

FPT INDUSTRIAL ALS UNTERSTÜTZER DER MOBILITÄTSWENDE BEIM LAUNCH DER MODELLJAHR 24-BAUREIHE IN BARCELONA

Turin, 16. November 2023

Die **moderne und nachhaltige Antriebssystem-Baureihe von FPT Industrial**, der Marke der Iveco Group, die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen mit geringen Umweltauswirkungen spezialisiert hat, **stand beim Launch der neuen IVECO Modelljahr 24-Baureihe** auf der IVECO-Tagung in Barcelona am 15. November im Mittelpunkt.

Um die **wesentliche Rolle, die FPT Industrial bei der Unterstützung von IVECO auf dem Weg der Veränderung des Transportgewerbes** spielt, hervorzuheben, wurde jedes der neuen Fahrzeugmodelle, die im Walkaround-Bereich gezeigt wurden, von seinem Antriebsstrang von FPT Industrial flankiert, der von einem Produktexperten der Marke vorgestellt wurde.

Diese Präsenz der kompletten neuen Produktbaureihe von IVECO aus leichten, mittelschweren und schweren Fahrzeugen war perfekt auf das Konzept der Tagung „**BE THE CHANGE**“, abgestimmt, da IVECO und FPT Industrial zusammen die Kunden und Partner ermutigen, den **Puls des Wandels** hinter der großen Wende in der Branche **zu spüren** und zu begrüßen.

Zu den gezeigten Produkten gehörte der N67 NG für den Eurocargo CNG, der XC13 Diesel für IVECO S-Way, IVECO X-Way und IVECO T-Way, der F1C Diesel für den Daily, das eBS 37 EVO Batteriepack und der eCD 140 Zentralantrieb für den eDaily sowie die eAx840 e-Achse für den S-eWay Fuel Cell.

„Unsere 360-Grad-Vision von Nachhaltigkeit, im Sinne eines Komplexes von Maßnahmen, die zur Umsetzung eines Produkts führen, um Prozesse, ökologische und soziale Auswirkungen, sowie Rohmaterialien und Energiezufuhr zu inkludieren, wurde in Barcelona gebührend gefeiert“, erklärte **Daniele Pozzo**, Head of Marketing and Product Portfolio bei FPT Industrial. „Dank IVECO kamen unsere grünen Motoren und Systeme aus dem Fahrzeug heraus und hatten die Gelegenheit, ihre zentrale Bedeutung bei der Energiewende zu veranschaulichen, an der wir alle beteiligt sind.“

XC13 – DER ERSTE MULTI-FUEL-BASISMOTOR VON FPT INDUSTRIAL

Der neue XC13 kombiniert erfolgreich **Leistung, Emissionsziele, Zuverlässigkeit und Alltagsbedürfnisse**. Als erster **Multi-Fuel-Basismotor von FPT Industrial** ist er mit einer **umfassenden Vielfalt von Marktanforderungen kompatibel, mit begrenzten Auswirkungen auf den Fahrzeugeinbau**. Die in Barcelona präsentierte Dieselsonversion liefert

erstklassige Werte in puncto Leistung und Drehmoment von bis zu 580 PS bei 2.800 Nm sowie eine hervorragende Bremsleistung von bis zu 530 kW bei 2.300 U/min. Eine Gewichtsreduktion von 10 % im Vergleich zur Vorgängergeneration wird dank den neuen Materialien von Zylinderkopf- und -block erreicht.

Zur neuen Technologie gehört ein **einzigartiges Turboladerdesign** mit geteiltem Durchfluss für die Dieselsonversion, das mit firmeneigener Software von FPT Industrial die Verbrennungseffizienz verbessert und die Reibung der Motorbauteile reduziert hat, sodass sowohl bei der Leistung als auch bei der Nachhaltigkeit Vorteile erzielt werden konnten. Der XC13 ist bereits in Diesel- und Methanversionen verfügbar, mit zukünftiger Vorrüstung für die Wasserstofftechnologie. Als wichtiger Faktor für das Erreichen des flottenweiten CO₂-Emissionsziels für 2025 erlaubt der XC13, gemeinsam mit Verbesserungen bei Aerodynamik, Antriebsstrang und GPS Predictive Drive eine bis zu 10 %-ige **Senkung der CO₂-Emissionen und ist für die Emissionsherausforderungen der nächsten Generation bereit.**



eBS 37 EVO BATTERIEPACK FÜR LEICHTE NUTZFAHRZEUGE + eCD 140 ZENTRALANTRIEB – HOHE ENERGIE, VOLLE DYNAMIK

Das 37 kWh eBS 37 EVO Batteriepack für leichte Nutzfahrzeuge ist eine Hochvoltbatterie mit **hoher Energiedichte** von bis zu **140 Wh/kg** und einer **schnellen Lade-/Entladezeit**. Die Multipack-Option erlaubt eine hohe Flexibilität und macht einen Einbau in zahlreichen Anwendungen möglich. Hohe Leistung und Effizienz, um maximale Traktionsleistung an Elektrofahrzeuge zu liefern, werden mit bester Zuverlässigkeit und Langlebigkeit kombiniert. Dieses wartungsfreie Batteriepack ist auf über **2.500 Lade-/Entladezyklen ausgelegt und wird mit bis zu acht Jahren Garantie je nach Einsatzprofil** angeboten. Neue erstklassige Sicherheitsfunktionen (ECE R100.3) runden das Angebot ab.



Der eCD 140 Zentralantrieb ist eine kompakte und komplette Lösung für die Integration von elektrischen Antriebssystemen in eine bestehende Fahrzeugarchitektur mit optimiertem restlichem Platz für den Einbau von Batteriepacks. Für Anwendungen mit Hinterradantrieb ist der eCD 140, wie alle Produkte von FPT Industrial, **äußerst robust, effizient und zuverlässig mit bis zu 350.000 km Lebensdauer.**

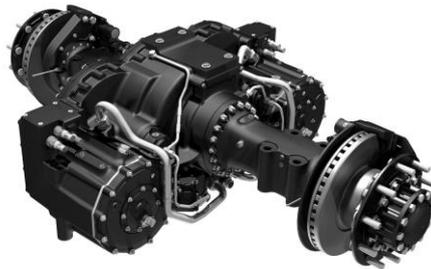


Das eBS 37 Batteriemodell ist außerdem das Herzstück einer neuen Partnerschaft zwischen FPT Industrial und **Reefilla**, einem innovativen Start-up-Unternehmen aus Turin, das den ersten vorausschauenden mobilen Ladedienst für gewerbliche Flotten und Privatnutzer anbietet. Ziel des Pilotprojekts ist es, **den Batterien von elektrischen Nutzfahrzeugen und Minibussen ein zweites Leben zu schenken.** eBS 37-Batterien, die nicht mehr für den Einsatz in elektrischen Antrieben geeignet sind, werden an Reefilla geliefert, wo die Module der Batterien und mehr als 50 % ihrer internen Komponenten wiederverwertet werden. Die Komponenten werden dann in den mobilen Fillee Powerbanks von Reefilla zum Aufladen der Elektrofahrzeuge seiner Kunden installiert.

eAX 840 – HOHE LEISTUNG, HOHE EFFIZIENZ, HEAVY DUTY

In den USA im Jahre 2022 als erste integrierte e-Achse für Heavy Duty-Fahrzeuge eingeführt und von der Idee bis zur Produktion in nur zwei Jahren umgesetzt, ist die eAX 840-R nun für den europäischen **Markt der schweren elektrischen Nutzfahrzeuge** verfügbar. Zur Gänze im

kohlenstoffneutralen ePowertrain-Werk von FPT Industrial in Turin (Italien) produziert, ist die eAX 840-R eine dual-eMotor-Achse für Fahrzeuge mit bis zu 44 Tonnen zZGG, die hohe Leistung und Effizienz, Zuverlässigkeit und einen niedrigen TCO für Schwerlast-LKW-Anwendungen mit langen Ölwechselintervallen und einer Lebensdauer von bis zu 1.200.000 km garantiert. Alle mechanischen und elektrischen Komponenten sind in eine schlanke Achsstruktur integriert, um den restlichen Platz im Fahrzeug nach dem Einbau zu maximieren. Diese elektrischen Produkte sind darauf ausgelegt, alle ePowertrain-Elemente voll und ganz in eine kompakte Lösung zu integrieren, die in der Lage ist, sowohl die Nutzlast als auch die Batteriepacks unterzubringen. Die neuen eAchsen bieten eine herausragende Leistung und Zuverlässigkeit, je nach Einsatz bzw. Anwendung.



N67 NG – DIE NATÜRLICHE, NACHHALTIGE UND EINSATZBEREITE ALTERNATIVE

Als **leistungsstärkster und erfolgreichster Erdgasmotor auf dem europäischen Markt für mittelschwere LKW** ist der Euro VI Step E-konforme N67 NG mit **CNG, LNG und Biomethan kompatibel**. Mit klassenbestener Leistung von bis zu **280 PS und 1000 Nm**, niedrigem Kraftstoffverbrauch, verringertem Motorengeräusch im Vergleich zu Dieselmotoren dank der **stöchiometrischen Multipoint-Verbrennung von FPT Industrial** erlaubt dieser bewährte Erdgasmotor **eine Verringerung der CO₂-Emissionen um bis zu -10 % (WHTC) gegenüber gleichwertigen Dieselmotoren und erreicht bei Betankung mit Biomethan null CO₂-Emissionen**. Optimiert für innerstädtische und Mittelstrecken-Einsätze, liefert er eine **erstklassige Langlebigkeit von bis zu 450.000 km und erstklassige Serviceintervalle von bis zu 70.000 km für den regionalen Einsatz**, sodass Transportunternehmen und Gemeinden genau das bekommen, was sie für ein Gleichgewicht zwischen ökologischen und ökonomischen Fragen brauchen. Die Euro VI Step E-Einhaltung verdankt er einem einfachen Abgasnachbehandlungssystem mit Dreibege-Katalysator mit CPF und ohne AGR. Die AGR-freie Lösung gewährleistet auch eine hohe Zuverlässigkeit, einen niedrigen Kraftstoffverbrauch und eine schnellere Lastantwort, während der Ni-Resist-Gusseisen-Auspuffkrümmer und der

wassergekühlte Wastegate-Turbolader einen störungsfreien, zuverlässigen Betrieb garantieren.



F1C – DAS ERGEBNIS VON MEHR ALS 40 JAHREN ERFAHRUNG

Der F1C wurde speziell für leichte Nutzfahrzeuge entwickelt und all seine Funktionen wurden auf **Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Wartungsfreundlichkeit** ausgelegt. Die F1C-Motoren rangieren an der Spitze der Kategorie im Hinblick auf **Leistung (bis zu 210 PS) und Drehmoment (bis zu 470 Nm)**. Die Drehmomentantwort in den Übergangsdrehzahlbereichen ist die schnellste in ihrer Klasse. Die thermodynamischen Leistungen sind dank der modernen Luftsteuerungssysteme optimiert. **Das hervorragende Lastansprechverhalten, die extreme Effizienz und die erstklassige Leistungs- und Drehmomentabgabe** werden durch einen elektronisch gesteuerten Turbolader mit variabler Geometrie, eine verringerte Motorreibung, eine Ölpumpe mit variablem Durchsatz, eine Optimierung des Kühlsystems, eine Downsampling-Kalibrierung, eine **Common Rail-Technologie der neuesten Generation**, eine Mehrventil-Verteilung, sowie wartungsfreie hydraulischen Ventilversteller ermöglicht. **Die Lebensdauer von 400.000 km und Serviceintervalle von 50.000 km** sind die Ergebnisse mechanischer Spitzenleistung, optimierter DPF-Regeneration und minimalem Ölverbrauch.



FPT Industrial ist eine Marke der Iveco Group N.V. (EXM: IVG) die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Stromerzeugung spezialisiert hat. FPT Industrial beschäftigt weltweit über 8.000 Mitarbeiter an zehn Produktionsstandorten und in elf Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern aktiv, seine weltweiten Verkaufs- und Customer Service-Abteilung unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit einer Leistungsabgabe von 42 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast von 2,45 bis 32 t. FPT Industrial liefert das umfassendste Angebot an Motoren mit Erdgasantrieb auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit einer Leistungsabgabe von 50 PS bis 520 PS. Eine eigene ePowertrain-Geschäftseinheit beschleunigt den Weg zur emissionsfreien Mobilität mit elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Mit diesem umfangreichen Produktportfolio und der starken Ausrichtung auf die Bereiche Forschung & Entwicklung ist FPT Industrial ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebstechnik und -lösungen. Mehr Informationen unter www.fptindustrial.com.

Medienkontakte

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-Mail: press@fptindustrial.com