

菲亚特动力科技（FPT Industrial）在依维柯 2024 年度新系列巴塞罗那发布会上推动变革

2023 年 11 月 16 日，意大利都灵

依维柯集团于 11 月 15 日在西班牙巴塞罗那举行产品发布活动，推出 **2024 年度依维柯新车型系列**。菲亚特动力科技（FPT Industrial）是依维柯集团旗下品牌，致力于设计、生产和销售低环境影响的动力总成解决方案，其**先进且可持续的动力系统产品系列**一起亮相于发布活动。

为了展示菲亚特动力科技（FPT Industrial）在支持依维柯商业运输行业变革中发挥的重要作用，展厅参观区的每款新车型两侧也展示了菲亚特动力科技（FPT Industrial）的动力总成。从轻型、中型、到重型车辆，全新依维柯全系列产品的展示与此次活动的理念“**BE THE CHANGE**”（成为变革）完美契合。借此行动，依维柯和菲亚特动力科技（FPT Industrial）共同鼓励客户**感受变革脉动**，并与其一起携手拥抱变革。

现场展品包括用于 Eurocargo CNG 的 N67 NG 天然气发动机，用于 IVECO S-Way、IVECO X-Way 和 IVECO T-Way 的 XC13 柴油发动机，用于 DAILY 系列的 F1C 柴油发动机，用于 DAILY 系列的 eBS 37 EVO 电池组和 eCD 140 中央驱动系统，以及用于 S-eWay 燃料电池的 eAx840 电驱桥。

菲亚特动力科技（FPT Industrial）市场和产品负责人 **Daniele Pozzo** 表示：“我们的 360° 全面可持续发展理念旨在通过我们的产品，以包括流程、环境和社会影响、原材料和能源供应等多种多样的行动实现，这些都将在巴塞罗那产品发布会上看到。借助依维柯，我们的环保发动机和动力系统得以从车辆中脱颖而出，有机会展示它们在我们所参与的能源转型过程中的重要性。”

XC13 – 菲亚特动力科技（FPT Industrial）首款裸机硬件相同的多燃料发动机

全新 XC13 成功将**性能表现、排放目标、可靠性和日常需求**相结合。作为菲亚特动力科技（FPT Industrial）首款裸机硬件相同的多燃料发动机，意味着它能够满足广泛的市场需求，适用于多种车型。在巴塞罗那发布会上展示的柴油版本提供**一流的动力和扭矩输出，最高可达 580 Hp @ 2,800 Nm，以及最高 530 kW @ 2,300 rpm 的制动功率**。由于采用新的气缸盖和缸体材料，重量比上一代机型减轻了 10%。

柴油版本采用的新技术包括设计了一个**带分流阀的独特涡轮增压器**，与菲亚特动力科技（FPT Industrial）独家软件配合使用，提高了燃烧效率，减少了发动机部件摩擦，从而实现了性能和可持续发展的双重效益。XC13 已推出柴油和甲烷版本，未来还将提供氢燃料版本。作为实现 2025 年全车队碳排放目标的主要助力，XC13 柴油版，连同空气动力学设计、动力传动系统和 GPS 预测驱动等方面的改进，可将**二氧化碳排放量降低 10%**，并为迎接下一个排放升级做好准备。



适用于轻型商用车的 eBS 37 EVO 电池组 + eCD 140 中央驱动系统- 高能量、强动力

适用于轻型商用车的 37kWh eBS 37 EVO 电池组是一种高压电池，**能量密度高达 140 Wh/kg 且充电时间快**。由于可选用多个电池组，因此具有很大的灵活性，适用于多种应用。产品提供高性能和高效率的同时，结合高可靠性和耐用性，可为电动车提供强劲牵引力。这种免维护型电池组设计用于 **2500 次以上的充放电循环**，并可根据具体情况提供**最长 8 年的保修**。此外，还提供同类领先的新安全功能（ECE R100.3）。



eCD 140 中央驱动系统是一种完整、紧凑的解决方案，用于将电动驱动系统集成到现有的传统车辆架构中，并优化了安装电池组的集成空间。对于后轮驱动应用，eCD 140 与所有菲亚特动力科技（FPT Industrial）产品一样，非常**耐用、高效、可靠**，**使用寿命可达 350,000 公里**。



eBS 37 型电池也是菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 与 **Reefilla** 之间新合作关系的核心。**Reefilla** 是一家位于都灵的创新型初创公司，为商业车队和私人用户提供首款预测性移动充电服务。双方共同启动了一个试点项目，旨在**赋予电动商用车辆和小型客车用电池第二次生命**。部分不再适合用于电动牵引驱动的 eBS 37 电池将交给 **Reefilla**，然后由该公司回收电池模块及其 50% 以上的内部组件。之后，这些组件将被安装在 **Reefilla** 的 **Fillee** 移动电源中，用于为其客户的电动车充电。

eAX 840 – 适用于重型应用的高性能、高效率电动车桥

作为首款应用于重型车辆的集成式 eAxe 电动车桥，eAX 840-R 于 2022 年在美国发布，并在短短两年内投入生产，目前可用于欧洲**电动重型商用车**。**eAX 840-R 是一款双电机车桥**，由菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 位于意大利都灵的**碳中和电动动力总成工厂独立生产**，适用于**最高总车重 44 吨的车辆**，可保证重型卡车应用的高性能、高效率、高可靠性和低总运营成本，且换油间隔周期长，**额定使用寿命可达 1,200,000 公里**。所有机械和电气部件集成在一个精益型车桥结构内，以最大限度地利用安装后的剩余车辆空间。这些电动产品旨在将所有电动动力总成元素完整集成于一个紧凑型解决方案中，可以兼顾电池包体积和商用负载输出。新车桥可根据任务应用场景，提供出色的性能表现和可靠性。



N67 NG 天然气发动机 – 可持续的即用型解决方案

N67 NG是适用于欧洲中型卡车市场上动力最强劲、最成功的天然气发动机，满足**EURO VI Step E**排放法规要求，并兼容压缩天然气、液化天然气和生物甲烷。该款发动机提供同级最佳的性能表现，功率高达280 Hp，扭矩达1000 Nm，油耗低，得益于菲亚特动力科技（FPT Industrial）采用了多点喷射和当量燃烧，发动机噪音比同级柴油发动机更低，此外，这款久经验证的天然气发动机二氧化碳排放量较同级柴油发动机降低高达**10%（WHTC）**，并且在使用生物甲烷作为燃料时可全生命周期达到**二氧化碳零排放**。针对城市和城际应用场景进行了优化，具有**高达450,000公里**的耐久性和**同级最优的70,000公里**保养间隔周期，为运输公司和市政当局平衡生态和经济问题提供了保证。得益于简单的三元催化后处理系统，配备微粒过滤器（CPF），且无需废气再循环系统（EGR），该发动机可轻松满足 Euro VI Step E 排放法规要求。无 EGR 解决方案还确保了发动机的高可靠性、低燃料消耗和更快的瞬态响应，而耐镍铸铁排气歧管和水冷式废气门涡轮增压器保证了无故障和可靠的出勤。



F1C – 40 多年经验的结晶

F1C 专为轻型商用车设计，所有特性都是为了提高**可靠性、耐久性和易于可维护**而研发。F1C 发动机具有同级领先的功率优势，**最高可达 210 HP，扭矩可达 470 Nm**。瞬态扭矩响应时间在同级产品中最短。先进的空气处理系统优化了热力学性能。发动机通过一系列技术实现了**卓越的负载响应、极高的性能和一流的功率和扭矩输出**，如：采用电控可变截面涡轮增压器，减少发动机摩擦，配备可变排量油泵，优化冷却系统，减速标定，采用最新一代的共轨技术，多气门分配、以及免维护液压阀调节器。卓越的机械性能、经过优化的 DPF 再生和低油耗使发动机可提供**400,000公里**的耐久性和**50,000公里**的保养间隔周期。



菲亚特动力科技是依维柯集团 Iveco Group N.V. (EXM: IVG) 的旗下品牌，致力于设计、生产和销售用于道路和非道路车辆以及船舶和发电应用的动力总成和解决方案。8000 余名员工在遍布全球的 10 家工厂以及 11 个研发中心为菲亚特动力科技工作。公司业务覆盖近 100 个国家，其全球销售和客户服务部门为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线包括功率范围从 42 到超过 1000 马力的 6 个发动机系列，扭矩输出高达 500 牛米的变速箱，以及轴荷为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围覆盖 50 到 520 马力。专门设立的 ePowertrain (电动动力) 部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电动传动系统、电池组、以及电池管理系统等产品。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息，请访问：www.fptindustrial.com。

媒体联系人

Daniele Pozzo, 电话: + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, 电话: +39 3666860754

电子邮箱: press@fptindustrial.com