PRESS RELEASE

FPT INDUSTRIAL TRAZ SUA VISÃO DE MOBILIDADE SUSTENTÁVEL PARA A FENATRAN 2024, APRESENTANDO UMA GAMA COMPLETA DE SOLUÇÕES MULTIENERGÉTICAS

Turim, Itália, 4 de novembro de 2024

A FPT Industrial, marca do Iveco Group dedicada ao design, produção e venda de sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental, está indo para São Paulo, Brasil, **de 4 a 8 de novembro,** para participar da **Fenatran 2024**, uma das mais importantes feiras de transporte do mundo. O evento será uma ótima oportunidade para descobrir a gama completa de soluções para veículos comerciais da marca, conhecida por sua **potência, confiabilidade e inovação**.

AVANÇANDO NO CAMINHO DA INOVAÇÃO POR MEIO DE UMA ABORDAGEM MULTIENERGÉTICA

Com uma forte crença e grandes investimentos em sua abordagem multienergética, a FPT Industrial é a única empresa do segmento rodoviário com pelo menos um produto de combustível alternativo em toda a sua linha, abrangendo aplicações para veículos leves, médios e pesados com soluções inovadoras de hidrogênio, hythane, gás natural, diesel e combustíveis renováveis. A marca busca essa abordagem projetando e fabricando produtos

com **desempenho** cada vez mais **elevado**, mais **sustentáveis** e mais **adequados para uma escala cada vez maior de aplicações**, a fim de oferecer a seus clientes os melhores produtos prontos para instalação.

XCURSOR 13 - Ampliação da sustentabilidade e dos recursos dos motores de combustão interna

O **XCURSOR 13** é o **primeiro motor multicombustível de base única da FPT Industrial**. Do diesel e gás natural (incluindo biometano) ao hidrogênio e combustíveis renováveis, esse motor base foi projetado e desenvolvido com várias versões para permitir a **máxima padronização** dos componentes e mínimo impacto, para **facilitar a instalação no veículo**. A versão em exposição na Fenatran será a **XCURSOR 13 Diesel**, que oferece até **600 hp** e **2850 Nm**, resultando em +**14% de torque** e **+5% de potência** em comparação com a versão anterior CURSOR 13.

Um passo importante no caminho da descarbonização de ICE, o XCURSOR 13 oferece um **TCO reduzido**, juntamente com o **melhor desempenho e potência de frenagem da categoria** (até 530 kW para a versão a diesel), graças ao seu novo sistema de trem de válvulas. A última versão é significativamente **mais leve** (-10%), graças ao novo bloco de cilindros e cabeçote mais leves, além de ser **mais sustentável** (-7% de emissões de CO_2) do que a anterior.

Compatível com uma ampla gama de requisitos de mercado e facilmente adaptável a diferentes instalações de veículos — como caminhões pesados de longa distância, veículos de construção pesada e ônibus — o XCURSOR 13 é um **elemento fundamental para atingir as metas de emissões de CO2 e é uma das partes mais significativas do programa de descarbonização da FPT Industrial**.

PRESS RELEASE

PRESS RELEASE

XCURSOR 13 Versão Diesel - Especificações técnicas

Cilindrada do motor: 12.9 l
Disposição dos cilindros: 6 em linha
Potência máxima: 600 hp (442 kW)
Torque máximo: 2.850 Nm
Vida útil: até 1,6 milhões de km
Potência de frenagem: até 720 hp (530 kW)
Peso: 1.018 kg
Nível de emissões: Euro VI Step E

SOLUÇÕES DE EMISSÃO ZERO

Como participante importante em soluções multienergéticas, a FPT Industrial está enfrentando o ambicioso desafio da mobilidade com zero emissão graças a uma linha extensa e diferenciada de produtos eletrificados.

eAX 200-R - O inovador design 3 em 1 que molda o futuro dos veículos comerciais e micro-ônibus de até 11 toneladas de GVW

O **eAX 200-R** é um eAxle particularmente compacto, projetado como uma **solução 3 em 1** (transmissão, eMotor, inversor) compacta e totalmente integrada, que deixa o máximo de espaço para os pacotes de baterias, com a mesma distância do solo de um eixo padrão.

PRESS RELEASE

Projetado especificamente para oferecer o **máximo de** flexibilidade para veículos comerciais de 3,5 a 11 toneladas, bem como para micro-ônibus, esse sistema oferece **integração e desempenho inigualáveis**, **além de maior eficiência máxima (92%)**. Além disso, a **arquitetura coaxial** aumenta a densidade de energia e, ao mesmo tempo, torna o design mais compacto, permitindo mais espaço para o armazenamento da bateria e ampliando o alcance do veículo. A carcaça de alumínio contribui para reduzir o peso, melhorando a dinâmica e a eficiência do veículo, aumentando assim a durabilidade geral. Projetado com uma interface flexível de extremidade da roda, freio e suspensão, o eixo pode ser personalizado para atender a uma ampla gama de necessidades do cliente.

O eAX 200-R é o mais recente acréscimo à extensa e diferenciada linha de produtos de emissão zero da FPT Industrial, pronto para estabelecer uma nova referência no setor e responder aos desafios cruciais da sustentabilidade do transporte.

eAX 200-R - Especificações técnicas

Layout: Single Motor eAxle, projeto coaxial 3 em 1

Número de eMotor: 1

Peso bruto do veículo [toneladas]: até 11

Potência de pico [kW]: até 200

Torque de pico da roda [Nm]: até 10.000

Tensão [V]: 800

Número de velocidades: 1

PRESS RELEASE

eBS 37 EVO - Um pacote de baterias para mobilidade urbana com zero emissão

O **eBS 37 EVO** é um **pacote de baterias modulares projetado para veículos comerciais leves e micro-ônibus**, que incorpora células e módulos com a exclusiva tecnologia NMC (Níquel Manganês Cobalto) de íon de lítio para uma impressionante densidade de energia e profundidade de descarga (95%), com vantagens em termos de redução do peso da bateria.

O eBS 37 EVO apresenta o sistema **de gerenciamento de bateria eBM *5*** , desenvolvido e produzido inteiramente pela FPT Industrial para **aumentar a vida útil da bateria de acordo com os requisitos da missão**, e um novo design interno que garante a conformidade com o ECE R100.3, um dos mais altos padrões de segurança.

Para aumentar a transparência e a segurança dos dados, e para garantir a rastreabilidade instantânea de seus pacotes de baterias, a FPT Industrial decidiu introduzir um "**passaporte de bateria**" — desenvolvido com uma startup inovadora, um spin-off da Universidade Politécnica de Milão — em seus pacotes de baterias, usando a tecnologia blockchain para rastrear de forma transparente todos os dados coletados durante a produção ao longo de sua vida útil.

eBS 37 EVO - Especificações técnicas

Layout: solução multipack com até quatro pacotes de baterias em paralelo

Tecnologia celular: Li-NMC

Sistema de refrigeração: Refrigerado a água

Energia nominal (kWh): 37

Tensão nominal (V): 355
Densidade de energia [Wh/kg]: > 140
Taxa C (contínua): 1C (carga) / 2C (descarga)
Grau de proteção: IP67 - IP6K9K
Dimensões [C x L x A, mm]: 925 x 854 x 310
Peso [kg]: 260
Ciclos de vida: > 2.500
BMS: FPT eBM 5
Conformidade regulatória: ECE R100.3, ECE R10.6

eCD 140 - Solução para nova vida zero emissão à veículos convencionais existentes

A Central Drive - **eCD 140** da FPT Industrial para aplicações em comerciais leves e micro-ônibus é **uma solução compacta e completa para a integração de sistemas de acionamento elétrico em veículos convencionais existentes**. A equipe de engenharia da FPT Industrial projetou um sistema de acionamento central enxuto e integrado para garantir a fácil integração em plataformas existentes e otimizou o espaço residual para a instalação de pacotes de baterias.

Para aplicações de tração traseira, como em todos os produtos da FPT Industrial, a eCD 140 é **extremamente durável, eficiente e confiável**, oferecendo vida útil de até 350.000 km, com abastecimento de óleo vitalício.

PRESS RELEASE

eCD 140 - Especificações técnicas

Nº.de motores elétricos: 1

Layout: Solução completa

Eficiência do sistema: > 93%

Engrenagem (nº de velocidades): 1

Peso bruto do veículo [toneladas]: até 8.000

Potência de pico [kW]: 140

Torque de pico do eixo [Nm]: 1.600

Peso [kg]: 117

Sistema de trava de estacionamento: Sim - 30% máx. em. declive

FPT Industrial *é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para mais informações, acesse www.fptindustrial.com.*

Contatos de mídia:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail: press@fptindustrial.com

PRESS RELEASE