

FPT INDUSTRIAL PRESENTA LE SUE SOLUZIONI ELETTRICHE INNOVATIVE E SOSTENIBILI AD ACT EXPO

Torino, 21 maggio 2024

FPT Industrial, Brand di Iveco Group dedicato alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione a basso impatto ambientale, partecipa ad **ACT Expo 2024**, il più grande salone mondiale di **tecnologia avanzata per veicoli commerciali**, che si sta svolgendo a Las Vegas (Nevada, USA) dal 20 al 23 maggio 2024.

Nel suo stand (#3759, West Hall), il Brand mette in mostra il suo **approccio flessibile alla transizione energetica**, presentando sia le **soluzioni ePowertrain** sia i **motori a combustione interna multi-fuel**. Coerentemente con l'**approccio a 360 gradi verso la neutralità carbonica**, FPT Industrial attuerà la compensazione delle emissioni generate dal suo stand ad ACT Expo. Saranno considerate tutte le operazioni e i fattori necessari per realizzare e smontare lo stand, per la fornitura di energia elettrica e il trasporto, e l'**impronta di carbonio totale sarà compensata attraverso l'acquisto di crediti di carbonio certificati**.

PRESS RELEASE



I visitatori possono osservare da vicino l'**assale elettrico 6x4 eAX375**, in anteprima per il mercato nordamericano e primo modello della seconda generazione di assali elettrici

FPT Industrial, l'**eAX840-R**, il primo assale elettrico HDT sul mercato, e l'**eCD140 Central Drive per veicoli commerciali leggeri**, assieme al nuovo **XC13**, il primo motore single-base multi-fuel di FPT Industrial, presentato nelle sue tre versioni a diesel, gas naturale e idrogeno.

“Con la partecipazione ad ACT Expo 2024, intendiamo presentare al settore automotive la nostra capacità poliedrica di fornire soluzioni efficienti, realizzabili e di provata affidabilità, con qualsiasi tecnologia e carburante”, commenta Daniele Pozzo, Head of Marketing and Product Portfolio per FPT Industrial. “Questa manifestazione rappresenta un’occasione importante per entrare in contatto con i principali stakeholder, esplorare nuove opportunità di business e mostrare il nostro impegno verso soluzioni di trasporto sostenibile”.

eAX375-R - UNA SOLUZIONE EFFICIENTE CON PRESTAZIONI ELEVATE PER VEICOLI MEDI E PESANTI

Presentato in anteprima in Nord America, l'**assale elettrico integrato eAX375-R**, che segna la nascita della **seconda generazione di assali elettrici FPT Industrial**, è **adatto a veicoli medi in configurazione 4x2 con massa totale a terra fino a 29 tonnellate e veicoli pesanti in configurazione 6x4 con massa totale combinata fino a 49 tonnellate**. Grazie alla **trasmissione multi-velocità**, l'eAX375-R assicura prestazioni elevate ed efficienza straordinaria.

L'**architettura sviluppata dal team di progettisti FPT Industrial**, con il mozzo ruota imbullonato, rende l'assale elettrico **scalabile ed estremamente flessibile per rispondere agevolmente ai vincoli dettati dai diversi sistemi di propulsione**. Ecco come il know-how del Brand si mette al servizio delle esigenze quotidiane dei clienti. Con coppia alle ruote fino a 30.000 Nm e durata fino a oltre 1.600.000 km (variabile in funzione del tipo di impiego), **vengono garantite sostenibilità e massima operatività**.



Caratteristiche tecniche dell'eAX375-R

Configurazione:	Design compatto e leggero
N° di motori elettrici:	1
Efficienza del sistema:	> 92%
Numero di velocità:	2
Massa totale a terra [tonnellate]:	Fino a 29 per veicoli medi 49 per veicoli pesanti
Peso lordo assale [tonnellate]:	Fino a 13
Tensione [V]:	800
Potenza max [kW]:	375
Coppia massima alle ruote [Nm]:	30.000
Peso [kg]:	600 (senza freni e mozzo ruote)
Durata	1.600.000 km

eAX840-R - ASSALE ELETTRICO A UNA VELOCITÀ E DOPPIO MOTORE

Questo assale sviluppato da FPT Industrial in collaborazione con Nikola è stato lanciato negli Stati Uniti per il camion Nikola TRE Classe 8. **Primo assale elettrico HDT** sul mercato, è progettato per **veicoli pesanti con rapporti multipli di trasmissione**. eAX840-R rappresenta una **soluzione rivoluzionaria sul mercato dei camion elettrici** e offre una **combinazione unica di efficienza, prestazioni e facilità di integrazione**. La **concezione a una velocità, che elimina l'esigenza di un'unità di controllo della trasmissione (TCU)**, semplificando

l'intero sistema e riducendo i tempi di sviluppo, ha permesso a FPT Industrial di lanciare l'eAX840-R sul mercato in soli due anni dalla fase di elaborazione dell'idea.



Caratteristiche tecniche dell'assale elettrico eAX840

Applicazione	veicoli HD con massa totale a terra fino a 44 tonnellate
N° di motori elettrici:	2
Efficienza del sistema:	> 92%
Numero di velocità:	1
Massa totale a terra [tonnellate]:	Fino a 44
Peso lordo assale [tonnellate]:	Fino a 13
Tensione [V]:	800
Potenza max [kW]:	840
Coppia massima alle ruote [Nm]:	45.000
Peso [kg]:	1,360 mm
Disponibile con rapporto di trasmissione	25 o 21,5
Durata	Fino a 1,2 milioni di km

eCD140 - IL SISTEMA DI PROPULSIONE ELETTRICA CONCEPITO PER L'INTEGRAZIONE SUGLI ATTUALI VEICOLI CONVENZIONALI

L'eCD140, il motore centrale studiato da FPT Industrial per i veicoli commerciali leggeri, è una soluzione compatta e completa per l'integrazione dei sistemi di propulsione elettrica sugli attuali veicoli convenzionali con massa totale a terra fino a 8 tonnellate. Il team di progettisti FPT Industrial ha concepito un sistema di propulsione con motore centrale integrato e leggero per un'agevole implementazione sulle piattaforme esistenti e l'ottimizzazione dello spazio residuo per l'installazione dei pacchi batteria.

Progettato per l'utilizzo su mezzi a trazione posteriore, come per tutti i prodotti FPT Industrial, l'eCD140 è una soluzione estremamente solida, efficiente e affidabile (fino a 350.000 km, con olio a vita variabile in funzione del tipo di impiego).



Caratteristiche tecniche dell'eCD140

N° di motori elettrici:	1
Efficienza del sistema:	> 93%
Numero di velocità:	1
Massa totale a terra [tonnellate]:	Fino a 8
Potenza max [kW]:	140
Coppia massima alle ruote [Nm]:	1.600
Peso [kg]:	117
Durata	Fino a 250.000 km
Sistema di bloccaggio "parking lock":	Sì - pendenza max. 30%

FPT Industrial si è imposta tra i principali attori globali nel settore della propulsione elettrica grazie alla progettazione, lo sviluppo e la produzione di una **gamma ampia e diversificata di prodotti a zero emissioni**. Inaugurato nell'ottobre 2022, **lo stabilimento ePowertrain del Brand è interamente dedicato alla produzione di assali elettrici per veicoli commerciali leggeri e pesanti e sistemi di propulsione elettrica, e all'assemblaggio di pacchi batteria per veicoli commerciali leggeri e autobus.**

Fanno parte dei prodotti innovativi dello stabilimento ePowertrain anche le **soluzioni integrate e compatte per vetture sportive performanti, come la Maserati GranTurismo Folgore 100% elettrica, da 300 kW a oltre 600 kW.**

L'offerta ePowertrain di FPT Industrial include anche **sistemi di accumulo energetico** con capacità nominale da 37 kWh a 69 kWh, modulari e configurabili in soluzioni multipack da 4 a 9 pacchi batteria, e adatti a qualsiasi applicazione on-road e off-road. Convalidati in conformità ai più rigorosi standard applicativi, questi **pacchi batteria sono completamente personalizzabili grazie alla flessibilità del sistema proprietario di gestione delle batterie.**

Con una superficie totale di 15.000 m², lo stabilimento ePowertrain dispone di tre linee di produzione parallele dedicate rispettivamente all'assemblaggio dei pacchi batteria, alla produzione di Central Drive e di assali elettrici per veicoli commerciali leggeri e alla produzione di assali elettrici per veicoli commerciali pesanti. A pieno regime, lo stabilimento produce batterie per oltre 1,5 GWh e 50.000 trasmissioni elettriche all'anno.

XC13 MULTI-FUEL (DIESEL, GAS NATURALE E IDROGENO) – MAGGIORE SOSTENIBILITÀ E CAPACITÀ PER I MOTORI A COMBUSTIONE INTERNA

Svelato in occasione dello scorso IAA e installato sul nuovo IVECO S-Way MY24, l'XC13 è il primo motore single-base multi-fuel di FPT Industrial. **Dal diesel al gas naturale (compreso il biometano) fino all'idrogeno e ai combustibili rinnovabili**, questo motore base è stato **progettato e realizzato in diverse versioni per consentire la massima standardizzazione dei componenti e il minimo impatto per una facile installazione sul veicolo**. Il nuovo motore è dunque una delle principali soluzioni destinate a contribuire al raggiungimento del target di emissioni di CO₂ per il 2025 sull'intera gamma di veicoli, il principale progetto di decarbonizzazione del gruppo. Non solo L'XC13 rappresenta un importante passo avanti verso la decarbonizzazione dei motori a combustione interna, ma garantisce la riduzione del costo totale di proprietà (TCO) mantenendo prestazioni ai vertici della categoria, **potenza frenante,**

con il nuovo treno valvole, e un peso ridotto grazie a blocco e testa cilindri più leggeri (-10% per entrambe le applicazioni). La versione diesel può raggiungere fino a 600 CV di potenza e 2850 Nm di coppia, con aumento rispettivamente del 5% e del 14% rispetto alla versione C13 precedente. La versione a metano può raggiungere fino a 520 CV di potenza e 2500 Nm di coppia, con aumento rispettivamente del 13% e del 25% rispetto alla versione C13 NG precedente. La riduzione delle emissioni di CO₂ è pari al 9% per la versione diesel e al 10% per la versione a metano, ma può arrivare al 100% quando l'alimentazione avviene tramite biometano. Una sola settimana dopo il lancio, una versione a idrogeno a zero emissioni di carbonio del battipista LEITWOLF, con 460 CV e 2.000 Nm di coppia, ha debuttato a Vipiteno in collaborazione con PRINOTH. Il motore off-road a idrogeno XC13 da 520 CV, cruciale per accelerare il processo di decarbonizzazione industriale, è stato presentato ad Agritechnica 2023.



Caratteristiche tecniche dell'XC13 Multi-fuel - Versione diesel

Cilindrata:	12,9 l
Disposizione dei cilindri:	6 in linea
Potenza max.:	600 CV (442 kW)
Coppia max.:	2.850 Nm
Durata:	fino a 1,6 milioni di km
Potenza frenante:	fino a 720 CV (530 kW)

Peso: 1.018 kg
Livello di emissioni: Euro VI Step E

Versione a idrogeno / gas naturale

Potenza max.: 520 CV (382 kW)
Coppia max.: 2.500 Nm

FPT Industrial è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com

