

FPT INDUSTRIAL PRÉSENTE DES SOLUTIONS DURABLES ET EFFICACES POUR L'INDUSTRIE AGRICOLE À L'OCCASION DU SALON EIMA 2024

Turin, Italie, le 6 novembre 2024

FPT Industrial confirmera son engagement en faveur d'une agriculture plus efficace, plus productive et plus durable à l'occasion du salon EIMA International 2024, qui se tiendra du 6 au 10 novembre au centre d'exposition BolognaFiere (Bologne, Italie).

La marque du groupe Iveco, qui se consacre à la conception, à la production et à la vente de groupes motopropulseurs à faible impact environnemental et qui est un **leader dans les applications industrielles**, présentera des produits dans les segments des moteurs à combustion interne (ICE) et ePowertrain, conformément à sa stratégie multi-énergie.

Les visiteurs du stand de FPT Industrial à Bologne (**Hall 15 Stand C/16**) n'auront que l'embarras du choix, avec des **moteurs compacts mais puissants pour les équipements spécialisés**, des **solutions alimentées au gaz naturel pour une transition énergétique en douceur**, de nouvelles unités d'alimentation industrielles et des produits ePowertrain qui étendent le champ d'application de l'électricité dans l'agriculture moderne.



« NOTRE EMPREINTE CARBONE ICI EST NEUTRE » : OUVRIR LA VOIE À UN AVENIR TOUJOURS PLUS DURABLE

Confirmant son engagement fort en faveur de pratiques nouvelles et durables dans l'industrie du transport, **FPT Industrial est fière de participer à l'EIMA avec un stand neutre en carbone, comme pour tous les événements mondiaux auxquels elle a participé en 2024.** Ce résultat ambitieux concerne toutes les étapes de la production du stand et nécessite une **analyse du cycle de vie (ACV)**. Tout d'abord, le stand est construit à l'aide de structures modulaires et réutilisables, avec des matériaux et un mobilier respectueux de l'environnement. Pendant l'événement, tout est optimisé, du transport des matériaux à l'utilisation d'équipements recyclables. À la fin du salon, lorsque les pièces réutilisables sont démontées et récupérées, le transport est à nouveau optimisé et les matériaux recyclés et non réutilisables sont traités correctement. Ensuite, après une évaluation finale de l'impact total, FPT Industrial compense les émissions résiduelles en achetant des crédits carbone certifiés afin d'atteindre l'objectif de neutralité carbone.

GAMME DE MOTEURS À COMBUSTION INTERNE – MOTEURS MULTI-ÉNERGIES ET UNITÉS D'ALIMENTATION INDUSTRIELLES POUR UN LARGE ÉVENTAIL D'APPLICATIONS

FPT Industrial continue d'investir dans une approche multi-énergie pour répondre aux besoins des clients, avec des solutions progressivement durables dans le domaine agricole également, dont les applications exigent souvent un faible impact environnemental et de faibles émissions. À la pointe de la technologie, les moteurs de FPT Industrial peuvent être équipés de turbocompresseurs à géométrie variable et à deux étages, d'un système d'injection Common Rail à haute pression, de systèmes de post-traitement brevetés et bien d'autres choses encore, en fonction des exigences de la mission.

F28 – Ultra-compact et agencement optimisé

Récompensé par le titre de Diesel de l'année 2020 et déjà adopté par les plus grandes marques de tracteurs spécialisés pour les vergers et les vignobles, le F28 Stage V est une **solution à moteur unique qui répond aux besoins des applications axées sur l'espace et les performances**. Véritable facilitateur en termes de conditionnement et de rationalisation, il offre des performances d'un moteur 3,4 l avec une cylindrée de 2 l seulement.

Le F28 est conçu pour être multi-carburant et présente une architecture modulaire – il peut fonctionner au diesel et au gaz naturel, et il est adapté aux applications hybrides – ce qui lui permet d'offrir les meilleures performances dans toutes les conditions de travail et d'assurer une flexibilité d'installation maximale.

Ce moteur compact et polyvalent offre les meilleures performances dans la catégorie des 55 kW : couple élevé à bas régime (300 Nm à 1 000 tr/min) ; +23 % par rapport aux concurrents) et un couple maximal 26 % plus élevé que la moyenne des concurrents (375 Nm à 1 400 tr/min). Une version haute performance spécifique conçue pour 75 kW (100 ch) / 415 Nm est également disponible, permettant des synergies d'installation entre les plates-formes de véhicules.

Sa polyvalence intégrée est fermement basée sur une approche prévalidée, couvrant des puissances de 37 à 75 kW, avec un large éventail d'options prêtes à l'emploi telles que l'ATS préinstallé, différents positionnements de filtre, le carter de volant, le carter d'huile et les alternateurs, tous axés sur la simplification du travail d'installation.

Le système de post-traitement le plus compact de la catégorie permet une installation simple dans toutes les régions et un agencement entièrement sous le capot. L'accès pour l'entretien d'un seul côté et l'intervalle de vidange de 600 heures facilitent la maintenance et réduisent les coûts d'exploitation.



N45 – Fiabilité éprouvée deux millions de fois et toujours d'actualité

Avec **plus de 2 millions d'unités fabriquées depuis 2001 pour de nombreuses applications**, la série NEF est conçue pour les missions d'équipement agricole les plus exigeantes et se distingue par sa robustesse et sa durabilité éprouvées.

Avec d'excellentes performances en termes de puissance et de couple, de rendement énergétique et de fiabilité, la série NEF est synonyme de flexibilité, avec des configurations à 4 (N45) et 6 (N67) cylindres, avec une conception structurelle ou non structurelle et une large gamme d'options pour personnaliser la solution en fonction des besoins des clients. Grâce à la combustion sans EGR pionnière de FPT Industrial et à la technologie de post-traitement exclusive et brevetée HI-eSCR2, la série NEF représente la référence en matière de productivité pour les applications de milieu de gamme, avec des améliorations supplémentaires en termes de performance et d'efficacité avec les moteurs Stage V.

Le moteur N45 et le système HI-eSCR2 pour la conformité à la phase V sont proposés dans une conception compacte et légère pour réduire le conditionnement et faciliter l'installation sur le véhicule, avec une large gamme d'agencements de post-traitement pour des solutions personnalisées. La technologie sans EGR réduit les besoins en puissance de refroidissement, ce qui simplifie encore l'installation pour les équipementiers qui ont les mêmes exigences en matière de refroidissement à tous les stades d'émission.

Le N45 exposé à Bologne a été redessiné pour augmenter les performances avec la même cylindrée, la combustion sans EGR maximisant la puissance, le couple et la réactivité transitoire, tout en réduisant la consommation de carburant.



N67 NG – Le seul moteur non diesel du marché

Solution énergétique propre par excellence, spécialement conçue pour les tracteurs de plein champ, le moteur au gaz naturel N67 de la série NEF, un modèle 6 cylindres de 6,7 litres, fournit une puissance allant jusqu'à 199 kW à 1 800 tr/min et un couple de 1 160 Nm à 1 500 tr/min, soit des performances équivalentes à celles de la version diesel. Il réduit les émissions de CO₂ de 10 % et les polluants de 80 % par rapport au diesel dans des conditions d'utilisation réelles. En utilisant du biométhane, l'empreinte carbone peut être nulle. Le moteur permet en effet d'obtenir des émissions de carbone quasi nulles, voire négatives, lorsqu'il fonctionne au biométhane, ce qui favorise les écosystèmes circulaires dans l'agriculture.

La dernière version présentée à l'EIMA 2024 est dotée d'un système d'allumage à haute énergie, avec capteur de cliquetis par détection ionique pour un meilleur contrôle de la combustion, un rendement énergétique élevé et une longue durée de vie des bougies d'allumage. La technologie stœchiométrique et l'injection multipoint garantissent une combustion propre, des performances élevées et de faibles émissions, tandis que le turbocompresseur, doté d'un carter de turbine en acier inoxydable et de paliers refroidis par eau, assure une fiabilité maximale.

Les qualités de durabilité sont renforcées par l'injection indirecte et le taux de compression réduit, qui permettent de réduire les niveaux de bruit et de vibration par rapport aux moteurs

diesel (jusqu'à -5 dB). Le système exclusif de contrôle des émissions des moteurs basé sur le modèle comporte un convertisseur catalytique à trois voies simple, ultra-compact et sans entretien, sans qu'il soit nécessaire de recourir à des systèmes DPF ou SCR.

La fiabilité et la durabilité sont accrues grâce à la culasse composée de matériaux haute performance pour une résistance thermomécanique accrue, et au collecteur d'échappement en acier pour une résistance aux températures élevées et une grande fiabilité.



Nouveau R38 IPU – D'excellentes performances dans une solution complète et rentable

Le R38 est le nouveau moteur turbocompressé de 3,8 l de FPT Industrial qui vise à offrir une solution rentable pour les applications non réglementées. Il offre une conformité totale avec les normes européennes et une intégration transparente avec le reste de l'écosystème de FPT Industrial. Il couvre les puissances de 50 kVA et 60 kVA dans la gamme de production d'énergie, et de 55 kW et 65 kW dans la version unité d'alimentation industrielle, ce qui le rend idéal pour une large gamme d'applications.

Comme le R24, le dernier né de la gamme innovante de FPT Industrial, il se présente sous la forme d'un G-Drive compact à quatre cylindres, avec un pack de refroidissement et des filtres déjà installés. Le nouveau R38 est doté d'un système d'injection mécanique robuste, éprouvé et fiable, tandis que l'entretien d'un seul côté facilite et accélère les activités de maintenance. Pour la version production d'énergie, le R38 est commutable de 1 500 à 1 800 tr/min afin de minimiser les exigences de stock des équipementiers, et il convient à une large gamme d'applications, de l'alimentation de secours stationnaire à l'alimentation principale mobile.



F28 IPU – Une productivité élevée dans un ensemble compact

Le **moteur F28 pour unité d'alimentation se distingue par sa compacité** et ses performances élevées dans la catégorie des moins de 3 litres, s'adaptant ainsi aux applications stationnaires et semi-stationnaires (pompes d'irrigation, pompes à boues et à eau, pompes à béton, broyeurs, concasseurs, foreuses, pulvérisateurs, etc.).

Facile à installer, à utiliser et à entretenir, l'unité d'alimentation F28 **délivre jusqu'à 75 kW (101 ch) / 416 Nm avec un couple élevé** même à bas régime, pour une réponse transitoire rapide et pour permettre des synergies d'installation entre les plates-formes de véhicules et de machines.

Il s'agit d'une **solution complète pré-assemblée, comprenant l'ATS le plus compact de sa catégorie, afin de maximiser la compacité et l'optimisation de l'agencement**. Le F28 garantit la conformité avec les réglementations Stage V (DPF / DPF+SCR) et Tier 4 Final uniquement (sans DPF).



PRODUITS ePOWERTRAIN – STOCKAGE D'ÉNERGIE ET SYSTÈMES DE GESTION DES BATTERIES POUR LA MOBILITÉ ÉNERGÉTIQUE VERTE

Fidèle à son engagement en faveur de solutions zéro émission performantes et fiables, le portefeuille de produits de FPT Industrial comprend des solutions avancées de stockage d'énergie et des systèmes de gestion des batteries, conçus pour une large gamme d'applications de véhicules commerciaux, ainsi qu'une gamme de produits à propulsion électronique qui couvre des applications de 3,5 à 49 tonnes de PTC.

S'inscrivant dans le cadre de l'engagement fort de FPT Industrial en faveur de la réduction de l'empreinte environnementale, les produits ePowertrain sont fabriqués dans l'usine ePowertrain neutre en carbone située à Turin, inaugurée en octobre 2022.

La gamme de produits de stockage d'énergie de FPT Industrial est capable de faire face à la large gamme d'opérations hors route impliquées dans l'agriculture moderne, où la demande de produits électrifiés continue de croître.

eBS 42 – Un acteur clé pour l'agriculture sans émissions

Le pack batterie eBS 42 kWh de FPT Industrial est une solution de stockage d'énergie avancée, combinant une densité énergétique de premier ordre (>170 Wh/kg) et des qualités exceptionnelles en matière de stabilité, de temps de recharge rapide et de taux de décharge ; utilisant la technologie NMC (Lithium Nickel Cobalt Manganèse), l'eBS 42 est une solution

modulaire et très flexible qui peut être installée sur de nombreux équipements agricoles et de construction, grâce à la possibilité de solutions multipack.

La qualité supérieure et la fiabilité du pack batterie **eBS 42** ont été choisies par **CASE** pour son modèle **580EV**, la **première chargeuse-rétrocaveuse électrique du secteur**. Conçue pour offrir jusqu'à huit heures d'autonomie sur une seule charge, en fonction de l'application, cette nouvelle chargeuse-rétrocaveuse électrique reprend les mêmes spécifications dimensionnelles de chargement et d'excavation et offre les mêmes forces d'arrachement que le modèle diesel CASE 580SN.



SERVICE CLIENTÈLE – DES SOLUTIONS CONNECTÉES POUR METTRE LES CLIENTS AU PREMIER PLAN

Pour FPT Industrial, accompagner les clients, c'est aussi leur proposer des solutions sur mesure, comme ses services connectés, pour répondre à tous leurs besoins quotidiens : cette **approche centrée sur le client** garantit la protection et la disponibilité à tout moment. C'est pourquoi les visiteurs trouveront **l'univers MyFPT** sur le stand de FPT Industrial, **y compris tous les produits de la marque tels que l'application MyFPT et le système Control Room**, grâce auquel les moteurs connectés peuvent être surveillés à distance et de manière proactive **en temps réel**, ce qui permet de prévenir les pannes coûteuses et de minimiser les visites à l'atelier, d'économiser du temps, des coûts, du carburant et, bien sûr, des émissions.

Les clients auront l'occasion de découvrir les **pièces remanufacturées MyFPT Échange Standard**, la meilleure alternative aux pièces neuves et respectueuse de l'environnement. Il s'agit de pièces économiques qui sont tout aussi efficaces et fiables que les pièces neuves. Chaque produit remis à neuf est testé et bénéficie d'une garantie complète. Échange Standard contribue à préserver l'environnement – en utilisant 80 % d'énergie en moins par

rapport à la production d'une nouvelle pièce, en réduisant les émissions de CO₂ de 28 millions de tonnes par an et en évitant que les composants usagés ne soient mis en décharge.

Enfin et surtout, les **nouvelles huiles co-marquées FPT Industrial** développées en partenariat étroit avec PLI (Petronas Lubricants International) seront également présentées. Conçus pour offrir des performances optimales grâce aux derniers développements de FPT Industrial en matière de technologie des moteurs, ces produits offrent des performances exceptionnelles et un rendement énergétique soutenu à tous les régimes et dans toutes les conditions d'utilisation.

***FPT Industrial** est une marque de Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 personnes réparties sur dix sites de production et dix centres de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Service client de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 42 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, et son fort accent sur la R-D, fait de FPT Industrial un leader mondial des motorisations et des solutions industrielles. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet www.fptindustrial.com.*

Contacts médias :

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail : press@fptindustrial.com

