

## FPT INDUSTRIAL PRESENTARÁ SOLUCIONES SOSTENIBLES Y EFICIENTES PARA LA INDUSTRIA AGRÍCOLA EN EIMA 2024

Turín, Italia, 6 de noviembre de 2024

FPT Industrial afirmará su compromiso con una agricultura más eficiente, productiva y sostenible en EIMA Internacional 2024, que tendrá lugar del 6 al 10 de noviembre en el centro de exposiciones BolognaFiere (Bologna, Italia).

La marca de Iveco Group dedicada al diseño, producción y venta de sistemas de propulsión de bajo impacto medioambiental, y líder en aplicaciones industriales, mostrará productos tanto en el segmento de los motores de combustión interna (ICE) como en el de los ePowertrain, de acuerdo con su estrategia multi-energía.

Los visitantes del stand de FPT Industrial en Bologna (pabellón 15, stand C/16) tendrán mucho de dónde elegir, con motores compactos pero potentes para equipos especializados, soluciones alimentadas con gas natural para una transición energética suave, nuevas unidades de potencia industrial y productos ePowertrain que amplían el alcance de la electricidad en la agricultura moderna.

PRESS RELEASE



## **“AQUÍ SOMOS NEUTRALES EN CARBONO”: ABRIENDO EL CAMINO HACIA UN FUTURO CADA VEZ MÁS SOSTENIBLE**

Confirmando su firme compromiso con las prácticas nuevas y sostenibles en la industria del transporte, **FPT Industrial se enorgullece de asistir a EIMA con un stand neutro en carbono, como en todos los eventos mundiales en los que ha expuesto en 2024.** Este ambicioso resultado implica cada paso de la producción de la cabina y requiere una **evaluación del ciclo de vida (LCA, por sus siglas en inglés)**. En primer lugar, el stand está construido con estructuras modulares y reutilizables, con materiales y mobiliario ecológicos. Durante el evento, todo se optimiza, desde el transporte de materiales hasta el uso de equipos reciclables. Al final de la feria, cuando se desmontan y recuperan las piezas reutilizables, se optimiza de nuevo el transporte y se manipulan correctamente los materiales reciclados y no reutilizables. A continuación, tras una evaluación final de los impactos totales, FPT Industrial compensa las emisiones residuales mediante la compra de créditos de carbono certificados para alcanzar el objetivo de neutralidad de carbono.

## **GAMA DE PRODUCTOS DE MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA: MOTORES MULTIENERGÍA Y GRUPOS INDUSTRIALES PARA UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES**

FPT Industrial sigue invirtiendo en un enfoque multienergético para satisfacer las necesidades de los clientes, con soluciones progresivamente sostenibles también en el ámbito agrícola, cuyas aplicaciones requieren a menudo un impacto medioambiental y unas emisiones reducidas. Al estar a la vanguardia de la tecnología, los motores de FPT Industrial pueden adoptar turbocompresores de geometría variable y de dos etapas, inyección Common Rail de alta presión, sistemas de postratamiento patentados y mucho más, en función de los requisitos de la misión.

### **F28: tamaño ultracompacto y diseño optimizado**

**Galardonado con el título de Diésel del Año 2020** y adoptado ya por las principales marcas de tractores especializados en frutales y viñedos, el F28 Stage V es una **solución de un solo motor que satisface las necesidades de las aplicaciones tanto de espacio como de rendimiento.** Verdadero facilitador en términos de empaquetado y racionalización, ofrece un rendimiento de 3,4 l con una cilindrada de sólo 2 l.

**El F28 está diseñado para funcionar con varios combustibles y presenta una arquitectura modular** (puede funcionar con diésel y gas natural), y es apta para aplicaciones híbridas, lo que proporcionará el mejor rendimiento en todas las condiciones de trabajo y garantiza la máxima flexibilidad de instalación.

Este motor compacto y versátil ofrece el máximo rendimiento en la categoría de 55 kW: alto par a bajas revoluciones (300 Nm a 1.000 rpm; +23% frente a la competencia) y un par máximo un 26% superior a la media de la competencia (375 Nm a 1.400 rpm). También está disponible una versión específica de alto rendimiento diseñada para 75 kW (100 CV) / 415 Nm, que permite sinergias de instalación en todas las plataformas de vehículos.

Su versatilidad incorporada se basa firmemente en un enfoque validado previamente, que cubre potencias de 37 a 75 kW, con un amplio conjunto de opciones listas para usar, como ATS preinstalados, diferentes posiciones del filtro, carcasa del volante, cárter de aceite y alternadores, todo ello enfocado a simplificar el trabajo de instalación.

El sistema de postratamiento más compacto de la categoría permite una sencilla instalación transversal y una disposición totalmente bajo el capó. El mantenimiento en un solo lado y el intervalo de cambio de aceite de 600 horas facilitan el mantenimiento y reducen los costes de explotación.



#### **N45: fiabilidad probada dos millones de veces, y la cuenta continúa**

Con **más de 2 millones de unidades fabricadas desde 2001 para diversas aplicaciones**, la serie NEF está diseñada para las misiones más exigentes de los equipos agrícolas y destaca por su probada robustez y durabilidad.

**Con un excelente rendimiento tanto en términos de potencia como de par, eficiencia de combustible y fiabilidad**, la serie NEF significa flexibilidad, con configuraciones de 4 (N45) y 6 (N67) cilindros, con diseño estructural o no estructural y una amplia gama de opciones para personalizar la solución según las necesidades de los clientes. Gracias a la combustión pionera sin EGR de FPT Industrial y a la exclusiva tecnología de postratamiento patentada HI-eSCR2, la serie NEF es la referencia en productividad en aplicaciones de gama media, con nuevas mejoras en rendimiento y eficiencia con motores Stage V.

Tanto los motores N45 como el sistema HI-eSCR2 para el cumplimiento de la normativa Stage V se ofrecen en un diseño compacto y ligero para reducir el embalaje y facilitar la instalación en el vehículo, con una amplia gama de disposiciones de postratamiento para soluciones personalizadas. La tecnología sin EGR reduce las necesidades de potencia de refrigeración, lo que simplifica aún más la instalación para los fabricantes de equipos originales con los mismos requisitos de refrigeración en todas las fases de emisiones.

El N45 expuesto en Bolonia ha sido rediseñado para aumentar las prestaciones con la misma cilindrada, con una combustión sin EGR que maximiza la potencia, el par y la respuesta transitoria, además de reducir el consumo de combustible.



### **N67 NG: el único motor no diésel del mercado**

La solución definitiva de energía limpia diseñada específicamente para tractores de campo abierto, el motor de gas natural N67 de la serie NEF, un modelo de 6,7 litros y 6 cilindros, proporciona una potencia de hasta 199 kW a 1.800 rpm y un par de 1.160 Nm a 1.500 rpm, unas prestaciones equivalentes a las de la versión diésel. Reduce las emisiones de CO<sub>2</sub> en un 10% y las de contaminantes en un 80% en comparación con el diésel en condiciones reales de funcionamiento. Utilizando biometano, la huella de carbono puede ser neta cero. De hecho, el motor consigue unas emisiones de carbono próximas a cero, o incluso negativas, cuando funciona con biometano, lo que posibilita ecosistemas circulares en la agricultura.

La última versión que se exhibe en EIMA 2024 incorpora un sistema de encendido de alta energía, con detección de picado por sensores iónicos para un mejor control de la combustión, una elevada eficiencia de combustible y una larga vida útil de las bujías. La tecnología estequiométrica y la inyección multipunto garantizan una combustión limpia, altas prestaciones y bajas emisiones, y el turbocompresor con carcasa de turbina de acero inoxidable y rodamientos refrigerados por agua asegura la máxima fiabilidad.

Las credenciales de sostenibilidad se ven reforzadas por la inyección indirecta y la reducida relación de compresión, que reducen los niveles de ruido y vibraciones en comparación con los motores diésel (hasta -5 dB). El control de emisiones del motor basado en un modelo propio

cuenta con un catalizador de tres vías sencillo, ultracompacto y que no requiere mantenimiento, sin necesidad de sistemas DPF o SCR.

La fiabilidad y durabilidad aumentan gracias a la culata con materiales de alto rendimiento para una mayor resistencia termomecánica, y al colector de escape de acero para una mayor resistencia a las altas temperaturas y fiabilidad.



#### **Nuevo R38 IPU: excelentes prestaciones en una solución totalmente integrada y rentable**

El R38 es el nuevo motor turboalimentado de 3,8 l de FPT Industrial que pretende ofrecer una solución rentable para aplicaciones no reguladas. Ofrece plena conformidad con las normas de la UE y una integración perfecta con el resto del ecosistema de FPT Industrial. Cubre las potencias de 50 kVA y 60 kVA en la línea de generación de energía, y 55 kW y 65 kW en la versión de unidad de potencia industrial, por lo que resulta ideal para una amplia gama de aplicaciones.

Al igual que el R24, la anterior incorporación a la innovadora oferta de FPT Industrial, este motor se presenta como un G-Drive compacto de cuatro cilindros, con el paquete de refrigeración y los filtros ya instalados. El nuevo R38 incorpora un sistema de inyección mecánica robusto, probado y fiable, mientras que el servicio por un solo lado facilita y agiliza las actividades de mantenimiento. En la versión de generación de energía, el R38 es conmutable de 1.500 rpm a 1.800 rpm para reducir al mínimo los requisitos de stock de los fabricantes de equipos originales, y es apto para una amplia gama de aplicaciones, desde la reserva estacionaria hasta la energía primaria móvil.



### **F28 IPU: alta productividad en un paquete compacto**

El **motor F28 Power Unit destaca por su diseño compacto** y su alto rendimiento en la categoría de menos de 3 litros, adaptándose así a aplicaciones tanto estacionarias como semiestacionarias (bombas de riego, bombas de lodo y agua, bombas de hormigón, trituradoras, taladros, pulverizadores, etc.).

Fácil de instalar, utilizar y mantener, el F28 Power Unit ofrece **hasta 75 kW (101 CV) / 416 Nm con un par elevado** incluso a regímenes bajos, para una respuesta transitoria rápida y para permitir sinergias de instalación en todas las plataformas de vehículos y máquinas.

Representa una solución completa **premontada, que incluye el ATS más compacto de su categoría, para maximizar la compacidad y la optimización del diseño. El F28 garantiza el cumplimiento de las normativas Stage V (DPF / DPF+SCR) y Tier 4 Final (sin DPF).**



## **PRODUCTOS ePOWERTRAIN: SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA Y GESTIÓN DE BATERÍAS PARA LA MOVILIDAD ENERGÉTICA VERDE**

Cumpliendo con su compromiso de ofrecer soluciones de cero emisiones fiables y de alto rendimiento, la cartera de productos de FPT Industrial incluye soluciones avanzadas de almacenamiento de energía y sistemas de gestión de baterías, diseñados para una amplia gama de aplicaciones de vehículos comerciales, así como una línea de ePropulsion que cubre aplicaciones de 3,5 a 49 toneladas de peso bruto total.

En línea con el firme compromiso de FPT Industrial de reducir la huella medioambiental, los productos ePowertrain se fabrican en la planta ePowertrain de carbono neutro ubicada en Turín, inaugurada en octubre de 2022.

La línea de almacenamiento de energía de FPT Industrial es capaz de hacer frente a la amplia gama de operaciones Off-Road que implica la agricultura moderna, donde la demanda de productos electrificados sigue creciendo.

### **eBS 42: un actor clave para la agricultura de emisiones cero**

El paquete de baterías eBS 42 de 42 kWh de FPT Industrial es una solución avanzada de almacenamiento de energía que combina una densidad energética líder en su clase (>170 Wh/kg), una estabilidad excepcional y unos tiempos de carga y velocidades de descarga rápidos; haciendo uso de la tecnología NMC (Litio Níquel Cobalto Manganeso), el eBS 42 es

una solución modular y altamente flexible que puede instalarse en una gran variedad de equipos agrícolas y de construcción, gracias a la posibilidad de soluciones multipack.

La alta calidad y fiabilidad del paquete de baterías **eBS 42** ha sido elegida por **CASE** para la **580EV, la primera retroexcavadora eléctrica del sector**. Diseñada para ofrecer hasta ocho horas de funcionamiento operativo con una sola carga, dependiendo de la aplicación, esta nueva retroexcavadora eléctrica mantiene las mismas especificaciones dimensionales de carga y excavación y ofrece las mismas fuerzas de arranque que el modelo diésel CASE 580SN.



#### **SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE: SOLUCIONES CONECTADAS QUE PARA QUE LOS CLIENTES SIEMPRE SEAN LO PRIMERO**

Para FPT Industrial, apoyar a los clientes también significa proporcionarles soluciones a medida, como sus servicios conectados, para satisfacer todas sus necesidades cotidianas: este **enfoque centrado en el cliente** garantiza protección y disponibilidad siempre que sea necesario. Por este motivo, los visitantes encontrarán en el stand de FPT Industria **el mundo MyFPT**, que **incluye todos los productos de la marca como la app MyFPT y el sistema Control Room**, a través del cual se pueden monitorizar de forma remota y proactiva los motores conectados **en tiempo real**, evitando costosas averías y minimizando las visitas al taller, ahorrando tiempo, costes, combustible y, naturalmente, emisiones.

Los clientes tendrán la oportunidad de descubrir las **piezas remanufacturadas MyFPT Original Reman**, la mejor y más sostenible alternativa a las nuevas. Se trata de piezas rentables que son tan eficaces y fiables como las nuevas. Todos los productos remanufacturados se someten a pruebas y cuentan con una garantía completa. Original Reman contribuye con el medio ambiente: utiliza un 80% menos de energía que la producción

de una pieza nueva, reduce las emisiones de CO<sub>2</sub> en 28 millones de toneladas al año y evita que los componentes usados acaben en los vertederos.

Por último, pero no por ello menos importante, también se expondrán los **nuevos aceites de marca compartida FPT Industrial** desarrollados en estrecha colaboración con PLI (Petronas Lubricants International). Diseñados para proporcionar un rendimiento óptimo con los últimos desarrollos de FPT Industrial en tecnología de motores, estos productos ofrecen un rendimiento excepcional del motor y una eficiencia sostenida del combustible a todas las velocidades del motor y en todas las condiciones de funcionamiento.

*FPT Industrial es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, las ventas globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contactos del área de medios de comunicación:**

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Correo electrónico: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

