

FPT INDUSTRIAL IMPULSIONA A MUDANÇA NO LANÇAMENTO DA LINHA IVECO MODEL YEAR 24 EM BARCELONA

Turim, 16 de novembro de 2023

A linha de sistemas de propulsão avançados e sustentáveis da FPT Industrial, marca do Iveco Group dedicada ao projeto, produção e venda de sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental, **foi a estrela no lançamento da nova linha IVECO Model Year 24** durante o evento da IVECO, realizado em Barcelona, no dia 15 de novembro.

Para destacar o **papel fundamental desempenhado pela FPT Industrial para apoiar a IVECO na direção da mudança da indústria de transporte comercial**, cada um dos novos modelos de veículos exibidos na área de Walkaround foi ladeado pelo seu trem de força FPT Industrial.

A presença da nova linha completa de veículos leves, médios e pesados da IVECO foi concebida em perfeita sintonia com o conceito **“BE THE CHANGE”** do evento, uma vez que juntas a IVECO e a FPT Industrial incentivam os clientes e parceiros a **perceber a dinâmica da mudança**, passando pela grande transformação do setor, e abraçá-la.

Os produtos expostos incluíam o N67 NG para o Eurocargo CNG, o XC13 a diesel para os IVECO S-Way, IVECO X-Way e IVECO T-Way, o F1C Diesel para o Daily, o pacote de baterias eBS 37 EVO e o acionamento central eCD 140 para o eDaily e o eixo elétrico eAx840 para o S-eWay Fuel Cell.

“Nossa visão global da sustentabilidade, entendida como o complexo de ações que levam à realização de um produto, incluindo processos, impacto ambiental e social e fornecimento de matérias-primas e energia, encontrou em Barcelona sua devida celebração”, afirmou Daniele Pozzo, diretor de marketing e portfólio de produtos da FPT Industrial. “Graças à IVECO, nossos motores e sistemas verdes saem do veículo e tiveram a oportunidade de mostrar sua importância fundamental no processo de transição energética em que estamos envolvidos.”

XC13 – PRIMEIRO FPT INDUSTRIAL MULTICOMBUSTÍVEL DE BASE ÚNICA

O novo XC13 combina com **sucesso desempenho, metas de emissões, confiabilidade e necessidades diárias**. O fato de ser o primeiro motor multicombustível de base única da FPT Industrial significa que ele é compatível com uma ampla gama de requisitos do mercado, com impacto limitado na instalação do veículo. A versão a diesel, apresentada em Barcelona, oferece a **melhor potência e torque da categoria, com até 580 hp a 2.800 Nm, e a melhor potência de frenagem da categoria, com até 530 kW a 2.300 rpm**. Uma

redução de 10% no peso, em relação à geração anterior, foi obtida graças aos novos materiais do cabeçote e do bloco do cilindro.

A nova tecnologia inclui um **design exclusivo de turbocompressor** com fluxo dividido para a versão diesel que, com o software proprietário da FPT Industrial, melhorou a eficiência da combustão e reduziu o atrito dos componentes do motor, permitindo a obtenção de benefícios de desempenho e sustentabilidade. O XC13 já está disponível nas versões diesel e metano, com previsão futura para a tecnologia de hidrogênio. Um dos principais responsáveis por atingir a meta de emissão de CO₂ de toda a frota, em 2025, o XC13, juntamente com melhorias na aerodinâmica, no sistema de transmissão e o aprimoramento do acionamento preditivo por GPS, proporciona uma **redução de até 10% nas emissões de CO₂ e está pronto para os desafios de emissão da próxima geração.**



PACOTE DE BATERIAS EBS 37 EVO PARA LCVs + eCD 140 CENTRAL DRIVE - ALTA ENERGIA, DINAMISMO COMPLETO

O pacote de baterias eBS 37 EVO de 37 kWh para veículos comerciais leves é uma bateria de alta voltagem com **alta densidade de energia** de até **140 kWh/kg e tempo de carga/descarga rápido**. A opção multipack permite alta flexibilidade e possibilita a adequação a várias aplicações. Alto desempenho e eficiência, para fornecer máxima potência de tração aos veículos elétricos, se juntam à máxima confiabilidade e durabilidade. Esse pacote de bateria, livre de manutenção, foi projetado para **mais de 2.500 ciclos de carga/descarga e é oferecido com até oito anos de garantia, de acordo com o perfil da missão**. Os novos recursos de segurança líderes da categoria (ECE R100.3) completam o quadro.



O eCD 140 Central Drive é uma solução compacta e completa para a integração de sistemas de acionamento elétrico na arquitetura de veículos convencionais existentes, com espaço residual otimizado para a instalação de pacotes de baterias. Para aplicações de tração traseira, como em todos os produtos da FPT Industrial, o eCD 140 é **extremamente durável, eficiente e confiável, com vida útil de até 350.000 km.**



O modelo de bateria eBS 37 também está no centro de uma nova parceria da FPT Industrial com a **Reefilla**, uma *startup* inovadora, com sede em Turim, que oferece o primeiro serviço de carregamento móvel preditivo para frotas comerciais e usuários privados. O projeto-piloto tem como objetivo dar **uma segunda vida às baterias de veículos comerciais elétricos e micro-ônibus**. As baterias eBS 37, que não são mais adequadas para alimentar tração elétrica, serão entregues à Reefilla, que recuperará os módulos das baterias e mais de 50% de seus componentes internos. Os componentes serão instalados nos *power banks* móveis Fillee da Reefilla, para ser usados na recarga de veículos elétricos.

eAX 840 - ALTO DESEMPENHO, ALTA EFICIÊNCIA, SERVIÇO PESADO

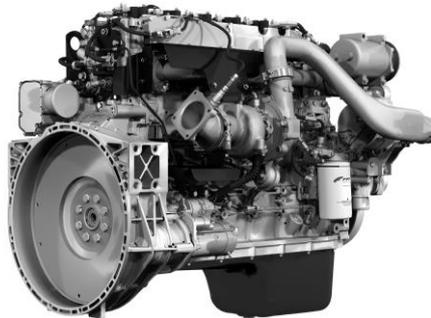
Lançado nos EUA, em 2022, como o primeiro eAxe integrado para veículos pesados e realizado do zero à produção, em apenas dois anos, o eAX 840-R agora está disponível para o **mercado europeu de veículos comerciais pesados elétricos**. Totalmente produzido na **fábrica de ePowertrain neutra em carbono da FPT Industrial em Turim (Itália)**, o eAX 840-R é um eixo com dois motores elétricos para veículos de até 44 toneladas de PBT, que

garante alto desempenho e eficiência, confiabilidade e baixo TCO para aplicações em caminhões pesados, com longos intervalos de troca de óleo e uma vida útil de até 1.200.000 km. Todos os componentes mecânicos e elétricos são integrados em uma estrutura de eixo enxuta, para maximizar o espaço residual do veículo após a instalação. Esses produtos elétricos são projetados para integrar totalmente todos os elementos do ePowertrain em uma solução compacta, capaz de acomodar tanto a carga comercial quanto os pacotes de baterias. Os novos eAxles oferecem desempenho e confiabilidade excepcionais, de acordo com a aplicação da missão.



N67 NG – A ALTERNATIVA NATURAL, SUSTENTÁVEL E PRONTA PARA USO

Os **motores a gás natural mais potentes e bem-sucedidos do mercado europeu para caminhões médios**, o N67 NG, em conformidade com a norma Euro VI Step E, é **compatível com GNC, GNL e biometano**. Com o melhor desempenho da categoria, de até **280 HP e 1.000 Nm**, baixo consumo de combustível e redução do ruído do motor em comparação com os motores a diesel, graças à **combustão estequiométrica multipoint** da FPT Industrial, esse comprovado motor a gás natural permite **reduções nas emissões de CO₂ de até -10% em comparação com motores a diesel equivalentes e atinge zero emissões de CO₂ quando abastecido com biometano**. Otimizado para missões urbanas e de médio alcance, oferece a **melhor durabilidade da categoria, de até 450.000 km, e os melhores intervalos de manutenção da categoria, de até 70.000 km**, para missões regionais, garantindo às empresas de transporte e aos municípios exatamente o que precisam para equilibrar questões ecológicas e econômicas. A conformidade com o Euro VI Step E é proporcionada por um sistema de pós-tratamento simples com catalisador de três vias com CPF e sem EGR. A solução sem EGR também garante alta confiabilidade, baixo consumo de combustível e resposta transitória mais rápida, enquanto o coletor de escape em ferro fundido Nickel-Resist e o turbocompressor Wastegate refrigerado a água garantem uma operação confiável e sem problemas.



F1C – RESULTADO DE MAIS DE 40 ANOS DE EXPERIÊNCIA

O F1C foi projetado especificamente para veículos comerciais leves e todos os seus recursos foram desenvolvidos para melhorar a **confiabilidade, a durabilidade e a facilidade de manutenção**. Os motores F1C lideram a categoria em termos de potência, **de até 210 HP, e torque, de até 470 Nm**. A resposta transitória até o torque é a menor de sua categoria. O desempenho termodinâmico é otimizado por sistemas avançados de tratamento de ar. **Resposta de carga excepcional, eficiência extrema e a melhor saída de potência** e torque da categoria são obtidas com o turbocompressor eletrônico de geometria variável, redução do atrito do motor, bomba de óleo de cilindrada variável, otimização do sistema de arrefecimento, calibração de redução da velocidade, **tecnologia Common Rail de última geração**, distribuição multiválvula, ajustadores de válvulas hidráulicas, que não necessitam de manutenção. **Durabilidade de 400.000 km e intervalos de manutenção de 50.000 km** são os resultados da excelência mecânica, da regeneração otimizada do DPF e do consumo mínimo de óleo.



A **FPT Industrial** é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. A empresa emprega mais de 8.000 pessoas em 10 plantas de produção industrial e 11 centros de P&D ao redor do mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 CV, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas. A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 CV. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em sistemas de propulsão e soluções industriais. Para mais informações, visite: www.fptindustrial.com.

Contatos com a mídia

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com