

FPT INDUSTRIAL AU SALON POWERGEN 2023. UNE GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS COMME SOURCE D'ÉNERGIE FIABLE ET EFFICACE

Turin, Italie, le 22 février 2023

FPT Industrial fait son retour avec la double casquette de **sponsor principal** et d'**exposant au salon POWERGEN International à Orlando** (Floride, USA), le plus grand réseau et centre d'affaires dédié aux générateurs électriques et destiné aux fournisseurs de solutions engagés dans la production d'énergie.

Du 21 au 23 février, le stand n° 2404 de FPT Industrial à l'Orange County Convention Center présentera une gamme encore plus **complète de moteurs de 3 à 13 litres pour les applications de production d'énergie**, répondant à différentes normes d'émission internationales allant de **Tier 3 à Stage V**. Ces moteurs offrent des performances élevées, sont gage de **flexibilité et de fiabilité** et présentent le **coût de propriété le plus bas dans des configurations de moteur compactes**. En cas de phénomènes météorologiques extrêmes, FPT Industrial garantit une source d'énergie fiable et efficace. Parmi les moteurs exposés, citons **le F34 40kW Tier 4 Final, le F34 75kW Tier 4 Final, le F36 Tier 4 Final/Stage V, le NEF45 Mechanical G Drive Tier 3, le NEF67 Stage V/Tier 4 Final** ainsi que **le C9 Stage V**. Une zone dédiée au service client, avec l'application MyFPT pour le diagnostic en temps réel du moteur, complète la présentation des produits.



Le stand comprendra également une maquette de l'**usine ePowertrain de FPT Industrial**- la première usine neutre en carbone d'Iveco Group- inaugurée le 18 octobre à Turin (Italie). L'usine est entièrement dédiée à la production d'**essieux électriques** pour les véhicules utilitaires légers et lourds, à la **production de transmissions centrales électriques** et à l'assemblage de **packs batterie**.

La nouvelle usine ePowertrain est la concrétisation d'une stratégie consolidée de la marque visant à **réduire à zéro l'impact environnemental de ses produits ainsi que de toutes ses activités industrielles**.

DES CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES, DES STANDARDS D'EXCELLENCE PARTAGÉS

FPT Industrial est fidèle à sa mission consistant à satisfaire tous les besoins des clients en matière de production d'énergie dans toutes les applications, conditions et situations. C'est pourquoi la marque propose une large gamme de produits conformes à différents niveaux d'émissions.

Les moteurs FPT Industrial Tier 4 Final sont dotés de la technologie de pointe ATS sans DPF, offrant une capacité de suppression des niveaux de NOX de plus de 95 %. Il s'agit des moteurs les plus propres de leur catégorie.

Les moteurs Tier 4 Final/Stage V sont conçus pour répondre aux réglementations les plus exigeantes en matière d'émissions et pour s'adapter à un nombre illimité d'applications.

En effet, ils dépassent les normes nord-américaines Tier 4 et peuvent être facilement adaptés aux normes européennes Stage V en matière d'émissions. Les nouvelles options d'emballage ATS ont été lancées en pensant au client, afin d'accélérer la mise sur le marché grâce au processus d'approbation de l'application.

Les moteurs Tier 3 de FPT Industrial exposés offrent une alimentation d'urgence stationnaire fiable, avec une faible consommation de carburant, des coûts d'entretien modérés ainsi qu'un espace optimisé grâce à leur encombrement réduit.

DES TECHNOLOGIES BREVETÉES POUR UNE EFFICACITÉ OPTIMALE

La technologie HI-eSCR brevetée de FPT Industrial, sans DPF et conforme à la norme Tier 4 Final, répond aux applications les plus exigeantes, maximise le temps de disponibilité et réduit considérablement les coûts d'exploitation. Les composants de post-traitement pour Tier4 Final/Stage V (HI-eSCR2, qui est l'évolution du HI-eSCR, conforme à des limites d'émissions plus strictes) se présentent dans une structure compacte et entièrement fermée, offrant des options de configuration flexibles et facilitant l'installation sur les machines.

Le volet d'échappement breveté à commande électronique maximise les performances à basse température et à faible charge. Le contrôle amélioré de la température des gaz d'échappement accélère l'allumage du SCR dans la partie froide du cycle d'émission grâce à un

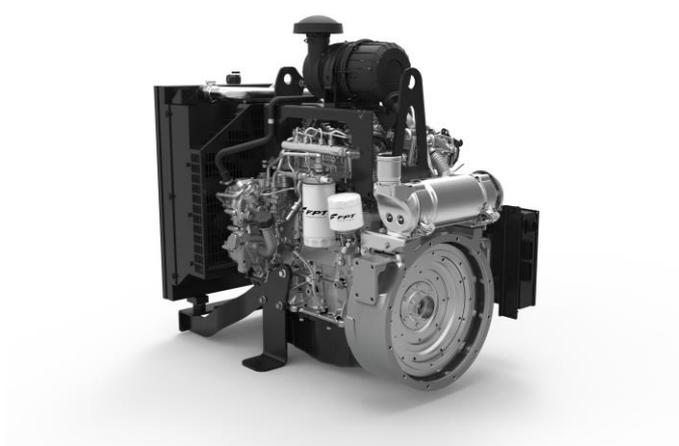
volet d'échappement à commande électronique. Cette technologie s'est avérée très efficace dans le monde de la location où faibles charges et basses températures sont la norme.

UNE GAMME ENTIÈREMENT DURABLE

Tous les moteurs FPT Industrial Tier 4 Final et Stage V sont entièrement compatibles avec le diesel et les carburants paraffiniques/renouvelables, tels que les HVO. En complément de la technologie ATS brevetée de FPT, les clients obtiennent la meilleure solution durable et à faibles émissions, leur permettant de réduire l'impact CO₂ jusqu'à 90%.

F34 TIER 4 Final 40 kWe PRP - DES PERFORMANCES ÉLEVÉES DANS UN FORMAT COMPACT

La série F5 se distingue par de **faibles coûts d'exploitation**, un **entretien très facile et un format compact**. Cette solution complète avec ATS installé permet d'optimiser le format tandis que les configurations flexibles peuvent répondre à tous les besoins des clients. L' **ATS SANS DPF** ainsi que l'intervalle d'entretien de 600 heures, le meilleur de sa catégorie, minimisent les temps d'immobilisation et les coûts d'exploitation. Les options disponibles comprennent un régulateur de vitesse électronique, des protections pour les parties chaudes, un réchauffeur de chemise d'eau, des transmetteurs d'alarme, des systèmes de vidange d'huile ainsi qu'une protection du radiateur avant. D'autres **personnalisations** sont possibles sur demande.



Spécifications techniques du F34 Tier 4 Final

Cylindrée du moteur (l) : 3.4

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance de base maximale (kWe @ Hz) : 41 @ 60 Hz

Puissance en mode veille jusqu'à 46 kWe @ 60 Hz

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Tier 4 Final

F34 TIER 4 FINAL 75 kWe PRP AVEC ATS / CYLINDRÉE DE 3,4 L - PERFORMANCES ÉLEVÉES ET FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

Disponible avec un large éventail d'options standard, le F34 Tier 4 Final 75 kWe se caractérise par une excellente acceptation de charge et se présente dans un format compact. La conformité à la norme Tier 4 Final est obtenue grâce à la technologie exclusive brevetée HI-eSCR, sans DPF, ce qui minimise les coûts d'exploitation et les temps d'immobilisation.

Par ailleurs, les intervalles de vidange d'huile de **600 heures**, les meilleurs de leur catégorie, maximisent le temps de disponibilité du moteur, tandis que l'**entretien d'un seul côté** facilite la maintenance.

Spécifications techniques du F34 Tier 4 Final avec ATS

Cylindrée du moteur (l) : 3.4

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance de base maximale (kWe @ Hz) : 75 @ 60 Hz

Puissance en mode veille jusqu'à 83 kWe @ 60 Hz

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Tier 4 Final

F36 STAGE V/TIER 4 FINAL - UNE DENSITÉ DE PUISSANCE ÉLEVÉE POUR LES MISSIONS LES PLUS EXIGEANTES

Le F36 se distingue par sa densité de puissance, offrant une augmentation de **25 % par rapport aux générations précédentes, couvrant jusqu'à 100 kVA pour les applications les plus exigeantes**. Ajoutez à cela de **faibles coûts d'exploitation** et une **maintenance exceptionnellement facile** et vous obtenez l'unité idéale pour les missions les plus exigeantes. Grâce au taux d'EGR le plus bas du marché (<10 %) et à un pack de refroidissement optimisé, le F36 offre des performances élevées dans un format compact, un système prêt à l'emploi, avec G-Drive et ATS prémontés. La possibilité d'entretien d'un seul côté permet une maintenance rapide et facile, tandis que la possibilité de passer de 1500 à 1800 tr/min pour tous les besoins des clients (50/60 Hz) permet d'optimiser le stock en entrepôt.



Spécifications techniques du F36 Stage V/Tier 4 Final

Cylindrée du moteur (l) : 3,6

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance de base maximale (kWe @ tr/min) : 92 @ 1 800

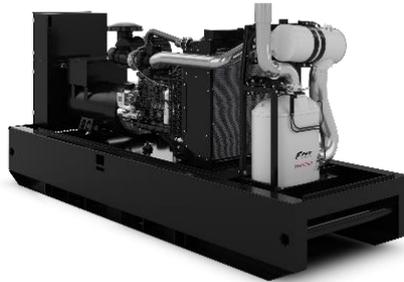
Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Tier 4 Final et Stage V

N67 STAGE V/TIER 4 FINAL - SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES APPLICATIONS LOURDES ET LES CONDITIONS AMBIANTES DIFFICILES, TANT À FAIBLE CHARGE QU'À BASSE TEMPÉRATURE

Développé pour satisfaire les **demandes des clients les plus exigeants**, le N67 est la preuve parfaite de l'**excellence technologique** de FPT Industrial.

L'**ATS sans entretien**, doté de la technologie Hi-eSCR2, maximise le temps de disponibilité et réduit les coûts d'exploitation. La combustion sans EGR permet de maximiser la puissance, d'optimiser le rendement énergétique et d'améliorer la fiabilité grâce à la disposition du moteur en mélange pauvre. Toutes ces solutions techniques de pointe permettent de maximiser le temps de disponibilité du moteur grâce à l'intervalle d'entretien prolongé. Le client constatera une réduction de la complexité, grâce à la possibilité de passer de 1 500 à 1 800 tr/min quelles que soient ses exigences (50/60 Hz).



Spécifications techniques du N67 Stage V/Tier 4 Final

Cylindrée du moteur (l) : 6,7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance de base maximale (kWe @ tr/min) : 186 @ 1 800

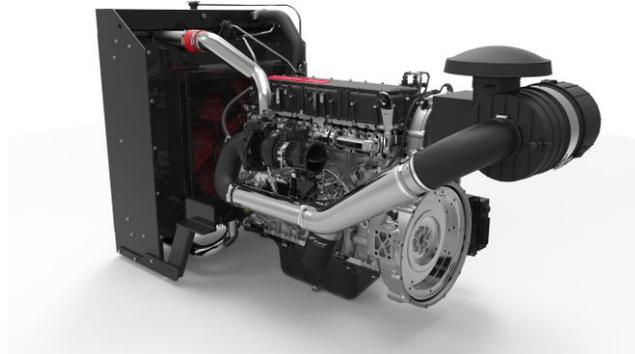
Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Tier 4 Final et Stage V

CURSOR 9 STAGE V/TIER 4 FINAL - LA MEILLEURE SOLUTION POUR LES APPLICATIONS TRÈS EXIGEANTES, TANT POUR LA PRODUCTION D'ÉNERGIE QUE POUR LES GROUPES MOTEURS

Conçu pour les **applications de démarrage et de secours**, le Cursor 9 offre **une puissance top niveau, une réponse de charge rapide et le meilleur coût total de détention de sa catégorie avec densité de puissance élevée**. Une haute efficacité, une fiabilité éprouvée, des intervalles d'entretien longs et une performance hors pair font de ce groupe moteur le nec plus ultra des moteurs pour la production d'énergie. L'**ATS sans entretien** est livré dans une **configuration préemballée**, garantissant la conformité à la norme Stage V/Tier 4 Final, avec des coûts d'entretien réduits, un temps de disponibilité maximal et une flexibilité d'installation.

Ce système prêt à l'emploi, qui est livré avec un pack de refroidissement et un filtre à air prémontés pour faciliter la phase d'installation, offre la possibilité de passer de 1500 à 1800 tr/min pour tous les besoins du client (50/60 Hz), afin d'optimiser le stock en entrepôt.



Spécifications techniques du Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final

Cylindrée du moteur (l) : 8.7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance de base maximale (kWe @ tr/min) : 276 @ 1 800

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Stage V et Tier 4 Final

PACK ATS - UNE SOLUTION D'INSTALLATION INTELLIGENTE CONÇUE EN FONCTION DES BESOINS DES CLIENTS

D'un format compact, et disponible pour la gamme Stage V/Tier 4, le pack ATS est une solution pré-assemblée, précâblée et pré-validée pour une **installation flexible, rapide et facile et des économies de main-d'œuvre**. La technologie sans entretien « For Life » de FPT Industrial garantit un temps de fonctionnement maximal.

N45 TIER 3 - UNE ROBUSTESSE ET UNE LONGÉVITÉ ÉPROUVÉES CONFIRMÉES PAR PLUS DE 2 MILLIONS DE MOTEURS NEF PRODUITS DEPUIS 2001

Disponible avec un système d'injection mécanique ou à commande électronique et doté du système i-EGR sans entretien, le moteur N45 Tier 3 offre **une puissance et une acceptation de charge impressionnantes avec des niveaux de fiabilité et d'efficacité de premier ordre. Il s'agit du meilleur moteur de sa catégorie en termes de coût total de possession**. Le N45 Tier 3 est doté d'un système d'injection mécanique simple, fiable et facile à entretenir, avec un intervalle d'entretien de 600 heures. L'optimisation de l'empreinte de l'installation et la réduction des coûts logistiques complètent l'efficacité globale de cette solution de production d'énergie solide et simple.



Spécifications techniques du N45 Tier 3

Cylindrée du moteur (l) : 4,5
Disposition des cylindres : 6 en ligne
Puissance de base jusqu'à 102 kWe @ 60 Hz
Puissance en mode veille jusqu'à 112 kWe @ 60 Hz
Intervalle d'entretien (heures) : 600
Normes d'émissions : TIER 3

LES SERVICES AVANCÉS, UNE FAÇON INTELLIGENTE D'AGIR

Grâce à son réseau mondial de concessionnaires et à la mise en œuvre des dernières technologies, FPT Industrial fournit à ses clients une assistance professionnelle à 360 degrés pour maximiser le temps de disponibilité, minimiser le coût total de possession et prévenir tout problème éventuel. Ces dernières années, la marque a construit un réseau de distribution complet aux États-Unis et au Canada, en engageant et en formant des partenaires prêts à répondre à tous les besoins des clients.

Les solutions d'après-vente FPT Industrial offrent une assistance client 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, l'application MyFPT ainsi qu'une extension de garantie. Tout ceci confirme la volonté de la marque de fournir un service et un assistance client à 360 degrés. L'**application MyFPT** permet aux clients d'obtenir en un clic les informations dont ils ont besoin, ainsi qu'une assistance rapide, efficace et personnalisée. En connectant le dongle FPT Industrial plug & play au port de diagnostic du moteur de la machine, et l'application MyFPT via Bluetooth, il est possible de recueillir des données moteur en direct.

*« Les phénomènes météorologiques extrêmes et les pannes de courant récurrentes dans le monde entier confirment l'importance vitale de la sécurité électrique et énergétique », déclare **Braden Cammauf**, vice-président de FPT Industrial North America. « Conscients de cet enjeu, nous participons de nouveau à cet événement important avec tous nos partenaires, pour*

présenter nos solutions de production d'énergie efficaces, durables, technologiquement avancées et toujours fiables ».

Pour en savoir plus sur nos solutions de production d'énergie, venez nous rendre visite au **stand n° 2404 du salon PowerGen 2023** et trouvez un concessionnaire près de chez vous sur fptindustrial.com.

FPT Industrial est une marque d'Iveco Group (IVG: MI), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8000 salariés, répartis sur onze sites de production et onze centres de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Customer Service de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 42 ch à plus de 1000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Grâce à son offre complète et à ses efforts continus en R&D, FPT Industrial est un leader mondial dans le domaine des groupes motopropulseurs et des solutions à usage industriel. Pour plus d'informations, visitez www.fptindustrial.com.

Contacts médias

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com