

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在 EIMA 2024 展会上展示适用于农业机械的可持续且高效的解决方案

2024 年 11 月 6 日，意大利都灵

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 将在 11 月 6 日至 11 月 10 日于博洛尼亚展览中心 (意大利博洛尼亚) 举行的 2024 年国际农机展览会 (EIMA International 2024) 上，重申其对更高效、更高生产率和更加可持续农业的承诺。

作为依维柯集团旗下致力于设计、生产和销售低环境影响动力总成的品牌与工业应用领域的领导者，菲亚特动力科技将贯彻其多能源战略，同时展示内燃机 (ICE) 和电驱动力总成领域的产品。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 将在博洛尼亚的展台 (15 号展厅 C/16 展台) 为参观者呈现多种产品选择，包括适用于专用设备的紧凑且动力强劲的发动机、支持能源平稳过渡的天然气燃料解决方案、新型工业动力装置，以及拓大现代农业电动化的 ePowertrain 电驱动力产品。



“我们在此实现碳中和”：为更加可持续的未来奠定基础

与 2024 年参展的所有全球活动一样，菲亚特动力科技（FPT Industrial）将在意大利国际农机展览会（EIMA）上以碳中和展位亮相，进一步体现其在运输行业实践的新的可持续发展的坚定承诺。这一令人瞩目的成就融入在展台搭建的每一个环节，并对其进行生命周期评估（LCA）。首先，展台采用模块化、可重复使用的结构，并使用环保材料和环保家具。活动期间，从材料运输到可回收设备的使用，所有环节都被考虑在内。展会结束时，可重复使用的部件会被拆卸和回收，并使用环保的运输方式，而回收和不可重复使用的材料也会得到妥善处理。然后，在完成总体影响的最终评估后，菲亚特动力科技（FPT Industrial）通过购买经认证的碳信用额度来抵消剩余排放量，从而实现碳中和目标。

内燃机产品系列 - 覆盖广泛应用场景的多能源发动机和工业动力装置

菲亚特动力科技（FPT Industrial）将继续投资于多能源策略，以满足客户需求，并在农机应用领域逐步推出可持续解决方案，因为农机应用通常要求较低的环境的影响和排放。菲亚特动力科技（FPT Industrial）立足于技术前沿，提供的发动机可根据任务要求采用不同的配置，如可变截面涡轮增压器和两级涡轮增压器、高压共轨燃油喷射系统、专利后处理系统等。

F28 - 超紧凑的外形尺寸提供布局优化

F28 Stage V 柴油机荣膺 2020 年度柴油机称号，并已被多家知名果园和葡萄园专用拖拉机的品牌所选用，这是一款可兼顾布置空间和性能表现的一体式发动机解决方案。该款发动机以 2 升发动机尺寸提供 3.4 升发动机的性能表现，无疑是封装和精简方面的真正推动者。

F28 采用多燃料设计，具备模块化结构，可使用柴油和天然气，也适用于混合动力应用，可确保在各种工况下的最佳性能和最大安装灵活性。

这款发动机结构紧凑、用途广泛，在 55 kW 级别中提供同级最佳性能表现：在低转速下提供高扭矩（300 Nm @ 1,000 rpm；较竞争对手高出 23%），最大扭矩比竞争对手的平均值（375 Nm @ 1400 rpm）高出 26%。此外，还提供专为 75 kW (100 hp) / 415 Nm 设计的高性能版本，可实现不同车辆的跨平台安装。

其内置的多功能性以预先验证的方法为基础，覆盖 37 kW 到 75 kW 的输出功率，并提供多种选装件，如预装的后处理系统、各种滤清器、飞轮壳、油底壳和交流发电机，所有这些都旨在简化安装工作。

同级最紧凑的后处理系统可轻松实现跨排放安装，并可完全置于发动机罩下方。单侧维护和 600 小时的换油间隔周期便于维护并降低了运行成本。



N45 - 可靠性经过两百万次验证，依然稳固

自 2001 年以来，NEF 系列已生产 200 余万台，广泛应用于各种领域，专为最苛刻的农业机械工况而设计，其稳健性和耐久性屡经考验。

NEF 系列拥有卓越的动力和扭矩表现、高燃油效率和高可靠性，极具灵活性，提供 4 缸（N45）和 6 缸（N67）配置，同时提供结构和非结构型油底壳设计，且可根据客户需求提供广泛的选装件以提供定制化解决方案。凭借菲亚特动力科技（FPT Industrial）先进的无 EGR 燃烧技术和独有的 HI-eSCR2 后处理专利技术，NEF 系列树立了中型应用的生产力基准，其 Stage V 发动机系列进一步提升了性能和效率。

N45 发动机和其满足 Stage V 排放法规要求的 HI-eSCR2 后处理系统都以紧凑且轻量化的设计减少封装，便于安装在车辆上，并为定制化解决方案提供多种后处理布局。无 EGR 技术降低了冷却功率需求，进一步简化了原厂设备制造商的安装，跨排放阶段无需更改冷却套装。

在博洛尼亚展出的 N45 经过重新设计，可在发动机排量不变的情况下提升性能，无 EGR 燃烧技术最大限度地提高了功率、扭矩和瞬态响应速度，并降低了油耗。



N67 NG 天然气发动机 - 市场上唯一一款非柴油发动机

作为专为田间作业的拖拉机设计的终极清洁能源解决方案，NEF 系列的 N67 天然气发动机是一款 6 缸 6.7 升型号，最大功率可达 199 kW @ 1800 rpm，扭矩为 1160 Nm @ 1500 rpm，提供与柴油版本相同的性能表现。在实际工况下，与柴油发动机相比，其二氧化碳排放量减少了 10%，污染物排放减少了 80%。通过使用生物甲烷，碳足迹可以实现净零。在使用生物甲烷时，该发动机可实现近零排放，甚至是负碳排放，这为农业的循环生态系统提供了可能。

在 EIMA 2024 展示的最新版本采用了高能点火系统和离子感应爆震检测技术，可改善燃烧控制、提高燃油效率并延长火花塞的使用寿命。当量燃烧技术和多点喷射确保了清洁燃烧、高性能、低排放，且不锈钢涡轮壳体和冷水轴承的涡轮增压器则确保了最大程度的可靠性。

间接喷射和降低的压缩比提升了发动机的可持续性，从而使噪音和振动水平相比柴油发动机更低（低至 5 分贝）。基于同型号发动机专有的排放控制采用了简洁、超紧凑、免维护的三元催化转换器，无需 DPF 或 SCR 系统。

采用高性能材料制造的气缸盖提高了热机械抗性，钢制排气歧管提高了耐高温性和可靠性，从而增强了发动机的可靠性和耐久性。



新型 R38 IPU 动力装置版本 - 以全封装且经济的解决方案提供卓越性能

R38 是菲亚特动力科技最新推出的 3.8 升涡轮增压发动机，旨在为无排放应用提供经济高效的解决方案。这款机型完全符合欧盟标准，并与菲亚特动力科技的生态系统画上了闭环。R38 在用于发电机组时，动力输出为 50 kVA 和 60 kVA，在工业动力装置系列版本中动力输出达 55 kW 和 65 kW，因此广泛适用于各种应用场合。

与菲亚特动力科技创新产品组合中的前一款新产品 R24 一样，这也是一款紧凑型四缸 G-Drive 发动机，配备冷却组件和滤清器。全新 R38 采用坚固耐用、成熟可靠的机械式喷射系统，单侧维修方便快捷。针对发电机组版本，R38 支持双频 1,500 rpm / 1,800 rpm，以最大限度地降低原厂设备制造商的库存要求，适用于从固定式备用电源到移动式主电源的广泛应用。



F28 IPU 动力装置版本 - 以紧凑的封装提供高生产效率

F28 动力装置版本发动机以其紧凑的布局和高性能在 3 升以下的产品中脱颖而出，既适用于固定应用，也适用于半固定应用（灌溉泵、泥浆泵和水泵、混凝土泵、碎石机、破碎机、钻机、喷雾机等）。

F28 动力装置版本易于安装、使用和维护，发动机低速运转时，也能提供高达 **75 kW (101 hp) / 416 Nm** 的高扭矩输出，以实现快速瞬态响应，并可在车辆和设备间实现跨平台安装。

作为一个完整的预组装解决方案，它提供同级最紧凑的后处理系统，可最大限度地实现紧凑性，并优化布局。F28 满足欧盟 Stage V ((DPF / DPF+SCR)) 和 Tier 4 Final (无需 DPF) 排放法规的要求。



ePOWERTRAIN 产品 - 适用于绿色能源移动设备的储能和电池管理系统

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的产品组合包括先进的储能解决方案和电池管理系统，适用于多种商用车应用，为车辆总重量从 3.5 吨到 49 吨的应用提供电驱推进产品系列，旨在履行其提供高性能且可靠的零排放解决方案的承诺。

为履行菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 减少环境碳足迹的坚定承诺，ePowertrain 电驱动力系统产品由位于都灵的碳中和的 ePowertrain 电驱动力工厂制造，该工厂于 2022 年 10 月落成。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的储能产品系列可满足现代农业所涉及的各种非道路作业要求，而现代农业对电气化产品的需求仍在不断增长。

eBS 42 - 零排放农业的重要参与者

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的 42 kWh eBS 42 电池包作为一种先进的储能解决方案，具有同类产品中领先的能量密度 (>170 Wh/kg)、出色的稳定性、快速充电时间和放电率；eBS 42 采用 NMC 技术（锂镍钴锰），是一种模块化和高度灵活的解决方案，可安装在各种农业机械和工程机械设备上，并可提供多电池包解决方案。

eBS 42 电池包品质卓越、性能可靠，被 CASE 凯斯选用于业内首款电动挖掘装载机 580EV。该款新型电驱挖掘装载机与 CASE 580SN 柴油机型具有相同的装载和挖掘尺寸参数，并具有相同的破土力，一次充电可持续工作 8 小时（视应用情况而定）。



客户服务 - 客户至上的互联解决方案

对于菲亚特动力科技（FPT Industrial）而言，为客户提供支持还意味着提供量身定制的解决方案，例如其互联服务，以满足客户的所有日常需求：这种**以客户为中心的方法**保证了在需要时的保护和可用性。因此，参观者将在菲亚特动力科技（FPT Industrial）的展台上体验到 **MyFPT 世界**，包括该品牌的所有产品，如 **MyFPT 应用程序和控制室系统**，通过该系统可以对连接的发动机进行远程和主动**实时监控**，从而预防代价高昂的故障，并最大限度地减少维修次数，从而节省时间、成本、燃料，当然还有排放。

客户将有机会了解 **MyFPT Original Reman 原厂再制造零部件**，这些部件是可替代新零件的最优质且具有可持续理念的方案。这些高性价比的部件与全新零件一样高效可靠。每件再制造产品均经过测试，并提供全面保修。Original Reman **原厂再制造零部件**在环保方面表现突出——其生产所需能耗比生产全新零件减少 80%，每年可减少 2800 万吨二氧化碳排放，并可避免废旧零件进入垃圾填埋场。

最后但同样重要的是，菲亚特动力科技还将展示与 PLI（马来西亚国家石油公司润滑油国际公司）密切合作开发的**全新联名机油**。这些产品专为提供最佳性能表现而设计，采用了菲亚特动力科技（FPT Industrial）最新开发的发动机技术，在所有发动机转速和所有工况下均可提供卓越的发动机性能和持续的燃油效率。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 是依维柯集团 (EXM: IVG) 旗下品牌, 专注于道路及非道路车辆、船舶和发电机组使用的动力总成及解决方案的设计、生产和销售。公司在世界各地拥有超过 8000 名员工、10 家工厂以及 10 个研发中心。公司在近 100 个国家开展业务, 全球销售和客户服务部门一起为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线, 包括 6 个发动机产品系列, 动力输出从 42 到超过 1000 hp, 扭矩输出至 500 Nm 的变速箱, 以及 GAW (总轴荷) 为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 还为工业应用提供市场上最全 hp 段的天然气发动机产品系列, 动力输出范围从 50 到 520 hp。专门设立的 ePowertrain 部门正在实现净零排放出行的路上加速前行, 推出了电动传动系统、蓄电池组、以及电池管理系统。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 成为全球工业动力总成和解决方案的领导者。详细信息, 请访问 www.fptindustrial.com。

媒体联系人:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

电子邮箱: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE