

FPT INDUSTRIAL STELLT AUF DER EIMA 2024 NACHHALTIGE UND EFFIZIENTE LÖSUNGEN FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT VOR

Turin, Italien, 6. November 2024

FPT Industrial wird sein Engagement für eine effizientere, produktivere und nachhaltigere Landwirtschaft auf der EIMA International 2024 bekräftigen, die vom 6. bis 10. November auf dem Messegelände BolognaFiere (Bologna, Italien) stattfindet.

Die Marke der Iveco Group, die sich der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von umweltfreundlichen Antriebssträngen verschrieben hat und **führend im Bereich der industriellen Anwendungen** ist, wird im Rahmen ihrer Multi-Energy-Strategie sowohl Produkte aus dem Bereich der Verbrennungsmotoren als auch aus dem Bereich der Elektroantriebe (ePowertrain) vorstellen.

Die Besucher des Standes von FPT Industrial in Bologna (**Halle 15, Stand C/16**) haben die Qual der Wahl: **kompakte und dennoch leistungsstarke Motoren für Spezialausrüstung, erdgasbetriebene Lösungen für eine reibungslose Energiewende, neue Industrieaggregate und ePowertrain-Produkte**, die den Einsatzbereich von Strom in der modernen Landwirtschaft erweitern.



„WIR SIND HIER KLIMANEUTRAL“: DEN WEG FÜR EINE IMMER NACHHALTIGERE ZUKUNFT EBEN

FPT Industrial bekräftigt sein starkes Engagement für neue und nachhaltige Praktiken in der Transportindustrie **und ist stolz darauf, auf der EIMA mit einem klimaneutralen Stand vertreten zu sein, wie bei allen anderen globalen Veranstaltungen, auf denen das Unternehmen 2024 ausgestellt hat.** Dieses ambitionierte Ergebnis umfasst jeden Schritt der Kabinenproduktion und erfordert eine **Lebenszyklusanalyse (LCA)**. Zunächst einmal wird der Stand in modularen und wiederverwendbaren Strukturen mit umweltfreundlichen Materialien und Einrichtungsgegenständen gebaut. Während der Veranstaltung wird alles optimiert, vom Materialtransport bis zur Verwendung von wiederverwertbarer Ausrüstung. Am Ende der Messe, wenn die wiederverwendbaren Teile demontiert und verwertet werden, wird der Transport noch einmal optimiert, und die recycelten und nicht wiederverwendbaren Materialien werden ordnungsgemäß entsorgt. Nach einer abschließenden Bewertung der Gesamtauswirkungen gleicht FPT Industrial die verbleibenden Emissionen durch den Kauf zertifizierter Emissionsgutschriften aus, um das Ziel der Kohlenstoffneutralität zu erreichen.

PRODUKTPALETTE DER VERBRENNUNGSMOTOREN – MULTI-ENERGY-MOTOREN UND INDUSTRIESTROMAGGREGATE FÜR EIN BREITES SPEKTRUM VON ANWENDUNGEN

FPT Industrial investiert weiterhin in einen Multi-Energy-Ansatz, um den Kundenbedürfnissen gerecht zu werden, mit zunehmend nachhaltigen Lösungen auch im Bereich der Landwirtschaft, deren Anwendungen oft eine geringe Umweltbelastung und niedrige Emissionen erfordern. Die Motoren von FPT Industrial sind technologisch führend und können – je nach den Anforderungen des jeweiligen Einsatzes – mit Turboladern mit variabler Geometrie und zweistufigen Turboladern, Hochdruck-Common-Rail-Einspritzung, patentierten Nachbehandlungssystemen und vielem mehr ausgestattet werden.

F28 – Ultrakompakte Einbaufäche und optimiertes Layout

Der F28 Stage V **wurde mit dem Titel Diesel of the Year 2020 ausgezeichnet** und wird bereits von den führenden Marken spezialisierter Obst- und Weinbautraktoren eingesetzt. Er ist eine **Ein-Motor-Lösung, die sowohl die Anforderungen von platz- als auch von leistungsorientierten Anwendungen erfüllt.** Als echter Enabler in Sachen Packaging und Rationalisierung bietet er 3,4 l Leistung bei einem Hubraum von nur 2 l.

Der F28 ist für mehrere Kraftstoffe ausgelegt und verfügt über eine modulare Architektur

– er kann sowohl mit Diesel als auch mit Erdgas betrieben werden und eignet sich für Hybridanwendungen – und bietet so unter allen Arbeitsbedingungen die beste Leistung und maximale Flexibilität beim Einbau.

Dieser kompakte und vielseitige Motor liefert Spitzenleistungen in der 55-kW-Klasse: hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich (300 Nm bei 1.000 U/min; +23 % im Vergleich zu den Wettbewerbern) und ein um 26 % höheres maximales Drehmoment als der Durchschnitt der Wettbewerber (375 Nm bei 1400 U/min). Eine spezielle Hochleistungsversion für 75 kW (100 PS) / 415 Nm ist ebenfalls erhältlich und ermöglicht Synergien beim Einbau auf verschiedenen Fahrzeugplattformen.

Die eingebaute Vielseitigkeit basiert auf einem vorvalidierten Ansatz, der Leistungen von 37 bis 75 kW abdeckt, mit einer breiten Palette von Standardoptionen wie vorinstallierte ATS, verschiedene Filterpositionen, Schwungradgehäuse, Ölwanne und Lichtmaschinen, die alle darauf ausgerichtet sind, die Einbauarbeiten zu vereinfachen.

Das kompakteste Abgasnachbehandlungssystem in dieser Kategorie ermöglicht eine einfache, bereichsübergreifende Installation und eine Anordnung komplett unter der Motorhaube. Die einseitige Wartungsmöglichkeit und ein Ölwechselintervall von 600 Stunden sorgen für einfache Wartung und reduzierte Betriebskosten.



N45 – Zwei Millionen Mal bewiesene Zuverlässigkeit, und immer noch erfolgreich

Mit **mehr als 2 Millionen produzierten Einheiten seit 2001 für eine Vielzahl von Anwendungen** ist die NEF-Baureihe für die anspruchsvollsten Einsätze in der Landwirtschaft konzipiert und zeichnet sich durch ihre bewährte Robustheit und Langlebigkeit aus.

Die NEF-Baureihe ist **durch exzellente Leistung und Drehmoment, Kraftstoffeffizienz und Zuverlässigkeit** geprägt. Sie bietet Flexibilität mit 4 (N45) und 6 (N67) Zylindern, sowohl in struktureller als auch in nicht-struktureller Ausführung und eine breite Palette an Optionen, um die Lösung an die Bedürfnisse des Kunden anzupassen. Dank der bahnbrechenden AGR-freien Verbrennung und der exklusiven, patentierten HI-eSCR2-Abgasnachbehandlungstechnologie von FPT Industrial stellt die NEF-Baureihe den Produktivitätsmaßstab für Anwendungen im mittleren Leistungsbereich dar, wobei die neu entwickelten Stage-V-Motoren weitere Leistungs- und Effizienzsteigerungen ermöglichen.

Sowohl die N45-Motoren als auch das HI-eSCR2-System für die Einhaltung von Stage V werden in einem kompakten und leichten Design angeboten, um den Platzbedarf zu verringern und den Einbau in das Fahrzeug zu erleichtern, wobei eine breite Palette von Nachbehandlungskonzepten für kundenspezifische Lösungen zur Verfügung steht. Die AGR-freie Technologie reduziert den Bedarf an Kühlleistung, was die Installation für Erstausrüster mit gleichen Kühlanforderungen in allen Emissionsstufen weiter vereinfacht.

Der in Bologna ausgestellte N45 wurde neu konstruiert, um die Leistung bei gleichem Hubraum zu steigern. Die AGR-freie Verbrennung maximiert Leistung, Drehmoment und Ansprechverhalten und reduziert den Kraftstoffverbrauch.



N67 NG – Der einzige Nicht-Dieselmotor auf dem Markt

Als ultimative Lösung für saubere Energie, die speziell für Freilandtraktoren entwickelt wurde, bietet der N67-Erdgasmotor der NEF-Serie, ein 6-Zylinder-Modell mit 6,7 Litern Hubraum, eine Leistung von bis zu 199 kW bei 1800 U/min und ein Drehmoment von 1160 Nm bei 1500 U/min, was der Leistung der Dieselsonne entspricht. Er reduziert die CO₂-Emissionen um 10 % und die Schadstoffemissionen um 80 % im Vergleich zu Diesel unter realen Betriebsbedingungen. Durch die Verwendung von Biomethan kann ein beinahe Netto-Null-CO₂-Fußabdruck erreicht werden. Der Motor erreicht in der Tat nahezu Net Zero oder sogar negative Kohlenstoffemissionen, wenn er mit Biomethan betrieben wird, und ermöglicht so Kreislauf-Ökosysteme in der Landwirtschaft.

Die neueste Version, die auf der EIMA 2024 ausgestellt wird, verfügt über ein Hochenergie-Zündsystem mit Klopfkennung mittels Ionenstrommessung für eine verbesserte Verbrennungssteuerung, hohe Kraftstoffeffizienz und lange Lebensdauer der Zündkerzen. Die stöchiometrische Technologie und die Mehrpunkteinspritzung sorgen für eine saubere Verbrennung, hohe Leistung und niedrige Emissionen, und der Turbolader mit Edelstahlturbinengehäuse und wassergekühlten Lagern gewährleistet höchste Zuverlässigkeit.

Die indirekte Einspritzung und das reduzierte Verdichtungsverhältnis sorgen für ein geringeres Geräusch- und Vibrationsniveau als bei Dieselmotoren (bis zu -5 dB) und tragen so zur

Nachhaltigkeit bei. Die firmeneigene modellbasierte Abgasreinigung verfügt über einen einfachen, ultrakompakten und wartungsfreien Drei-Wege-Katalysator, der keine DPF- oder SCR-Systeme benötigt.

Der Zylinderkopf mit Hochleistungswerkstoffen für erhöhte thermomechanische Beständigkeit und der Auspuffkrümmer aus Stahl für hohe Temperaturbeständigkeit und Zuverlässigkeit erhöhen die Verlässlichkeit und Haltbarkeit.



New R38 IPU – Hervorragende Leistung in einer vollständig verpackten und kostengünstigen Lösung

Der R38 ist der neue 3,8-Liter-Turbomotor von FPT Industrial, der eine kostengünstige Lösung für unregelmäßige Anwendungen bieten soll. Er erfüllt alle EU-Normen und lässt sich nahtlos in das übrige Ökosystem von FPT Industrial integrieren. Er deckt die Leistungen 50 kVA und 60 kVA in der Stromerzeugungsreihe und 55 kW und 65 kW in der Version für Industriestromaggregate ab und ist damit ideal für eine Vielzahl von Anwendungen.

Wie der R24, die vorherige Ergänzung des innovativen Portfolios von FPT Industrial, wird er als kompakter Vierzylinder-G-Antrieb mit bereits installiertem Kühlpaket und Filtern geliefert. Der neue R38 verfügt über ein robustes, bewährtes und zuverlässiges mechanisches Einspritzsystem, während die Wartung an einer Seite die Wartungsarbeiten erleichtert und beschleunigt. Bei der Version für die Stromerzeugung ist der R38 von 1.500 U/min auf 1.800 U/min umschaltbar, um die Anforderungen der OEMs an die Lagerhaltung zu minimieren, und er eignet sich für eine breite Palette von Anwendungen, von der stationären Notstromversorgung bis zur mobilen Hauptstromversorgung.



F28 IPU – Hohe Produktivität in einem kompakten Paket

Der **Motor F28 Power Unit** zeichnet sich durch seine **kompakte Bauweise** und seine hohe Leistung in der Kategorie unter 3 Litern aus und eignet sich daher sowohl für stationäre als auch für halbstationäre Anwendungen (Bewässerungspumpen, Gülle- und Wasserpumpen, Betonpumpen, Zerkleinerungsmaschinen, Brecher, Bohrmaschinen, Sprühgeräte usw.).

Das einfach zu installierende, zu bedienende und zu wartende F28-Aggregat **liefert bis zu 75 kW (101 PS) / 416 Nm mit hohem Drehmoment** auch bei niedrigen Motordrehzahlen, um ein schnelles Ansprechverhalten zu gewährleisten und Synergien bei der Installation auf verschiedenen Fahrzeug- und Maschinenplattformen zu ermöglichen.

Es handelt sich um eine komplette, **vormontierte Lösung, einschließlich des kompaktesten ATS in seiner Kategorie, um die Kompaktheit und Layout-Optimierung zu maximieren.** Der F28 garantiert die Einhaltung der Stage V- (DPF / DPF+SCR) und der Tier 4 Final-Vorschriften (DPF-frei).



ePOWERTRAIN PRODUKTE – ENERGIESPEICHER- UND BATTERIEMANAGEMENTSYSTEME FÜR GRÜNE ENERGIE-MOBILITÄT

In Erfüllung seiner Verpflichtung zu leistungsstarken und zuverlässigen emissionsfreien Lösungen umfasst das Produktportfolio von FPT Industrial fortschrittliche Energiespeicherlösungen und Batteriemanagementsysteme, die für eine breite Palette von Nutzfahrzeuganwendungen konzipiert sind, sowie eine ePropulsion-Produktreihe, die Anwendungen von 3,5 bis 49 Tonnen ZGG abdeckt.

Im Rahmen des starken Engagements von FPT Industrial für die Verringerung des ökologischen Fußabdrucks werden die ePowertrain-Produkte in dem im Oktober 2022 eingeweihten, klimaneutralen ePowertrain-Werk in Turin hergestellt .

Die Energiespeicher von FPT Industrial eignen sich für die vielfältigen Off-Road-Einsätze in der modernen Landwirtschaft, wo die Nachfrage nach elektrifizierten Produkten weiter steigt.

eBS 42 – Ein wichtiger Akteur für eine emissionsfreie Landwirtschaft

Das 42 kWh eBS 42-Batteriepack von FPT Industrial ist eine fortschrittliche Energiespeicherlösung, die eine in ihrer Klasse führende Energiedichte (>170 Wh/kg), hervorragende Stabilität sowie schnelle Ladezeiten und Entladeraten kombiniert; Durch die Verwendung der NMC-Technologie (Lithium-Nickel-Kobalt-Mangan) ist die eBS 42 eine

modulare und hochflexible Lösung, die dank der Möglichkeit von Multipack-Lösungen auf einer Vielzahl von Land- und Baumaschinen installiert werden kann.

Die hohe Qualität und Zuverlässigkeit des **eBS 42**-Batteriepacks wurde von **CASE** für den **580EV, den ersten elektrischen Baggerlader der Branche**, ausgewählt. Dieser neue elektrische Baggerlader, der je nach Einsatz bis zu acht Stunden Betriebszeit mit einer einzigen Ladung bietet, verfügt über die gleichen Lade- und Grabspezifikationen und die gleichen Losbrechkräfte wie das Dieselmotorenmodell CASE 580SN.



KUNDENSERVICE – VERNETZTE LÖSUNGEN, BEI DENEN DER KUNDE IM MITTELPUNKT STEHT

Für FPT Industrial bedeutet die Unterstützung der Kunden auch die Bereitstellung maßgeschneiderter Lösungen, wie z. B. die vernetzten Dienstleistungen, die alle täglichen Anforderungen erfüllen: Dieser **kundenorientierte Ansatz** garantiert Schutz und Verfügbarkeit, wann immer dies erforderlich ist. Aus diesem Grund finden die Besucher auf dem Stand von FPT Industrial **die MyFPT-Welt mit allen Produkten der Marke wie der MyFPT-App und dem Control Room-System**, mit dem angeschlossene Motoren **in Echtzeit** proaktiv fernüberwacht werden können, um kostspielige Ausfälle zu vermeiden und Werkstattbesuche zu minimieren, was Zeit, Kosten, Kraftstoff und natürlich Emissionen spart.

Die Kunden werden die Gelegenheit haben, die **wiederaufbereiteten MyFPT Original Reman-Teile** zu entdecken, die beste und nachhaltigste Alternative zu Neuteilen. Es handelt sich um kostengünstige Teile, die genauso effizient und zuverlässig sind wie fabrikneue. Jedes wiederaufbereitete Produkt wird getestet und ist durch eine vollständige Garantie abgedeckt. Original Reman hilft, die Umwelt zu schonen – es verbraucht 80 % weniger

Energie als die Herstellung eines neuen Teils, reduziert die CO₂-Emissionen um 28 Millionen Tonnen pro Jahr und vermeidet, dass gebrauchte Komponenten auf Deponien landen.

Nicht zuletzt werden auch die **neuen Öle der Marke FPT Industrial**, die in enger Zusammenarbeit mit PLI (Petronas Lubricants International) entwickelt wurden, vorgestellt werden. Diese Produkte wurden entwickelt, um mit den neuesten Entwicklungen von FPT Industrial in der Motorentechnologie eine optimale Leistung zu erzielen. Sie bieten eine außergewöhnliche Motorleistung und eine anhaltende Kraftstoffeffizienz bei allen Motordrehzahlen und unter allen Betriebsbedingungen.

***FPT Industrial** ist eine Marke der Iveco Group N.V. (EXM: IVG), die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Stromerzeugung spezialisiert hat. FPT Industrial beschäftigt weltweit über 8.000 Mitarbeiter an zehn Produktionsstandorten und in zehn Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern aktiv, seine weltweiten Verkaufs- und Customer Service-Abteilungen unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit einer Leistungsabgabe von 42 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast von 2,45 bis 32 t. FPT Industrial liefert das umfassendste Angebot an Motoren mit Erdgasantrieb auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit einer Leistungsabgabe von 50 PS bis 520 PS. Eine eigene ePowertrain-Geschäftseinheit beschleunigt den Weg zur emissionsfreien Mobilität mit elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Dieses umfangreiche Angebot und sein starker Fokus auf R&D-Aktivitäten machen FPT Industrial zu einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebsstränge und Lösungen. Für weitere Informationen gehen Sie bitte auf www.fptindustrial.com.*

Medienkontakte:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-Mail: press@fptindustrial.com

