

## FPT INDUSTRIAL AVANÇA EM GÁS AO PRODUZIR O 100.000º MOTOR A GÁS NATURAL

Turim, Itália, 2 de setembro de 2024

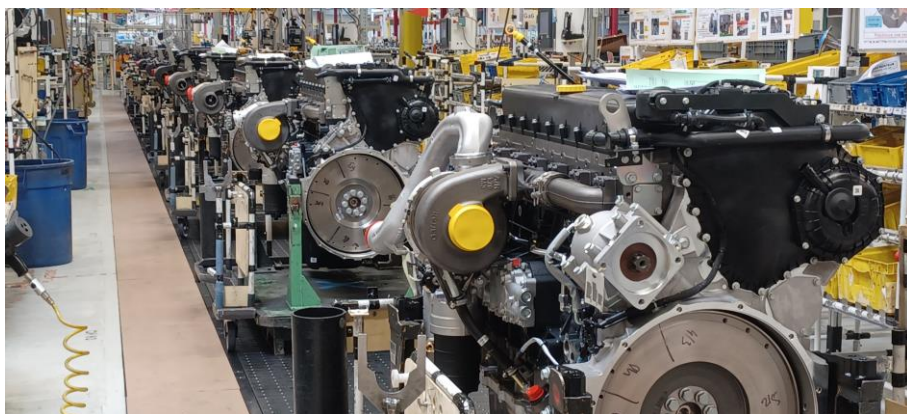
A **FPT Industrial**, marca do Iveco Group dedicada ao design, produção e venda de sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental, **comemora um marco impressionante**: a produção do **100.000º motor a gás natural**. Essa conquista histórica ocorreu na **fábrica de última geração** da marca em Bourbon-Lancy, na França, sede de suas operações de fabricação de motores de grande porte.



Com origens que remontam a 1874, a unidade de produção de Bourbon-Lancy é hoje uma fábrica com cerca de 1.200 funcionários que oferece os **mais altos níveis de qualidade e produtividade**. Produzindo a renomada **linha pesada de motores Natural Gas (NG)** desde 1997, a fábrica alcançou o Nível Ouro do World Class Manufacturing em 2021, classificação mais alta possível para a **excelência das operações**. Em 2022, passou para o DOT (Driving Operations Together), programa orientado a resultados que busca otimizar as operações em todo o mundo. O programa garante altos níveis de segurança e qualidade, aprimorando todas as operações da marca e ajudando a cumprir com sucesso as metas e inspirando uma nova cultura de excelência. A unidade de produção de Bourbon-Lancy tornou-se uma das primeiras fábricas **"Advanced Mentor"** do programa.

A instalação também é conhecida por seu **compromisso com a sustentabilidade**, minimizando o impacto de suas atividades industriais e protegendo a biodiversidade do ambiente ao redor. Portanto, é o lar perfeito para os motores NG mais bem-sucedidos do setor.

O 100.000º motor NG é um modelo **XCURSOR 13 NG** para o **mercado de caminhões**. Esse motor multicom bustível de base única oferece **a melhor potência, torque e força de frenagem da categoria**. Além disso, o XCURSOR 13 NG (lançado em 2024) oferece uma **redução de 8% nas emissões de CO<sub>2</sub>** em relação ao motor de 13 litros da geração anterior, além de alta confiabilidade e vida útil de até 1.200.000 km. O motor foi desenvolvido usando a abordagem WPI (Workplace Integration) para garantir a qualidade do produto. Desde a introdução da família Cursor NG em 2004, a fábrica **produziu mais de 45.000 motores (modelos de 8-9-13 litros)**.



**Vincent Barbosa**, gerente de planta da unidade de produção de Bourbon-Lancy, afirma: *"Esse marco monumental é resultado da combinação de muitos fatores: O projeto de motor líder do setor para atender à demanda do mercado, a excelência em engenharia de produção para facilitar a construção eficiente e o compromisso de nossa força de trabalho, motivada para cumprir os cronogramas de produção e manter a satisfação do cliente. Juntos, esses pontos fortes demonstram que podemos atingir metas impressionantes na busca em satisfazer a necessidade do setor para sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental."*

**O gás natural é uma das várias tecnologias de propulsão alternativa disponíveis na FPT Industrial.** Esse combustível ecológico reduz os poluentes para proporcionar uma melhora significativa na qualidade do ar e, ao mesmo tempo, mitigar o aquecimento global com a redução das emissões de CO<sub>2</sub>. Complementando esses benefícios ecológicos estão a redução de ruído incrivelmente eficaz e a impressionante economia de combustível, associada à **tecnologia de combustão estequiométrica multiponto**.

A FPT Industrial oferece hoje a **mais ampla linha de motores a gás natural** disponível no mercado, fornecendo soluções de 136 a 520 hp para veículos leves, médios e pesados, no segmento rodoviário, e de 100 a 266 hp para máquinas off-road.

***FPT Industrial** é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para mais informações, acesse [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatos de mídia:**

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

