PRESS RELEASE

FPT INDUSTRIAL NA ACT EXPO COM SUAS SOLUÇÕES ELÉTRICAS SUSTENTÁVEIS E INOVADORAS

Turim, Itália, 21 de maio de 2024

A **FPT Industrial**, marca do Iveco Group dedicada ao projeto, produção e venda de sistemas de powertrain de baixo impacto ambiental, estará presente na **ACT Expo 2024**, a maior **feira de tecnologia avançada para veículos comerciais** do mundo, em Las Vegas (Nevada, EUA), de 20 a 23 de maio de 2024.

No seu estande (booth #3759, West Hall), a marca vai colocar em prática a sua **abordagem flexível para a transição energética** apresentando **soluções ePowertrain** e **sistemas de propulsão ICE multicombustíveis**. Alinhada e coerente com a sua **abordagem abrangente em direção à neutralidade de carbono**, a FPT Industrial compensará as emissões geradas pelo seu estande na ACT Expo. Todos os fatores e ações envolvidos na construção, desmontagem, alimentação e transporte do estande serão levados em consideração, e a **pegada de carbono total será compensada através da compra de créditos de carbono certificados**.

Os visitantes podem, realmente, ver de perto o **eAxle eAX375 6x4**, **uma novidade para o mercado norte-americano e o primeiro modelo da 2ª geração de eAxles**, e **eAX840-R da FPT Industrial**, o primeiro eAxle HDT do mercado, e **a Central Drive eCD140 para LCV**, bem como o novo **XC13**, o primeiro motor multicombustível de base única da FPT Industrial, apresentado com seus três diferentes cabeçotes de motor, para versões diesel, gás natural e hidrogênio.

"Participando da ACT Expo 2024, mostramos à indústria de veículos nossa capacidade multifacetada de fornecer soluções eficientes, viáveis e testadas, independentemente da tecnologia e do combustível," afirma **Daniele Pozzo**, Diretor de Marketing e Portfólio de Produtos. *"Este evento é uma grande oportunidade para nos conectarmos com as principais partes interessadas, explorar novas oportunidades de negócios e mostrar nosso compromisso com soluções de transporte sustentáveis."*

eAX375-R - UMA SOLUÇÃO EFICIENTE E DE ALTO DESEMPENHO PARA APLICAÇÕES MÉDIAS E PESADAS

Estreando na América do Norte e marcando o início da **2ª geração de eAxles da FPT Industrial, o eixo elétrico integrado eAX375-R** é **ideal para veículos médios 4x2 de até 29 toneladas de peso bruto** e **veículos pesados 6x4 de até 49 toneladas de peso bruto combinado.** Graças à **engrenagem multivelocidade**, o eAX375-R proporciona elevado desempenho e eficiência excepcional.

O **projeto desenvolvido pela equipe da FPT Industrial**, como a extremidade aparafusada da roda , permite que o eixo elétrico seja **escalável e extremamente adaptável para atender a diferentes exigências do sistema de propulsão**. É assim que o *know-how* da Marca apoia as necessidades diárias dos clientes. Até 30.000 Nm / 22.000 lb-ft de torque nas rodas e durabilidade de até 1,6 milhões de km (dependendo da missão do cliente) **garantem a sustentabilidade e proporcionam desempenho, ao longo do tempo**.

Especificações técnicas do eAX375-R

Layout:	Design compacto e leve
Nº.de motores elétricos:	1
Eficiência do sistema:	> 92%
Nº velocidades:	2
Peso bruto do veículo [toneladas]:	Até 29 (64.000 lbs) médio | 49 (108.000 lbs) de peso
Peso bruto do eixo [toneladas]:	Até 13
Tensão [V]:	800
Potência de pico [kW]:	375
Torque de pico da roda [Nm]:	30.000 (22.000 lbs/ft)
Peso [kg]:	600 (1.300lbs sem freios e extremidade das rodas)
Durabilidade	1.600,000 km (ou 1 milhão de milhas)

eAX840-R - EIXO ELÉTRICO BIMOTOR DE VELOCIDADE ÚNICA

A FPT Industrial apresentou esse eixo desenvolvido em conjunto com a Nikola para o caminhão Nikola TRE Classe 8 nos Estados Unidos. Como o **primeiro eixo elétrico HDT do mercado**, ele foi projetado para **veículos pesados, com várias relações de transmissão disponíveis**. O eAX840-R é uma **solução inovadora no mercado de caminhões elétricos**, porque oferece uma **combinação única de eficiência, desempenho e facilidade de integração** Seu **design com uma única velocidade elimina a necessidade de uma unidade de controle de**

transmissão (TCU), simplificando o sistema geral e reduzindo o tempo de desenvolvimento. Isso permitiu que FPT Industrial colocasse o eAX840-R no mercado em apenas dois anos, a partir da fase de conceito.

Especificações técnicas do eAxle eAX840

Aplicação	em veículos HD de até 44 toneladas de peso bruto
Nº.de motores elétricos:	2
Eficiência do sistema:	> 92%
Nº velocidades:	1
Peso bruto do veículo [toneladas]:	Até 44 toneladas (97 lbs)
Peso bruto do eixo [toneladas]:	Até 13
Tensão [V]:	800
Potência de pico [kW]:	840
Torque de pico da roda [Nm]:	45.000 (33.000 lbs/ft)
Peso [kg]:	1.360 (3.000 lbs
Disponível com relação de transmissão	25 ou 21.5
Durabilidade	Até 1.200k km (745.000 mi)

eCD140 - INTEGRA SISTEMA DE ACIONAMENTO ELÉTRICO EM VEÍCULOS CONVENCIONAIS EXISTENTES

A Central Drive eCD140 da FPT Industrial para aplicações comerciais leves é uma **solução compacta e completa para integrar sistemas de acionamento elétrico em veículos convencionais existentes com peso bruto de até 8 toneladas**. A equipe da FPT Industrial projetou um **sistema de acionamento central simples e integrado** para **garantir uma implementação fácil em plataformas existentes**, e **otimizou o espaço disponível para a instalação de pacotes de baterias**.

Para aplicações de tração traseira, como acontece com todos os produtos da FPT Industrial, a eCD140 é extremamente **durável, eficiente e confiável** (até 350.000 km/220.000 mi, com abastecimento de óleo que dura ao longo da vida útil do produto, dependendo da missão do cliente).

Especificações Técnicas da eCD140

Nº.de motores elétricos:	1
Eficiência do sistema:	> 93%
Nº velocidades:	1
Peso bruto do veículo [toneladas]:	Até 8 toneladas (18 lbs)
Potência de pico [kW]:	140
Torque de pico da roda [Nm]:	1.600 (1.200 lbs/ft)
Peso [kg]:	117 (257 lbs)
Durabilidade	Até 250.000k km (155.000 mi)
Sistema de bloqueio de estacionamento:	Sim - 30% máx. em. declive

A FPT Industrial é um dos principais *players* globais no setor de sistemas de propulsão elétrica e projeta, desenvolve e fabrica **uma linha ampla e diferenciada de produtos com zero emissões**. Inaugurada em outubro de 2022, a **fábrica ePowertrain da marca é totalmente dedicada à produção de eixos elétricos para veículos comerciais leves e pesados, central drives e à montagem de pacotes de baterias para LCVs e ônibus**.

Soluções integradas e compactas para carros esportivos de alto desempenho, como o Maserati GranTurismo Folgore 100% elétrico, de 300 kW a mais de 600 kW também fazem parte dos produtos inovadores da fábrica ePowertrain.

O portfólio ePowertrain da FPT Industrial também inclui **sistemas de armazenamento de energia** com capacidade nominal de 37 kWh a 69 kWh, modulares e configuráveis em soluções *multi-pack* de 4 a 9 pacotes, e ideais para qualquer aplicação *on-road* e *off-road*. Validados de acordo com os mais rigorosos padrões de aplicação, esses **pacotes de baterias são totalmente personalizáveis graças à flexibilidade do sistema proprietário de gerenciamento de bateria**.

Com uma área total de 15.000 m², a fábrica de ePowertrain possui três linhas de produção paralelas dedicadas à montagem de baterias, produção de e-Axles e central drives para veículos comerciais leves e produção de e-Axles para HCVs, respectivamente. Em plena capacidade, a fábrica de ePowertrain produz mais de 1,5 GWh de baterias e 50.000 transmissões eletrificados por ano.

XC13 MULTICOMBUSTÍVEL (DIESEL, GÁS NATURAL E HIDROGÊNIO) – AMPLIA A SUSTENTABILIDADE E A CAPACIDADE DOS MOTORES DE COMBUSTÃO INTERNA

Apresentado na última feira IAA e instalado no novo IVECO S-Way MY24, o XC13 é o primeiro motor multicombustível de base única da FPT Industrial. **Do diesel e gás natural (incluindo biometano) ao hidrogénio e combustíveis renovável**, esse motor base foi **projetado e desenvolvido com várias versões para permitir a máxima padronização dos componentes e impacto mínimo, para facilitar a instalação no veículo**. O novo motor se posiciona como o principal elemento para atingir a meta de emissões de CO_2 em toda a frota, para 2025, o programa de descarbonização mais relevante para o grupo. Um passo importante no caminho da descarbonização do ICE, o XC13 garante um TCO reduzido, juntamente com o melhor desempenho e **potência de frenagem** da categoria, graças ao novo sistema de trem de válvulas e à considerável **redução de peso** ,obtida com o novo bloco de cilindros e cabeça

de cilindro mais leves (-10% para ambas as aplicações). A versão diesel oferece até 600 cv e 2.850 Nm/2.150 lb-ft, resultando em +14% de torque e +5% de potência, em comparação com o C13 anterior. A versão metano oferece até 520 cv e 2.500 Nm/1.840 lb-ft, resultando em +25% de torque e +13% de potência, em comparação com o C13 NG anterior. A redução das emissões de CO_2 é de -9% para a unidade diesel e -10% para a unidade metano, mas pode atingir -100% quando alimentada por biometano. Apenas uma semana após o lançamento,em colaboração com PRINOTH, estreou em Vipiteno, Itália, uma versão do limpa-neve LEITWOLF movido a hidrogénio de zero emissão de CO_2, com 460 cv e 2.000 Nm / 1475 lb-ft de torque. Estreou na Agritechnica 2023, o motor *off-road* XC13 de 520 cv movido a hidrogênio, fundamental para acelerar os esforços de descarbonização industrial.

Especificações técnicas do XC13 multicombustível – Versão Diesel

Cilindrada do motor:	12,9 L
Disposição dos cilindros:	6 em linha
Potência máxima:	600 cv (442 kW)
Torque máximo:	2.100 lb-ft (2.850 Nm)
Durabilidade	até 1 milhão de milhas (1,6 milhões de km)
Potência de frenagem:	até 720 cv (530 kW)
Peso:	2.240 lb (1.018 kg)
Nível de emissão:	Euro VI Step E

Versão Hidrogênio/Gás Natural

Potência máxima:	520 cv (382 kW)
Torque máximo:	1.840 lb-ft (2.500 Nm)

FPT Industrial *é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 CV, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas. A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 CV. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em sistemas de propulsão industriais e soluções. Para obter mais informações, acesse www.fptindustrial.com.*

Contatos para mídia:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com