

Tutti questi elementi sono stati identificati dalla giuria dell'Alternative Engine Award all'interno dell'**XCURSORS 13**, il **primo motore single-base multi-carburante di FPT Industrial** progettato per essere alimentato con carburanti che vanno dal diesel e dal gas naturale – compreso il biometano, per garantire emissioni nette zero - all'idrogeno e ai combustibili rinnovabili. Grazie alla compatibilità con una vasta gamma di requisiti di mercato e all'installazione su differenti tipi di veicoli, l'**XCURSORS 13** contribuisce ampiamente al raggiungimento degli obiettivi emissivi ed è una delle componenti più importanti del programma di decarbonizzazione di FPT Industrial, basato su un approccio multi-energy e guidato dall'obiettivo finale di offrire ai clienti i migliori prodotti pronti per l'installazione.

Partendo da un nucleo comune, basato su un'architettura migliorata del motore da 13 litri per soddisfare gli attuali obiettivi di riduzione delle emissioni di CO₂ ed essere pronti per le normative future, le più recenti versioni dell'**XCURSORS 13** coprono molteplici segmenti e applicazioni on-road e off-road, combinando alte prestazioni con un peso e consumi ridotti, così come una maggior durabilità e un minor TCO.



Daniele Pozzo, Head of Marketing & Product Management per FPT Industrial, ha dichiarato: *“Siamo orgogliosi di questo importante traguardo per il nostro XCURSORS 13. Vincere la prima edizione dell'Alternative Engine Award conferma che la nostra decisione di investire in un approccio multi-energy è quella corretta. L'XCURSORS 13 è un fattore chiave in questa strategia, data la sua versatilità multi-carburante e la possibilità di vederlo svolgere un ruolo chiave sia in applicazioni on-road, sia in quelle off-road. Il grande lavoro fatto nello sviluppo e nell'aggiornamento costante del motore fanno sì che sia destinato a giocare un ruolo di primo piano anche in futuro, pronto a soddisfare le richieste e le evoluzioni del mercato.”*

Fabio Buturi, Editor di Powertrain International, ha commentato: *“Non è una sorpresa che FPT Industrial abbia ricevuto il primo Alternative Engine Award. I loro sistemi di gestione elettronica risalgono ai primi giorni dello sviluppo del common rail. Essendo precorritrice nelle applicazioni a gas naturale, FPT Industrial ha introdotto il CURSOR X, che è servito da manifesto per il concept multi-carburante. L'XCURSOR 13 è dotato di carter e diverse componenti comuni, che consentono di scegliere in modo ottimale una testata diesel, CNG o idrogeno, su misura di applicazioni specifiche”.*

FPT Industrial è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com

Contatti per i media:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail: press@fptindustrial.com

