

## FPT INDUSTRIAL A TUTTO GAS CON IL 100 MILLESIMO MOTORE NG DELLA SUA STORIA

Torino, 2 settembre 2024

**FPT Industrial**, Brand di Iveco Group dedicato alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione a basso impatto ambientale, **celebra una tappa importante della sua storia**: la produzione del **100 millesimo motore a gas naturale (NG)**. Questo traguardo straordinario è stato raggiunto nel grande **stabilimento di produzione all'avanguardia** per i motori del Brand che ha sede a Bourbon-Lancy, in Francia.

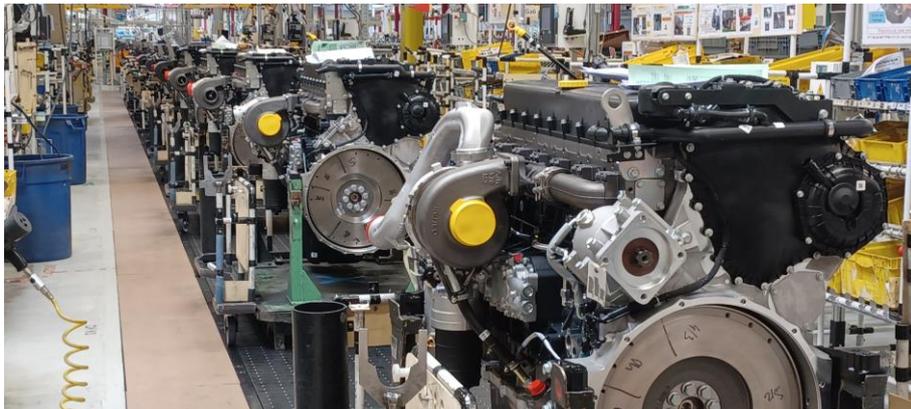


**Creata nel lontano 1874**, l'impianto produttivo di Bourbon-Lancy occupa oggi circa 1.200 dipendenti e offre una **qualità e produttività ai massimi livelli**. La sede, dove fin dal 1997 si produce la celebre **gamma pesante di motori NG**, ha ottenuto nel 2021 il Livello Oro del programma World Class Manufacturing, il massimo riconoscimento per l'eccellenza della produzione. Nel 2022 la classificazione è diventata DOT (Driving Operations Together), un programma orientato ai risultati che mira a ottimizzare le operazioni in tutto il mondo. Il programma assicura alti livelli di sicurezza e qualità, migliorando l'intera produzione del Brand, aiutando a raggiungere con successo gli obiettivi e ispirando una nuova cultura dell'eccellenza. Lo stabilimento di produzione di Bourbon-Lancy è diventato uno dei primi stabilimenti **"Advanced Mentor"** del programma.

Lo stabilimento è anche noto per il suo **impegno per la sostenibilità**, grazie alla minimizzazione dell'impatto delle attività industriali e alla protezione della biodiversità

dell'ambiente circostante. È quindi il contesto ideale per la produzione dei motori a gas naturale di maggior successo nel settore.

Il 100 millesimo esemplare è un modello **XCURSOR 13 NG** per il **mercato dei camion**. Questo motore "single base" multi-fuel offre **potenza, coppia ed efficacia frenante best-in-class**. Inoltre, l'XCURSOR 13 NG (lanciato nel 2024) assicura una **riduzione dell'8% nelle emissioni di CO<sub>2</sub>** rispetto al motore da 13 litri della generazione precedente, oltre a garantire un'elevata affidabilità e una durata utile fino a 1.200.000 km. Il motore è stato sviluppato seguendo l'approccio WPI (Workplace Integration) per assicurare la migliore qualità del prodotto. Dal lancio della famiglia Cursor NG nel 2004, lo stabilimento di Bourbon-Lancy **ha prodotto oltre 45.000 motori (da 8, 9 e 13 litri)**.



Il Plant Manager **Vincent Barbosa** ha dichiarato: *“Questa tappa monumentale è il risultato della combinazione di molti fattori: progettazione dei motori ai vertici del settore per soddisfare la domanda del mercato; eccellenza nell'ingegneria di produzione per favorire l'efficienza costruttiva; impegno di tutti i colleghi per rispettare le tempistiche di produzione e continuare a garantire la soddisfazione del cliente. Insieme, questi punti di forza dimostrano che possiamo raggiungere obiettivi straordinari nell'ottica della soddisfazione delle richieste del mercato per sistemi di propulsione a basso impatto ambientale”.*

**Il gas naturale è una delle numerose tecnologie alternative utilizzate da FPT Industrial per i sistemi di propulsione.** Questo combustibile ecologico riduce gli inquinanti apportando un significativo miglioramento della qualità dell'aria e nel contempo mitiga il riscaldamento globale grazie alla riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>. Oltre ai benefici per l'ambiente, il motore a gas naturale è anche incredibilmente efficace nel ridurre la rumorosità e nell'aumentare

l'efficienza dei consumi grazie all'utilizzo complementare della **tecnologia di combustione stechiometrica multipunto**.

FPT Industrial offre oggi la **gamma di motori NG più ampia** del mercato, con soluzioni da 136 a 520 CV per veicoli leggeri, medi e pesanti nel segmento on-road e da 100 a 266 CV per l'off-road.

*FPT Industrial è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatti per i media:**

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

