bordo. I motori marini G-Drive a velocità costante hanno una potenza Prime in grado di sostenere un sovraccarico del 10%, ai sensi della norma ISO 8528. L'ampia scelta di opzioni disponibili permette di soddisfare le esigenze più varie, incluso il controllo elettronico della velocità, la PTO e il riscaldatore del basamento.



Caratteristiche tecniche del motore marino N67 450 N per applicazioni Stage V

309 kW

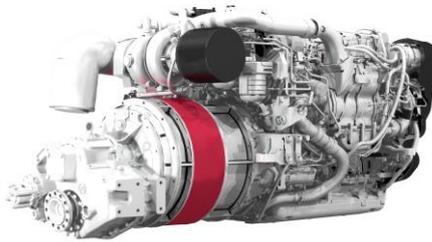
Disposizione cilindri:	6L
Turbocompressore:	TCA
Cilindrata [litri]:	6,7
Sistema di iniezione:	CR
Applicazioni ricreative a lungo raggio B1	
[kW a giri/min]:	309 a 3.000
Applicazioni leggere B [kW a giri/min]:	272 a 3.000
Applicazioni medie C [kW a giri/min]:	257 a 3.000
PRP [kW a giri/min]:	129 a 1.500/1.800

C90 650 EVO HYBRID – Soddisfare le aspettative più elevate con il minimo impatto ambientale

Il motore C90 650 EVO Hybrid include il modulo ibrido sviluppato VULKAN Hybrid Architect per FPT Industrial ed è un esempio di **sistema ibrido elettrico in parallelo di propulsione marina - compatto, scalabile e modulare - per natanti commerciali e da diporto**. Progettato per essere flessibile, offre il massimo in termini di comfort e prestazioni, garantisce una riduzione dei costi di esercizio e consente di navigare in modalità 100% elettrica, azzerando le emissioni e la rumorosità.

Il C90 650 EVO Hybrid offre una **soluzione compatta, chiavi in mano, ideale per sale motori di piccole dimensioni e progetti di repowering, che consente al cantiere di**

ridurre o eliminare il generatore di bordo. Oltre alla trasmissione ibrida presentata al salone, questa soluzione comprende centralina c.c., trasformatore, PMS, sistema di controllo e pacco batterie per il settore marino. I motori marini ibridi di FPT Industrial realizzati in collaborazione con VULKAN in configurazioni predefinite da 125 kW a 735 kW offrono un'ampia scelta di potenze del motore elettrico da accoppiare (da 96 kW a 250 kW) e pacchi batteria modulari.



COMPONENTI PRINCIPALI DEL SISTEMA DI PROPULSIONE IBRIDO FPT INDUSTRIAL C90

FPT INDUSTRIAL C90 650 EVO

Motore diesel da 8,7 litri con 6 cilindri in linea

Potenza max.: 478 kW a 2.530 giri/min

Frizione ibrida

Per l'innesto e il disinnesto del motore diesel, il sistema utilizza una frizione elettromagnetica, gestita da una centralina dedicata, posizionata tra il motore termico e l'e-machine

E-machine

L'e-machine è costituita da un magnete permanente sincrono e da un motore a flusso assiale (200 kWe a 2.000 giri/min con solo 40 cm di lunghezza assiale). Il risultato è un modulo ibrido potente ed estremamente compatto. Saranno disponibili e-machine di varie dimensioni per soddisfare requisiti specifici dei clienti.

Caratteristiche tecniche di configurazione del C90 650 EVO Hybrid

Disposizione:	6L
Cilindrata (l):	8,7
Sistema di iniezione:	Common Rail
Potenza max. del motore (kW (HP) a giri/min):	478 (650) a 2.530
Potenza max. del motore elettrico (kW (HP) a giri/min):	200 (272) a 2.000
Dimensioni del motore (L* x P x A, mm):	1.226 + 600 mm (per il modulo ibrido) x 899 x 1.009
Peso a secco (kg):	1.014 (ICE) + 380 (modulo ibrido)
Certificazione emissioni:	IMO Marpol Tier II, RDC St. II, EPA Tier III per applicazioni ricreative

* *Lunghezza al volano*

C16 1000 – Campione di velocità, campione di vendite

Detentore di un Guinness World Record di velocità sull'acqua per la categoria dei motori diesel (277,5 km/h), il motore marino C16 1000 è uno dei più venduti di sempre della gamma di FPT Industrial per la nautica ed è stato sviluppato per prestazioni al top nelle applicazioni commerciali medio-leggere e da diporto. È il solo 16 litri del mercato ad avere **l'ingombro compatto di un 13 litri, facilitando l'installazione e garantendo più spazio a bordo.**

Conforme agli standard sulle **emissioni IMO2, RCDII, EPA3 e China GBII** per una copertura globale del mercato e disponibile anche nella configurazione Keel Cooling, nel segmento commerciale leggero il C16 1000 si distingue per una **robustezza straordinaria, un'ottima densità di potenza (63 CV/l) e di coppia (220 Nm/l) e un peso ridotto.** Gli **intervalli di manutenzione migliori della categoria (600 ore)** facilitano la manutenzione e ne riducono i costi.

Queste caratteristiche, associate all'ampia gamma di possibili applicazioni – yacht a motore, cruiser a lunga distanza, imbarcazioni per la pesca sportiva, natanti delle forze dell'ordine, barche per la ricerca e il soccorso, piccoli traghetti e pescherecci leggeri – dimostrano tutta la versatilità del C16 1000.



Caratteristiche tecniche del motore marino C16 1000

Disposizione:	6L
Cilindrata:	15,9 l
Sistema di iniezione:	Common Rail (fino a 2.200 bar) 2 turbocompressori Wastegate a singolo stadio raffreddati ad acqua + aftercooler
Alimentazione aria:	
Valvole per cilindro:	4
Alesaggio x corsa:	141 x 170 mm
Potenza nominale max.:	1.000 CV a 2.300 giri/min
Coppia max.:	3.510 Nm a 1.700 giri/min
Peso a secco:	1.640 kg
Dimensioni (L x P x A):	1.470 x 1.166 x 1.169 mm

FPT Industrial è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE