

FPT INDUSTRIAL AUF DER ACT EXPO MIT SEINEN NACHHALTIGEN UND INNOVATIVEN ELEKTRISCHEN LÖSUNGEN

Turin (Italien), 21. Mai 2024

FPT Industrial, die Marke der Iveco Group, die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen mit niedrigen Umweltauswirkungen spezialisiert hat, besucht die **ACT Expo 2024**, die weltweit modernste **Fachmesse für Nutzfahrzeugtechnik**, die vom 20. bis 23. Mai 2024 in Las Vegas (Nevada, USA) stattfindet.

An ihrem Stand (Stand #3759, West Hall) setzt die Marke ihren **flexiblen Ansatz für die Energiewende** in die Praxis um und zeigt **ePowertrain-Lösungen** sowie **Antriebsstränge für Multifuel-Verbrennermotoren**. Im Einklang mit dem **360-Grad-Ansatz in Bezug auf die CO2-Neutralität** wird FPT Industrial die Emissionen ausgleichen, die durch den Stand auf der ACT Expo verursacht werden. Alle Faktoren und Maßnahmen im Zusammenhang mit Auf- und Abbau, Energieversorgung und Transport werden berücksichtigt, und der **gesamte CO2-Fußabdruck wird über den Kauf zertifizierter CO2-Gutschriften kompensiert**.



So können die Besucher die **6x4-e-Achse eAX375**, eine **Premiere auf dem nordamerikanischen Markt** und **erstes Modell der 2.Generation von e-Achsen**, die

eAX840-R, die erste HDT-e-Achse auf dem Markt, und den **Zentralantrieb eCD140 für leichte Nutzfahrzeuge**, sowie den **XC13**, den ersten Multi-Fuel-Basismotor von FPT Industrial, der mit drei verschiedenen von Zylinderköpfen für Diesel-, Erdgas- und Wasserstoffversionen gezeigt wird, aus nächster Nähe sehen.

„Durch die Teilnahme auf der ACT Expo 2024 zeigen wir der Fahrzeugindustrie unsere facettenreiche Fähigkeit, effiziente, praktikable und geprüfte Lösungen unabhängig von der Technologie und vom Kraftstoff zu liefern“, so Daniele Pozzo, Head of Marketing & Product Portfolio bei FPT Industrial. „Diese Veranstaltung ist eine bedeutende Gelegenheit, um mit den wichtigsten Stakeholdern in Verbindung zu treten, neue Geschäftsmöglichkeiten zu erkunden und unser Engagement für nachhaltige Transportlösungen zur Schau zu stellen.“

eAX375-R - EINE LEISTUNGSSTARKE UND EFFIZIENTE LÖSUNG FÜR MITTLERE UND SCHWERLASTANWENDUNGEN

Die **integrierte elektrische Achse eAX375-R** feiert ihr Debüt in Nordamerika und stellt die Geburtsstunde der **2. Generation von e-Achsen von FPT Industrial** dar. Sie eignet sich für **mittelschwere 4x2-Fahrzeuge mit bis zu 29 Tonnen ZGG und Schwerlast6x4-Fahrzeuge mit bis zu 49 Tonnen zZGG**. Dank **Multi-Speed-Getriebe** liefert die eAX375-R hohe Leistung und hervorragende Effizienz.

Das **vom Team von FPT Industrial entwickelte Design**, wie der verschraubte Radkopf, macht die elektrische Achse **skalierbar und extrem anpassungsfähig, um unterschiedlichen Antriebsstrang-Anforderungen entgegen zu kommen**. So unterstützt das Know-how der Marke die alltäglichen Bedürfnisse der Kunden. Bis zu 30.000 Nm / 22.000 lb-ft Drehmoment am Rad, und eine Haltbarkeit von bis zu 1 Million Meilen (je nach Kundeneinsatz) **gewährleistet Stabilität und liefert eine hohe Betriebszeit**.



Technische Daten eAX375-R

Layout:	Kompaktes und leichtes Design
Anz. e-Motoren:	1
Systemeffizienz:	> 92 %
Anz. Gänge:	2
Zulässiges Gesamtgewicht [Tonnen]:	Bis zu 29 (64.000 lbs) mittelschwer 49 (108.000 lbs) schwer
Bruttoachslast [Tonnen]:	Bis zu 13
Spannung [V]:	800
Spitzenleistung [kW]:	375
Spitzenraddrehmoment [Nm]:	30.000 (22.000 lbs/ft)
Gewicht [kg]:	600 (1.300 lbs ohne Bremsen und Radkopf)
Haltbarkeit	1.600.000 km (oder 1 Mio. Meilen)

eAX840-R - SINGLE-SPEED-DUAL-MOTOR-EACHSE

FPT Industrial hat diese Achse, die in Zusammenarbeit mit Nikola entwickelt wurde, für den Nikola TRE Klasse 8-Lkw in den Vereinigten Staaten eingeführt. Als **erste HDT-E-Achse auf dem Markt** ist sie für **schwere Fahrzeuge konzipiert**, wobei **mehrere Kraftübertragungsstufen erhältlich sind**. Die eAX840-R ist eine **bahnbrechende Lösung auf dem E-LKW-Markt** und bietet eine **einzigartige Kombination aus Effizienz, Leistung und einfachem Einbau**. Dank **Single-Speed-Design** ist kein Getriebesteuergerät

erforderlich, wodurch sich das gesamte System vereinfacht und die Entwicklungszeit verkürzt. Das hat es FPT Industrial ermöglicht, die eAX840-R innerhalb von nur zwei Jahren ab der Konzeptphase auf den Markt zu bringen.



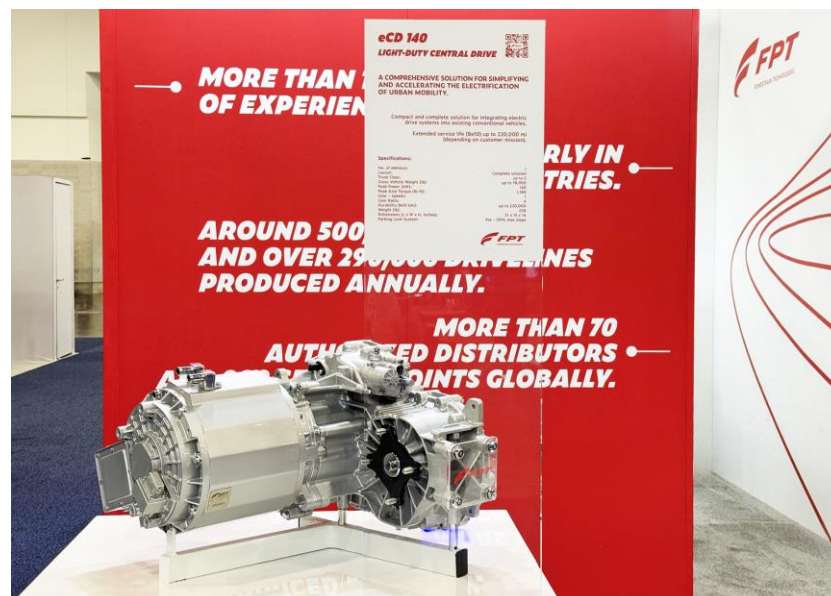
Technische Daten eAX840 e-Achse

Anwendung	Schwerlast-Fahrzeuge mit bis zu 44 Tonnen ZGG
Anz. e-Motoren:	2
Systemeffizienz:	> 92 %
Anz. Gänge:	1
Zulässiges Gesamtgewicht [Tonnen]:	Bis zu 44 Tonnen (97 lbs)
Bruttoachslast [Tonnen]:	Bis zu 13
Spannung [V]:	800
Spitzenleistung [kW]:	840
Spitzenraddrehmoment [Nm]:	45.000 (33.000 lbs/ft)
Gewicht [kg]:	1.360 (3.000 lbs)
Erhältlich mit Übersetzungsverhältnis	25 oder 21,5
Haltbarkeit	Bis zu 1.200.000 km (745.000 mi)

eCD140 - INTEGRATION EINES ELEKTROANTRIEB-SYSTEMS IN BESTEHENDE HERKÖMMLICHE FAHRZEUGE

Der **Zentralantrieb - eCD140** für leichte Nutzfahrzeuganwendungen von FPT Industrial ist eine **kompakte und komplette Lösung** für die Integration von **Elektroantrieb-Systemen in bestehende herkömmliche Fahrzeuge** mit bis zu **8 Tonnen ZGG**. Das Team von FPT Industrial hat ein **schlankes integriertes Zentralantriebs-System** entwickelt, um eine **einfache Implementierung in bestehende Plattformen** und einen **optimierten restlichen Platz für den Einbau von Batteriepacks zu garantieren**.

Für Hinterradantrieb-Anwendungen ist der eCD140 wie alle Produkte von FPT Industrial äußerst **dauerhaft, effizient und zuverlässig** (bis zu 350.000 km / 220.000 mi, mit lebenslanger Ölfüllung je nach Einsatz des Kunden).



Technische Daten eCD140

Anz. e-Motoren:	1
Systemeffizienz:	> 93 %
Anz. Gänge:	1
Zulässiges Gesamtgewicht [Tonnen]:	Bis zu 8 Tonnen (18 lbs)
Spitzenleistung [kW]:	140
Spitzenraddrehmoment [Nm]:	1.600 (1.200 lbs/ft)
Gewicht [kg]:	117 (257 lbs)
Haltbarkeit	Bis zu 250.000 km (155.000 mi)
Parksperrsystem:	Ja - 30 % max. Gefälle

FPT Industrial ist einer der großen Global Player in der Welt der elektrischen Antriebsstränge und konzipiert, entwickelt und produziert ein **umfassendes und differenziertes Angebot an emissionsfreien Produkten**. Das im Oktober 2022 eingeweihte **ePowertrain-Werk der Marke** ist **gänzlich der Produktion von elektrischen Achsen für leichte und schwere Nutzfahrzeuge, elektrischen Zentralantrieben und der Montage von Batteriepacks für leichte Nutzfahrzeuge und Busse gewidmet**.

Integrierte und kompakte Lösungen für leistungsstarke Sportwagen, wie z.B. den 100 % elektrischen Maserati GranTurismo Folgore, von 300 kW bis über 600 kW sind ebenso Teil der innovativen Produkte des ePowertrain-Werks.

Das ePowertrain-Portfolio von FPT Industrial umfasst auch **Energiespeichersysteme** mit einer Nennkapazität zwischen 37 kWh und 69 kWh, modular und konfigurierbar in Multi-Pack-Lösungen mit 4 bis 9 Packs, und geeignet für alle Onroad- und Offroad-Anwendungen. Mit den strengsten Anwendungsstandards validiert, sind diese **Batteriepacks dank der Flexibilität des firmeneigenen Batteriemanagementsystems gänzlich personalisierbar**.

Mit einer Gesamtfläche von über 15.000 m² besitzt das ePowertrain-Werk drei parallele Montagebänder für die Montage von Batteriepacks, die Produktion von e-Achsen und Zentralantrieben für leichte Nutzfahrzeuge sowie die Produktion von e-Achsen für schwere Nutzfahrzeuge. Bei voller Auslastung produziert das ePowertrain-Werk mehr als 1,5 GWh Batteriekapazität und 50.000 elektrifizierte Achsen pro Jahr.

XC13 MULTIFUEL (DIESEL, ERDGAS & WASSERSTOFF) – ERWEITERUNG DER NACHHALTIGKEIT UND MÖGLICHKEITEN FÜR VERBRENNUNGSMOTOREN

Auf der letzten IAA enthüllt und am neuen IVECO S-Way24 eingebaut, ist der neue MY24XC13 der erste Multi-Fuel-Basismotor von FPT Industrial. **Von Diesel und Erdgas (inklusive Biomethan) bis hin zu Wasserstoff und erneuerbaren Kraftstoffen** wurde dieser Basismotor mit mehreren Versionen entwickelt und konzipiert, um eine **maximale Bauteil-Standardisierung und minimale Auswirkungen für einen einfachen Einbau am Fahrzeug zu erlauben**. Der neue Motor positioniert sich selbst als wichtiger Faktor für das Erreichen des flottenweiten CO₂-Emissionsziels für 2025, das relevanteste Dekarbonisierungsprogramm für die Gruppe. Als wichtiger Schritt auf dem Dekarbonisierungspfad für Verbrennungsmotoren garantiert der XC13 einen niedrigeren TCO, gepaart mit einer erstklassigen Leistung und **Bremsleistung**, dank dem neuen Ventiltriebssystem, und eine bedeutende **Gewichtsreduktion**.

dank dem neuen leichteren Zylinderblock und Zylinderkopf (-10 % für beide Anwendungen). Die Dieselsonne liefert bis zu 600 PS und 2850 Nm/2150 lb-ft für +14 % Drehmoment und +5 % Leistung im Vergleich zum Vorgänger C13. Die Methanversion liefert bis zu 520 PS und 2500 Nm / 1840 lb-ft für +25 % Drehmoment und +13 % Leistung im Vergleich zum Vorgänger C13 NG. Die Senkung der CO₂-Emissionen beträgt -9 % für den Dieselmotor und -10 % für den Methanmotor, kann aber -100 % erreichen, wenn Bio-Methan verwendet wird. Nur eine Woche nach dem Launch feierte eine CO₂-freie Version der LEITWOLF Pistenraupe mit 460 PS und 2.000 Nm / 1475 lb-ft Drehmoment in Zusammenarbeit mit PRINOTH im italienischen Sterzing ihr Debüt. Der XC13 Wasserstoff-Offroad-Motor debütierte auf der Agritechnica 2023 und liefert 520 PS, wesentlich für die Beschleunigung von industriellen Dekarbonisierungs-Bemühungen.



Technische Daten XC13 Multi-fuel – Dieselsonne

Hubraum des Motors:	12,9 l
Zylinderanordnung:	6 in Reihe
Max. Leistung:	600 PS (442 kW)
Max. Drehmoment:	2.100 lb-ft (2.850 Nm)
Haltbarkeit:	bis zu 1 Million Meilen (1,6 Mio km)
Bremsleistung:	bis zu 720 PS (530 kW)
Gewicht:	2.240 lb (1.018 kg)
Emissionsniveau:	Euro VI Step E

Wasserstoff- / Erdgasversion

Max. Leistung:	520 PS (382 kW)
Max. Drehmoment:	1.840 lb-ft (2500 Nm)

***FPT Industrial** ist eine Marke der Iveco Group N.V. (EXM: IVG), die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Stromerzeugung spezialisiert hat. FPT Industrial beschäftigt weltweit über 8.000 Mitarbeiter an zehn Produktionsstandorten und in zehn Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern aktiv, seine weltweiten Verkaufs- und Customer Service-Abteilungen unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit einer Leistungsabgabe von 42 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast von 2,45 bis 32 t. FPT Industrial liefert das umfassendste Angebot an Motoren mit Erdgasantrieb auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit einer Leistungsabgabe von 50 PS bis 520 PS. Eine eigene ePowertrain-Geschäftseinheit beschleunigt den Weg zur emissionsfreien Mobilität mit elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Dieses umfangreiche Angebot und sein starker Fokus auf R&D-Aktivitäten machen FPT Industrial zu einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebsstränge und Lösungen. Für weitere Informationen gehen Sie bitte auf www.fptindustrial.com.*

Medienkontakte:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-Mail: press@fptindustrial.com

